



บริษัท ไอจิ ฟอจ (ไทยแลนด์) จำกัด
Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(ระยะดำเนินการ)

โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ฉบับปกปิดข้อมูลที่มีกฎหมายคุ้มครอง



ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)

เลขที่ 150/68 หมู่ที่ 9 ถนนหนองค้อ-แหลมฉบัง ตำบลหนองขาม อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี

หมายเลขโทรศัพท์ 0 3834 7290-6

หมายเลขโทรสาร 0 3834 7298

มกราคม 2569

จัดทำโดย บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

เลขที่ 14/5651 หมู่ที่ 14 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี

โทรศัพท์ 0 2003 3944 โทรสาร 0 2045 3991





บริษัท ไอจิ ฟอจ (ไทยแลนด์) จำกัด
Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(ระยะดำเนินการ)

โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2568



ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)

เลขที่ 150/68 หมู่ที่ 9 ถนนหนองค้อ-แหลมฉบัง ตำบลหนองขาม อำเภอสัตร์ราชา จังหวัดชลบุรี

หมายเลขโทรศัพท์ 0 3834 7290-6

หมายเลขโทรสาร 0 3834 7298

มกราคม 2569

จัดทำโดย บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

เลขที่ 14/5651 หมู่ที่ 14 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี

โทรศัพท์ 0 2003 3944 โทรสาร 0 2045 3991



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2 ก.พ. 2569

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เลขที่ 150/68 หมู่ที่ 9 ถนนหนองค้อ-แหลมฉบัง ตำบลหนองขาม อำเภอสัตร์ราชา จังหวัดชลบุรี ของบริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ฉบับประจำเดือน

- () มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568
(✓) กรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568
() อื่น ๆ (ระบุ).....

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
1. นางสาวลัดดาวัลย์ ขำยิ่งเกิด	<u>ลัดดาวัลย์ ขำยิ่งเกิด</u>	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
2. นางสาวกนกวรรณ แสงเมฆ	<u>กนกวรรณ แสงเมฆ</u>	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
3. นางสาวปิยะตรา บุตดี	<u>ปิยะตรา บุตดี</u>	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
4. นางสาวพิมพ์นิภา ศรีอักษร	<u>พิมพ์นิภา ศรีอักษร</u>	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ

ทิพย์ ทิพย์

(นางสาวทิพย์รัตน์ ทศนาการไพศาล)

กรรมการ



การเสนอรายงาน

- () เจ้าของโครงการได้มอบให้ บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงานดังหนังสือมอบอำนาจ
- (✓) เจ้าของโครงการเป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน

**รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์**

ชื่อโครงการ

โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

สถานที่ตั้ง/สถานที่ติดต่อ

นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เลขที่ 150/68 หมู่ที่ 9 ถนนหนองค้อ-แหลมฉบัง ตำบลหนองขาม
อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี

ชื่อเจ้าของโครงการ

บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ชื่อผู้ติดต่อ

คณะทำงานชุมชนสัมพันธ์ติดต่อ: คุณพงษ์นรินทร์ อยู่ญาติมาก

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ติดต่อ : คุณพงษ์นรินทร์ อยู่ญาติมาก

หมายเลขโทรศัพท์ 0 3834 7290-6 หมายเลขโทรสาร 0 3834 7298

อีเมลล์ : pongnarin@aichi.co.th

จัดทำโดย บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 ได้รับความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1 ครั้งที่ 2 ครั้งที่ 3 และครั้งที่ 4) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือที่ อก. 5102.3.1/2204 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2562 หนังสือที่ อก.5102.3.1/3256 ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2563 หนังสือที่ อก 5103.3.1/3389 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2566 และหนังสือที่ อก 5103.3.1/3544 ลงวันที่ 25 ตุลาคม 2567 ตามลำดับ

นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างต่อเนื่องปีละ 2 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาต เมื่อวันที่ 23 กรกฎาคม 2568

สถานภาพโครงการ

ระยะดำเนินการ

บทสรุปผู้บริหาร

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ของบริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด พบว่า โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1 - 4) ได้อย่างครบถ้วน

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระดับเสียงโดยทั่วไป เสียงรบกวน คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด โดยมีผลการตรวจวัดที่เกินเกณฑ์ที่กำหนดและมิได้ทำการตรวจวัดไว้ ดังนี้

1) ค่าระดับการรบกวน บริเวณชุมชนหนองยายบู่ (N1) ซึ่งเป็นชุมชนที่อยู่ใกล้โครงการ ในเวลากลางวัน มีค่าระหว่าง -6.5 ถึง 24.0 เดซิเบลเอ และในเวลากลางคืน มีค่าระหว่าง -12.3 ถึง 24.8 โดยส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ระดับเสียงรบกวน โดยค่าระดับการรบกวนในเวลากลางวันมีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน จำนวน 16 ครั้ง จากการคำนวณรวม 96 ครั้ง คิดเป็นร้อยละ 16.7 ของการตรวจวัดทั้งหมด สำหรับในเวลากลางคืนมีค่าระดับการรบกวนสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานจำนวน 38 ครั้ง จากการคำนวณรวม 582 ครั้ง คิดเป็นร้อยละ 6.5 ของการตรวจวัดทั้งหมด ทั้งนี้ ในค่าระดับเสียงรบกวนที่สูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดคาดว่าจะได้รับผลกระทบจากโรงงานอุตสาหกรรมที่ติดตั้งอยู่ใกล้เคียงกับชุมชนร่วมด้วย

2) การตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มีค่าระหว่าง 82.8-100.1 เดซิเบลเอ ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ทั้งนี้ ได้ดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน การปรับปรุงการดำเนินงานเพื่อลดระดับเสียง ได้แก่ การจัดหาพาเลทพลาสติกมาทดแทนพาเลทเหล็กบางส่วน การติดตั้ง Cover แบบฝาครอบบนรางส่งและสายพานในกิจกรรม Finishing Process การปรับระดับความสูงในการส่งชิ้นงานหรือครีบกจากการตัด เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่ทำงานซึ่งปัจจุบันดำเนินการแล้วเสร็จ พร้อมกันนี้ได้เคร่งครัดให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูตลอดเวลาการทำงาน

3) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ในดัชนี Total dust และ Respirable Dust บริเวณเครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast) ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากเครื่องขัดผิว Shot blast hanger 4500T จะใช้ Robot ลำเลียงชิ้นงานเข้าสู่เครื่องขัดผิว ไม่มีพนักงานทำงานประจำ จึงไม่ทำการตรวจวัดบริเวณดังกล่าว

สารบัญ

บทที่	หน้า
1 บทนำ	1-1
1.1 ความเป็นมาของโครงการ	1-1
1.2 วัตถุประสงค์ในการจัดทำรายงานฯ	1-2
1.3 รายละเอียดโครงการโดยสังเขป	1-2
1.3.1 ที่ตั้งโครงการและการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ	1-3
1.3.2 วัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์	1-6
1.3.3 เครื่องจักรและอุปกรณ์	1-8
1.3.4 กระบวนการผลิต	1-8
1.3.5 การติดตั้งระบบผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์	1-11
1.3.6 ระบบสาธารณูปโภค	1-16
1.3.7 มลพิษและการควบคุม	1-18
1.3.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1-27
1.3.9 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	1-30
1.4 แผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-33
2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)	2-1
3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.1 วัตถุประสงค์	3-1
3.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	3-11
3.3.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-11
3.3.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	3-13
3.3.3 ระดับเสียง	3-16
3.3.4 คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย	3-44
3.3.5 สิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว	3-47
3.3.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3-48
3.3.7 สังคม-เศรษฐกิจ	3-60
3.3.8 การสาธารณสุข	3-61
4 การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	4-1
4.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	4-5
4.3 ระดับเสียง	4-8

สารบัญ

บทที่		หน้า
4.4	คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4-18
4.5	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	4-26

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

- ก-1 หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
- ก-2 ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หนังสือที่ ทส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
- ก-3 ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1) หนังสือที่ อก 5102.3.1/2204 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2562 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
- ก-4 หนังสือผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2) หนังสือที่ อก 5102.3.1/3256 ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2563 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
- ก-5 หนังสือผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) หนังสือที่ อก 5103.3.1/3389 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2566 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
- ก-6 หนังสือผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 4) หนังสือที่ อก 5103.3.1/3544 ลงวันที่ 25 ตุลาคม 2567 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
- ก-7 หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ภาคผนวก ข

- ข-1 แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2568
- ข-2 ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- ข-3 รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- ข-4 ขั้นตอนการดำเนินงาน โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- ข-5 ขั้นตอนการควบคุมยานพาหนะ
- ข-6 เอกสารการเข้าตรวจประเมินบริษัทผู้รับกำจัดของเสีย
- ข-7 ใบกำกับการขนส่งของเสีย (กอ.2)
- ข-8 ใบกำกับการขนส่งมูลฝอยทั่วไป
- ข-9 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)

ภาคผนวก ข (ต่อ)

- ข-10 นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ข-11 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ข-12 แผนงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2568
- ข-13 การตรวจสอบการสวมใส่ PPE
- ข-14 ตัวอย่างเอกสารการขอเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit)
- ข-15 แบบบังคับและคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ข-16 ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2568
- ข-17 ขั้นตอนดำเนินงานเตรียมความพร้อมรับภาวะฉุกเฉิน
- ข-18 บันทึกอุบัติเหตุ
- ข-19 รายงานผลการตรวจสอบไฟฉุกเฉินและไฟทางออกฉุกเฉิน ปี 2568
- ข-20 แผนการเตรียมพร้อมรับภาวะฉุกเฉิน
- ข-21 ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟช่วงกลางวัน-กลางคืน
- ข-22 แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับ Solar Cell
- ข-23 คู่มือความปลอดภัยในการทำงานของระบบไฟฟ้า Solar Cell
- ข-24 แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ประจำปี 2568
- ข-25 หนังสือการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ข-26 บันทึกการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568
- ข-27 การตรวจสอบความชื้นดิน
- ข-28 ผลการสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ สถานประกอบการ ผู้นำชุมชน และครัวเรือนทั่วไป
- ข-29 ข้อมูลรายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค (21 กลุ่มโรค) แบบ รง. 504

ภาคผนวก ค

- ค-1 ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงโดยทั่วไป
- ค-2 ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
- ค-3 ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน
- ค-4 ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ภาคผนวก ง

- ง-1 เอกสารรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
- ง-2 เอกสารสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัด

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
1.3.1-1 ที่ตั้งโครงการและพื้นที่โดยรอบ	1-4
1.3.1-2 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ	1-5
1.3.2-1 ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของโครงการ	1-7
1.3.4-1 สมดุลการผลิตโครงการ	1-10
1.3.5-1 ตำแหน่งติดตั้งแผงผลิตกระแสไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ระยะที่ 1	1-12
1.3.5-2 ตำแหน่งติดตั้งอินเวอร์เตอร์ (Inverter)	1-13
1.3.5-3 ผังแสดงการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา (Solar Rooftop) ระยะที่ 2	1-14
1.3.5-4 ผังแสดงการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบทุ่นลอยน้ำ (Solar Floating)	1-15
1.3.6-1 คู่มือการใช้น้ำของโครงการ	1-17
1.3.7-1 ผังบำบัดน้ำเสียทางเคมี	1-21
1.3.7-2 ตำแหน่งปล่อยระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 6 ปล่อง	1-25
1.3.9-1 ตำแหน่งติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	1-31
1.3.9-2 ตำแหน่งถังดับเพลิงชนิดมือถือภายในโครงการ	1-32
3.3.1-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-12
3.3.2-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	3-15
3.3.3-1 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	3-22
3.3.4-1 การตรวจวัดคุณภาพน้ำภายหลังการบำบัดน้ำเสียของโครงการ	3-46
3.3.6-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน	3-51
3.3.6-2 การตรวจวัดระดับเสียงในโรงงาน	3-53
3.3.6-3 การตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน	3-56
3.3.6-4 การจัดทำแผนที่เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map)	3-57
3.3.6-5 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน	3-59
4.1-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2566-2568	4-4
4.2-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี 2566-2568	4-7
4.3-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี 2566-2568	4-12
4.3-2 ผลการเปรียบเทียบการตรวจวัดค่าระดับการรบกวน ระหว่างปี 2566-2568	4-17
4.4-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูประหว่างปี 2566-2568	4-22
4.4-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียเคมีระหว่างปี 2566-2568	4-24
4.5-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (Working Area) ระหว่างปี 2566-2568	4-30
4.5-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดระหว่างปี 2566-2568	4-40

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
4.5-3	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) ระหว่างปี 2566-2568	4-48
4.5-5	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าดัชนีความร้อน (WBGT) ระหว่างปี 2566-2568	4-54

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1.3.6-1	ระบบสาธารณูปโภคของโครงการ	1-16
1.3.7-1	แหล่งที่มาน้ำเสียและการจัดการน้ำเสียของโครงการ	1-19
1.3.7-2	ชนิดและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก	1-22
1.3.7-3	อัตราการระบายและค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ	1-26
1.3.9-1	การติดตั้งถังดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ	1-30
1.4-1	แผนดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568	1-33
1.4-2	แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568	1-34
2.1-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)	2-2
3.2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)	3-2
3.2-2	รายละเอียดวิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีการวิเคราะห์	3-10
3.3.1-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-11
3.3.2-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	3-14
3.3.3-1	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	3-17
3.3.3-2	ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางวัน (06.00-22.00 น.)	3-24
3.3.3-3	ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)	3-27
3.3.4-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย	3-45
3.3.5-1	ชนิดและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก	3-47
3.3.6-1	ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2568	3-49
3.3.6-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (Working Area)	3-50
3.3.6-3	ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Lpeak)	3-52
3.3.6-4	ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	3-55
3.3.6-5	ผลการตรวจวัดค่าดัชนีความร้อนในพื้นที่ทำงาน	3-58
4.1-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2566-2568	4-2
4.2-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี 2566-2568	4-6
4.3-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี 2566-2568	4-9
4.3-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าระดับการรบกวน ระหว่างปี 2566-2568	4-17

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
4.4-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ปี พ.ศ. 2566	4-19
4.4-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ปี พ.ศ. 2567	4-20
4.4-3	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ปี พ.ศ. 2568	4-21
4.5-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี 2566-2568	4-26
4.5-2	ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ระหว่างปี 2566-2568	4-37
4.5-3	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ระหว่างปี 2566-2568	4-45
4.5-4	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าดัชนีความร้อน ระหว่างปี 2566-2568	4-52

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นการร่วมลงทุนระหว่าง Aichi Steel Corporation (เป็นส่วนหนึ่งของบริษัทโตโยต้า ประเทศญี่ปุ่น) และ Toyota Tsusho Corporation ตั้งแต่วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2545 เป็นต้นมา โดยเป็นผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเหล็กทุบขึ้นรูปชิ้นนำในกลุ่มโตโยต้า ประเทศญี่ปุ่น โครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี พื้นที่ประมาณ 63.33 ไร่ เริ่มดำเนินการผลิตตั้งแต่เดือนกุมภาพันธ์ 2551 เป็นต้นมา ความเป็นมาของโครงการ ดังนี้

ปี 2551 ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะและผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบขึ้นรูป กำลังการผลิต 154.8 ตัน/วัน และผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ กำลังการผลิต 974.40 กิโลวัตต์ จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 82340100325514 (น.77(2)-3/2551-นปอ.) ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ 77(2) และ 64(2) หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมแสดงดังภาคผนวก ก-1

ปี 2561 วางแผนขยายกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นรวมเป็น 154.8 ตัน/วัน โดยได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 ดังภาคผนวก ก-2

ปี 2562 ขอดัดตั้งเครื่องทุบขึ้นรูปขนาด 600 ตัน แทนเครื่องทุบขึ้นรูปขนาด 400 ตัน จำนวน 1 เครื่อง เพื่อขึ้นรูปแล้วทำให้ผิวชิ้นงานมีความสม่ำเสมอ ลดความสูญเสียที่เกิดจากชิ้นงานไม่ได้คุณภาพ ลดการสึกหรอของชิ้นส่วนเครื่องจักร โดยได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1) จาก กนอ. หนังสือที่ ออก 5102.3.1/2204 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2562 ดังภาคผนวก ก-3

ปี 2563 ขอดัดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) จำนวน 2 อาคารผลิต กำลังการผลิตกระแสไฟฟ้า 974.400 กิโลวัตต์ เพื่อช่วยลดค่าใช้จ่ายด้านไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค และช่วยลดการปลดปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2) จาก กนอ. หนังสือที่ ออก 5102.3.1/3256 ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2563 ดังภาคผนวก ก-4

ในปี 2566 ขอเพิ่มพื้นที่วางชิ้นงานฉุกลงและติดตั้งเต็นท์ในพื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์ ขนาดพื้นที่ 2,756 ตารางเมตร และติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag filter) จำนวน 1 ชุด เพื่อลดผลกระทบด้านฝุ่นละอองจากเครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast) จำนวน 4 เครื่อง ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) จาก กนอ. หนังสือที่ ออก 5103.3.1/3389 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2566 ดังภาคผนวก ก-5

ในปี 2567 ได้รับอนุญาตก่อสร้างลานเอนกประสงค์ในพื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์ขนาด 1,484.90 ตารางเมตร จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง และในการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบทุ่นลอยน้ำ (Solar Floating) และแบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ระยะที่ 2 ขนาดกำลังการผลิตติดตั้ง 2,058.615 กิโลวัตต์ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 4) จาก กนอ. หนังสือที่ อก 5103.3.1/3544 ลงวันที่ 25 ตุลาคม 2567 ดังภาคผนวก ก-6

วัตถุดิบหลักในการผลิต คือ เหล็กแท่ง นำเข้าจากประเทศญี่ปุ่น ผลิตภัณฑ์ ได้แก่ เพลาข้อเหวี่ยง ข้อต่อเพลลา เพลารับกำลังเข้า เพลาส่งกำลังออก สลักหุ้มแกนใบพัด ปลายเพลลา หน้าแปลนข้อต่อเพลากำลัง ข้อต่อเพลาชับเคลื่อน เป็นต้น ในด้านการดำเนินกิจกรรมการผลิตโครงการได้รับการรับรองมาตรฐานสากลต่าง ๆ ได้แก่ มาตรฐานระบบบริหารคุณภาพเพื่ออุตสาหกรรมยานยนต์ (ISO/IATF16949) มาตรฐานบริหารงานคุณภาพ (ISO9001) และมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) ได้รับรางวัลธงธรรมมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยยอดเยี่ยม ธงขาว - ดาวทอง (Gold Star Award) ซึ่งเป็นรางวัลที่การันตีว่าโครงการได้รักษามาตรฐานในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยภายใต้หลักธรรมาภิบาลอยู่ในเกณฑ์ดีเยี่ยมต่อเนื่องเป็นเวลา 6 ปี

1.2 วัตถุประสงค์ในการจัดทำรายงานฯ

จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 เป็นการดำเนินโครงการในระยะดำเนินการ เพื่อนำเสนอผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาตและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามหนังสือแนบท้ายหนังสือเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ทั้ง 4 ฉบับ และเป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

1.3 รายละเอียดโครงการโดยสังเขป

- ชื่อโครงการ : โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)
- สถานที่ตั้ง/สถานที่ติดต่อ : นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เลขที่ 150/68 หมู่ที่ 9 ถนนหนองค้อ-แหลมฉบัง ตำบลหนองขาม อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี
- ชื่อเจ้าของโครงการ : บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด
- ชื่อผู้ติดต่อ : ผู้ช่วยจัดการส่วนงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
ติดต่อ: [REDACTED]
หมายเลขโทรศัพท์ 0 3834 7290-6 หมายเลขโทรสาร 0 3834 7298
อีเมลล์ : [REDACTED]
- จัดทำโดย บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

- โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) หนังสือที่ ทส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 ได้รับความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1 - ครั้งที่ 4) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยครั้งที่ 1 หนังสือที่ อก5102.3.1/2204 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2562 ครั้งที่ 2 หนังสือที่ อก 5102.3.1/3256 ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2563 ครั้งที่ 3 หนังสือที่ อก 5103.3.1/3389 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2566 และครั้งที่ 4 หนังสือที่ อก 5103.3.1/3544 ลงวันที่ 25 ตุลาคม 2567

- นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างต่อเนื่องปีละ 2 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาต เมื่อวันที่ 29 กรกฎาคม 2568 และยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์ของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 30 กรกฎาคม 2568 แสดงดังภาคผนวก ก-7

- สถานภาพโครงการ : ระยะดำเนินการ

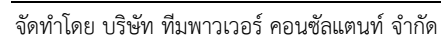
1.3.1 ที่ตั้งโครงการและการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

โครงการตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ตำบลหนองขาม อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี เนื้อที่โครงการ 101,320.4 ตารางเมตร หรือประมาณ 63.33 ไร่ ที่ตั้งโครงการและพื้นที่โดยรอบแสดงดังรูปที่ 1.3.1-1 อาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบโครงการ ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดต่อกับ	บริษัท แอเดียนท์ แอนด์ ซัมมิท คอร์ปอเรชั่น จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดต่อกับ	บริษัท ไตฟุกู (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท โอสุกุ (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โอคุดะ เซโค (ประเทศไทย) จำกัด
ทิศตะวันตก	ติดต่อกับ	บริษัท ปัญจวัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน) บริษัท คานาเอ็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท ยานากิฮาวะ พรินซ์ชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท มาร์ กลาส เทค จำกัด
ทิศใต้	ติดต่อกับ	พื้นที่เกษตรกรรม (ไร่มันสำปะหลัง) และชุมชนวังค้อ

ภายหลังได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ และใบอนุญาตก่อสร้างลานเอนกประสงค์ พบว่า มีการใช้ประโยชน์ภายในพื้นที่โครงการ ประกอบด้วย อาคารผลิต 3 อาคาร พื้นที่ส่วนสนับสนุนการผลิต/ระบบสาธารณูปโภค/พื้นที่ใช้ประโยชน์อื่นๆ คิดเป็นพื้นที่รวม 75,378.3 ตารางเมตร หรือร้อยละ 74.40 พื้นที่รอการใช้ประโยชน์ 18,081.1 ตารางเมตร หรือร้อยละ 17.84 และพื้นที่สีเขียว 7,861 ตารางเมตร หรือร้อยละ 7.76 แสดงดังรูปที่ 1.3.1-2 พื้นที่ส่วนติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ระยะที่ 1 ซึ่งมีการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาอาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 2 ได้เปิดดำเนินการแล้ว สำหรับการดำเนินกิจกรรมที่ได้ขอเพิ่มเติมไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 4 ประกอบด้วย การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์

[illegible]



เมื่อพิจารณาพื้นที่ว่างเปล่าของโครงการตามประกาศของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ระบุถึงกรณีการพัฒนาที่ดิน เพื่อทำการก่อสร้างอาคารหรือสิ่งก่อสร้างใด ๆ ในแปลงที่ดินของผู้ประกอบกิจการจะต้องเว้นที่ว่างไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 ของพื้นที่แปลงที่ดินนั้น พบว่า พื้นที่ว่างของโครงการ ประกอบด้วย พื้นที่สนามกีฬา (สนามฟุตบอล) ลานจอดรถ บ่อหนองน้ำฝน พื้นที่รอการใช้ประโยชน์ ถนน ลานเอนกประสงค์ และพื้นที่สีเขียว โดยภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีพื้นที่ว่างที่มีลักษณะสอดคล้องตามข้อกำหนดของ กนอ. ประมาณ 66,854.4 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 65.98 ของพื้นที่ทั้งหมด ซึ่งการดำเนินการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการยังเป็นไปตามข้อกำหนดของ กนอ. อย่างเคร่งครัด

1.3.2 วัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์

1) วัตถุดิบและสารเคมี

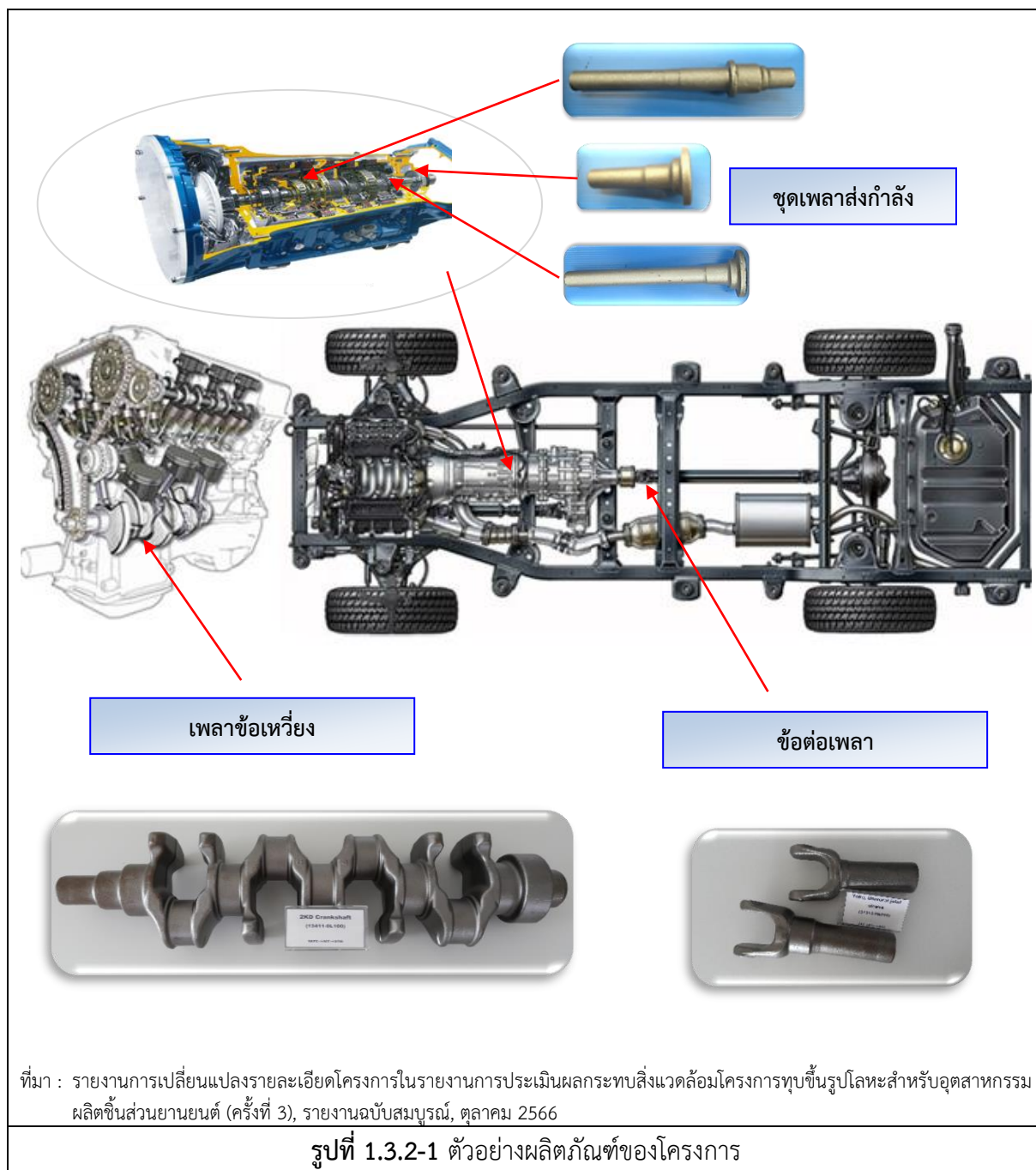
วัตถุดิบ ได้แก่ เหล็กแท่ง ประมาณ 61,170 ตัน/ปี หรือ 203.9 ตัน/วัน ขนส่งเข้าสู่โรงงาน โดยรถเทรลเลอร์ที่มีผ้าใบพลาสติกปกคลุมจำนวน 2,561 เทียว/ปี จัดเก็บในอาคารผลิต 2 (โรงทุบขึ้นรูป 1) และอาคารผลิต 3 (โรงทุบขึ้นรูป 2) ขนาดพื้นที่จัดเก็บรวม 1,314 ตารางเมตร

เม็ดเหล็ก เม็ดเหล็กจะถูกนำมาใช้ในกระบวนการตัดผิวชิ้นงาน ประมาณ 12.74 ตัน/ปี หรือ 0.04 ตัน/วัน ทำการขนส่งเข้าสู่โรงงานโดยรถ 4 ล้อ จำนวน 6 เทียว/ปี จัดเก็บไว้ในพื้นที่หน้างานในอาคารผลิต 2 และอาคารผลิต 3 ขนาดพื้นที่จัดเก็บรวมประมาณ 12 ตารางเมตร

สารเคมีที่ใช้สนับสนุนการผลิต ได้แก่ น้ำมันไฮดรอลิก น้ำมันหล่อลื่นระบบเฟือง น้ำมันเกียร์ น้ำมันกันสนิม สารหล่อลื่นแม่พิมพ์ แมกน้า จารบี น้ำมันหล่อเย็น ปริมาณการใช้งานรวมประมาณ 106,828 ลิตร/ปี หรือ 356 ลิตร/วัน สารเคมีจะถูกบรรจุในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด ขนาดตั้งแต่ 0.5-200 ลิตรขึ้นไป ขนส่งด้วยรถบรรทุก 4 และ 6 ล้อ ประมาณ 120 เทียว/ปี ทำการจัดเก็บในโรงจัดเก็บสารเคมีขนาดพื้นที่ 135 ตารางเมตร รองรับการจัดเก็บสารเคมีได้รวมประมาณ 49,000 ลิตร หรือสำรองได้นานประมาณ 1 เดือน การป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีได้จัดให้มีร่องคอนกรีตบริเวณทางเข้าความยาว 7 เมตร ความจุรวม 315 ลิตร หากมีการรั่วไหลของสารเคมีจะทำการสูบลงในถังขนาด 200 ลิตร เพื่อรวบรวมไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม พร้อมจัดเตรียมทรายและแผ่นดูดซับสารเคมี การป้องกันอัคคีภัยได้จัดให้มีถังดับเพลิงและหลอดไฟแบบ Explosion Proof สำหรับสารเคมีที่ใช้ในการปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียทางเคมี ประกอบด้วย Poly-acrylamide, Ferric Chloride และ Calcium Hydroxide ปริมาณการใช้งานรวมประมาณ 33.015 ตัน/ปี ทำการขนส่งโดยรถบรรทุก 4 ล้อ จัดเก็บในพื้นที่ใช้งานบริเวณระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

2) ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนยานยนต์ ได้แก่ เพลาข้อเหวี่ยง ข้อต่อเพลา เพลารับกำลังเข้า เพลาส่งกำลังออก สลักหุ้มแกนใบพัด ปลายเพลา หน้าแปลนข้อต่อเพลา กำลัง ข้อต่อเพลาขับเคลื่อน เป็นต้น ความสามารถในการผลิตสูงสุด 154.8 ตัน/วัน ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของโครงการแสดงดังรูปที่ 1.3.2-1 ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดจะถูกจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บผลิตภัณฑ์/พื้นที่ว่างขึ้นงานขนาดพื้นที่ 2,410.5 ตารางเมตร ซึ่งสามารถรองรับการจัดเก็บได้ประมาณ 12,000 ตัน หรือสำรองได้ประมาณ 80 วัน ก่อนส่งจำหน่ายไปยังลูกค้า โดยรถบรรทุก 10 ล้อ



1.3.3 เครื่องจักรและอุปกรณ์

เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตของโครงการในปัจจุบัน มีกำลังเครื่องจักรรวม 14,707.05 แรงม้า ได้รับอนุญาตเปิดใช้งานตามข้อกำหนดของ กนอ. เครื่องจักรหลักในแต่ละอาคารผลิต ดังนี้

- อาคารผลิต 1 (โรงประกอบ) : เครื่องขัดผิวชิ้นงาน/ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag filter) เครื่องตรวจสอบรอยร้าว เครื่องปรับรูปทรงชิ้นงาน เครื่องกัด และกลึงชิ้นงาน
- อาคารผลิต 2 (โรงทุบขึ้นรูป 1) : เครื่องกัดและกลึงชิ้นงานเครื่องตัดเหล็กเครื่องขัดผิวชิ้นงาน/ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน เครื่องเจาะรูแม่พิมพ์เครื่องอบแม่พิมพ์เครื่องทำความสะอาดแม่พิมพ์ชุดเครื่องทุบขึ้นรูปขนาด 1,600 ตัน จำนวน 2 ชุด ขนาด 3,000 ตัน จำนวน 1 ชุด ขนาด 400 ตัน จำนวน 1 ชุด และขนาด 600 ตัน จำนวน 1 ชุด
- อาคารผลิต 3 (โรงทุบขึ้นรูป 2) : ชุดเครื่องทุบขึ้นรูป ขนาด 4,500 ตัน จำนวน 1 ชุด เครื่องขัดผิวชิ้นงาน/ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน และเครื่องตรวจสอบรอยร้าว
- ระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาอาคารผลิต 1 และ 2 (ระยะที่ 1) : กำลังการผลิตไฟฟ้าสูงสุด 974.400 กิโลวัตต์ (เปิดดำเนินการแล้ว)
- ระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาอาคารผลิต 2 อาคารผลิต 3 และแบบทุ่นลอยน้ำ (ระยะที่ 2) : กำลังการผลิตไฟฟ้าสูงสุด 2,058.615 กิโลวัตต์ (อยู่ระหว่างการทดสอบระบบ)

1.3.4 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป แบ่งเป็น 6 กิจกรรมหลักแสดงสมดุลการผลิตดังรูปที่ 1.3.4-1 สรุปได้ดังนี้

1) กระบวนการรับวัตถุดิบ

วัตถุดิบของโครงการ คือ เหล็กแท่ง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 39-92 มิลลิเมตร ยาวประมาณ 7-8 เมตร ผลิตจากประเทศญี่ปุ่น จีน และอินเดีย สั่งซื้อผ่านบริษัทตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย เมื่อทำการขนส่งมายังพื้นที่โครงการจะทำการตรวจสอบข้อมูล/องค์ประกอบของวัตถุดิบตามระบบการบริหารจัดการคุณภาพสำหรับอุตสาหกรรมรถยนต์และนำไปจัดเก็บไว้ยังพื้นที่เก็บวัตถุดิบ

2) กระบวนการตัดเหล็กและเหนี่ยวนำความร้อน

เหล็กแท่งที่จัดเก็บในชั้นวางเหล็กแท่ง จะถูกเคลื่อนย้ายโดยระบบเครนเข้าสู่เครื่องตัดเหล็กควบคุมความยาวของเหล็กท่อนตามลักษณะของชิ้นงานที่ต้องการทุบขึ้นรูปและจัดเก็บในพาเลท หลังจากนั้นจึงทำการลำเลียงเข้าสู่เครื่องเหนี่ยวนำความร้อนด้วยระบบสายพานลำเลียงแบบอัตโนมัติ เพื่อให้ความร้อนจนกระทั่งเหล็กท่อนอ่อนตัวลงง่ายต่อการทุบขึ้นรูป ควบคุมอุณหภูมิประมาณ 1,200-1,260 องศาเซลเซียส

3) กระบวนการทุบขึ้นรูปและตัดครีป

เหล็กท่อนที่มีความร้อนตามที่กำหนดจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องทุบขึ้นรูป โดยใช้แขนกลช่วยในการทำงานซึ่งเป็นแบบอัตโนมัติและกึ่งอัตโนมัติ เพื่อความแม่นยำในการวางชิ้นงานและยังลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุต่อพนักงาน ก่อนทำการทุบขึ้นรูปในแต่ละครั้งจะทำการฉีดน้ำผสมสารหล่อลื่นที่ผสมกรา

ไฟต์ เพื่อเคลือบแม่พิมพ์ไม่ให้ติดกับชิ้นงานแล้วจึงทำการทุบขึ้นรูปและตัดเหล็กส่วนเกินที่เครื่องตัดครีบ เศษเหล็กส่วนเกินจากการตัดครีบจะเก็บในถังเก็บเศษเหล็กเพื่อรอจำหน่ายเป็นเศษเหล็กต่อไป น้ำผสมสารหล่อลื่นเคลือบแม่พิมพ์ที่มีส่วนผสมของกราไฟต์ดำจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ส่วนน้ำผสมสารหล่อลื่นเคลือบแม่พิมพ์ที่มีส่วนผสมของกราไฟต์ขาวจะรวบรวมไว้ในบ่อพักน้ำเสียเพื่อรอส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

4) กระบวนการขัดผิวชิ้นงาน

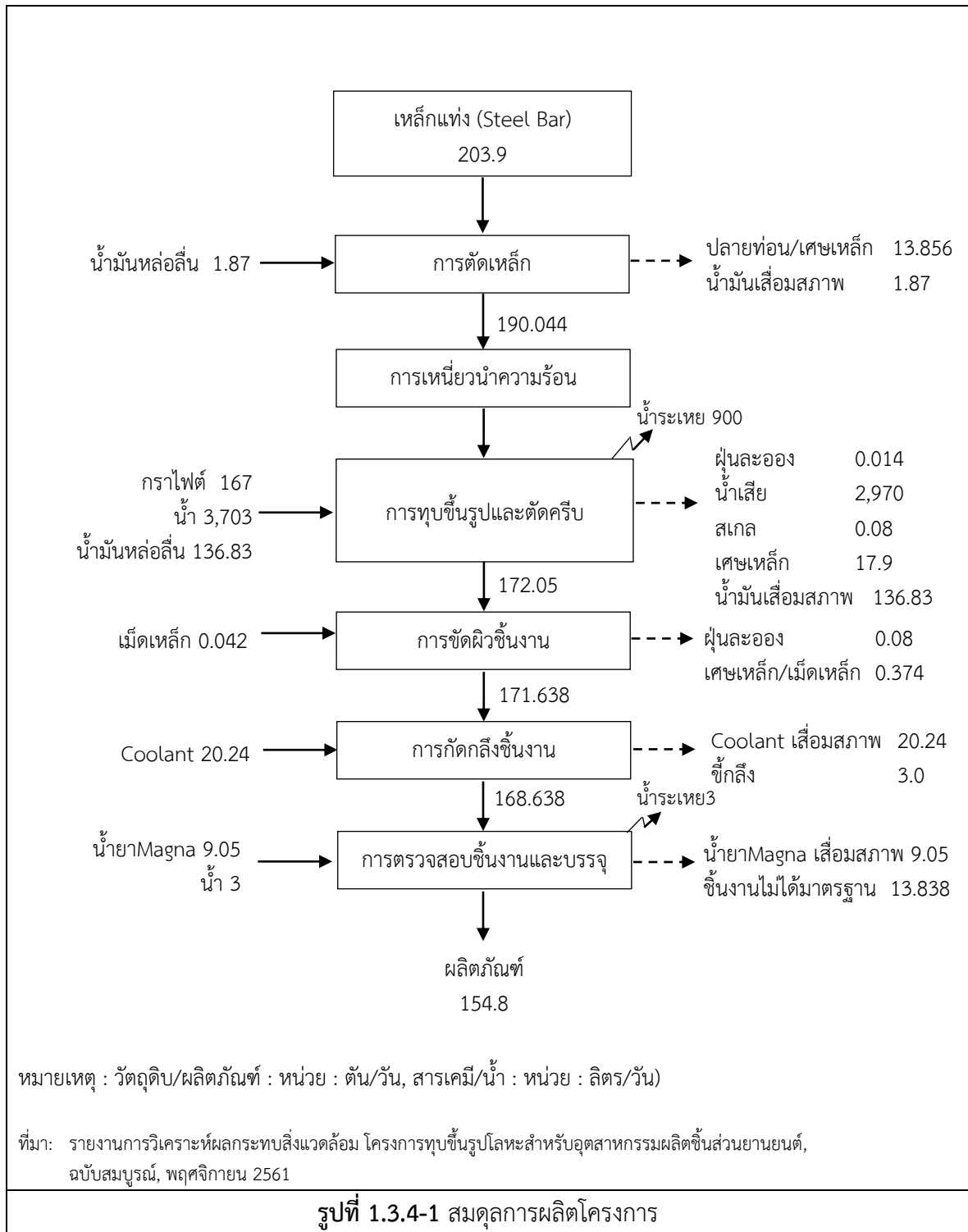
ชิ้นงานที่ผ่านการทุบขึ้นรูปและตัดครีบเหล็ก จะถูกลำเลียงมายังเครื่องขัดผิวชิ้นงานด้วยการพ่นเม็ดเหล็กขนาดเล็กไปยังผิวชิ้นงาน เม็ดเหล็กจะมีการหมุนเวียนอยู่ภายในเครื่องเพื่อขัดผิวชิ้นงาน สำหรับเม็ดเหล็กที่เสื่อมสภาพจะเก็บรวบรวมเพื่อรอส่งไปกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

5) กระบวนการกัดกลึงชิ้นงาน

การกัดกลึงชิ้นงาน จะทำการตัด กลึง เจาะชิ้นงาน โดยใช้เครื่อง CNC ให้มีลักษณะตามที่ลูกค้าต้องการ ทำงานด้วยระบบอัตโนมัติด้วยการใช้โปรแกรมสำเร็จรูปควบคุมการสั่งงานของเครื่องจักร

6) กระบวนการตรวจสอบคุณภาพและบรรจุภัณฑ์

การตรวจสอบผลิตภัณฑ์อ้างอิงตามข้อกำหนดของลูกค้าและมาตรฐานระบบการบริหารจัดการคุณภาพสำหรับอุตสาหกรรมรถยนต์ โดยใช้เครื่องมือตรวจสอบที่มีมาตรฐาน ความเที่ยงตรงและความละเอียดสูง สามารถตรวจสอบชิ้นงานที่มีรูปร่างที่ซับซ้อนและตรวจสอบรอยร้าวที่ผิวชิ้นงานได้ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อผู้ใช้งาน ชิ้นงานที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้วจะทำการติดป้ายชี้บ่งบรรจุในภาชนะบรรจุ รอส่งมอบให้กับลูกค้าต่อไปกรณีที่ตรวจพบชิ้นงานที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานการผลิต จะจำหน่ายเป็นเศษเหล็กเพื่อนำกลับไปหลอมใหม่โดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน



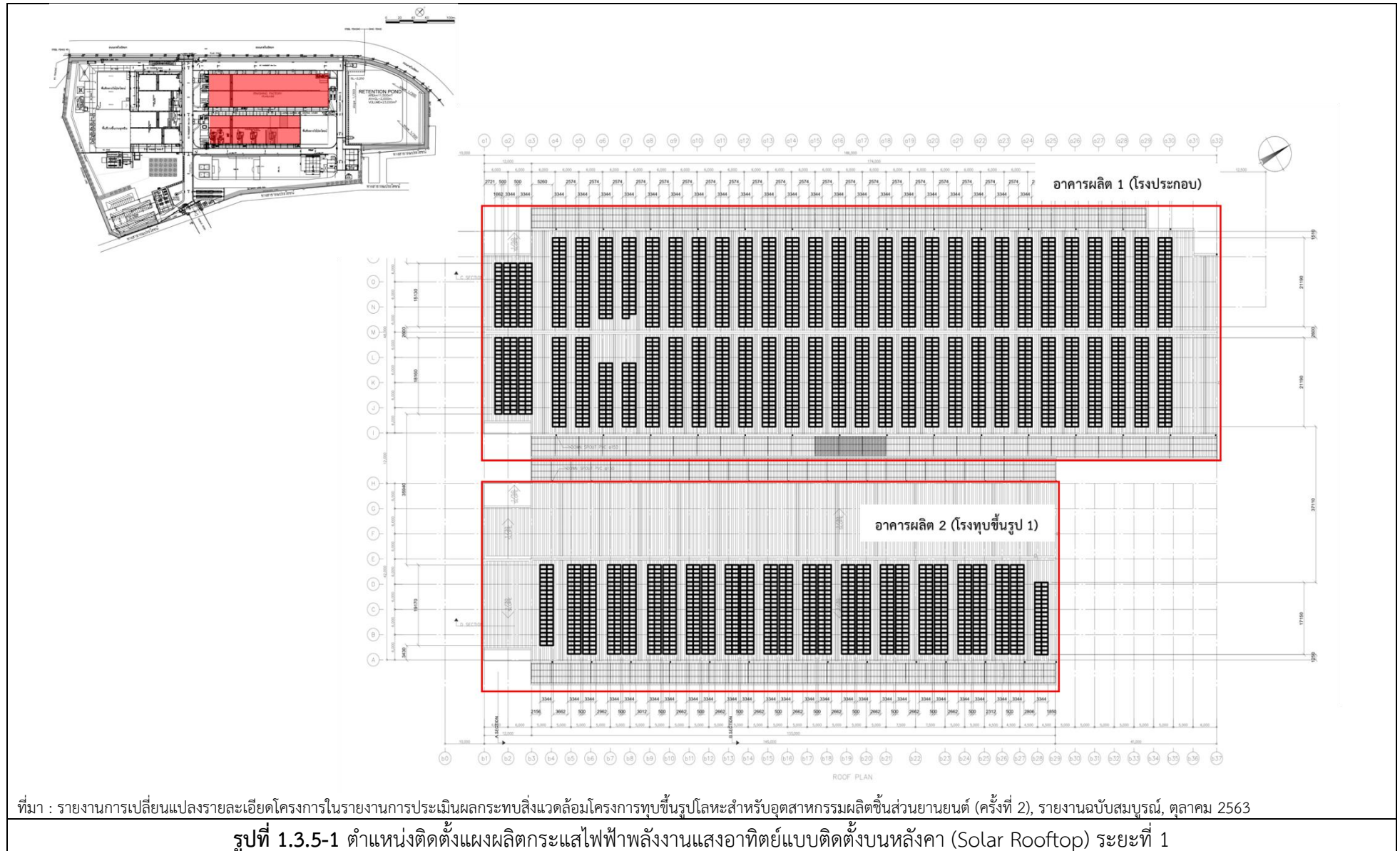
1.3.5 การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์

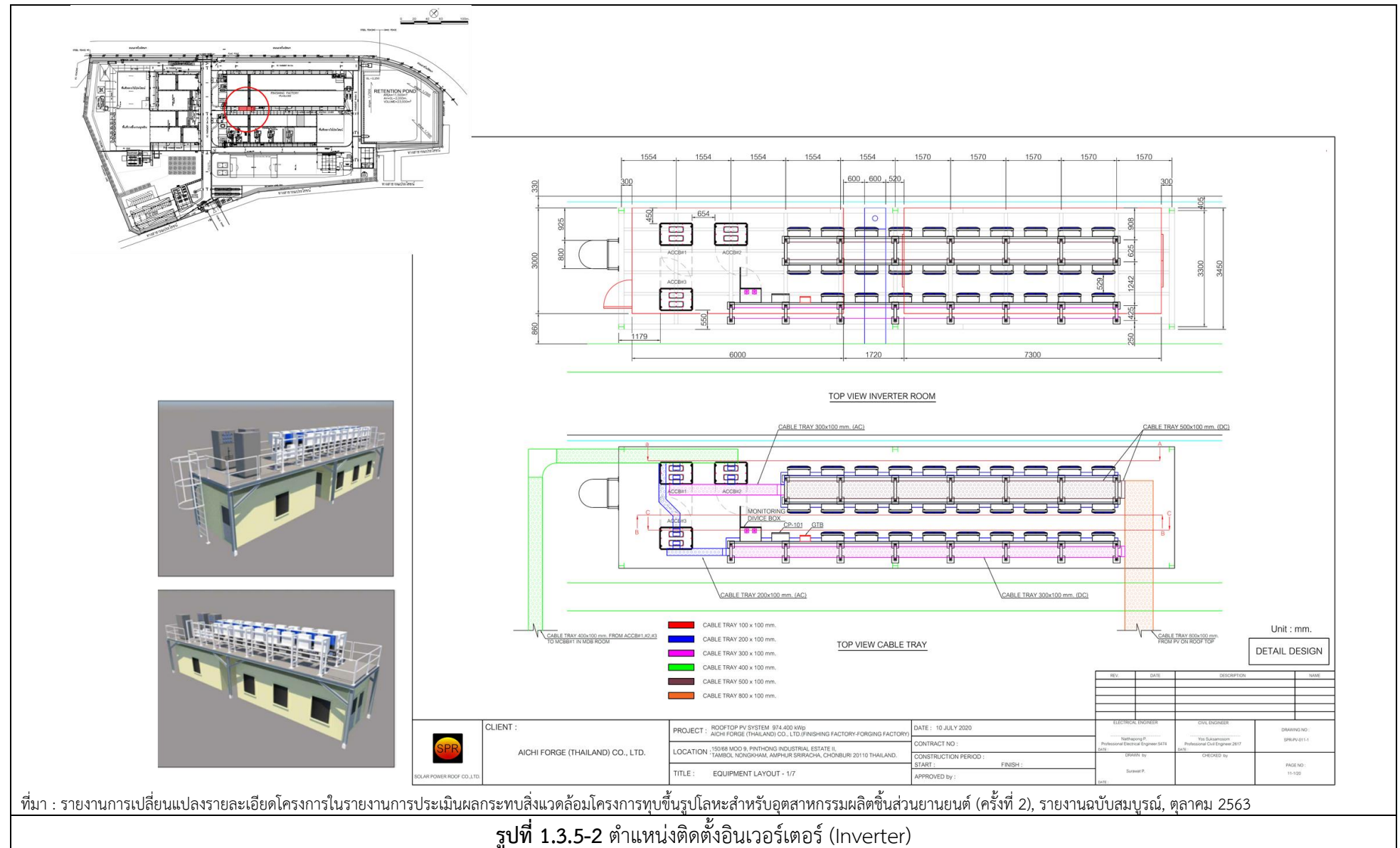
1) ระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ ระยะที่ 1

โครงการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ระยะที่ 1 ขนาดกำลังการผลิต 974.400 กิโลวัตต์ โดยให้เซลล์แสงอาทิตย์เปลี่ยนพลังงานแสงอาทิตย์ให้เป็นพลังงานไฟฟ้าได้โดยตรง เมื่อแสงอาทิตย์ซึ่งเป็นคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าตกกระทบบนแผ่นเซลล์แสงอาทิตย์ แสงจะถ่ายเทพลังงานให้กับอิเล็กตรอน (Electron) ในสารกึ่งตัวนำในแผ่นเซลล์แสงอาทิตย์จนมีพลังงานมากพอที่จะหลุดออกมาจากสารกึ่งตัวนำ และเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระ เมื่ออิเล็กตรอนเคลื่อนที่ครบวงจร จึงทำให้เกิดไฟฟ้ากระแสตรงขึ้น หลังจากนั้นจึงส่งไปยังอินเวอร์เตอร์ หรือเครื่องแปลงไฟ (Inverter) เพื่อเปลี่ยนไฟฟ้ากระแสตรงเป็นกระแสสลับ จ่ายไปยังส่วนต่าง ๆ ภายในอาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 2 หากเกิดปัญหาที่เซลล์แสงอาทิตย์ไม่ได้รับแสงเพียงพอ เช่น วันที่มีฝนตก ปริมาณเมฆมาก ฟ้าปิด ระบบไฟฟ้าจะสลับมาใช้ไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคตามปกติ โครงการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ของบริษัท KYOCERA รุ่น KK280P-3CD3CG แผงเซลล์ชนิด Multi crystalline ความสามารถในการผลิตไฟฟ้ากระแสตรง 280 วัตต์/แผง ติดตั้งรวม 3,480 แผง รับประกันอายุการใช้งานนาน 25 ปี อินเวอร์เตอร์ของบริษัท SMA รุ่น STP2500TL-30 ความสามารถในการผลิตไฟฟ้ากระแสสลับ 25 กิโลวัตต์ ติดตั้งรวม 29 เครื่อง ตำแหน่งติดตั้งแผงผลิตกระแสไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาดังรูปที่ 1.3.5-1 และตำแหน่งติดตั้งอินเวอร์เตอร์ (Inverter) ดังรูปที่ 1.3.5-2 ปัจจุบันติดตั้งแล้วเสร็จและเปิดใช้งานเรียบร้อยแล้ว มีกำลังการผลิตไฟฟ้าเฉลี่ย 650 กิโลวัตต์

2) ระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ ระยะที่ 2

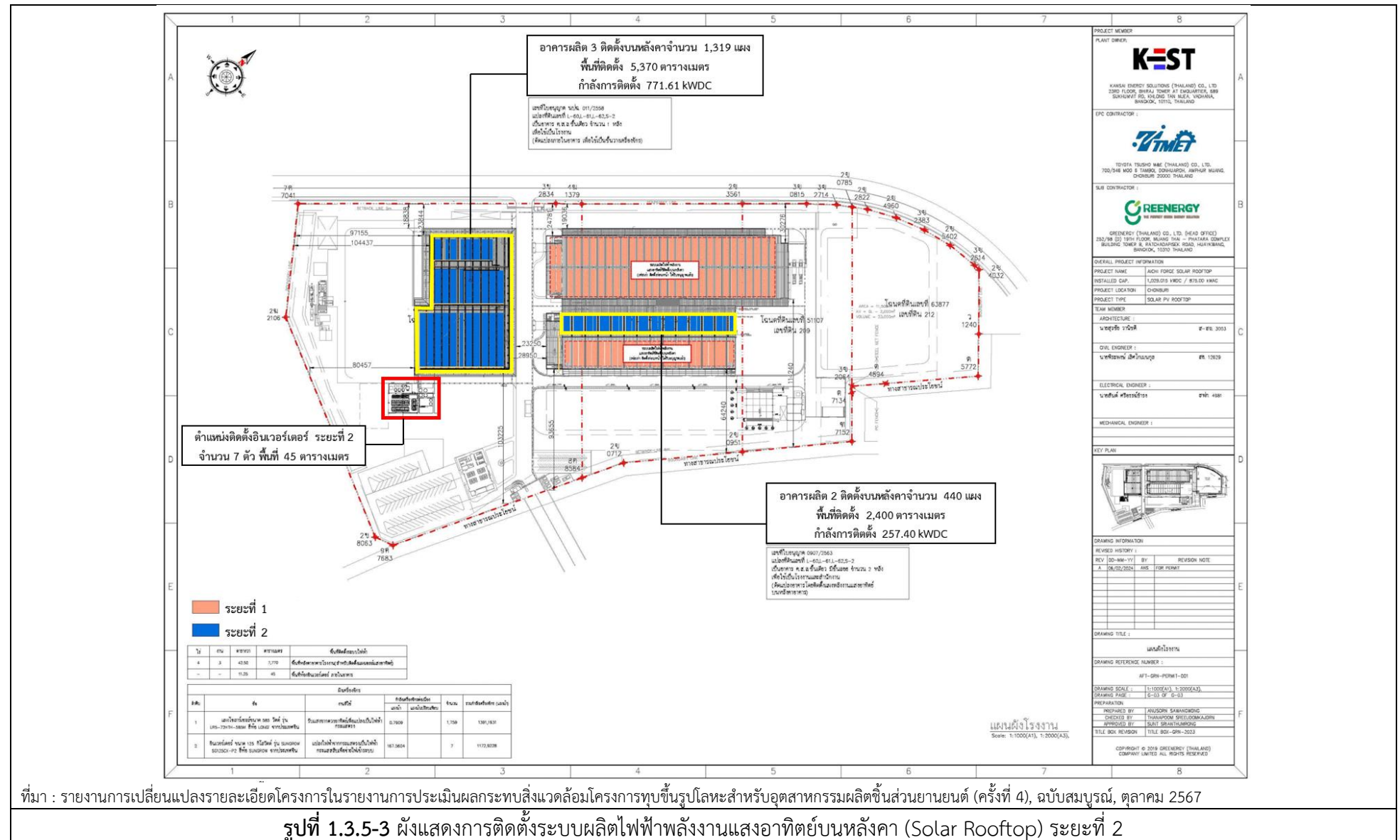
โครงการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) บนอาคารผลิต 2 ขนาดกำลังการผลิต 257.40 กิโลวัตต์ อาคารผลิต 3 ขนาดกำลังการผลิต 771.61 กิโลวัตต์ และระบบผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบทุ่นลอยน้ำ (Solar Floating) ติดตั้งบริเวณบ่อหนองน้ำฝน ขนาดกำลังการผลิต 1,029.60 กิโลวัตต์ รวมกำลังการผลิตกระแสไฟฟ้าในระยะที่ 2 เท่ากับ 2,058.61 กิโลวัตต์ (รวมกำลังการผลิตกระแสไฟฟ้าทั้งโครงการ (ระยะที่ 1 รวมกับระยะที่ 2) เท่ากับ 3,033.01 กิโลวัตต์) ประกอบด้วย การติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาอาคารผลิต 2 และอาคารผลิต 3 รวม 1,759 แผง อินเวอร์เตอร์ จำนวน 7 เครื่อง และแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนทุ่นลอยน้ำรวม 1,760 แผง อินเวอร์เตอร์จำนวน 7 เครื่อง โดยใช้แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิด Mono Crystalline ของบริษัท LONGi รุ่น LE5-72HTH-585M ขนาดกำลังการผลิต 585 วัตต์ และอินเวอร์เตอร์ของบริษัท SUNGROW รุ่น Sungrow SG125CX-P2 ขนาด 125 กิโลวัตต์ โดยมีกำลังการผลิตกระแสไฟฟ้าเช่นเดียวกับระยะที่ 1 ผังแสดงการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา (Solar Rooftop) ดังรูปที่ 1.3.5-3 ผังแสดงการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบทุ่นลอยน้ำ (Solar Floating) ดังรูปที่ 1.3.5-4





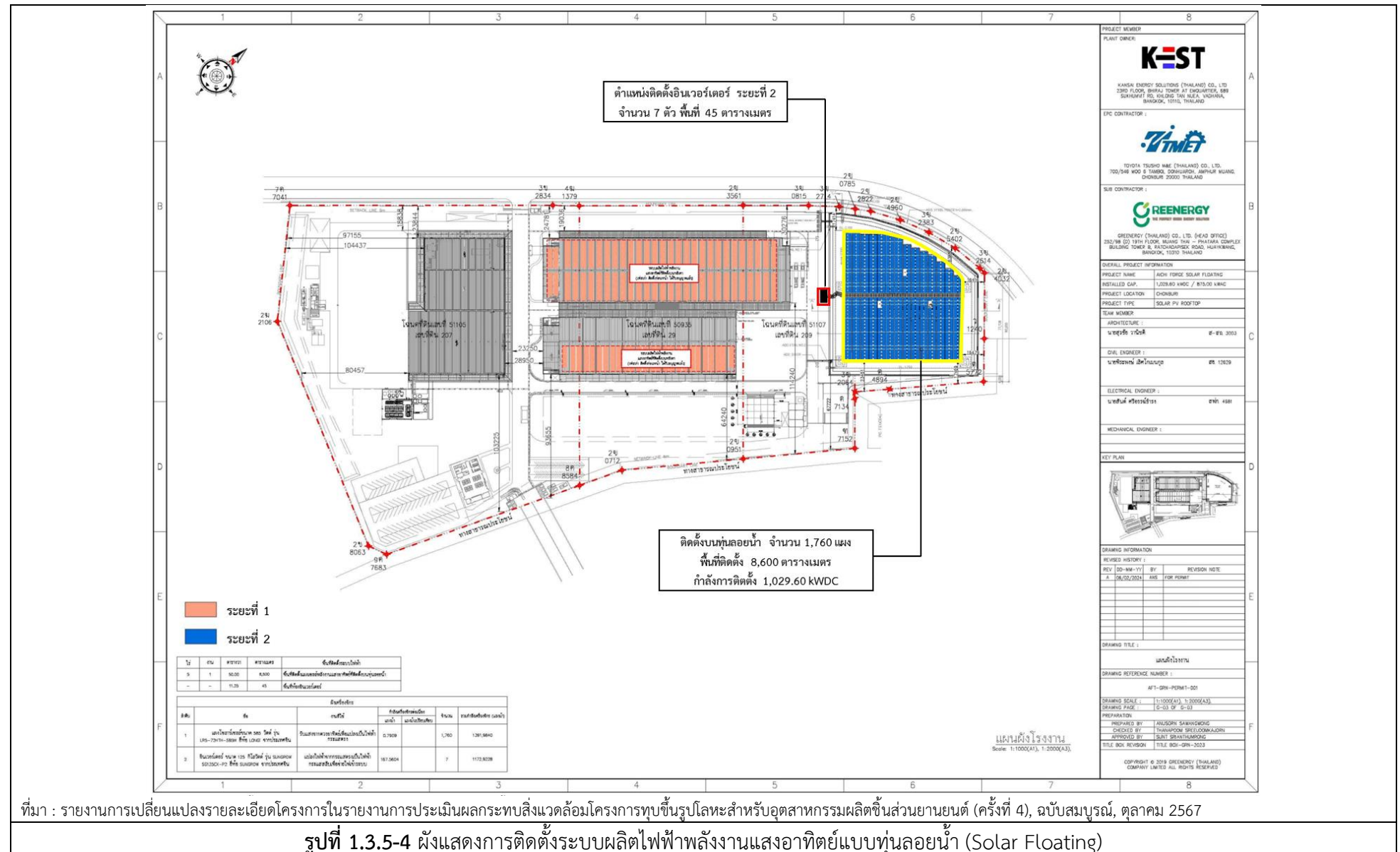
ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 2), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2563

รูปที่ 1.3.5-2 ตำแหน่งติดตั้งอินเวอร์เตอร์ (Inverter)



ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการพัฒนารูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 4), ฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2567

รูปที่ 1.3.5-3 ผังแสดงการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา (Solar Rooftop) ระยะที่ 2



ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการพัฒนารูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 4), ฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2567

รูปที่ 1.3.5-4 ผังแสดงการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบทุ่นลอยน้ำ (Solar Floating)

1.3.6 ระบบสาธารณูปโภค

ระบบสาธารณูปโภค ประกอบด้วย น้ำใช้ ไฟฟ้า เชื้อเพลิงก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) และการใช้เชื้อเพลิง แสดงปริมาณการใช้งานดังตารางที่ 1.3.6-1 ปริมาณการใช้น้ำในระยะดำเนินการ แบ่งออกเป็น 4 ส่วน คือ น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน น้ำใช้ในกระบวนการผลิต น้ำรดพื้นที่สีเขียว และน้ำล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์รวม 126.78 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดุลการใช้น้ำดังรูปที่ 1.3.6-1 โดยมีแหล่งน้ำใช้จากน้ำประปาจากการนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)

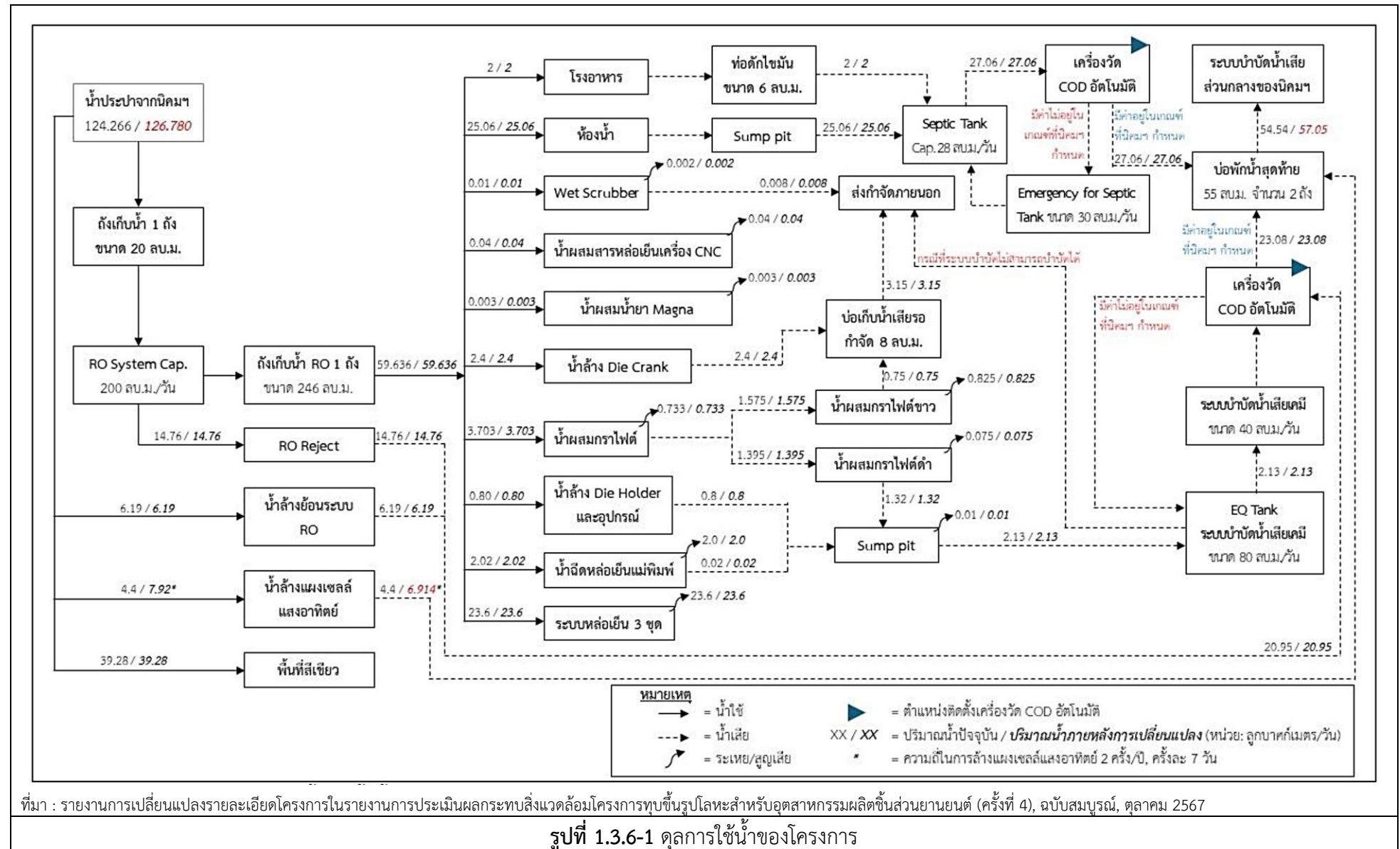
การใช้ไฟฟ้าภายในโครงการ ประมาณ 33.815 เมกะวัตต์ โดยมีแหล่งจ่ายไฟฟ้า 2 แหล่ง คือ แผงเซลล์แสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา และแบบทุ่นลอยน้ำ (Solar Floating) กรณีไม่สามารถผลิตไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์ได้จะใช้ไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ตามที่ได้รับอนุญาตไว้ในกรณีที่ระบบจ่ายไฟฟ้าขัดข้อง โครงการจะทำการลดกำลังการผลิต เพื่อเตรียมหยุดการผลิตที่เกี่ยวข้องทั้งหมด ยกเว้น เครื่องจักรที่สำคัญซึ่งมีเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองไว้ เพื่อป้องกันความเสียหายของเครื่องจักรและชิ้นงานที่อาคารผลิต 2 และอาคารผลิต 3 โดยจัดเตรียมเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง จำนวน 2 ชุด สามารถจ่ายกระแสไฟฟ้ารวมประมาณ 10 กิโลวัตต์-แอมแปร์ ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง สำรองไฟฟ้าให้กับระบบหล่อเย็นของเครื่องให้ความร้อนเหล็กท่อนซึ่งจ่ายไฟฟ้าได้ทันที ภายในเวลา 5 วินาที และสามารถสำรองกระแสไฟฟ้าให้กับโครงการได้นานไม่น้อยกว่า 6 ชั่วโมง จากการดำเนินการผลิตที่ผ่านมาโครงการยังไม่พบปัญหาไฟฟ้าขัดข้องนานเกินกว่า 6 ชั่วโมง ซึ่งไม่มีผลกระทบต่อการดำเนินกิจกรรมการผลิตแต่อย่างใด

เชื้อเพลิงที่ใช้ในโครงการ คือ ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) จะถูกนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในการอุ่นแม่พิมพ์ ปริมาณการใช้งาน 12 ตัน/ปี สำหรับน้ำมันดีเซลจะถูกนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงรถยก (Forklift) ปริมาณการใช้งาน 119.71 ลูกบาศก์เมตร/ปี โดยมีแหล่งที่มาจากผู้จำหน่ายในท้องถิ่น

ตารางที่ 1.3.6-1 ระบบสาธารณูปโภคของโครงการ

รายละเอียด	หน่วย	ปริมาณการใช้	แหล่งที่มา	หมายเหตุ
1. น้ำใช้	ลบ.ม./วัน	126.78	นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)	ปริมาณน้ำใช้ทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 6.914 ลบ.ม./วัน (ความถี่ 2 ครั้ง/ปี)
2. ไฟฟ้า	เมกะวัตต์	33.815	นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) แผงเซลล์แสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาและทุ่นลอยน้ำ	การผลิตไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา และแบบทุ่นลอยน้ำ ความสามารถในการผลิตไฟฟ้าสูงสุด 3,033.01 กิโลวัตต์
3. ก๊าซปิโตรเลียมเหลว	ตัน/ปี	12	ผู้จำหน่ายท้องถิ่น	-
4. น้ำมันดีเซล	ลบ.ม./ปี	119.71	ผู้จำหน่ายท้องถิ่น	-

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2566 และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 4), ฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2567



1.3.7 มลพิษและการควบคุม

1) มลพิษทางน้ำและการควบคุม

ในระยะดำเนินการปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมการผลิต ได้แก่ น้ำใช้ของพนักงานน้ำเสียจากกระบวนการผลิต และระบบบำบัดมลพิษอากาศ (Wet Scrubber) แหล่งที่มาและการจัดการน้ำเสียของโครงการแสดงดังตารางที่ 1.3.7-1

(1) น้ำเสียจากพนักงาน (โรงอาหารและห้องส้วม) ประมาณ 27.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน

(2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีความเข้มข้นสูงต้องส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ น้ำล้าง Die Crank น้ำผสมกราไฟต์ขาว และน้ำจาก Wet Scrubber รวมประมาณ 3.158 ลูกบาศก์เมตร/วัน ในด้านการจัดเก็บน้ำเสียจาก Wet Scrubber จะกักเก็บในระบบ น้ำล้าง Die Crank และน้ำผสมกราไฟต์ขาวที่ผ่านการใช้งานแล้วจะรวบรวมในบ่อเก็บน้ำเสีย ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป

(3) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ต้องรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ได้แก่ น้ำผสมกราไฟต์ดำ น้ำล้าง Die Holder/อุปกรณ์ และน้ำฉีดหล่อเย็นแม่พิมพ์ รวมประมาณ 2.13 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน

(4) น้ำล้างย้อนระบบ RO และน้ำจากระบบ RO Reject รวมประมาณ 20.95 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมเข้าสู่ถังพักน้ำทิ้งสุดท้ายพร้อมกับน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

(5) น้ำทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ในระยะที่ 1 อัตราการใช้น้ำประมาณ 5.06 ลิตร/แผง ทำการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาทั้งสิ้น 3,480 แผง คิดเป็นน้ำเสียประมาณ 17.6 ลูกบาศก์เมตร วางแผนทำความสะอาดความถี่ 1 ครั้ง/ปี ระยะเวลาทำความสะอาด 4 วัน จึงคาดว่าจะมีอัตราการเกิดน้ำเสียในช่วงทำความสะอาดแผงประมาณ 4.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน และในปัจจุบันโครงการมีการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์เพิ่มเติมบนหลังคาอาคารผลิต 2, 3 และแบบทุ่นลอยน้ำ เป็นระยะที่ 2 ทำการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์รวม 3,519 แผง คาดการณ์ปริมาณน้ำล้างแผงเซลล์สูงสุดไม่เกิน 17.595 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง (2.514 ลูกบาศก์เมตร/วัน ความถี่ 2 ครั้ง/ปี และทำการล้างครั้งละ 7 วัน) จึงคาดว่าจะมีอัตราการเกิดน้ำเสียในช่วงทำความสะอาดแผงทั้งระยะที่ 1 และระยะที่ 2 รวมประมาณ 6.914 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียที่เกิดจากการทำความสะอาดด้วยวิธีฉีดฝุ่นที่เกาะผิวหน้าแผงเซลล์แสงอาทิตย์ จะมีการปนเปื้อนในรูปของสารแขวนลอยที่มีความเข้มข้นไม่สูงมากนัก จึงรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) เพื่อทำการตกตะกอนแขวนลอยก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางร่วมกับน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีต่อไป

ตารางที่ 1.3.7-1 แหล่งที่มาน้ำเสียและการจัดการน้ำเสียของโครงการ

แหล่งที่มาของน้ำเสีย	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม./วัน)	การจัดการ
1. น้ำใช้ของพนักงาน		
- ห้องน้ำ-ห้องส้วม	25.06	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
- โรงอาหาร	2	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
2. กระบวนการผลิต		
- น้ำล้าง Die Crank	2.4	ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
- น้ำผสมกราฟต์ขาว	0.75	ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
- น้ำผสมกราฟต์ดำ น้ำล้าง Die Holder และอุปกรณ์ และน้ำฉีดหล่อเย็นแม่พิมพ์	2.13	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
- น้ำล้างยอนระบบ RO	6.19	ถังพักน้ำทิ้งสุดท้าย
- น้ำ RO Reject	14.76	ถังพักน้ำทิ้งสุดท้าย
3. ระบบบำบัดมลพิษอากาศ		
- Wet Scrubber	0.008	ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
4. ทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์	6.914*	ถังพักน้ำทิ้งสุดท้าย
รวม	60.212	-

หมายเหตุ : * ทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ความถี่ 2 ครั้ง/ปี (ครั้งละ 7 วัน)

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 4), ฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2567

ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ประกอบด้วย 2 ระบบ คือ

ถังบำบัดสำเร็จรูป (Septic Tank) ความสามารถในการบำบัดสูงสุด 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน
รับน้ำเสียจากกิจกรรมการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน โดยระบบยังรองรับปริมาณน้ำเสียจากพนักงานในอัตรา 27.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน ได้อย่างเพียงพอ ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ ถังเกรอะ และ ถังกรองแบบไร้อากาศ ซึ่งได้กำหนดค่าการออกแบบไว้ ดังนี้

ถังเกรอะ (Septic Tank) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย ร้อยละ 60

BOD Influent 250 มิลลิกรัม/ลิตร

BOD Effluent 150 มิลลิกรัม/ลิตร

ถังกรองไร้อากาศ (Anaerobic Filter) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย ร้อยละ 40

BOD Influent 150 มิลลิกรัม/ลิตร

BOD Effluent 60 มิลลิกรัม/ลิตร

ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียสูงสุด 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน
รับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ ผสมกราฟต์ดำ น้ำล้าง Die Holder/อุปกรณ์ และน้ำฉีดหล่อเย็นแม่พิมพ์ ปริมาณน้ำเสียรวมประมาณ 2.13 ลูกบาศก์เมตร/วัน หลักการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ดังนี้

(1) น้ำเสียจะถูกรวบรวมเข้าสู่ Equalization Tank (EQ Tank) ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร จะทำหน้าที่เป็นถังปรับสภาพน้ำเสียให้มีลักษณะเป็นเนื้อเดียวกัน โดยภายในถังจะมีระบบเติมอากาศ ทำหน้าที่กวนให้น้ำและตะกอนที่อยู่ภายในถังเป็นเนื้อเดียวกันตลอดทั่วทั้งถัง (Uniform Population) และยังเป็นการเพิ่มออกซิเจนให้แก่ น้ำเสีย ทำให้ระบบสามารถรับภาระบรรทุกสารอินทรีย์ที่เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว (Shock Load)

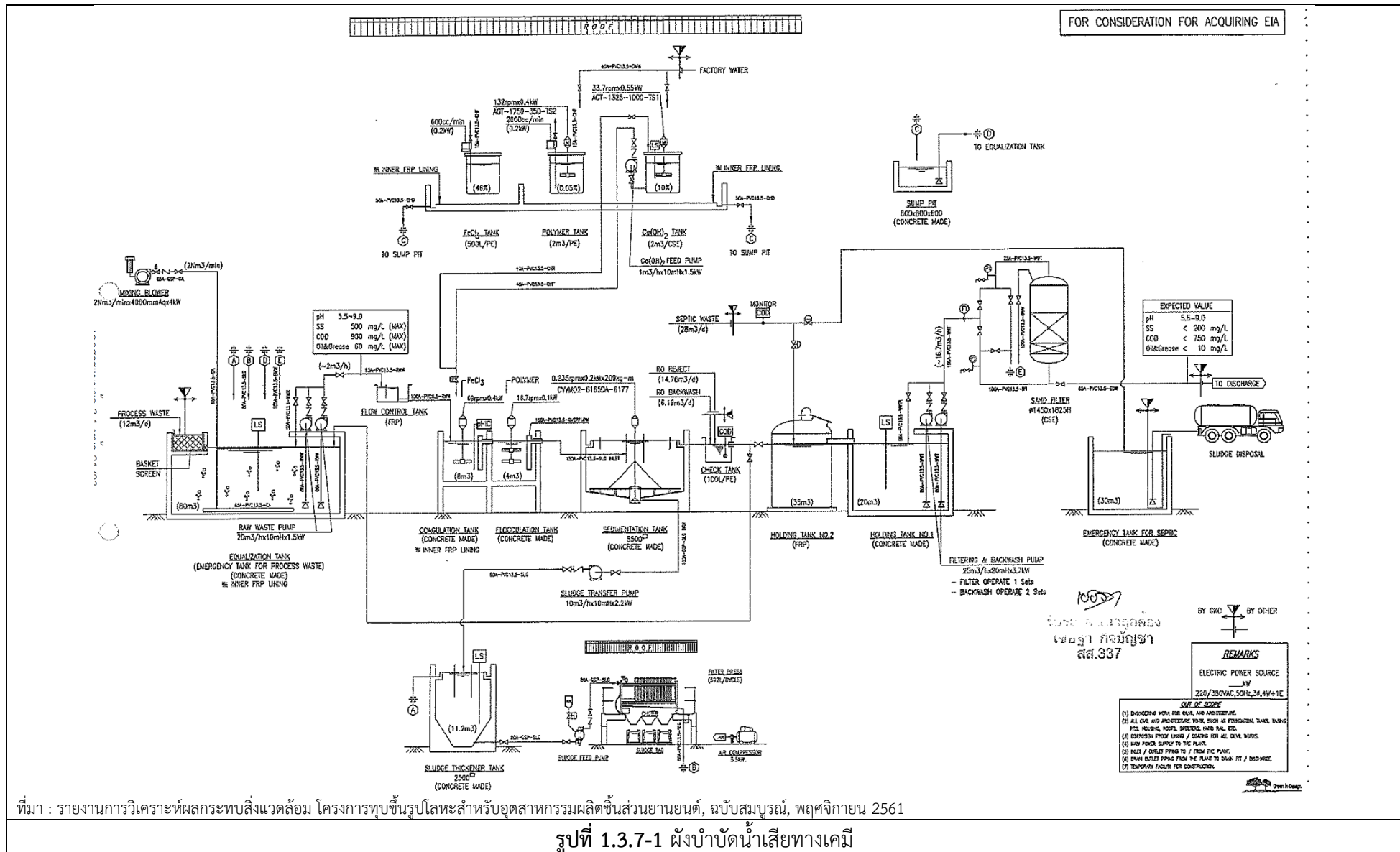
ได้ดี นอกจากนี้ EQ Tank ยังทำหน้าที่รับน้ำเสียจากระบบบำบัดในกรณีที่มีน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด

(2) น้ำเสียจากถังปรับสภาพ (EQ Tank) จะสูบเข้าที่ถัง Coagulation Tank ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร เป็นถังกวนเร็วเพื่อสร้างตะกอนโดยการเติม FeCl_3 และ Ca(OH)_2 และถัง Flocculation Tank ขนาด 4 ลูกบาศก์เมตร

(3) น้ำที่มาจาก Coagulation Tank และ Flocculation Tank จะไหลเข้าสู่ถังตกตะกอน (Sedimentation tank) ทำหน้าที่แยกสารแขวนลอย (Flocculation) ที่เกาะกลุ่มออกจากน้ำใสด้วยแรงโน้มถ่วง จากนั้นน้ำใสจะไหลลงเข้าสู่ถังกรองทรายเร็ว เพื่อกรองสารแขวนลอยออกจากน้ำใส ตะกอนจากถังตกตะกอนจะถูกสูบเข้าไปยังบ่อสูบตะกอน (Sludge sump) จากนั้นตะกอนส่วนเกินจะถูกส่งไปยังเครื่องรีดตะกอนอีกครั้ง น้ำจากการรีดตะกอนจะส่งไปบำบัดใหม่ ตะกอนที่ถูกรีดน้ำออกแล้วจะมีความชื้นลดลงรวบรวมใส่ Big bag ในกระเบเหล็ก จัดเก็บไว้ที่โรงเก็บขยะที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อรอส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป

(4) น้ำใสที่ผ่านถังตกตะกอนจะถูกตรวจสอบคุณภาพน้ำ หากน้ำทิ้งหลังการบำบัดมีค่าตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดจะระบายสู่ถังพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) จำนวน 2 ถึง ความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ กรณีคุณภาพน้ำไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด จะถูกหมุนเวียนนำกลับมาบำบัดใหม่อีกครั้ง โดยจะส่งน้ำเสียดังกล่าวไปยัง EQ Tank ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร ที่โครงการจัดให้เป็นบ่อพักน้ำฉุกเฉินร่วมด้วย ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร ผังการบำบัดน้ำเสียทางเคมีแสดงดังรูปที่ 1.3.7-1

ในด้านการจัดการน้ำทิ้งหลังการบำบัดทั้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพและทางเคมี จะต้องผ่านการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียโดยเครื่องมือตรวจวัดปริมาณ COD แบบอัตโนมัติที่โครงการได้ติดตั้งไว้แล้ว จำนวน 2 จุด เพื่อเป็นการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) จำนวน 2 ถึง ความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน ก่อนระบายเข้าสู่ระบบทอรวรรมน้ำเสียไปบำบัดอีกครั้งยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ กรณีคุณภาพน้ำไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด จะถูกหมุนเวียนนำกลับมาบำบัดใหม่อีกครั้งในแต่ละระบบ โดยกรณีคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานและโรงอาหาร มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกส่งไปยังถังพักฉุกเฉินสำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร และกรณีน้ำทิ้งอุตสาหกรรมมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยัง EQ Tank ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอการบำบัดใหม่อีกครั้ง



2) การจัดการมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรม

ขยะมูลฝอยและของเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ จะถูกคัดแยกและรวบรวมไปยังอาคารจัดเก็บของเสียขนาดพื้นที่รวม 267 ตารางเมตร ในด้านการจัดการของเสียจะจัดให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามารับของเสียบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสียโดยตรง แสดงชนิดและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 มีปริมาณของเสียอันตรายประมาณ 909.62 ตัน ของเสียไม่อันตรายประมาณ 2,810.01 ตัน ขยะติดเชื้อ 51.7 กิโลกรัม และขยะทั่วไป 11.52 ตัน ดังตารางที่ 1.3.7-2

ตารางที่ 1.3.7-2 ชนิดและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก

ชนิด	ปริมาณ (ตัน) *	การจัดการ
ขยะอันตราย		
1) เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน	6.72	จัดเก็บในถุงขยะอันตรายสีแดงส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
2) Coolant oil	11.94	จัดเก็บในถังโลหะขนาด 200 ลิตร มีฝาปิด ส่งให้บริษัท เอสเอสซี ออยล์ จำกัด รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
3) ถังเหล็ก 200 ลิตร	4.80	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท พี เค สแครป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด รับไปรีไซเคิล
4) ภาชนะปนเปื้อน	0.72	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) จำกัด และบริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยโดยทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็ง (Secure Landfill)
5) น้ำมันปนเปื้อนกราไฟต์และน้ำมันหล่อลื่นเสื่อมสภาพ	404.35	จัดเก็บในบ่อใต้เครื่องทขึ้นรูป ส่งให้บริษัท สยาม เอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี จำกัด และบริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด เพื่อนำไปคืนสภาพและรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
6) น้ำมันจากเครื่องแยกน้ำมัน	275.90	จัดเก็บในบ่อใต้เครื่องทขึ้นรูป ส่งให้บริษัท เอสเอสซีออยล์ จำกัด รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
7) เม็ดเหล็ก	204.82	รวบรวมใส่ถุง Big bag ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยโดยทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็ง (Secure Landfill)
8) หลอดไฟ	0.02	รวบรวมใส่ภาชนะรองรับหลอดไฟโดยเฉพาะ ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยโดยทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็ง (Secure Landfill)
9) อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	0.06	บรรจุลงกล่องและจัดวางในอาคารจัดเก็บ ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยโดยทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็ง (Secure Landfill)
10) เรซิน (Resin)	0.29	รวบรวมใส่ถุงขยะอันตรายสีแดง ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยโดยทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็ง (Secure Landfill)
ขยะไม่อันตราย		
1) เศษเหล็ก	1,559.78	จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท อีดาภา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล
2) เศษเหล็กจากการกลึง	1,213.03	จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล

ตารางที่ 1.3.7-2 (ต่อ) ชนิดและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก

ชนิด	ปริมาณ (ตัน) *	การจัดการ
3) เศษไม้	4.20	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท พี เค สแครป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด รับไปรีไซเคิล
4) เศษกระดาด	0.98	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท พี เค สแครป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด รับไปรีไซเคิล
5) เศษพลาสติก	6.95	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท พี เค สแครป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท ฮีตาคา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล
6) เศษทองเหลือง	2.22	จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท ฮีตาคา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล
7) ทราจาจากการกรองระบบบำบัดน้ำเสีย	3.24	จัดเก็บในถุง Big bag ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill)
8) กากตะกอน (Wastewater sludge)	19.61	จัดเก็บในถุง Big bag ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill)
ขยะติดเชื้อ 1) ขยะติดเชื้อ (ห้องพยาบาล ชุดตรวจ ATK และหน้ากากอนามัยใช้แล้ว)	51.7 (กิโลกรัม)	จัดเก็บในถุงขยะติดเชื้อ ส่งให้จก. วาย.โอ.เค เนอร์ แคร่ รวบรวมจัดเก็บและส่งให้ทางบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ดำเนินการเผาทำลายในเตาเผาปลอดมลพิษ
ขยะทั่วไปจากพนักงาน 1) ขยะทั่วไป **	11.52	รวบรวมขยะไว้ในถังขยะทั่วไป และให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์มารับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล

หมายเหตุ : * ปริมาณของเสียรวมระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ** ปริมาณของเสียรวมระหว่างเดือนกรกฎาคม-พฤศจิกายน 2568
ที่มา : บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

3) มลพิษทางอากาศและการควบคุม

โครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจำนวน 6 ปล่อง แหล่งกำเนิดมลพิษอากาศที่เกิดจากการดำเนินกิจกรรมการผลิต ได้แก่ ฝุ่นละอองจากการฉีดสารหล่อลื่นแม่พิมพ์หรือกราฟต์ เพื่อไม่ให้ชิ้นงานติดกับแม่พิมพ์ขณะทำการทุบขึ้นรูป และฝุ่นจากการขัดผิวชิ้นงาน มลพิษหลักที่เกิดขึ้น ได้แก่ ฝุ่นละออง รายละเอียดแต่ละปล่องระบาย ดังนี้

(1) ปล่องระบายจากเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1 จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ได้แก่ เครื่องทุบขึ้นรูป ขนาด 1,600 ตัน จำนวน 1 เครื่อง มลพิษที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยพัดลมดูดอากาศด้วยอัตราสูงสุด 438 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ เพื่อส่งอากาศเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone)

(2) ปล่องระบายจากเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2 จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ได้แก่ เครื่องทุบขึ้นรูป ขนาด 1,600 ตัน จำนวน 1 เครื่อง มลพิษที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยพัดลมดูดอากาศด้วยอัตราสูงสุด 344.67 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ เพื่อส่งอากาศเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone)

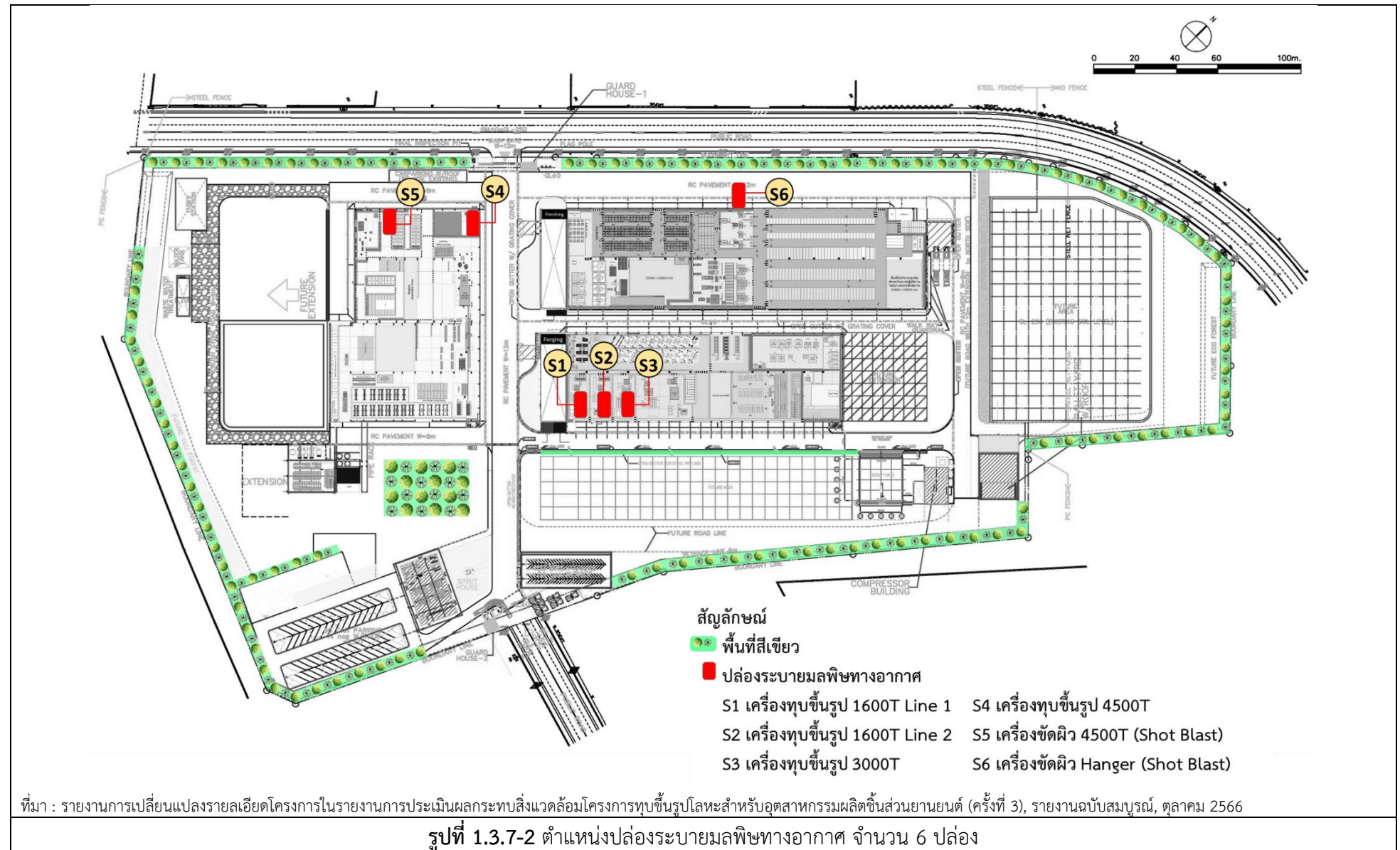
(3) ปล่องระบายจากเครื่องทุบขึ้นรูป 3000T จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ได้แก่ เครื่องทุบขึ้นรูป ขนาด 3,000 ตัน จำนวน 1 เครื่อง มลพิษที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยพัดลมดูดอากาศด้วยอัตราสูงสุด 344.67 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ เพื่อส่งอากาศเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone)

(4) ปล่องระบายจากเครื่องทุบขึ้นรูป 4500T จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ได้แก่ เครื่องทุบขึ้นรูป ขนาด 4,500 ตัน จำนวน 1 เครื่อง มลพิษที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยพัดลมดูดอากาศด้วยอัตราสูงสุด 957 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ เพื่อส่งอากาศเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber)

(5) ปล่องระบายจากเครื่องขัดผิวชิ้นงานของชุดเครื่องทุบขึ้นรูป 4500T (Shot Blast) จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ได้แก่ เครื่องขัดผิวชิ้นงานของชุดเครื่องทุบขึ้นรูป 4500T จำนวน 1 เครื่อง มลพิษที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยพัดลมดูดอากาศด้วยอัตราสูงสุด 117.23 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ เพื่อส่งอากาศเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone)

(6) ปล่องระบายจากเครื่องขัดผิวชิ้นงาน Hanger (Shot Blast) จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ได้แก่ เครื่องขัดผิวชิ้นงานจำนวน 4 เครื่อง ภายในอาคารผลิต 1 มลพิษที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยพัดลมดูดอากาศด้วยอัตราสูงสุด 120 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ เพื่อส่งอากาศเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter)

ตำแหน่งปล่องระบายมลพิษทางอากาศแสดงดังรูปที่ 1.3.7-2 ค่าควบคุมมลพิษทางอากาศตามที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/3389 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2566 ดังตารางที่ 1.3.7-3



ตารางที่ 1.3.7-3 อัตราการระบายและค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายมลพิษอากาศของโครงการ

แหล่งกำเนิดมลพิษ	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ข้อมูลปล่องระบายมลพิษ					PM		ค่าควบคุมของกนอ. ^{1/}	ลักษณะปลายปล่อง
		ความสูง	ขนาดปล่อง	อุณหภูมิ	ความเร็ว	ปริมาณอากาศ	ความเข้มข้น	อัตราการระบาย		
		(m)	(m)	(K)	(m/s)	(Nm ³ /s)	(mg/m ³)	(g/s)		
1. เครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line 1	Cyclone	10.00	0.60x0.60	375.00	7.50	2.15	15.75	0.034	0.034	ปลายงอ 180°
2. เครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line 2	Cyclone	10.00	0.60x0.60	375.00	7.50	2.15	15.75	0.034	0.034	ปลายงอ 180°
3. เครื่องทุบชิ้นรูป 3000T	Cyclone	10.00	0.60x0.60	375.00	7.00	2.00	15.75	0.032	0.032	ปลายงอ 180°
4. เครื่องทุบชิ้นรูป 4500T	Wet Scrubber	12.00	Ø 1.00	375.00	8.47	5.17	7.88	0.041	0.041	ปลายตรง
5. เครื่องขัดผิว 4500T (Shot Blast)	Cyclone	6.25	Ø 0.35	322.00	15.38	1.37	15.75	0.022	0.022	ปลายงอ 90°
6. เครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast)	Bag Filter	10.00	Ø 0.38	323.00	17.64	1.85	20.00	0.037	0.037	ปลายงอ 90°
ผลรวม							-	0.200	0.200	Ø 0.38
ค่ามาตรฐาน ^{1/}							400	-	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประเภทการผลิตทั่วไป ที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2566

1.3.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด มีความห่วงใยต่อชีวิตและสุขภาพของพนักงานทุกคน จึงได้จัดให้มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำของพนักงานโดยกำหนดนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยไว้ดังนี้

- ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน
- บริษัทฯ มีเจตนารมณ์ในการดำเนินธุรกิจให้ถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
- บริษัทฯ จะจัดอบรมให้พนักงานมีความรู้ความสามารถที่จะปฏิบัติงานได้ตามหน้าที่และความรับผิดชอบด้านความปลอดภัยมีการทบทวนตามคู่มือความปลอดภัยอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- บริษัทฯ จะจัดหาทรัพยากรเช่น บุคลากรเครื่องมืออุปกรณ์ป้องกันและอื่นๆ ให้เพียงพอและเหมาะสม
- ผู้บังคับบัญชาหัวหน้างานทุกระดับจะต้องกระทำตนให้เป็นแบบอย่างที่ดีเป็นผู้นำอบรมฝึกสอนจูงใจให้พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย
- บริษัทฯ มีเจตจำนงในการปรับปรุงและป้องกันอันตรายอย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการค้นหาและประเมินอันตรายตามหลักของกิจกรรม CCF และปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย
- พนักงานทุกคนมีหน้าที่ดูแลรักษาความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ที่ปฏิบัติงานโดยยึดหลักกิจกรรม 5ส รวมถึงการตรวจติดตามและการประเมินผล
- พนักงานทุกคนมีหน้าที่ให้ความร่วมมือในโครงการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทฯและมีสิทธิเสนอความคิดเห็นในการปรับปรุงสภาพการทำงานและวิธีการทำงานให้ปลอดภัย
- บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการปฏิบัติตามนโยบายที่กำหนดไว้ข้างต้นและกำหนดให้มีการทบทวนนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัยนี้เป็นประจำทุกปี

2) การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัทฯ ได้มีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการและกำหนดให้คณะกรรมการมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมาย เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้ในสถานประกอบการ
- ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

- พิจารณาตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 แห่งกฎกระทรวง รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
- สำนักรวบรวมการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
- พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
- ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
- รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
- ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

3) แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน

กำหนดให้มีแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อให้เกิดศักยภาพสูงสุดในการบริหารและดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตัวอย่างแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังนี้

3.1) การพัฒนาบุคลากรให้มีความรู้ความสามารถด้านความปลอดภัย

การพัฒนาบุคลากร โดยการยกระดับการหยั่งรู้อันตรายล่วงหน้าของพนักงานและทำการปรับปรุงแก้ไขจุดเสี่ยงที่อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้น และมุ่งเน้นสร้างความรู้ความเข้าใจวิธีถูกต้องปลอดภัยให้กับพนักงาน ซึ่งจะควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยในระหว่างการทำงานอย่างเคร่งครัด โดยผ่านการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ดังนี้

- จัดอบรมความปลอดภัยในการทำงานก่อนเริ่มทำงานสำหรับพนักงานใหม่เปลี่ยนลักษณะการทำงาน เปลี่ยนสถานที่ หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ รวมถึงพนักงานที่หยุดทำงานมากกว่า 3 เดือน และกลับเข้ามาทำงานใหม่
- อบรมปลูกจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน โดยให้พนักงานได้สัมผัสและเรียนรู้อันตรายด้วยตนเองโดยใช้สื่อการสอนหรืออุปกรณ์จำลอง และเรียนรู้ถึงสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นในอดีต
- ฝึกฝนการหยั่งรู้อันตรายล่วงหน้าและประเมินความเสี่ยงให้กับพนักงาน
- อบรมและพัฒนาทักษะด้านความปลอดภัยที่จำเป็นให้กับพนักงาน ทั้งทฤษฎี และฝึกปฏิบัติจริง เช่น การขับรถยก, การใช้เครน, การทำงานบนที่สูง, การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าเพื่อความปลอดภัย, การทำงานในที่อับอากาศ การจัดการเมื่อเกิดสิ่งผิดปกติ ฝึกอบรมใช้อุปกรณ์ปิดกั้นเพื่อป้องกันการส่งงานเครื่องจักรแบบไม่ตั้งใจ อบรมทักษะการควบคุมงานเพื่อความปลอดภัยสำหรับหัวหน้างาน และอบรมตามลักษณะของ การทำงานที่พนักงานต้องปฏิบัติงานจริง

- อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน ระดับผู้บริหาร และคณะกรรมการความปลอดภัย
- อบรมเพื่อเตรียมความพร้อม และตอบสนองเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
- อบรมเพื่อเตรียมความพร้อม และตอบสนองเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัยและกรณีเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหล
- การตรวจสอบความพร้อมทางด้านสภาพร่างกายก่อนการเริ่มงาน และตรวจร่างกายประจำปี

3.2) สร้างมาตรฐานวิธีปฏิบัติงานให้มีความปลอดภัย

- กำหนดลักษณะงานที่มีความเสี่ยงสูง โดยควบคุมผู้ปฏิบัติงานจะต้องผ่านการอบรม และทดสอบความสามารถก่อนที่จะได้รับอนุญาตให้ทำงานนั้น ๆ
- กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและเกิดความปลอดภัยให้กับพนักงาน โดยจัดทำเป็นคู่มือการทำงานให้ครอบคลุมทุก ๆ กิจกรรมทั้งหมด โดยเฉพาะงานที่ไม่ประจำซึ่งมีความเสี่ยงสูงที่อาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ง่าย
- ค้นหาสาเหตุที่แท้จริงของการอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- แจ้งข่าวสารอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นที่ได้รับข้อมูลจากกลุ่มบริษัทในเครือ สื่อสารไปยังทุกส่วนงานตรวจสอบพื้นที่และปรับปรุงสภาพความปลอดภัยเพื่อป้องกันมิให้เกิดอุบัติเหตุ
- เข้มงวดและตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

3.3) การลดความเสี่ยงในพื้นที่การทำงาน

- ส่งเสริมและสนับสนุนให้พนักงานทุกส่วนงาน ค้นหาอันตรายในพื้นที่การทำงานของตนเอง และกำหนดมาตรการปรับปรุงแบบชั่วคราวและถาวร
- ตรวจสอบและประเมินความเสี่ยงของเครื่องจักร เพื่อทำการปรับปรุงแก้ไข
- จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยที่เพียงพอและเหมาะสมตามสภาพของงาน
- ควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาช่วงให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
- จัดให้มีการเดินสำรวจสภาพพื้นที่การทำงานอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง และให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับงานที่ไม่ประจำ เพื่อกำหนดมาตรฐานวิธีการทำงานที่มีความปลอดภัย

3.4) การตรวจความปลอดภัยในการทำงาน

- จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการตรวจความปลอดภัยภายใน สถานประกอบกิจการ ดังนี้
- หัวหน้างาน/หัวหน้ากะในแต่ละแผนก ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบโดยดำเนินการทุกวัน
 - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยภายใน พื้นที่โรงงานทั้งหมด โดยดำเนินการทุกวัน
 - ผู้บริหารทำการตรวจความปลอดภัยทุกสัปดาห์ ตามตารางกำหนดการที่กำหนด

- คณะกรรมการความปลอดภัย ทำการตรวจความปลอดภัยทุกเดือน

นอกจากนี้ ยังได้จัดทำโครงการสำรวจอันตรายในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยให้พนักงานทุกคน สามารถเสนอแนะลักษณะการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงอันตราย เพื่อนำไปสู่กระบวนการปรับปรุงและลดความเสี่ยงดังกล่าว

1.3.9 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย จะเป็นไปตามประกาศกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2561 โดยมีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้

1) ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ได้แก่ ระบบสัญญาณเตือนภัยและอัคคีภัยได้ติดตั้งกระจายทั่วไปครอบคลุมพื้นที่อาคารแล้วตำแหน่งติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ แสดงดังรูปที่ 1.3.9-1 ดังนี้

- (1) ที่กดสัญญาณเตือนภัย จำนวน 30 จุด
- (2) เครื่องให้เสียงสัญญาณเตือนภัย จำนวน 30 จุด
- (3) ไฟสำรองฉุกเฉิน จำนวน 82 จุด และป้ายบอกทางออก จำนวน 27 จุด
- (4) ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสง (Beam Smoke Detector) จำนวน 22 ชุด
- (5) ชุดตรวจจับควัน (Smoke Detector) จำนวน 56 ชุด
- (6) ชุดตรวจจับอุณหภูมิ (Fixed Temp Detector และ Rate of Rate) จำนวน 65 จุด

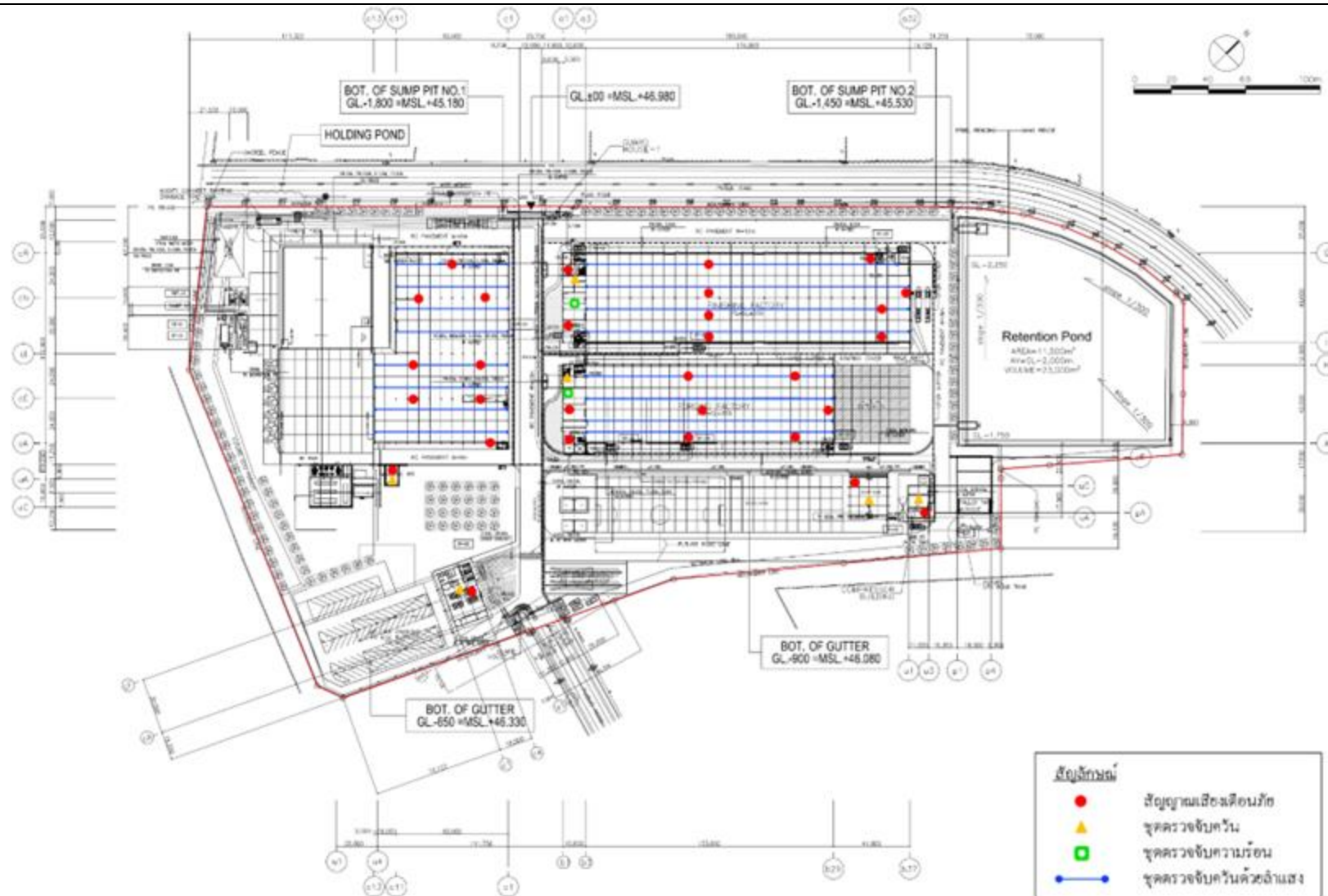
2) ถังดับเพลิงและตู้ดับเพลิง

จัดให้มีการติดตั้งถังดับเพลิงชนิดมือถือกระจายทั่วไปภายในพื้นที่โรงงานและอาคารสำนักงาน จำนวน 190 ถัง ประกอบด้วย ถังดับเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์ จำนวน 12 ถัง ถังดับเพลิงชนิดเคมี จำนวน 119 ถัง และถังดับเพลิงชนิดน้ำยาเหลวระเหย (Clean Agent) 59 ถัง รายละเอียดจำนวนถังดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการแสดงดังตารางที่ 1.3.9-1 ตำแหน่งติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ดังรูปที่ 1.3.9-1 และตำแหน่งติดตั้งถังดับเพลิงชนิดมือถือดังรูปที่ 1.3.9-2

ตารางที่ 1.3.9-1 การติดตั้งถังดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ

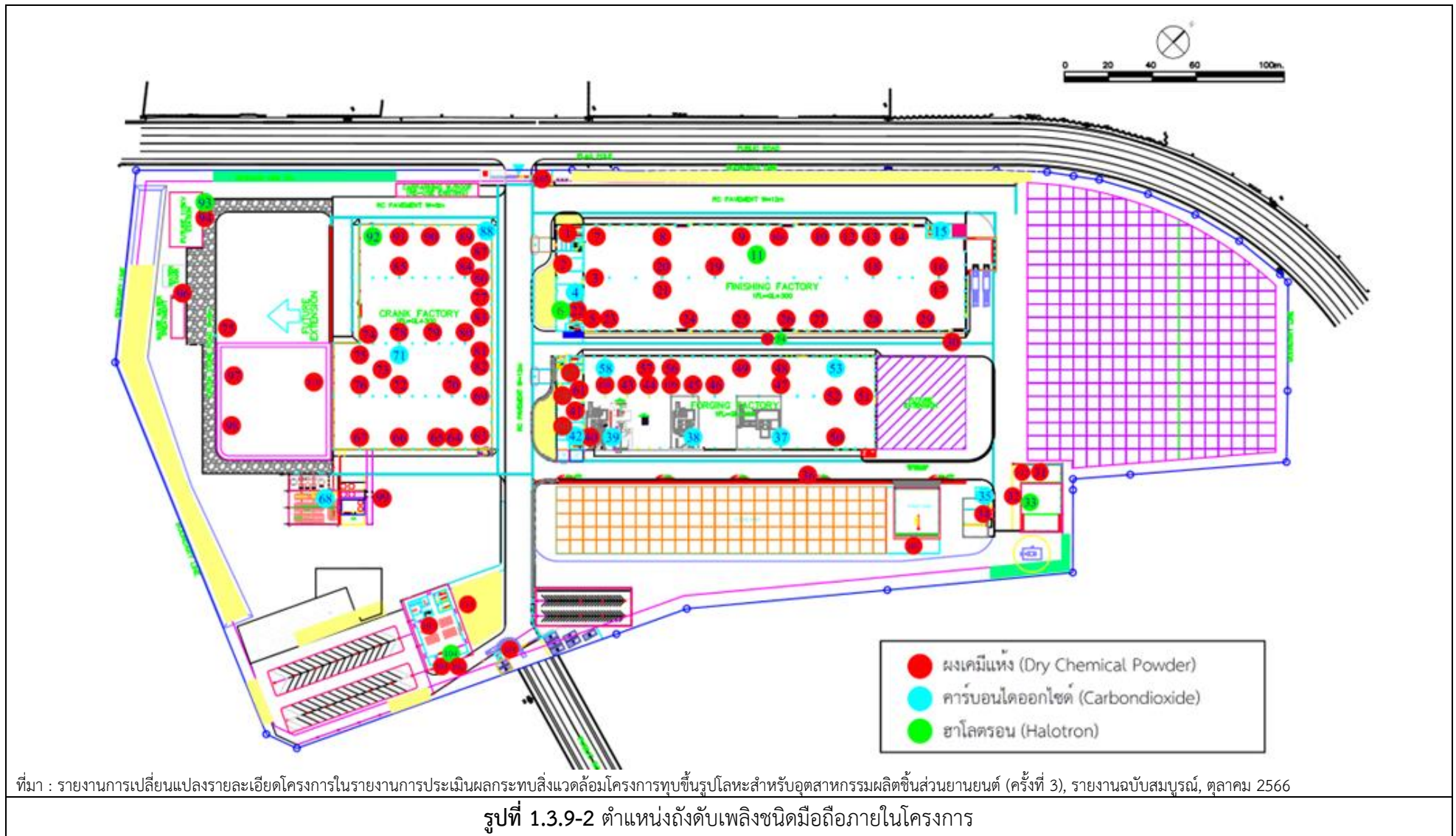
พื้นที่/ลักษณะการปฏิบัติงาน	จำนวนถังดับเพลิง (ถัง)		
	CO ₂	Chemical	Clean Agent
- อาคารผลิต 1 : โรงประกอบ (Finishing)	2	28	3
- อาคารผลิต 2 : โรงชุบชิ้นรูป 1 (Forging)	6	20	-
- อาคารผลิต 3 : โรงชุบชิ้นรูป 2 (Crank)	2	26	1
- อาคารเก็บของเสีย	-	1	1
- ห้องเก็บสารเคมี	-	2	-
- พื้นที่อื่น ๆ เช่น โรงอาหาร ลานจอดรถ ป้อมยาม สำนักงาน	2	16	2
รวม	12	119	59
รวมทั้งหมด	190		

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2566



ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2566

รูปที่ 1.3.9-1 ตำแหน่งติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้



1.4 แผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ได้มีแผนการดำเนินงานปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568 แสดงดังตารางที่ 1.4-1 และตารางที่ 1.4-2

ตารางที่ 1.4-1 แผนดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม		ปี 2568											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ระยะดำเนินการ <ul style="list-style-type: none"> • เรื่องทั่วไป • คุณภาพอากาศ • ระดับเสียง • คุณภาพน้ำ • การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม • การคมนาคม • สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว • อาชีวอนามัยและความปลอดภัย • การสาธารณสุข • สังคม-เศรษฐกิจ • สุนทรียภาพ 	Plan	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ○ = Plan ✓ = Action

ที่มา : บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

ตารางที่ 1.4-2 แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2568											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ระยะดำเนินการ															
1. คุณภาพอากาศ															
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศตรวจวัด 2 สถานีได้แก่ - วัดเขาชีธรรมนิมิต (A1) - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อ (A2)	- ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP 24 hr.)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเดือน พ.ย.-ม.ค.และ ก.พ.-ก.ย.	P A			○ ✓							○ ✓		
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดจำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ - เครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line 1 - เครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line 2 - เครื่องทุบชิ้นรูป 3000T - เครื่องทุบชิ้นรูป 4500T - เครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast)	- ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	P A				○ ✓						○ ✓		
2. ระดับเสียง															
2.1 ระดับเสียงทั่วไป ตรวจวัด 5 สถานี - ชุมชนหนองยายบู่ (N1) - ริมรั้วโรงงานทิศตะวันตก (N2) - ริมรั้วโรงงานทิศใต้ (N3) - ริมรั้วโรงงานทิศตะวันออก (N4) - ริมรั้วโรงงานทิศเหนือ (N5)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	P A			○ ✓							○ ✓		
2.2 ค่าระดับการรบกวน ตรวจวัด 1 สถานี ได้แก่ - ชุมชนบ้านหนองยายบู่ (N1)	- ประเมินค่าระดับการรบกวน	- ปีละ 1 ครั้ง	P A			○ ✓							○ ✓		

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ) แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2568											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย - ถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- ความเป็นกรดด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - บีโอดี (BOD) - ทีเคเอ็น (TKN) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	- ทุก 1 เดือน	P	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
- ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี	- ความเป็นกรดด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - สารละลายทั้งหมด (TDS) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - ตะกั่ว (Pb)	- ทุก 1 เดือน	P	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. สิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้	- บันทึกชนิดและปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงานเพื่อส่งไปกำจัดดังนี้ • ขยะทั่วไปส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ • วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	P	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ) แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2568											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 ตรวจสอบสุขภาพ - พนักงานทั่วไป	- ตรวจร่างกายทั่วไป การทำงานของ ตับ การทำงานของไตระดับน้ำตาล ในเลือด ระดับไขมันในเลือด	- ปีละ 1 ครั้ง	P										○		
			A										✓		
- พนักงานที่เกี่ยวข้องตามปัจจัยเสี่ยง	- ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน ของปอด สมรรถภาพการได้ยิน และตะกั่วในเลือด	- ปีละ 1 ครั้ง	P										○		
			A										✓		
5.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการ ทำงาน (Working Area) - เครื่องทุบชิ้นรูป-ตัดกรีบ • เครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line 1-2 • เครื่องทุบชิ้นรูป 3000T • เครื่องทุบชิ้นรูป 4500T • Screw press No.1-2 - เครื่องขัดผิวชิ้นงาน • เครื่องขัดผิว 4500T (Shot Hanger Blast)	- ฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถ เข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	- ปีละ 2 ครั้ง	P				○						○		
			A				✓						✓		
- เครื่องตัดเหล็ก • Cutting Line • Crank (Cutting) - เครื่อง CNC • NC Screw press • CNC Machining Line 1-5	- Oil Mist	- ปีละ 2 ครั้ง	P				○						○		
			A				✓						✓		

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ) แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2568											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.3 ตรวจวัดระดับเสียงในโรงงาน ได้แก่ - เครื่องตัดเหล็ก • บริเวณ Cutting line 1-3 • เครื่องทุบชิ้นรูป 4500T (Crank Cutting #1-2) - เครื่อง CNC • บริเวณ NC Screw press No.1-3 • บริเวณ CNC Machining Line 1-5	- Lpeak	- ปีละ 2 ครั้ง	P				○						○		
			A				✓						✓		
5.4 ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน - บริเวณเครื่องตัดเหล็ก • Cutting Line 1-3 • Crank (Cutting) #1-2 - บริเวณเครื่องทุบชิ้นรูป-ตัดครีบ • บริเวณเครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line 1 • บริเวณเครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line 2 • บริเวณเครื่องทุบชิ้นรูป 3000T • บริเวณเครื่องทุบชิ้นรูป 4500T • Screw press No.1-2 - บริเวณเครื่องขัดผิวชิ้นงาน • บริเวณเครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast) - บริเวณเครื่องตรวจสอบรอยร้าว • บริเวณ Crank (Magna) • บริเวณ Knuckle (Magna) #1-2	- TWA	- ปีละ 2 ครั้ง	P				○						○		
			A				✓						✓		

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ) แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2568											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.5 Noise Contour ได้แก่ อาคารผลิต - อาคารผลิต 1 : โรงประกอบ - อาคารผลิต 2 : โรงทุบขึ้นรูป 1 - อาคารผลิต 3 : โรงทุบขึ้นรูป 2	- Noise Contour	- ภายหลังพัฒนาโครงการใน 6 เดือน และ ทบทวนทุก 3 ปี		ตรวจวัดครั้งล่าสุดครอบคลุมพื้นที่อาคารผลิต 1-3 เมื่อวันที่ 4 พฤศจิกายน 2568											
5.6 ตรวจสอบค่าดัชนีความร้อน (WBGT) - เครื่องทุบขึ้นรูป-ตัดครึ่ง • เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1 • เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2 • เครื่องทุบขึ้นรูป 3000T • เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T • Screw press No.1-2	- WBGT	- ปีละ 2 ครั้ง	P				○						○		
			A				✓						✓		
5.7 การบันทึกอุบัติเหตุภายในโครงการ - สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	P	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ) แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2568											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. สังคม-เศรษฐกิจ	- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความ คิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำ ท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและ สถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนี ความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) บริเวณที่ตรวจสอบ ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และ ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถาน พยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การ สุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและ หลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจาย ตัวในการเก็บข้อมูล	- ปีละ 1 ครั้ง	P												○
			A												✓
7. การสาธารณสุข	- รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรค จากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้องได้แก่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียง พื้นที่โครงการ เช่น รพ.สต. บ้านหนองค้อ	- ปีละ 1 ครั้ง	P												○
			A												✓

หมายเหตุ : P/A* คือ Plan/Action แทนสัญลักษณ์ ○ = Plan ✓ = Action

ที่มา : บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม


ภายหลังจากที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือที่ ทส1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 4 ครั้ง จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาตพิจารณารายงานฯ ครั้งที่ 1 หนังสือที่ อก5102.3.1/2204 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2562 ครั้งที่ 2 หนังสือที่ อก5102.3.1/3256 ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2563 ครั้งที่ 3 หนังสือที่ อก 5103.3.1/3389 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2566 และครั้งที่ 4 หนังสือที่ อก 5103.3.1/3544 ลงวันที่ 25 ตุลาคม 2567 ตามลำดับ บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ยึดถือการปฏิบัติตามมาตรการด้วยดีเสมอมา พร้อมทำการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่องทุก 6 เดือน ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ประกอบด้วยการดำเนินงานระยะดำเนินการตามที่ได้ได้รับความเห็นชอบในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการในครั้งที่ 4 (ติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบทุ่นลอยน้ำและแบบติดตั้งบนหลังคา)

2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 แสดงดังตารางที่ 2.1-1 ครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- เรื่องทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
- การคมนาคม
- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- การสาธารณสุข
- สังคม-เศรษฐกิจ
- สุนทรียภาพ

ตารางที่ 2.1-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. เรื่องทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)เลขที่ 150/8 หมู่ 9 ถนนหนองค้อ-แหลมฉบัง ตำบลหนองขาม อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี อย่างเคร่งครัด	- ยึดถือการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการที่ได้รับความเห็นชอบอย่างเคร่งครัด	-
	- บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน ตามแนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรมโครงการนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงานของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- โครงการได้ว่าจ้างให้บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นหน่วยงานกลางในการดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรวบรวมผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานฯ ต่อนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	-
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทโอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- กรณีเกิดเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมจะแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบโดยเร็ว พร้อมกันนี้ได้กำหนดจุดรับเรื่องร้องเรียนบริเวณด้านหน้าโรงงาน เพื่อรับฟังข้อเสนอแนะหรือข้อคิดเห็นจากชุมชนโดยรอบ	 จุดรับเรื่องร้องเรียนบริเวณด้านหน้าโรงงาน




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการ เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท โอจิ พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท โอจิ พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัดแจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ได้รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ 	<p>- การดำเนินงานที่ผ่านมาพบว่า ค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายฝุ่นละอองจากปล่องระบายเครื่องทุบขึ้นรูป และเครื่องขัดผิวมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดในรายงาน EIA</p> <p>- ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะ สำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท โอจิ พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ครั้งที่ 4 โดยให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณา ก่อนดำเนินการ ซึ่งการดำเนินการเปลี่ยนแปลงครั้งล่าสุดมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 4) ได้รับความเห็นชอบในการขออนุญาตติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบพ่นลอยน้ำ (Solar Floating) และแบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ระยะที่ 2 ขนาดกำลังการผลิตติดตั้ง 2,058.615 KWDC โดยไม่ส่งผลกระทบต่อโครงสร้างอาคารหรือการดำเนินกิจกรรมการผลิตอื่นๆ จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยหนังสือที่อก 5103.3.1/3544 ลงวันที่ 25 ตุลาคม 2567 ดังภาคผนวก ก-6</p>	-
			-





ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตประสานแจ้งบริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	<p>- ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะ สำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ของบริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ครั้งที่ 4 โดยให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาก่อนดำเนินการ ซึ่งการดำเนินการเปลี่ยนแปลงครั้งล่าสุดมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 4) ได้รับความเห็นชอบในการขออนุญาตติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบทุ่นลอยน้ำ (Solar Floating) และแบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ระยะที่ 2 ขนาดกำลังการผลิตติดตั้ง 2,058.615 KWDC โดยไม่ส่งผลกระทบต่อโครงสร้างอาคารหรือการดำเนินกิจกรรมการผลิตอื่นๆจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยหนังสือที่อก 5103.3.1/3544 ลงวันที่ 25 ตุลาคม 2567 ดังภาคผนวก ก-6</p>	-
	<p>- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน</p>	<p>- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระดับเสี่ยงโดยทั่วไป และคุณภาพอากาศจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศที่โครงการดำเนินการตรวจวัดในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด คาดว่าจะไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบที่ตั้งโครงการในทิศทางที่เพิ่มขึ้น</p>	-


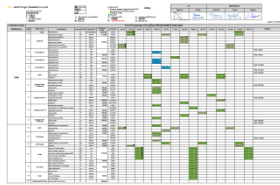

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมอัตราการระบายความเข้มข้นฝุ่นละอองให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ โดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศรวม 6 ปล่องไม่เกินกว่า 0.200 กรัม/วินาที ตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) 	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 6 ปล่อง ได้แก่ ปล่องระบายจากเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1, เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2, เครื่องทุบขึ้นรูป 3000T, เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T เครื่องขัดผิว 4500T (Shot Blast) และเครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast) เพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 15-16 ตุลาคม 2568 พบว่า TSP ทั้ง 6 ปล่อง มีค่าระหว่าง 0.329-1.946 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบายมีค่าระหว่าง 0.0002-0.0072 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) หนังสือที่ อก5103.3.1/3389 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2566 	 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
	<ul style="list-style-type: none"> - การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศของเครื่องทุบขึ้นรูป ขนาด 1,600 ตัน จำนวน 2 ชุด เครื่องทุบขึ้นรูป ขนาด 3,000 ตันจำนวน 1 ชุด และเครื่องขัดผิว ขนาด 4,500 ตัน จำนวน 1 ชุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจากเครื่องทุบขึ้นรูปขนาด 1,600 ตัน จำนวน 2 ชุด เครื่องทุบขึ้นรูปขนาด 3,000 ตันจำนวน 1 ชุด และเครื่องขัดผิวชิ้นงาน ขนาด 4,500 ตัน จำนวน 1 ชุด 	
	<ul style="list-style-type: none"> - การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศเครื่องทุบขึ้นรูป ขนาด 4,500 ตัน จำนวน 1 ชุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศเครื่องทุบขึ้นรูปขนาด 4,500 ตัน จำนวน 1 ชุด 	


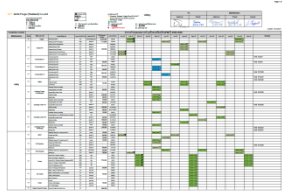

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.1 การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง	- การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 1 ชุดเพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศของเครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast) จำนวน 4 เครื่อง ภายในอาคารผลิต 1	- ทำการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 1 ชุดเพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศของเครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast) จำนวน 4 เครื่อง ภายในอาคารผลิต 1	 Bag Filter
2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- มีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศตามจุดต่าง ๆ ภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคาร	 พัดลมระบายอากาศ
	- การจัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) ประกอบด้วยมอเตอร์สำรอง 1 ชุด ชุดควบคุมระบบมอเตอร์ 1 ชุด ใบพัดสำรอง 1 ชุด และชุดสายพาน 5 ชุด โดยจัดเตรียมให้พร้อมสำหรับการใช้งานการแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการเกิดขัดข้อง	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) ได้แก่ มอเตอร์ ชุดควบคุมระบบมอเตอร์ ใบพัด และชุดสายพาน	 ชุดสายพาน
	- การจัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ประกอบด้วยมอเตอร์สำรอง 1 ชุด ชุดหัวฉีดน้ำสเปรย์น้ำ 5 ชุด ใบพัดสำรอง 1 ชุด และชุดสายพาน 5 ชุด โดยจัดเตรียมให้พร้อมสำหรับการใช้งานการแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการเกิดขัดข้อง	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ได้แก่ มอเตอร์ ใบพัด และชุดสายพานไว้บางส่วนหากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดการขัดข้อง โครงการจะแจ้งให้บริษัทผู้รับเหมาเข้ามาแก้ไขซ่อมบำรุงอย่างเร่งด่วน	 อะไหล่สำรอง




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) ประกอบด้วยมอเตอร์สำรอง 1 ชุด ชุดควบคุมระบบมอเตอร์ 1 ชุด ใบพัดสำรอง 1 ชุด สายพาน 1 ชุด และถุงกรอง 1 ชุด โดยจัดเตรียมให้พร้อมสำหรับการแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการเกิดขัดข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) ได้แก่ มอเตอร์สำรอง 1 ชุด ชุดควบคุมระบบมอเตอร์ 1 ชุด ใบพัดสำรอง 1 ชุด สายพาน 1 ชุด และถุงกรอง 1 ชุด โดยจัดเตรียมให้พร้อมสำหรับการแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง 	 <p>ชุดสายพาน</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจนสำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ • การตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ • การทำความสะอาดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ • การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ - ทำความสะอาดระบบท่ออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผน Preventive Maintenance Program ของเครื่องจักรต่างๆ ในการผลิต ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย และส่วนสนับสนุนการผลิตดูแลโดยฝ่ายซ่อมบำรุงตั้งภาคผนวก ข-1 ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจตามคู่มือการใช้งานเครื่องจักรเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลาและก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด แสดงการดำเนินงานตามแผน PM ดังภาคผนวก ข-1 	 <p>การดำเนินงานตามแผน PM</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานในการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ พร้อมทั้งอบรมให้พนักงานที่เกี่ยวข้องทราบแนวทางการดำเนินงานก่อนปฏิบัติงาน 	 <p>ขั้นตอนการใช้งาน Wet Scrubber</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุดขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และต้องหยุดกิจกรรมการผลิตจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ และจะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที 	



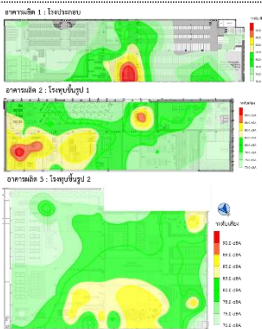
ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน ดังนั้นเมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือ สิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมกำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ พ.ศ. 2545 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการอบรมให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงานหากพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานทันที - จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน 2 คน และผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ จำนวน 2 คน ดังภาคผนวก ข-3 	<p>-</p> 
3. ระดับเสียง 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ตามระยะเวลาการทำงานของเครื่องจักร สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่ เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน - คัดเลือกเทคโนโลยีการผลิต เครื่องมือ และเครื่องจักร รวมทั้งการออกแบบและติดตั้งเครื่องจักรเพื่อลดผลกระทบด้านเสียงเป็นสำคัญ เช่น ติดตั้งแผ่นยางรองที่ฐานเครื่องจักรเพื่อช่วยลดผลกระทบด้านเสียง เป็นต้น - ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังไว้ในอาคารเพื่อลดระดับเสียงที่จะมีผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันตามระยะเวลาการทำงานของเครื่องจักรต่างๆ เพื่อให้เครื่องจักรทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพดังภาคผนวก ข-1 - คัดเลือกเทคโนโลยีการผลิต เครื่องมือ เครื่องจักรการออกแบบและติดตั้งเครื่องจักรเพื่อลดผลกระทบด้านเสียง ได้แก่ การติดตั้งแผ่นยางรองที่ฐานเครื่องจักรเพื่อช่วยลดผลกระทบด้านเสียง การควบคุมการใช้แรงดันลม เป็นต้น - ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังไว้ในอาคารทั้งหมดเพื่อลดระดับเสียงไปสู่พื้นที่ข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงได้ 	  <p>การติดตั้งเครื่องจักรไว้ในอาคาร</p>




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2การป้องกันที่ตัวกลาง	- ควบคุมการดำเนินการของโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่าระดับเสียงมีค่าสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข	- ทำการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปบริเวณริมรั้วโรงงาน จำนวน 4 สถานี ระหว่างวันที่ 14-21 ตุลาคม 2568 พบว่า Leq 24 hrs. มี Leq 24 hrs. มีค่าระหว่าง 49.8-67.7 เดซิเบลเอ และ Lmax มีค่าระหว่าง 78.8-102.8 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดให้มีค่า Leq 24 hrs.ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ Lmax ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ สำหรับ L ₉₀ มีค่าระหว่าง 45.2-63.0 เดซิเบลเอ ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	
	- ติดตั้งห้องครอบเสียงดังหรือฉนวนป้องกันเสียงดัง (Noise insulation) เพื่อป้องกันปัญหาเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ	- ติดตั้งฉากกันเสียงบริเวณจุดพิเศษหลักหรือ crib จากการตัดชิ้นงานลงในคอนเทนเนอร์เรียบร้อยแล้ว	
	- กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง โครงการจะต้องพิจารณาและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน	- การดำเนินงานในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนจากโรงงานหรือชุมชนที่อยู่โดยรอบ	
	- ปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้	- ทำการปลูกต้นไม้โดยรอบริมรั้วโรงงาน เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้	 ฉากกันเสียง ต้นไม้ยืนต้น




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.3 การจัดการด้านอื่นๆ	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	 พนักงานสวมใส่ PPE
	- จัดให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนของพนักงานขณะปฏิบัติหน้าที่บริเวณเครื่องทุบขึ้นงาน และเครื่องตัดครีบน้ำงาน เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	- มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนของพนักงาน ขณะปฏิบัติหน้าที่บริเวณเครื่องทุบขึ้นงาน และเครื่องตัดครีบน้ำงาน ซึ่งจะหมุนเวียนทุก 15 นาที และพักทุก 2 ชั่วโมง เป็นเวลา 10 นาที เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง และจัดให้มีพื้นที่พักผ่อนของพนักงานไว้ที่ด้านนอกอาคาร	 จุดพักผ่อนของพนักงาน
	- ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายหลังพัฒนาโครงการ เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่นๆ เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่โครงการ	- ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ล่าสุดเมื่อวันที่ 4 พฤศจิกายน 2568 จำนวน 3 อาคารผลิต เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง และกำหนดแนวทางจัดการด้านเสียง โดยจะทำการทบทวนการตรวจวัดซ้ำ ทุก 3 ปี	 Noise Contour


ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.3 การจัดการด้านอื่นๆ (ต่อ)	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) พร้อมรายงานผลการดำเนินงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- จัดทำขั้นตอนการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ดังภาคผนวก ข-4	-
	- จัดให้มีการจัดทำเอกสารแนะนำเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือป้องกันส่วนบุคคล และ/หรือมีการอบรมก่อนการใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ	- จัดทำเอกสารแนะนำการใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล และมีการอบรมการใช้งานให้พนักงานทุกคนทราบก่อนการนำไปใช้งาน	 <p>อบรมการใช้ PPE</p>
	- กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง โครงการจะต้องพิจารณาและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน และแจ้งความคืบหน้าในการแก้ปัญหาให้ชุมชนทราบเป็นระยะ ๆ	- การดำเนินงานในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนจากโรงงานหรือชุมชนที่อยู่โดยรอบ	-
4. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)	- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)	 <p>ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p>  <p>ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี</p>



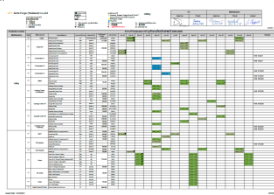
ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียจากโรงอาหาร 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน ทำการดักไขมันด้วยบ่อดักไขมัน ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร หลังจากนั้นระบายน้ำเสียร่วมกับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม 25.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน ไปยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปความสามารถในการบำบัด 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- น้ำเสียจากโรงอาหารทำการดักไขมันด้วยบ่อดักไขมัน ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร หลังจากนั้นระบายน้ำเสียร่วมกับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ไปยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปขนาด 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน	 บ่อดักไขมัน
	- น้ำเสียจากกิจกรรมการผลิต ได้แก่ น้ำผสมกราฟต์ดำ 1.32 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำฉีดหล่อเย็นแม่พิมพ์ 0.02 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำล้าง Die Holder และอุปกรณ์ 0.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- น้ำเสียจากกิจกรรมการผลิต ได้แก่ น้ำผสมกราฟต์ดำ น้ำฉีดหล่อเย็นแม่พิมพ์ น้ำล้าง Die Holder และอุปกรณ์ จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมียังสามารถรองรับปริมาณน้ำเสียได้อย่างเพียงพอ	 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
	- น้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานที่อยู่ในถังพักน้ำทิ้ง จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร ประกอบด้วย น้ำเสียจากถังบำบัดสำเร็จรูป 27.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 2.13 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำล้างย้อนระบบ RO ประมาณ 6.19 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมเข้าสู่ระบบท่อน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เชื่อมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียอีกครั้ง โดยไม่ระบายออกนอกโรงงานโดยตรง	- น้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานรวบรวมไว้ที่ถังพักน้ำทิ้ง จำนวน 2 ถัง ความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงสู่ระบบท่อน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เชื่อมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ กรณีผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดได้ทำการส่งกลับไปบำบัดน้ำเสียของโครงการอีกครั้ง โดยไม่ระบายออกนอกโรงงาน	 ถังพักน้ำทิ้ง






ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำทิ้งจาก RO Reject ประมาณ 14.76 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำทิ้งจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ประมาณ 6.914 ลูกบาศก์เมตร/วัน (2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วัน) จะรวบรวมไปยังถังพักน้ำทิ้ง จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร	- น้ำทิ้งจาก RO Reject จะถูกรวบรวมไปยังถังพักน้ำทิ้งจำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร โดยยังไม่มีน้ำทิ้งจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์	 ถังพักน้ำทิ้ง
	- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้งจำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตรเพื่อรองรับน้ำทิ้งหลังการบำบัด และมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) กำหนดก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)	- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้ง จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งหลังการบำบัด เมื่อน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมกำหนด จึงระบายออกไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)	
	- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อรองรับน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และจัดให้มี EQ Tank ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อรองรับน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี กรณีน้ำเสียหลังการบำบัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) กำหนด	- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อรองรับน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และจัดให้มี EQ Tank ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อรองรับน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี กรณีน้ำเสียหลังการบำบัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด เพื่อทยอยส่งกลับไปบำบัดใหม่อีกครั้ง	-





ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด COD แบบอัตโนมัติ เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำภายหลังบำบัดเบื้องต้น จำนวน 2 ชุด คือ น้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปขนาด 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดย <ul style="list-style-type: none"> • กรณีคุณภาพน้ำหลังการบำบัดจากถังบำบัดสำเร็จรูป ปริมาณ 27.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ปริมาณ 2.13 ลูกบาศก์เมตร/วัน มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) กำหนดจะระบายไปยังถังพักน้ำทิ้งสุดท้าย จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร ร่วมกับน้ำล้างย้อนระบบ RO ประมาณ 6.19 ลูกบาศก์เมตร/วัน • กรณีคุณภาพน้ำหลังการบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ปริมาณ 27.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) กำหนดจะระบายไปยังถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อหมุนเวียนกลับไปบำบัดใหม่ - กรณีคุณภาพน้ำหลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ประมาณ 2.13 ลูกบาศก์เมตร/วัน มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) กำหนด จะระบายไปยัง EQ Tank ในระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการบำบัดใหม่จนกระทั่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด COD แบบอัตโนมัติ จำนวน 2 ชุด เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำภายหลังบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จำนวน 1 ชุด และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี จำนวน 1 ชุด 	  COD แบบอัตโนมัติ
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ โดยกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจตามชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักร 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพตามระยะเวลาการทำงานของเครื่องจักรดังภาคผนวก ข-1 	




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทูลูบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ(ต่อ)	- กรณีที่พบว่าระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ระบบบำบัดน้ำเสีย ทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบ ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567	
5. การระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม	- น้ำฝนทั่วไปที่ตกภายในพื้นที่ต้องรวบรวมนำไปยังบ่อหน่วงน้ำฝน ความจุ ประมาณ 23,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อกักเก็บน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการ ทั้งหมดก่อนระบายไปยังรางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ด้วยเครื่องสูบน้ำอัตราการระบาย 0.3 ลูกบาศก์เมตร/นาที่	- จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝนและเปิดใช้งานเรียบร้อยแล้วเพื่อกักเก็บน้ำฝนที่ตกภายในพื้นที่โครงการทั้งหมดก่อน ระบายไปยังระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ ด้วยเครื่องสูบน้ำ อัตราระบาย 0.3 ลูกบาศก์เมตร/นาที่	 บ่อหน่วงน้ำฝน
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบาย น้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บ กวาดท่อระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยที่อาจ อุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ และเก็บกวาด ท่อระบายน้ำเดือนละ 1 ครั้ง 	 รางระบายน้ำ
	- น้ำฝนที่ตกในพื้นที่วางชิ้นงานลูกเดิน จะทำการติดตั้งหลังคาปกคลุม ทั้งหมดบริเวณพื้นที่วางชิ้นงานลูกเดินเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำฝน ก่อนรวบรวมเข้าสู่ รางระบายน้ำฝนทั่วไป	- ทำการติดตั้งหลังคาคลุมบริเวณพื้นที่วางชิ้นงานลูกเดิน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำฝน และรวบรวมเข้าสู่ราง ระบายน้ำฝนปนเปื้อนเพื่อทำการตกตะกอนสิ่งปนเปื้อน แล้วจึงระบายเข้าสู่รางระบายน้ำฝนทั่วไปส่งไปยัง บ่อหน่วงน้ำฝน	 รางระบายน้ำฝนบริเวณพื้นที่ วางชิ้นงานลูกเดิน





ตารางที่ 2.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การคมนาคม	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- อบรมและกำกับให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎจราจรและระเบียบของนิคมฯ ควบคู่ไปกับการอบรมความปลอดภัยในการทำงานอย่างสม่ำเสมอ	 การอบรมพนักงานขับรถ
	- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- จัดให้ขั้นตอนการดำเนินงานการควบคุมยานพาหนะ บุคคลภายนอกและพนักงานขับรถเข้า-ออกโครงการดังภาคผนวก ข-5 โดยมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยจะตรวจสอบยานพาหนะรถบรรทุก และบุคคลทุกรายที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการอย่างเคร่งครัด	 รปภ. หน้าโครงการ
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำบริเวณทางเข้า-ออกโครงการตลอด 24 ชั่วโมง	
	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 20 กม./ชม.	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 20 กม./ชม.พร้อมติดป้ายเตือนบริเวณถนนภายในโครงการ	 ป้ายควบคุมความเร็ว
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- จัดทำกฎระเบียบให้คนขับรถควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและกำหนดให้มีการปิดคลุมกระบะบรรทุกเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุ	 การปิดคลุมกระบะเตรียมขนย้ายโดยรถบรรทุก

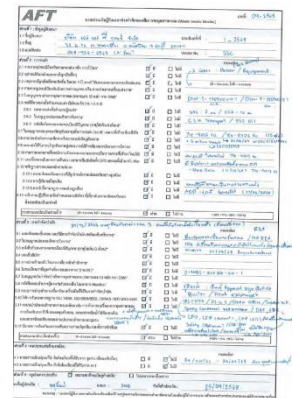
ตารางที่ 2.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การคมนาคม (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียจากกระบวนการผลิตในช่วงที่มีการจราจรคับคั่งหรือช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน ได้แก่ ช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 15.30-16.30 น.	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียในช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 15.30-16.30 น. เพื่อลดความแออัดในถนนของชุมชน	-
	- จำกัดน้ำหนักการบรรทุกขนส่งตามที่กฎหมายประกาศผู้อำนวยการทางหลวงพิเศษ ผู้อำนวยการทางหลวงแผ่นดินและผู้อำนวยการทางหลวงสัมปทาน (ฉบับที่ 7)	- จัดทำกฎระเบียบให้คนขับรถควบคุมน้ำหนักบรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด	 เครื่องชั่งน้ำหนัก
	- กำหนดพื้นที่ห้ามจอดบรรทุกสำหรับการขนส่งวัสดุดิบ และผลิตภัณฑ์บริเวณไหล่ทางหลวงหมายเลข 331 หรือบริเวณทางเข้าโครงการ โดยกำหนดสถานที่จอดที่โครงการจัดเตรียมไว้	- จัดทำกฎระเบียบให้คนขับรถบรรทุกทราบ เรื่องการห้ามจอดขนถ่ายวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์บริเวณไหล่ทางหลวงหมายเลข 331 หรือบริเวณทางเข้าโครงการ โดยได้จัดที่จอดบรรทุกเพื่อรอขนถ่ายวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ไว้ในโครงการ	 พื้นที่จอดบรรทุกภายในโครงการ
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 7.1 การจัดการของเสีย	- พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการและใช้วัสดุดิบ สารเคมี หรือวัสดุอุปกรณ์ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด	- นำหลัก 3R มาใช้เป็นแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ เช่น การหมุนเวียนใช้สารเคมีในการผลิตให้เกิดประโยชน์มากที่สุดก่อนส่งไปดำเนินการโดยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	 ซีกถุงมือที่สกปรกไม่มากเพื่อหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่




ตารางที่ 2.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.1 การจัดการของเสีย (ต่อ)	- จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน	- ทำการประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่ หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยได้นำหลัก 3R มาประยุกต์ ซึ่งได้จัดทำป้ายคัดแยกขยะ และแยกประเภทถังขยะไว้ตามจุดต่างๆ ภายในโครงการ	   <p>ป้ายประชาสัมพันธ์ และการคัดแยกขยะ</p>
	- จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม/วัสดุปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำ และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ	- จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างของสารอันตราย โดยน้ำฝนจะลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ และมีการจัดแบ่งประเภทของเสียในการจัดเก็บแยกประเภทอย่างชัดเจน เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ	 <p>อาคารจัดเก็บของเสีย</p>


ตารางที่ 2.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.1 การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น 	<ul style="list-style-type: none"> - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น 	 <p>เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดก่อนเลือกใช้บริการเพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบด้านการจัดการกากของเสียเข้าดำเนินการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสีย เพื่อตรวจสอบการดำเนินการของหน่วยงานรับกำจัดของเสียให้สอดคล้องกับกฎหมายกำหนด และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น แสดงดังภาคผนวก ข-6 	
	<ul style="list-style-type: none"> - การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสียทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ได้จัดทำขั้นตอนการดำเนินงานเรื่อง “การจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว” เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติในการขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ นอกจากนี้โครงการได้จัดทำระบบเอกสารแสดงแบบกบ.2 ทุกครั้งเมื่อมีการขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการดังภาคผนวก ข-7 	
	<ul style="list-style-type: none"> - แบนเอกสารที่รับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ซึ่งต้องระบุไว้ในรายงานตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) 	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการเก็บรวบรวมเอกสารส่งกำจัดของเสียทุกประเภท โดยจะทำการแจ้งให้สำนักงานนิคมฯ ทราบทุกครั้งและรวบรวมข้อมูลไว้ใน Monitoring Report 	


ตารางที่ 2.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน	<p>- ขยะทั่วไปและขยะอันตรายจากพนักงานจะดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ขยะทั่วไปจากพนักงาน ประมาณ 547.5 ตัน/ปี รวบรวมในถังขยะแบบแยกประเภท และมีฝาปิดมิดชิด ส่งให้เทศบาลหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล • ขยะอันตรายจากพนักงาน ได้แก่ อุปกรณ์ไฟฟ้า/อิเล็กทรอนิกส์ หลอดฟลูออเรสเซนต์ เป็นต้น ประมาณ 1.48 ตัน/ปี รวบรวมใน Big bag จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยหรือวิธีอื่นตามที่ได้รับอนุญาต 	<p>- ขยะทั่วไปและขยะอันตรายจากพนักงานในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 มีการดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ขยะทั่วไปจากพนักงาน 11.52 ตัน (กรกฎาคม-พฤศจิกายน 2568) รวบรวมในถังขยะแบบแยกประเภท และมีฝาปิดมิดชิด ส่งให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์รับไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาลดังกล่าว ผผนวก ข-8 	<p>ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข</p>  <p>บันทึกการนำขยะทั่วไปส่งกำจัด</p>  <p>ถังขยะทั่วไป</p>  <p>ถังขยะอันตรายแยกประเภท</p>


ตารางที่ 2.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	<p>วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสีย และภายในอาคารผลิต และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 100.5 ตัน/ปี บรรจุในกระเบเหล็ก จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเป็นเชื้อเพลิงผสม • บรรจุกัมมันตพลาสติกปนเปื้อน ประมาณ 2.64 ตัน/ปี บรรจุใน Big bag หรือกระเบเหล็ก จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลาย • ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 8.64 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลาย • ถังเปล่าขนาด 200 ลิตร ประมาณ 10.56 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งให้หน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ • Coolant ใช้แล้ว ประมาณ 12 ตัน/ปี บรรจุในถังโลหะ 200 ลิตร มีฝาปิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเป็นเชื้อเพลิงผสม • น้ำมันที่ใช้แล้ว ประมาณ 41.61 ตัน/ปี บรรจุในถังโลหะ 200 ลิตร มีฝาปิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลาย 	<p>- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตจะรวบรวมไว้ในอาคารจัดเก็บของเสียและดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 เอกสารเกี่ยวกับการจัดการของเสียดังกล่าว ผวนก ข-9 ในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 มีการจัดการของเสีย ดังนี้</p> <p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 6.72 ตัน จัดเก็บในถังขยะอันตรายสีแดงส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม • Coolant oil ประมาณ 11.94 ตัน จัดเก็บในถังโลหะขนาด 200 ลิตร มีฝาปิด ส่งให้บริษัท เอสเอสซีออยด์ จำกัด รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม • ถังเหล็ก 200 ลิตร ประมาณ 4.80 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท พี เค สแควร์ แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด รับไปรีไซเคิล • ภาชนะปนเปื้อนประมาณ 0.72 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) จำกัด และบริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย โดยทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็ง (Secure Landfill) • น้ำมันปนเปื้อนกราไฟต์และน้ำมันหล่อลื่นเสื่อมสภาพ ประมาณ 404.35 ตัน จัดเก็บในบ่อใต้เครื่องทบทวนรูปแบบส่งให้บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด และบริษัท เอส เอส ซีออยด์ จำกัด เพื่อนำไปคืนสภาพและรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม • น้ำมันจากเครื่องแยกน้ำมันประมาณ 275.90 ตัน จัดเก็บในบ่อใต้เครื่องทบทวนรูปแบบ ส่งให้บริษัท เอสเอสซีออยด์ จำกัด รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม 	 <p>จตุรบรรณถุงมือใช้แล้ว</p>

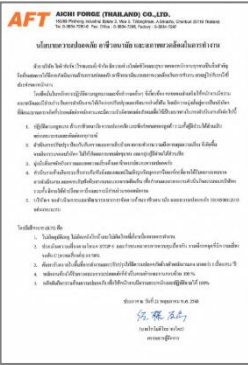
ตารางที่ 2.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำมันเบื่อน้ำมัน (น้ำล้าง Die Crank) ที่ใช้แล้ว ประมาณ 720 ตัน/ปี บรรจุในถังโลหะ 200 ลิตร มีฝาปิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลายหรือเป็นเชื้อเพลิงทดแทน น้ำยา magna ที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.9 ตัน/ปี บรรจุในถังโลหะ 200 ลิตร มีฝาปิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลาย น้ำผสมกริปต์ขาวเสื่อมสภาพ ประมาณ 472.5 ตัน/ปี บรรจุในถังโลหะ 200 ลิตร มีฝาปิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลาย ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ และเม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ ประมาณ 278.5 ตัน/ปี บรรจุในถุง Big Bag จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบ น้ำจาก Wet Scrubber ประมาณ 3 ตัน/ปี จัดเก็บในระบบหมุนเวียนน้ำของ Wet Scrubber และส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเผาทำลาย เศษสเกล ประมาณ 24 ตัน/ปี จัดเก็บในกระบะเหล็ก ภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบ 	<ul style="list-style-type: none"> เม็ดเหล็ก ประมาณ 204.82 ตัน รวบรวมใส่ถุง Big bag ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยโดยทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็ง (Secure Landfill) หล่อตไฟ ประมาณ 0.02 ตัน รวบรวมใส่ภาชนะรองรับหล่อตไฟโดยเฉพาะ ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพประมาณ 0.06 ตัน บรรจุลงกล่องและจัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยโดยทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็ง (Secure Landfill) เรซิน (Rasin) ประมาณ 0.29 ตัน รวบรวมใส่ถุงขยะอันตรายสีแดง ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย โดยทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็ง (Secure Landfill) ขยะติดเชื้อ (ห้องพยาบาล ชุดตรวจ ATK และหน้ากากอนามัยใช้แล้ว) 51.7 กิโลกรัม จัดเก็บในถุงขยะติดเชื้อส่งให้ หจก.วาย.โอ.เค เนอร์ แคร่ รวบรวมจัดเก็บและส่งให้ทางบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ดำเนินการเผาทำลายในเตาเผาปลอดมลพิษ 	 <p>จุดรวบรวมขยะติดเชื้อ</p>


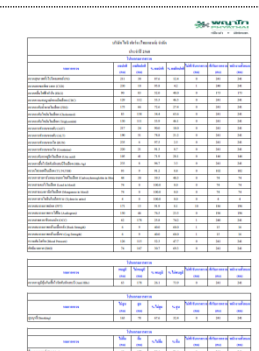

ตารางที่ 2.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.3 ขยะจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ(อายุการใช้งาน 25 ปี) ประมาณ 161.84 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปรีไซเคิล กลับมาใช้ใหม่ และฝังกลบ หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด <p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> เศษเหล็ก ประมาณ 13,540.8 ตัน/ปี จัดเก็บในกระบะเหล็กภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเพื่อคัดแยกและเพื่อจำหน่ายต่อ เศษไม้ เศษกระดาษ เศษพลาสติก ที่ไม่ปนเปื้อน ประมาณ 30.74 ตัน/ปี จัดเก็บในกระบะเหล็กภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปเพื่อคัดแยกและเพื่อจำหน่ายต่อ เศษซีกกิ่ง ประมาณ 900 ตัน/ปี จัดเก็บในกระบะเหล็กภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไป เพื่อคัดแยกและเพื่อจำหน่ายต่อ เศษทองเหลือง ประมาณ 0.36 ตัน/ปี จัดเก็บในกระบะเหล็กภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเพื่อคัดแยกประเภทและเพื่อจำหน่ายต่อ 	<p>ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> เศษเหล็ก ประมาณ 1,559.78 ตันจัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท ฮีตาคา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท กรีนเมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล เศษเหล็กจากการกลึงประมาณ 1,213.03 ตัน จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล เศษไม้ ประมาณ 4.20 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย ส่งให้บริษัท พี เค สแครป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด รับไปรีไซเคิล เศษกระดาษ ประมาณ 0.98 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท พี เค สแครป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด รับไปรีไซเคิล เศษพลาสติก ประมาณ 6.95 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท พี เค สแครป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท ฮีตาคา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล เศษทองเหลือง ประมาณ 2.22 ตัน จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท ฮีตาคา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล ทรายจากการกรองระบบบำบัดน้ำเสียประมาณ 3.24 ตัน จัดเก็บในถุง Big bag ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) กากตะกอนประมาณ 19.61 ตัน จัดเก็บในถุง Big bag ส่งให้บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์สยาม จำกัด รับไปฝังกลบ 	 <p>กระบะเหล็กรวบรวมเศษเหล็ก</p>




ตารางที่ 2.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เรื่องทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ	- จัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดัง ภาคผนวก ข-10 พร้อมดำเนินการตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	 <p>ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข</p> <p>1. การจัดทำนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยต้องสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>2. การจัดทำนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยต้องสอดคล้องกับมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>3. การจัดทำนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยต้องสอดคล้องกับความต้องการของพนักงาน</p> <p>4. การจัดทำนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยต้องสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน</p> <p>5. การจัดทำนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยต้องสอดคล้องกับความต้องการของสังคม</p> <p>6. การจัดทำนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยต้องสอดคล้องกับความต้องการของสิ่งแวดล้อม</p> <p>7. การจัดทำนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยต้องสอดคล้องกับความต้องการของสังคม</p> <p>8. การจัดทำนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยต้องสอดคล้องกับความต้องการของสังคม</p> <p>9. การจัดทำนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยต้องสอดคล้องกับความต้องการของสังคม</p> <p>10. การจัดทำนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยต้องสอดคล้องกับความต้องการของสังคม</p>
	- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง	- จัดให้มีคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน จำนวน 13 คน ดัง ภาคผนวก ข-11 รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด	
	- พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงาน ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- ทำการพิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแผนประจำปีดัง ภาคผนวก ข-12 เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีว-อนามัยและความปลอดภัยอย่างมีประสิทธิภาพ	
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่	- ได้กำหนดหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงานดัง ภาคผนวก ข-13 ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่	
	- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย ที่รุนแรง	- ผู้รับเหมาที่จะทำงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย จะต้องทำการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ และได้รับอนุญาตโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพก่อนเริ่มงานดัง ภาคผนวก ข-14	




ตารางที่ 2.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.2 สุขภาพ	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- จัดทำข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงานและมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานดังภาคผนวก ข-15	 <p>อบรมความปลอดภัย</p>
	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพของพนักงานพบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต เช่น จัดให้มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เป็นต้น	- มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานทุกคน ความถี่ปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบความผิดปกติจะให้พนักงานดังกล่าวเข้าพบพยาบาลประจำห้องพยาบาล เพื่อให้ทราบวิธีการดูแลสุขภาพ พร้อมจัดหาแนวทางการจัดการสุขภาพลักษณะในการทำงานเพื่อลดความผิดปกติของสุขภาพพนักงาน โดยในปี 2568 ดำเนินการเมื่อวันที่ 7 ตุลาคม 2568 ดังภาคผนวก ข-16	 <p>ผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568</p>
	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- จัดทำบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงานและมีการรวบรวมข้อมูลสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพของพนักงานแต่ละราย	 <p>บันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงาน</p>
	- กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการการทำงานให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง	- กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติ และมีสาเหตุมาจากการการทำงานจะทำการปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลอย่างต่อเนื่องโดยพยาบาลประจำโครงการทำหน้าที่ดังกล่าวร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ	



ตารางที่ 2.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับงานที่ปฏิบัติและมีการตรวจสอบการสวมใส่ PPE ของพนักงานแสดงดังภาคผนวก ข-17	 ป้ายให้สวมใส่ PPE
	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- จัดทำป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่เพื่อให้พนักงานหรือผู้ที่ต้องเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสม และเพียงพอตามลักษณะงานกรณีชำรุดสามารถเปลี่ยนได้ทันที	 อุปกรณ์ PPE
	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายวิธีการใช้และการรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเริ่มทำงาน	
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติกรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- กำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	 สวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.4 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ ต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เพื่อให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูก่อนเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	 ป้ายเตือนบริเวณที่เสียงดัง
	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	
	- จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- กำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และ จป. วิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด แสดงดังภาคผนวก ข-13	 พนักงานสวมใส่ที่อุดหู
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 นอกจากนี้ยังจัดให้มีการสลับหน้าที่การทำงานเพื่อลดการสัมผัสความร้อนและเสียงดัง	
			 อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.4 เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานและกรณีอุปกรณ์ชำรุดสามารถเปลี่ยนได้ทันที 	 <p>จัดเตรียมที่อุดหู NRR 29 เดซิเบลสำรองให้พนักงานทุกคน</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการจัดการเพื่อลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่ที่ทำงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● จัดหาพาเลทพลาสติกมาทดแทนพาเลทเหล็ก เพื่อลดเสียงดังจากการกระแทกระหว่างชิ้นงานกับพาเลท ● ติดตั้ง Cover แบบฝาครอบบนรางส่งและสายพานในกิจกรรม Finishing Process ● ปรับระดับความสูงในการส่งชิ้นงานหรือครีบจากการตัดชิ้นงานที่จะส่งลงในพาเลท เพื่อลดเสียงดังจากการกระแทก ● ติดตั้งฉากกันเสียงบริเวณจุดพิเศษเหล็กหรือครีบจากการตัดชิ้นงานลงในคอนเทนเนอร์ ● บริหารและจัดให้มีการหมุนเวียนและพักการทำงานของพนักงานในแผนกทุบชิ้นรูป ● จัดให้มีห้องพักพนักงานเพื่อให้พนักงานพักการได้ยินในระหว่างการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการจัดการเพื่อลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่ทำงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● มีการจัดหาพาเลทพลาสติกมาทดแทนพาเลทเหล็ก เพื่อลดเสียงดังจากการกระแทกระหว่างชิ้นงานกับพาเลท ● ติดตั้ง Cover แบบฝาครอบบนรางส่งและสายพานในกิจกรรม Finishing Process ● ทำการปรับระดับความสูงในการส่งชิ้นงานหรือครีบจากการตัดชิ้นงานที่จะส่งลงในพาเลท เพื่อลดเสียงดังจากการกระแทก ● ติดตั้งฉากกันเสียงบริเวณจุดพิเศษเหล็กหรือครีบจากการตัดชิ้นงานลงในคอนเทนเนอร์เรียบร้อยแล้ว 	 <p>ติดตั้ง Cover บนสายพาน</p>





ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.4 เสียง (ต่อ)		<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการหมุนเวียนในการทำงานของพนักงาน แผนกทุบชิ้นรูป ทุก 15 นาที และพักทุก 2 ชั่วโมง เป็นเวลา 10 นาที โดยจัดให้มีพื้นที่พักผ่อนพนักงานตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ จัดให้มีพื้นที่พักผ่อนพนักงาน ไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ เพื่อให้พนักงานพักการได้ยินในระหว่างการทำงาน  <p>จุดพักผ่อนของพนักงาน</p>	 <p>ฉากันเสียงดัง</p>  <p>พาเลทพลาสติก</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี - การทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน โดยพิจารณาจากชั่วโมงการทำงานของพนักงานในแต่ละกิจกรรมการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี พร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปี พบว่าในปี 2568 สมรรถภาพการได้ยินมีความผิดปกติ ร้อยละ 23.5 (46 คน) ปกติ ร้อยละ 76.5 (150 คน) กำหนดให้ทำการตรวจวัดต่อเนื่อง มีการหมุนเวียนการทำงานของพนักงานในพื้นที่เสียง และดูแลการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อการได้ยินอย่างเคร่งครัด 	-





ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.5 ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เครื่องทุบชิ้นงาน และเครื่องตัดครีบชิ้นงาน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่เครื่องทุบชิ้นงาน และเครื่องตัดครีบชิ้นงาน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงพ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 	 <p>พนักงานสวมใส่ถุงมือ ป้องกันความร้อน</p>
8.6 คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง 	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำภายในส่วนการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง 	 <p>สวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง</p>


ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาล และเวชภัณฑ์ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- จัดให้มีห้องพยาบาล พยาบาลประจำตลอดระยะเวลาการทำงานและเวชภัณฑ์ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2541  เวชภัณฑ์	 ห้องพยาบาล และพยาบาลประจำ
	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลกรณีที่มีอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ทำการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง และจัดทำแผนปฏิบัติการกำหนดความรับผิดชอบของบุคคล กรณีที่มีอุบัติเหตุหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน สำหรับในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 พบว่ามีการเกิดอุบัติเหตุจำนวน 2 ครั้ง แสดงดังภาคผนวก ข-18	 ป้ายสถิติอุบัติเหตุ
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัยและ NFPA แล้วเสร็จในปี 2561	 ตรวจสอบการทำงาน เครื่องตรวจจับความร้อน
	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- ตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย เช่น ไฟฉุกเฉิน ป้ายทางหนีไฟ Smoke/Heat/Beam Detector และ Fire Alarm เมื่อวันที่ 12-13 ธันวาคม 2568 โดยบริษัท เอ็น เค กรุ๊ป (1979) จำกัด แสดงดังภาคผนวก ข-19	



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดมือถือ (Fire Extinguishers) • ติดตั้ง Fire alarm บริเวณอาคารผลิต • ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ และป้ายแสดงเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในบริเวณดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณอาคารผลิตติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดมือถือ (Fire Extinguishers) Fire alarm ป้ายเตือนอันตรายป้ายบอกทางหนีไฟและป้ายแสดงเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว 	 <p>Fire alarm</p>  <p>ถังดับเพลิงชนิดมือถือ</p>
8.9 เหตุฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน - ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมขั้นตอนดำเนินงานเตรียมความพร้อมรับภาวะฉุกเฉินแสดงดังภาคผนวกข-20 มีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ทำการฝึกอบรมและซักซ้อมเป็นประจำทุกปี - จัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ซึ่งล่าสุดซ้อมเมื่อวันที่ 20 ธันวาคม 2568 โดยบริษัท นิปปอน เคมิคอล จำกัด ดังภาคผนวกข-21 	  <p>ฝึกอบรมและซักซ้อมรับภาวะฉุกเฉิน</p>



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.9 เหตุฉุกเฉิน(ต่อ)	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- เมื่อมีการซ่อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัยหรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น โครงการจะประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียงและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	-
8.10 แผงเซลล์แสงอาทิตย์	- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย ตลอดระยะเวลาการใช้งาน ตามข้อกำหนดของผู้ผลิตที่เป็นไปตามมาตรฐานทางวิชาการวิศวกรรม และความปลอดภัย	- จัดให้มีแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ ดังภาคผนวกข-22	-
	- จัดให้มีการติดตั้งสายดิน อุปกรณ์ที่ใช้ทำระบบสายดินต้องมีขนาดที่เหมาะสมที่จะป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้า	- ติดตั้งสายดินอุปกรณ์ที่ใช้ทำระบบสายดินโดยเลือกให้มีขนาดที่เหมาะสมในการป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้าตามมาตรฐานทางวิชาการวิศวกรรม และความปลอดภัย	-
	- ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงหรือเปลี่ยนเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า และไม่ให้งานเพียงลำพังต้องจัดหาผู้ร่วมปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาปฏิบัติงานรวมทั้งต้องถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนัป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น	- โครงการจัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า ให้แก่ผู้เข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุง เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจในการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับระบบไฟฟ้า ดังภาคผนวกข-23	-
9. การสาธารณสุข	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- จัดทำบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงานและมีการรวบรวมข้อมูลสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพของพนักงานแต่ละราย	 บันทึกสุขภาพประจำตัว





ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. การสาธารณสุข (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หากผลตรวจสุขภาพ ระบุว่า มีแนวโน้มผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษา ฟันฟูหรือหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น - หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบ อันเนื่องมาจากการปฏิบัติงานให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติ และมีสาเหตุมาจากการทำงานจะทำการปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลอย่างต่อเนื่องโดยพยาบาลประจำโครงการทำหน้าที่ดังกล่าวร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ 	 <p>การเก็บรวบรวม ข้อมูลด้านสุขภาพ</p>
10. สังคม-เศรษฐกิจ 10.1 แผนประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์	<ul style="list-style-type: none"> - จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการประชาสัมพันธ์และเข้าพบปะชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ผ่านคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีการจัดประชุมปีละ 2 ครั้ง 	 <p>การประชาสัมพันธ์</p>



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 10.1 แผนประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> • การศึกษา และ ศาสนา • ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน 	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่อง แสดง แผนงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ดังภาคผนวกข-24 <ul style="list-style-type: none"> • การศึกษา และศาสนา เช่น กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ • มุ่งด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อมร่วมกับเทศบาลนคร เจ้าพระยาสุรศักดิ์ กิจกรรมการบริจาคโลหิตร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เป็นต้น • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน เช่น ร่วมบริจาคสิ่งของให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	 <p>กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์</p>
	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ	- ได้จัดทำแผนปฏิบัติการดำเนินงานของบริษัทฯ ให้กับชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ ในช่วงลงทำการสำรวจ ชุมชน เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการและการดำเนินงาน ของบริษัทฯ	 <p>แผนปฏิบัติการดำเนินงาน ของบริษัทฯ</p>
	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและ ชุมชนอยู่ร่วมกันได้	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงาน ภายในโครงการตามความรู้ความสามารถซึ่งจะพิจารณา เป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้ ปัจจุบันมีพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่จังหวัดชลบุรี ร้อยละ 20 ของจำนวนพนักงานทั้งหมด	-


ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. สังคม-เศรษฐกิจ 10.1 แผนประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชน เมื่อได้รับการติดต่อขอเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชน เมื่อได้รับการติดต่อขอเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยได้เชิญผู้นำชุมชนเข้าร่วมเยี่ยมชมพื้นที่โครงการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 2 กรกฎาคม 2568	 
10.2 แผนปฏิบัติการ กรณีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	- จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่างๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม - รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ ข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับ ข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์ และประสานงานไปยังชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่างๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม - จัดให้มีจุดรับข้อร้องเรียนบริเวณป้อม รปภ. ด้านหน้าโครงการ เพื่อรับฟังข้อข้อเสนอแนะและข้อคิดเห็นต่างๆ จากการสอบถามข้อมูลการร้องเรียนจากเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พบว่า การดำเนินงานช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ไม่พบข้อร้องเรียน	  จุดรับข้อร้องเรียน


ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. สังคม-เศรษฐกิจ(ต่อ) 10.2 แผนปฏิบัติการ กรณีเรื่องร้องเรียน จากชุมชน (ต่อ)	- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการ โดยตรงทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และบริษัท โอจี พอร์จ(ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- การดำเนินงานช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 ยังไม่พบข้อร้องเรียน ทั้งนี้กรณีพบว่าเรื่องร้องเรียนที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขปัญหาให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	-
	- รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ จากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ ดังนี้ 1) ติดต่อโดยตรงที่ด้านหน้าโรงงาน 2) ติดต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) หมายเลขโทรศัพท์ 038-296334-7 และ 038-111943-4 3) ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด หมายเลขโทรศัพท์ 0-3834-7290 เพื่อรับทราบปัญหา ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอน การดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนได้รับทราบ	- จัดให้มีจุดรับข้อร้องเรียนบริเวณป้อม รปภ. ด้านหน้าโครงการ หมายเลขโทรศัพท์ที่ทีมงานมวลชนสัมพันธ์ยังตัวแทนคณะกรรมการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ผู้นำชุมชน หรือประสานงานผ่านเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เพื่อแจ้งข้อคิดเห็นต่าง ๆ จากการดำเนินกิจกรรมของโครงการได้ทุกช่องทาง โดยการดำเนินงานช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 ยังไม่พบข้อร้องเรียน	 จุดรับข้อร้องเรียน บริเวณป้อม รปภ.
10.3 คณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ภายใน 1 ปี หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว และหากจะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงาน ให้เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาก่อนดำเนินการ โดยรายละเอียดของคณะกรรมการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้	- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ตั้งแต่วันที่ 23 พฤษภาคม 2562 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ วาระที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 21 กรกฎาคม 2566 หนังสือประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการวาระที่ 2 แสดงถึงภาคผนวกข-25 พร้อมจัดให้มีการประชุมปีละ 2 ครั้ง เพื่อพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งโครงการ นำเสนอความก้าวหน้าการดำเนินงานสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนรับทราบอย่างต่อเนื่อง	 การจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2568




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทูลขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. สังคม-เศรษฐกิจ(ต่อ) 10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	1. องค์ประกอบคณะติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 3 คน ดังนี้ - นายอำเภอศรีราชา หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - สาธารณสุขอำเภอศรีราชา หรือผู้แทน จำนวน 1 คน 2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด หรือจำนวน 16 คน ประกอบด้วย 7 ชุมชน ดังนี้ - ชุมชนหนองยายปู่ จำนวน 3 คน - ชุมชนหนองค้อ จำนวน 3 คน - ชุมชนเขาดิน จำนวน 2 คน - ชุมชนเขาชี จำนวน 2 คน - ชุมชนห้วยสะพาน จำนวน 2 คน - ชุมชนวังค้อ จำนวน 2 คน - ชุมชนหนองปรือ จำนวน 2 คน 3) ตัวแทนจากบริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด จำนวน 4 คน และ นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) จำนวน 1 คน 2. บทบาทหน้าที่คณะกรรมการ 1) สืบหาความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัด ตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) วาระที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 21 กรกฎาคม 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พร้อมจัดให้มีการประชุมอย่างต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ในการจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2568 โดยการประชุมได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2568 แสดงดังภาคผนวก ข-26	 <p>การจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2568</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. สังคม-เศรษฐกิจ(ต่อ) 10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	2. บทบาทหน้าที่คณะกรรมการ (ต่อ) และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข 7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ย และหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน 8) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ 9) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน	- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) วาระที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 21 กรกฎาคม 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พร้อมจัดให้มีการประชุมอย่างต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ในการจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2568 โดยการประชุมได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2568 แสดงดังภาคผนวก ข-26	 การจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2568


ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. สังคม-เศรษฐกิจ(ต่อ) 10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>3. ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วัน และติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น 3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน 4) กรณีวาระกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ <p>นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ตาย 2) ลาออก 3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน 	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) วาระที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 21 กรกฎาคม 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พร้อมจัดให้มีการประชุมอย่างต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ในการจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2568 โดยการประชุมได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2568 แสดงดังภาคผนวก ข-26</p>	   <p>การจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2568</p>




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. สังคม-เศรษฐกิจ(ต่อ) 10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ</p> <p>5) เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p> <p>4. ความถี่ในการประชุม</p> <p>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุมโดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีอุปสรรคจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเป็นเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกหนึ่งเสียงเป็นเสียงชี้ขาด</p> <p>3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ</p>	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) วาระที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 21 กรกฎาคม 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พร้อมจัดให้มีการประชุมอย่างต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ในการจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2568 โดยการประชุมได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2568 แสดงดังภาคผนวก ข-26</p>	-
	- งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด	- งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาจากบริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทูลขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
11. สุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายหลังขยายกำลังการผลิต ประมาณ 4.91 ไร่ หรือ ร้อยละ 7.76 ของพื้นที่ทั้งหมด - ดูแลบำรุงรักษาต้นไม้ให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อรักษาและคงสภาพพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า 4.91 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 7.76 ของพื้นที่ทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 4.91 ไร่ หรือร้อยละ 7.76 ของพื้นที่ทั้งหมด - ดูแลบำรุงรักษาต้นไม้ให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษาใส่ปุ๋ยปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อรักษาและคงสภาพพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า 4.91 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 7.76 ของพื้นที่ทั้งหมด 	 <p>พื้นที่สีเขียว</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
11. สุนทรียภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การปลูกพันธุ์ไม้จะทำการปลูกพันธุ์ไม้ประเภทไม้ยืนต้นที่โครงการเลือกปลูก ได้แก่ อโศกอินเดีย กัลปพฤกษ์ ชงโค หูกระจง ต้นมะพร้าว ต้นไทร เป็นต้น จำนวนแถวในการปลูกต้นไม้ในแต่ละบริเวณโดยรอบโครงการ โดยกำหนดให้เลือกต้นไม้ที่มีความสูงไม่น้อยกว่าสองเมตรมาปลูกในบริเวณพื้นที่สีเขียว ทั้งนี้ในบริเวณที่มีแนวสายส่งไฟฟ้าแรงสูงได้ทบทวนการปลูกต้นไม้ โดยการปลูกไม้พุ่มแทนแทนไม้ยืนต้น ไม้พุ่ม ที่ทำการปลูกได้แก่ ไทรเกาหลี เพื่อช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และเสียงดังที่อาจเกิดจากกิจกรรมการผลิตออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก 	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการปลูกไม้ยืนต้น ได้แก่ อโศกอินเดีย กัลปพฤกษ์ ชงโค หูกระจง ต้นมะพร้าว ต้นไทร สำหรับในบริเวณที่มีแนวสายส่งไฟฟ้าแรงสูงได้ทำการปลูกไม้พุ่ม ได้แก่ ไทรเกาหลี 	 <p>ต้นอโศกอินเดีย</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีเครื่องมือตรวจวัดความชื้นของดิน เพื่อตรวจสอบความเหมาะสมของปริมาณน้ำ ที่ใช้ในการรดน้ำต้นไม้อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดความชื้นของดินและทำการบันทึกผลการตรวจวัด พบว่า ดินมีความชื้นระหว่าง 22.2-71.2% แสดงดังภาคผนวก ข-27 กรณีพบว่าดินมีความชื้น $\geq 70\%$ จะไม่ทำการรดน้ำต้นไม้ กรณีมีความชื้น $\leq 22\%$ จะทำการรดน้ำทันที 	 <p>วัดความชื้นในดิน</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษา ใส่ปุ๋ยปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืนคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกทดแทนเพิ่มเติมภายในระยะเวลาทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ โดยรับผิดชอบในการดูแลรักษา ใส่ปุ๋ยปรับปรุงดิน เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืนคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกทดแทนเพิ่มเติมภายในระยะเวลาทุก 6 เดือน 	 <p>เจ้าหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียว</p>

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ของบริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ประกอบด้วย การตรวจวัดด้านคุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระดับเสียงโดยทั่วไป คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย สิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สังคม-เศรษฐกิจ และการสาธารณสุข

3.1 วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ถึงครั้งที่ 4 ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว
- 2) เพื่อนำผลการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน หรือเกณฑ์ที่กำหนดไว้ และนำไปกำหนดเป็นแนวทางในการวางแผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่อไป
- 3) เพื่อเป็นข้อมูลเฝ้าระวังปัญหาที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพพนักงานและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนโดยรอบโครงการ

3.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ถึงครั้งที่ 4 ซึ่งได้รับความเห็นชอบการจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยโดยได้รับความเห็นชอบครั้งล่าสุดหนังสือที่ ออ 5103.3.1/3544 ลงวันที่ 25 ตุลาคม 2567 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ในระยะดำเนินการแสดงดังตารางที่ 3.2-1 โดยได้ทำการรวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากหน่วยงานตรวจวัดที่ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด, บริษัท สแตก คอนซัลติ้ง จำกัด และบริษัท อีสเทิร์นไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ไปรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงดังภาคผนวก ค เอกสารรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน และเอกสารสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัดแสดงดังภาคผนวก ง รายละเอียดวิธีการตรวจวัดและวิธีการวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3.2-2

ตารางที่ 3.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการ/พารามิเตอร์	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการดำเนินโครงการ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP 24 hr.)	- ตรวจวัด 2 จุดได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • วัดเขาศีธรรมนิมิต (A1) • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อ (A2) 	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเดือน พ.ย.-ม.ค.และ ก.พ.-ก.ย.	- ทำการตรวจวัด TSP 24 hr. จำนวน 2 สถานี ระหว่างวันที่ 14-21 ตุลาคม 2568 ละเอียดแสดงในหัวข้อ 3.3.1 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าระหว่าง 0.022-0.059 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	- ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศจำนวน 6 ปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line1 • เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line2 • เครื่องทุบขึ้นรูป 3000T • เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T • เครื่องขัดผิว 4500T (Shot Blast) • เครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast) 	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ทำการตรวจวัดฝุ่นละอองจากปล่องระบาย จำนวน 6 ปล่อง ในวันที่ 15-16 ตุลาคม 2568 แสดงในหัวข้อ 3.3.2 ผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าระหว่าง 0.329-1.946 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบายมีค่าระหว่าง 0.0002-0.0072 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) หนังสือที่ อก5103.3.1/3389 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2566

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการ/พารามิเตอร์	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการดำเนินโครงการ
2. ระดับเสียงโดยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด 5 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ชุมชนหนองยายบู่ (N1) • ริมรั้วโรงงานทิศตะวันตก (N2) • ริมรั้วโรงงานทิศใต้ (N3) • ริมรั้วโรงงานทิศตะวันออก (N4) • ริมรั้วโรงงานทิศเหนือ (N5) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง - ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 5 สถานี ระหว่างวันที่ 14-21 ตุลาคม 2568 รายละเอียดแสดงใน หัวข้อ 3.3.3 ผลการตรวจวัดพบว่า Leq 24 hrs. มีค่าระหว่าง 49.8-67.7 เดซิเบลเอ และ L_{max} มีค่าระหว่าง 78.8-102.8 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 กำหนดให้มีค่า Leq24 hrs. ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ L_{max} ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ สำหรับ L₉₀ มีค่าระหว่าง 45.2-63.0 เดซิเบลเอ และไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	<ul style="list-style-type: none"> - ประเมินค่าระดับการรบกวน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนที่อยู่ใกล้โรงงาน ได้แก่ - ชุมชนบ้านหนองยายบู่ (N1) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - การประเมินค่าระดับการรบกวน ชุมชนหนองยายบู่ รายละเอียดแสดงใน หัวข้อ 3.3.3 พบว่า ค่าระดับการรบกวนในเวลากลางวันมีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ระดับเสียงรบกวน กำหนดให้ค่าระดับเสียงรบกวนไม่เกิน 10 เดซิเบลเอ จำนวน 16 ครั้ง จากการคำนวณรวม 96 ครั้ง คิดเป็นร้อยละ 16.7 ของการตรวจวัดทั้งหมด สำหรับในเวลากลางคืนมีค่าระดับการรบกวนสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานจำนวน 38 ครั้ง จากการคำนวณรวม 582 ครั้ง คิดเป็นร้อยละ 6.5 ของการตรวจวัดทั้งหมด

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการ/พารามิเตอร์	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการดำเนินโครงการ
3. คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย	- ความเป็นกรดต่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) บีโอดี (BOD) ทีเคเอ็น (TKN) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	- คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">ถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูประบบบำบัดน้ำเสียเคมี	- ทุก 1 เดือน	- การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัด จำนวน 2 จุด ความถี่ทุกเดือนระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 รายละเอียดแสดงในหัวข้อ 3.3.4 ผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 (ลงวันที่ 19 เมษายน 2567)
	- ความเป็นกรดต่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) และตะกั่ว (Pb)			
4. สิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้	- บันทึกชนิดและปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงานเพื่อส่งไปกำจัดดังนี้ <ul style="list-style-type: none">ขยะทั่วไปส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- ทำการรวบรวมชนิดและปริมาณของเสียจากกิจกรรมการผลิตทุกชนิดที่เกิดขึ้นภายในโครงการเป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดแสดงในหัวข้อ 3.3.5 ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 มีปริมาณของเสียอันตรายประมาณ 909.62 ตัน ของเสียไม่อันตรายประมาณ 2,810.01 ตัน ขยะติดเชื้อ 51.7 กิโลกรัม และขยะทั่วไป 11.52 ตัน
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
5.1 ตรวจสอบสุขภาพ	- ตรวจร่างกายทั่วไปการทำงานของตับ การทำงานของไต ระดับน้ำตาลในเลือด ระดับไขมันในเลือด	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- พนักงานใหม่จะได้รับการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน และพนักงานประจำจะได้รับการตรวจปีละ 1 ครั้ง ทำการตรวจสอบสุขภาพครั้งล่าสุดในวันที่ 7 ตุลาคม 2568 แสดงดังภาคผนวก ข-16 พบว่า ส่วนใหญ่พนักงานผิดปกติมากที่สุด ได้แก่ ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol) ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) และระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)
- ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง	- สมรรถภาพการทำงานของปอด สมรรถภาพการได้ยิน และตะกั่วในเลือด	- พนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการ/พารามิเตอร์	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการดำเนินโครงการ
5.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน (Working Area)	- ฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	- เครื่องทุบขึ้นรูป-ตัดครีบ • เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1 • เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2 • เครื่องทุบขึ้นรูป 3000T • เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T • screw press No. 1 • screw press No. 2 - เครื่องขัดผิวชิ้นงาน • เครื่องขัดผิว 4500T Hanger (Shot Blast)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- ทำการตรวจวัด Total Dust และ Respirable Dust จำนวน 7 จุดระหว่างวันที่ 14-17 ตุลาคม 2568 รายละเอียดแสดงในหัวข้อ 3.3.6 ผลการตรวจวัด Total Dust มีค่าระหว่าง 0.201-1.619 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Respirable dust มีค่าระหว่าง 0.067-0.414 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ACGIH กำหนดให้ค่าไม่เกิน 10 และ 3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ
	- Oil Mist	- เครื่องตัดเหล็ก • Cutting Line • Crank (Cutting) - เครื่อง CNC • บริเวณ NC Screw press • บริเวณ CNC Machining Line 1-5	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- ทำการตรวจวัด Oil Mist จำนวน 10 จุดตรวจวัดระหว่างวันที่ 14-17 ตุลาคม 2568 รายละเอียดแสดงในหัวข้อ 3.3.6 พบว่ามีค่าน้อยกว่า 0.1-1.042 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ACGIH กำหนดให้ค่าไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร
5.3 ตรวจวัดระดับเสียงในโรงงาน	- Lpeak	- เครื่องตัดเหล็ก • บริเวณ Cutting line 1-3 • บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 4500T (Cutting) (4500T Crank Cutting #1-2) - เครื่อง CNC • บริเวณ NC Screw press line 1-3 • บริเวณ CNC Machining จุดที่ 1-5	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- ทำการตรวจวัด Lpeak จำนวน 13 จุด ระหว่างวันที่ 15-17 ตุลาคม 2568 รายละเอียดแสดงในหัวข้อ 3.3.6 พบว่ามีค่าระหว่าง 109.1-129.1 เดซิเบลซี ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดให้ค่าไม่เกิน 140 เดซิเบลซี

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการ/พารามิเตอร์	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการดำเนินโครงการ
5.4 ตรวจวัดระดับเสียงที่ ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย ตลอดเวลา การทำงานใน แต่ละวัน (Time Weighted Average- TWA) ตามกฎหมาย กระทรวงแรงงาน	- TWA	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเครื่องตัดเหล็ก <ul style="list-style-type: none"> • Cutting Line Line 1-2 • Crank (Cutting) #1-2 - บริเวณเครื่องทบทวนรูป-ตัดครึ่ง <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณเครื่องทบทวนรูป 1600T Line 1 • บริเวณเครื่องทบทวนรูป 1600T Line 2 • บริเวณเครื่องทบทวนรูป 3000T • บริเวณเครื่องทบทวนรูป 4500T - บริเวณเครื่องขัดผิวชิ้นงาน <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณเครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast) - บริเวณเครื่องตรวจสอบรอยร้าว <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณ Crank (Magna) • บริเวณ Knuckle (Magna)#1-2 	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- ทำการตรวจวัดระดับเสียง TWA จำนวน 12 จุดตรวจวัด ระหว่างวันที่ 14-17 ตุลาคม 2568 รายละเอียดแสดงใน หัวข้อ 3.3.6 พบว่า TWA มีค่าระหว่าง 82.8-100.1 เดซิเบลเอ โดยส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ทั้งนี้ ได้ดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน การปรับปรุงการ ดำเนินงานเพื่อลดระดับเสียง ได้แก่ การจัดหาพาเลท พลาสติกมาทดแทนพาเลทเหล็กบางส่วน การติดตั้ง Cover แบบฝาครอบบนรางส่งและสายพานในกิจกรรม Finishing Process การปรับระดับความสูงในการ ส่งชิ้นงานหรือครึ่งจากการตัด เพื่อลดผลกระทบด้าน เสียงในพื้นที่ทำงานซึ่งปัจจุบันดำเนินการแล้วเสร็จ พร้อมกันนี้ได้เคร่งครัดให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูหรือ ที่ครอบหูตลอดระยะเวลาการทำงาน
5.5 Noise Contour	- Noise Contour	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารผลิต <ul style="list-style-type: none"> • อาคารผลิต 1 : โรงประกอบ • อาคารผลิต 2 : โรงทบทวนรูป 1 • อาคารผลิต 3 : โรงทบทวนรูป 2 	- ภายหลังพัฒนา โครงการใน 6 เดือน และทบทวนทุก 3 ปี	- ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงระหว่างวันที่ 4 พฤศจิกายน 2568 จำนวน 300 จุด เพื่อจัดทำ Noise Contour Map รายละเอียดแสดงใน หัวข้อ 3.3.6 พบว่า <ul style="list-style-type: none"> • อาคารผลิต 1 : โรงประกอบ ค่าระดับเสียงที่ตรวจวัด ได้มีค่าอยู่ในช่วง 63.7-93.5 dBA • อาคารผลิต 2 : โรงทบทวนรูป 1 ค่าระดับเสียงที่ ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในช่วง 68.6-92.2 dBA • อาคารผลิต 3 : โรงทบทวนรูป 2 ค่าระดับเสียงที่ ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในช่วง 59.8-87.7 dBA

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการ/พารามิเตอร์	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการดำเนินโครงการ
5.6 ตรวจสอบค่าดัชนีความร้อน (WBGT)	- WBGT	- เครื่องทุบขึ้นรูป-ตัดครีป <ul style="list-style-type: none"> บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1 บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2 บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 3000T บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 4500T บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป Screw press No. 1-2 	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- ทำการตรวจวัดค่าดัชนีความร้อน (WBGT) จำนวน 6 จุด ระหว่างวันที่ 15-17 ตุลาคม 2568 รายละเอียดแสดงในหัวข้อ 3.3.6 พบว่า มีค่าระหว่าง 26.1-29.9 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดให้ลักษณะงานปานกลางมีค่าไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส
5.7 การบันทึกอุบัติเหตุ	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- จัดให้มีการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุของอุบัติเหตุ และหาแนวทางการป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันไม่ให้อุบัติเหตุซ้ำ ซึ่งในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 พบว่า มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้นกับพนักงาน

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทูปขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการ/พารามิเตอร์	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการดำเนินโครงการ
6. สังคม-เศรษฐกิจ	<p>- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการรวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) บริเวณที่ตรวจสอบ ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล</p>	<p>- ชุมชนโดยรอบโครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการ และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษเช่นที่ตั้งสถานพยาบาล วัด โรงเรียน เป็นต้น</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นต่อโครงการเมื่อวันที่ 26-27 ธันวาคม 2568 แสดงดังภาคผนวก ข-28 สรุปดังนี้</p> <p>1) การสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานราชการและสถานประกอบการรวมจำนวน 31 หน่วยงาน โดยผู้ตอบแบบสอบถามมีข้อเสนอแนะต่อโครงการ คือ กรณีเกิดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมให้ทำการแก้ไขอย่างเหมาะสม</p> <p>2) การสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชนรวมทั้งสิ้น 17 ตัวอย่าง ภาพรวมผู้นำชุมชนมีความคิดเห็นว่ารู้จักและรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินงานของบริษัทฯ ทั้งหมด ชุมชนไม่เคยได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัทฯ และคิดว่าโครงการก่อให้เกิดประโยชน์-ผลดี (ร้อยละ 100) ได้แก่ ช่วยเหลือสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน ทำให้คนในพื้นที่มีงานทำมากขึ้น และทำให้เศรษฐกิจดีขึ้น ผู้นำชุมชนไม่ต้องการรับทราบข่าวสารเพิ่มเติมจากบริษัทฯ เนื่องจากรู้ข่าวสารตลอดและไม่ได้รับผลกระทบ เมื่อสอบถามข้อเสนอแนะและข้อคิดเห็นอื่น ๆ ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าไม่มีข้อเสนอแนะเพิ่มเติม</p> <p>3) การสำรวจความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการครอบคลุม 17 หมู่บ้าน รวม 405 ตัวอย่าง ตัวแทนครัวเรือน รู้จักและรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินงานของบริษัทฯ ร้อยละ 62.96 เมื่อถามถึงผลกระทบจากการดำเนินโครงการผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ไม่เคยได้รับผลกระทบ ร้อยละ 99.01 โดยโครงการก่อให้เกิดประโยชน์-ผลดี</p>

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการ/พารามิเตอร์	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการดำเนินโครงการ
6. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	-	-	-	โดยโครงการก่อให้เกิดประโยชน์-ผลดี ร้อยละ 7.90 ได้แก่ มีการจ้างงานเพิ่มขึ้น มีการสร้างรายได้ เศรษฐกิจโดยรวมดีขึ้น คนในชุมชนมีรายได้เพิ่มขึ้นมีรายได้เพิ่มขึ้นและมีการจ้างงานเพิ่มขึ้น เป็นต้น ผู้ให้สัมภาษณ์ ร้อยละ 92.84 ไม่ต้องการรับทราบข่าวสารเพิ่มเติมจากบริษัทฯ
7. การสาธารณสุข	- รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียงพื้นที่โครงการ เช่น รพ.สต. บ้านหนองค้อ	- ปีละ 1 ครั้ง	การรวบรวมสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อเป็นประจำปีละ 1 ครั้งโดยล่าสุดปี 2568 พบว่า มีสาเหตุการเจ็บป่วย (กลุ่มโรค) 3 อันดับแรก ได้แก่ 1) โรคเกี่ยวกับต่อมไทรอยด์ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม 2) โรคระบบไหลเวียนเลือด และ 3) โรคระบบหายใจ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-29

ตารางที่ 3.2-2 รายละเอียดวิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีการวิเคราะห์

รายการตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	วันที่ตรวจวัด
1. คุณภาพอากาศ			
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ตรวจวัด 2 สถานี)	- ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP 24 hr.)	- High-Volume Air Sampler/Gravimetric	14-21/10/68
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ตรวจวัด 5 ปล่อง)	- ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- Isokinetic Sampling US EPA Method 5/ Gravimetric Method	15-16/10/68
2. ระดับเสียง			
2.1 ระดับเสียงโดยทั่วไป (ตรวจวัด 5 สถานี)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- Integrated Sound Level Meter	14-21/10/68
2.2 ประเมินค่าระดับการรบกวน (ตรวจวัด 1 สถานี)	- ประเมินค่าระดับการรบกวน	- คำนวณตามแนวทางของกรมควบคุมมลพิษ	14-21/10/68
3. คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย (จำนวน 2 จุด)	- ความเป็นกรดด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - บีโอดี (BOD) - ทีเคเอ็น (TKN) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - สารละลายทั้งหมด (TDS) - ตะกั่ว (Pb)	- Electrometric - Dried at 103-105°C - 5-Day BOD Test, Membrane Electrode - Macro-Kjeldahl - Closed Reflux, Titrimetric - Partition-Gravimetric - Dried at 180 °C - Inductively Coupled Plasma	ก.ค. – ธ.ค. 68
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
4.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	- GR Method - GR Method - GR Method	14-17/10/68
4.2 ระดับเสียง	- L _{peak} - TWA	- Integrated Sound Level Meter - Noise Dose Meter	14-17/10/68
4.3 ค่าดัชนีความร้อน	- WBGT	- Heat Stress Monitor	15-17/10/68

3.3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3.3.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 จุด ได้แก่ วัดเขาชีธรรมนิมิต (A1) และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อ (A2) เพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP 24 hrs.) ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 14-21 ตุลาคม 2568 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3.1-1 และรูปที่ 3.3.1-1 พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP 24 hrs.) ทั้ง 2 สถานี มีค่าระหว่าง 0.022-0.059 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไปกำหนดให้มีค่าไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

ตารางที่ 3.3.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สถานที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
		TSP 24 hr. (mg/m ³)
1. วัดเขาชีธรรมนิมิต (A1)	14-15/10/68	0.024
	15-16/10/68	0.028
	16-17/10/68	0.026
	17-18/10/68	0.022
	18-19/10/68	0.027
	19-20/10/68	0.032
	20-21/10/68	0.030
2. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อ (A2)	14-15/10/68	0.049
	15-16/10/68	0.040
	16-17/10/68	0.044
	17-18/10/68	0.045
	18-19/10/68	0.052
	19-20/10/68	0.059
	20-21/10/68	0.046
มาตรฐาน ^{1/}		≤0.33

มาตรฐาน: ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ : พิกัดสถานีตรวจวัด

วัดเขาชีธรรมนิมิต (A1) : UTM 47P 0721583 E, 1451036 N

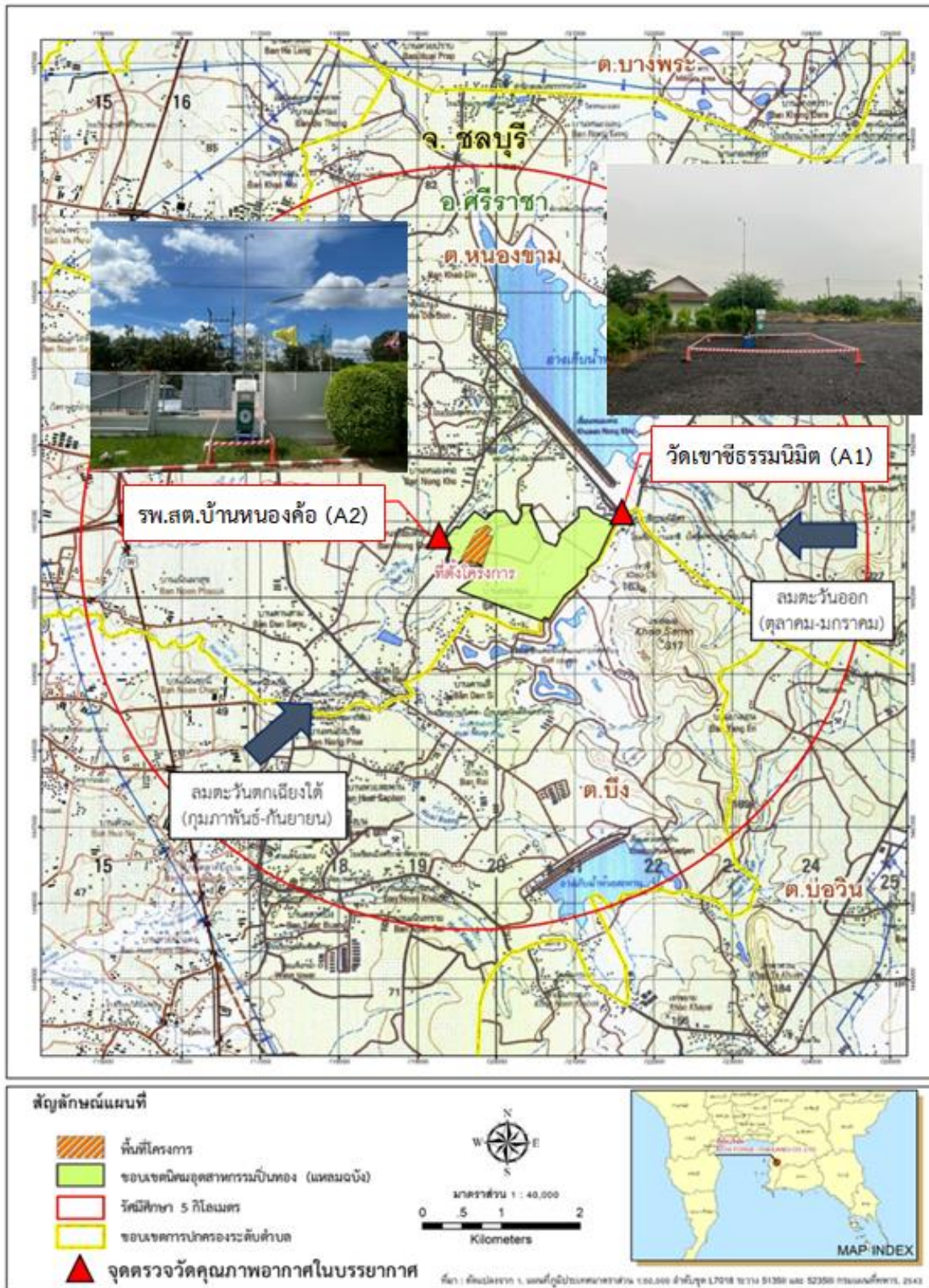
รพสต.บ้านหนองค้อ (A2) : UTM 47P 0719952 E, 1452015 N

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ควบคุม : นายอนุชา นุชแป้น

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายอนุชา นุชแป้น

เบอร์โทรศัพท์ : 020452446-7



รูปที่ 3.3.1-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

3.3.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 6 ปล่อง ได้แก่ ปล่องระบายจากเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line1, เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2, เครื่องทุบขึ้นรูป 3000T, เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T เครื่องขัดผิว 4500T (Shot Blast) และเครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast) เพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 15-16 ตุลาคม 2568 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3.2-1 และรูปที่ 3.3.2-1 พบว่า TSP ทั้ง 6 ปล่อง มีค่าระหว่าง 0.329-1.946 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบาย มีค่าระหว่าง 0.0002-0.0072 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/3389 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2566

ตารางที่ 3.3.2-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

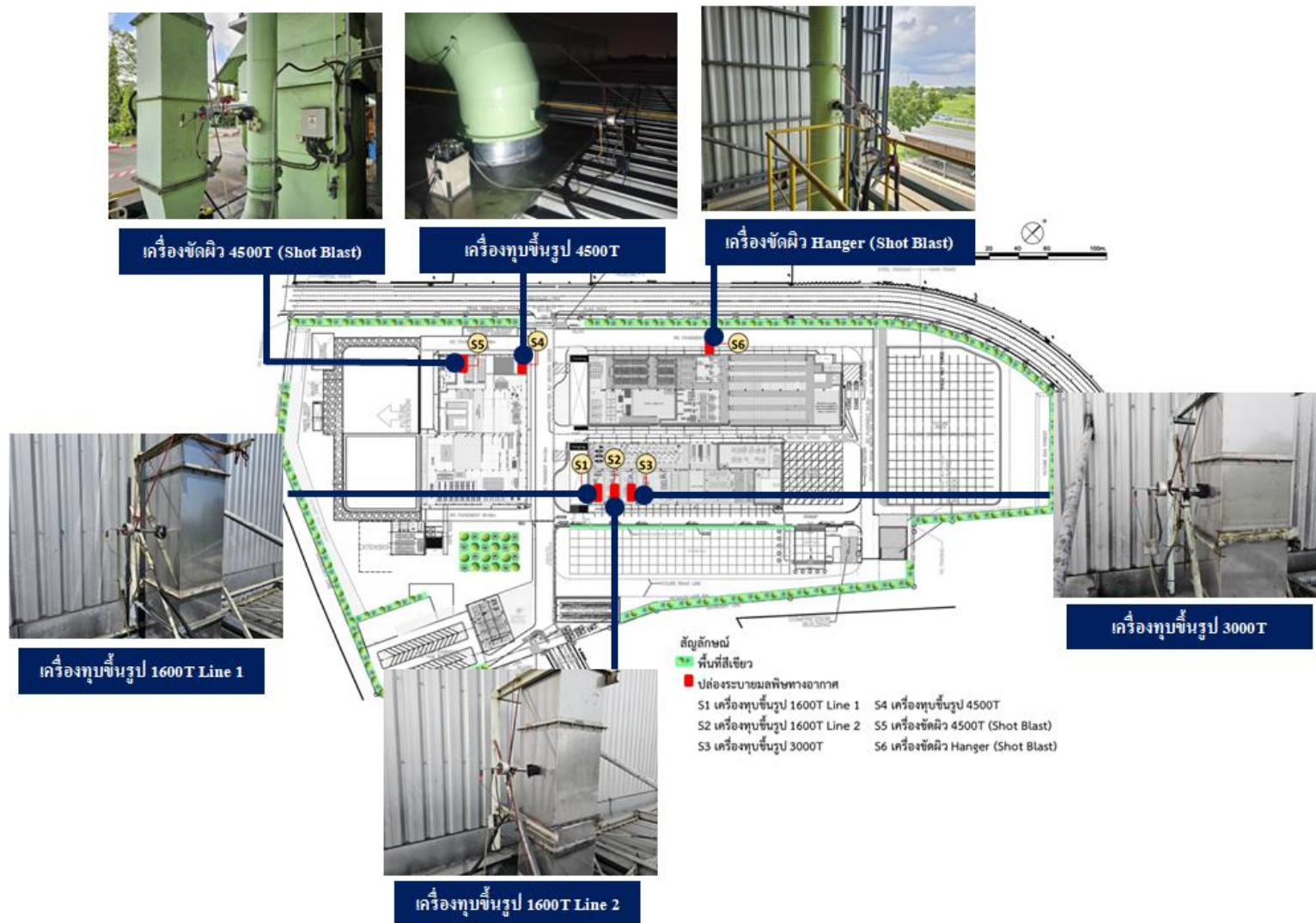
ชื่อปล่องระบาย	วันที่ตรวจวัด	ความสูงปล่อง (ม.)	ขนาดปล่อง (ม.)	ผลการตรวจวัด					มาตรฐาน ^{1/}	ค่าควบคุม ^{2/}		อุปกรณ์บำบัด	แหล่งพลังงาน	ลักษณะปลายปล่อง
				อุณหภูมิ (c°)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล (Nm ³ /hr.)	ความเข้มข้น TSP (mg/m ³)	อัตราการระบาย TSP (g/s)		ความเข้มข้น TSP (mg/m ³)	อัตราการระบาย (g/s)			
- เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1	16/10/68	8	0.6 x 0.6	39.00	4.00	4,776.47	1.946	0.0026	400	15.75	0.034	Cyclone	ไฟฟ้า	ปล่องสี่เหลี่ยมปลายจอ
- เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2	15/10/68	8	0.6 x 0.6	40.00	3.76	4,456.06	0.343	0.0004	400	15.75	0.034	Cyclone	ไฟฟ้า	ปล่องสี่เหลี่ยมปลายจอ
- เครื่องทุบขึ้นรูป 3000T	15/10/68	8	0.6 x 0.6	41.00	3.28	3,863.88	1.403	0.0015	400	15.75	0.032	Cyclone	ไฟฟ้า	ปล่องสี่เหลี่ยมปลายจอ
- เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T	15/10/68	10	Ø 1.00	41.00	8.95	23,099.64	1.121	0.0072	400	7.88	0.041	Wet Scrubber	ไฟฟ้า	ปล่องกลมปลายจอ
- เครื่องขัดผิว 4500T (Shot Blast)	15/10/68	6	Ø 0.35	41.00	30.61	9,609.61	0.920	0.0025	400	15.75	0.022	Cyclone	ไฟฟ้า	ปล่องกลมปลายจอ
- เครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast)	15/10/68	10	Ø 0.38	42.00	7.07	2,635.37	0.329	0.0002	400	20.00	0.037	Bag Filter	ไฟฟ้า	ปล่องกลมปลายจอ
รวม								0.0144		-	0.200	-	-	-

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

^{2/} รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์หนังสือที่ ทส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561

หมายเหตุ : พิกัดปล่องระบาย

เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1 : UTM 47P 719782 E,1450621 N
 เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2 : UTM 47P719785 E,1450631 N
 เครื่องทุบขึ้นรูป 3000T : UTM 47P 719803 E,1450657 N
 เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T : UTM 47P 719674 E, 1450619 N
 เครื่องขัดผิว 4500T (Shot Blast) : UTM 47P 719631 E,1450578 N
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด/วิเคราะห์ : บริษัท สแตค คอนซัลติ้ง จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-339
 ชื่อผู้บันทึก/ผู้ควบคุม : นายเอกอิทธิ วาปีกัง
 ชื่อผู้ควบคุมการวิเคราะห์ : นางสาวทิพย์สุมล โพธิ์สุวรรณ
 เบอร์โทรศัพท์ : 02-922-6573



รูปที่ 3.3.2-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

3.3.3 ระดับเสียง

1) ระดับเสียงโดยทั่วไป

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 5 จุด ได้แก่ ชุมชนหนองยายบู่ (N1) ริมรั้วโรงงาน ทิศตะวันตก (N2) ริมรั้วโรงงานทิศใต้ (N3) ริมรั้วโรงงานทิศตะวันออก (N4) และริมรั้วโรงงานทิศเหนือ (N5) เพื่อหาค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 14-21 ตุลาคม 2568 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3.3-1 และรูปที่ 3.3.3-1 พบว่า Leq 24 hrs. มีค่าระหว่าง 49.8-67.7 เดซิเบลเอ และ L_{max} มีค่าระหว่าง 78.8-102.8 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 กำหนดให้มีค่า Leq 24 hrs. ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ L_{max} ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ สำหรับ L_{90} มีค่าระหว่าง 45.2-63.0 เดซิเบลเอ ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 3.3.3-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

เวลาที่ตรวจวัด	ชุมชนหนองยายบู่ (N1)																				
	ผลการตรวจวัด (dBA)																				
	14-15/10/68			15-16/10/68			16-17/10/68			17-18/10/68			18-19/10/68			19-20/10/68			20-21/10/68		
	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90
13:00-14:00 น.	51.8	81.1	46.7	63.9	84.4	59.4	52.1	74.9	48.1	50.0	76.8	45.2	52.0	78.9	46.3	52.6	78.1	46.6	50.6	69.3	47.7
14:00-15:00 น.	57.2	87.6	52.1	56.9	85.5	50.9	55.6	81.6	53.7	48.2	65.5	44.3	53.0	78.1	50.5	53.3	78.8	51.0	52.8	68.9	49.8
15:00-16:00 น.	53.1	82.2	50.0	52.1	73.0	49.3	54.6	73.5	52.6	49.2	65.2	45.1	54.2	68.2	52.8	55.9	70.8	54.4	53.1	71.3	48.1
16:00-17:00 น.	51.8	74.6	48.9	49.7	69.5	47.3	51.0	75.6	48.1	49.5	75.5	45.2	53.3	81.9	52.0	54.8	76.8	54.0	55.0	64.9	46.4
17:00-18:00 น.	51.2	74.7	48.4	55.9	85.3	50.1	52.7	75.2	48.8	52.9	77.0	46.0	50.3	72.6	45.7	51.5	73.1	46.5	54.9	72.6	45.3
18:00-19:00 น.	53.3	74.2	50.7	53.2	78.7	50.6	49.6	62.6	48.1	53.8	70.7	49.6	48.4	69.8	46.2	49.1	71.0	46.8	54.2	79.5	48.9
19:00-20:00 น.	51.1	75.9	48.5	54.3	70.7	53.1	51.1	71.2	48.6	47.5	67.2	45.6	48.1	69.6	45.2	47.4	71.5	44.9	51.1	74.0	47.3
20:00-21:00 น.	51.2	72.0	47.9	53.8	81.3	50.2	52.1	77.7	48.1	50.5	75.2	44.6	47.6	74.6	42.5	47.2	70.9	42.2	50.1	70.1	46.3
21:00-22:00 น.	47.1	58.9	45.6	50.1	58.9	47.8	48.5	66.7	46.9	45.8	69.5	43.5	44.7	68.9	42.4	44.3	66.2	42.2	66.1	79.6	63.5
22:00-23:00 น.	46.8	64.0	44.8	48.3	59.4	45.6	47.9	67.2	46.2	47.4	67.1	44.1	44.7	65.0	42.6	44.0	64.9	42.1	50.6	67.5	47.7
23:00-00:00 น.	46.4	64.2	44.0	47.3	54.9	44.8	47.4	58.6	45.9	45.6	66.3	41.9	43.4	53.2	41.1	42.9	57.7	40.7	54.8	89.6	47.6
00:00-01:00 น.	44.2	57.6	42.1	46.0	55.2	43.5	47.2	59.9	45.3	47.1	70.5	42.4	44.7	60.5	43.2	43.1	62.0	41.5	50.8	58.4	49.2
01:00-02:00 น.	45.9	80.7	43.4	46.0	61.4	43.8	44.5	54.9	42.8	46.1	69.7	41.8	44.8	55.8	42.7	42.7	55.4	41.1	50.8	57.0	49.2
02:00-03:00 น.	46.4	68.2	43.4	45.4	57.5	43.6	45.1	57.7	42.9	42.9	52.3	41.1	44.0	60.3	42.1	42.5	59.8	40.7	51.2	56.3	49.7
03:00-04:00 น.	46.5	77.5	43.6	45.6	66.2	42.8	44.0	61.6	41.8	44.4	63.3	41.2	45.5	55.5	43.9	44.4	54.5	42.8	49.8	53.3	48.0
04:00-05:00 น.	47.1	63.6	44.7	45.6	61.9	42.4	46.6	59.4	44.2	44.3	62.7	41.4	48.9	72.0	45.4	44.3	61.8	42.3	48.3	55.9	46.9
05:00-06:00 น.	48.6	67.5	45.4	48.1	60.2	45.4	46.9	64.2	44.1	47.6	58.8	44.9	52.1	73.9	47.9	46.6	64.3	44.3	50.6	71.1	48.9
06:00-07:00 น.	52.2	77.4	47.0	51.8	73.5	49.2	50.0	72.7	47.7	48.9	67.3	46.4	52.8	66.8	47.0	54.0	69.2	52.7	52.2	72.1	47.9
07:00-08:00 น.	52.1	76.9	45.3	51.9	74.3	47.0	51.8	74.2	48.1	49.7	68.5	46.5	53.2	79.5	48.4	55.6	73.4	54.1	50.4	72.1	45.2
08:00-09:00 น.	51.8	71.2	49.2	59.3	96.4	48.6	51.5	73.0	48.2	51.0	70.2	47.6	50.7	77.0	45.7	51.9	70.1	49.6	49.1	69.3	45.9
09:00-10:00 น.	50.5	68.3	46.9	53.5	79.7	49.1	51.8	68.3	49.6	50.5	67.2	47.1	46.9	72.0	43.5	52.3	67.4	49.8	52.5	76.5	49.5
10:00-11:00 น.	53.0	77.5	46.7	52.0	76.3	48.2	53.0	75.1	50.2	48.9	65.6	46.2	50.7	69.3	48.1	52.1	67.0	50.1	53.0	81.0	50.4
11:00-12:00 น.	50.8	76.9	44.3	51.7	80.0	47.7	52.4	85.5	48.0	54.9	87.4	45.2	51.2	74.9	46.6	50.9	70.3	48.1	53.0	94.5	48.3
12:00-13:00 น.	47.1	78.1	41.7	48.0	76.4	44.0	49.7	85.5	43.5	53.8	82.2	44.1	53.7	80.5	44.6	47.8	73.5	44.9	51.8	78.1	46.5
24 Hours Measured	51.0	87.6	47.2	54.3	96.4	49.9	50.9	85.5	48.1	49.9	87.4	45.2	50.4	81.9	46.9	50.9	78.8	48.8	55.1	94.5	51.9
Standard ^{1/}	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

หมายเหตุ : พิกัดจุดตรวจวัด : UTM 47P 0718846 E, 1451031 N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ : Sound Level Meter Scarlet Tech Model ST-11D Serial Number 820967

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ : ST-120, Serial Number 2112023764

วันที่ตรวจรับรอง : 26 กรกฎาคม 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : EL40431/25

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายอนุชา นุชแป้น

เบอร์โทรศัพท์ : 020452446-7

ตารางที่ 3.3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

เวลาที่ตรวจวัด	ริมรั้วโรงงานทิศตะวันตก (N2)																				
	ผลการตรวจวัด (dBA)																				
	14-15/10/68			15-16/10/68			16-17/10/68			17-18/10/68			18-19/10/68			19-20/10/68			20-21/10/68		
	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90
12:00-13:00 น.	60.9	88.1	56.4	61.2	83.1	52.7	60.7	89.1	52.8	55.8	81.1	49.2	53.9	74.5	45.2	55.6	83.5	46.3	60.5	86.1	52.1
13:00-14:00 น.	63.9	87.0	58.7	69.9	88.9	66.4	63.5	83.5	57.2	61.2	87.0	54.8	58.8	86.3	46.2	58.8	82.0	50.8	68.6	83.7	64.0
14:00-15:00 น.	64.6	83.8	60.1	69.8	88.8	64.9	65.0	90.9	60.8	62.7	90.6	58.1	58.3	86.3	45.5	61.6	88.6	53.3	70.4	88.2	65.7
15:00-16:00 น.	63.9	86.0	60.4	63.9	82.5	60.6	62.4	84.7	56.8	60.2	90.9	54.4	58.2	87.4	49.2	58.7	87.7	51.1	64.8	85.3	60.2
16:00-17:00 น.	63.8	85.5	59.3	63.6	89.5	58.9	60.1	90.6	53.9	57.0	89.1	51.1	58.8	81.2	47.2	56.5	81.5	48.5	61.6	82.4	57.1
17:00-18:00 น.	64.2	83.2	58.4	64.5	86.1	58.9	59.9	80.6	53.2	56.2	75.0	50.3	61.1	81.8	54.6	60.0	86.1	48.9	63.3	89.3	55.8
18:00-19:00 น.	63.9	84.7	59.2	63.0	86.5	59.2	60.4	86.6	55.9	62.6	81.5	61.8	60.0	83.2	54.6	57.7	80.4	54.4	62.2	88.2	57.1
19:00-20:00 น.	64.5	82.9	58.3	65.1	84.2	59.2	63.7	84.7	56.5	63.9	78.7	62.2	61.9	86.9	54.7	59.2	83.4	54.7	63.0	82.6	56.1
20:00-21:00 น.	68.2	83.3	63.8	67.3	87.8	63.4	66.5	80.6	62.1	65.8	79.2	63.1	64.9	83.0	60.7	66.0	79.5	61.5	68.0	85.6	63.6
21:00-22:00 น.	70.4	83.4	65.8	66.1	84.0	63.0	66.2	82.7	62.4	64.5	82.5	60.8	68.9	80.1	64.5	70.0	85.7	64.9	72.7	86.1	69.7
22:00-23:00 น.	70.9	81.9	65.9	66.1	86.7	62.7	61.8	85.0	57.9	59.6	81.6	55.4	67.9	79.7	63.7	70.0	79.4	65.0	70.2	87.2	66.0
23:00-00:00 น.	70.2	93.0	65.0	65.1	85.1	61.1	67.3	86.9	62.5	64.9	82.7	59.9	69.7	79.3	64.8	68.4	79.5	63.5	63.7	80.7	60.0
00:00-01:00 น.	58.0	76.5	54.0	56.9	77.2	53.8	57.2	77.1	52.9	54.9	75.8	50.4	56.6	75.3	52.3	58.4	75.7	52.5	55.8	87.1	52.3
01:00-02:00 น.	70.8	92.9	65.5	70.5	79.4	65.9	70.4	80.7	65.5	68.2	79.0	62.9	70.2	79.3	65.3	70.0	81.2	65.1	66.4	94.6	61.9
02:00-03:00 น.	71.2	80.8	66.4	70.7	79.6	66.0	70.6	81.5	65.3	68.4	79.1	63.0	70.5	93.3	65.3	68.1	79.8	63.8	70.7	87.3	66.7
03:00-04:00 น.	70.8	80.9	65.8	70.2	82.2	65.6	70.4	95.5	65.2	68.1	91.6	62.9	70.6	93.2	65.5	69.5	80.1	64.7	70.9	93.7	66.4
04:00-05:00 น.	69.0	97.1	63.5	67.5	80.3	63.8	63.6	91.8	58.3	60.5	89.2	55.0	69.7	81.3	64.8	69.0	86.2	64.2	67.9	81.7	64.2
05:00-06:00 น.	67.6	82.9	62.6	66.9	87.0	62.4	60.6	89.5	48.9	56.3	85.2	45.7	67.9	84.5	62.8	60.2	78.6	55.2	63.0	79.5	58.3
06:00-07:00 น.	71.1	87.2	66.2	70.8	87.7	65.9	60.7	91.5	51.6	55.7	84.1	47.8	70.1	79.7	65.4	68.0	89.8	63.5	64.9	90.4	59.9
07:00-08:00 น.	67.5	83.6	62.8	69.4	86.5	64.7	65.0	85.4	56.4	60.2	78.5	52.8	66.0	89.1	57.0	69.6	88.5	64.7	70.3	86.3	65.4
08:00-09:00 น.	63.7	87.1	57.6	62.3	86.3	55.5	66.0	85.4	59.7	64.1	82.0	57.0	61.7	86.6	52.5	66.2	87.4	59.8	65.5	86.6	59.3
09:00-10:00 น.	63.0	87.1	57.9	62.7	85.7	57.4	58.2	77.9	50.2	55.3	75.2	47.2	63.9	87.4	53.6	64.3	85.6	59.6	63.1	86.1	58.9
10:00-11:00 น.	65.9	92.3	61.8	63.9	85.2	58.8	54.8	74.1	48.1	51.8	69.1	45.1	64.5	87.3	52.5	65.2	95.5	60.9	63.9	89.2	59.5
11:00-12:00 น.	63.7	78.2	61.3	61.1	83.9	57.1	57.9	81.6	54.0	56.3	85.4	47.4	57.8	83.5	48.4	63.4	86.0	59.9	64.0	84.6	59.6
24 Hours Measured	67.7	97.1	62.8	67.1	89.5	62.7	65.0	95.5	59.7	62.9	91.6	58.4	66.4	93.3	61.0	66.2	95.5	61.3	67.3	94.6	63.0
Standard ^{1/}	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ : พิกัดจุดตรวจวัด : UTM 47P 0718846 E, 1451031 N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ : Sound Level Meter ACO Model 6226 Serial Number 180048

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ : ST-120, Serial Number 2112023764

วันที่ตรวจรับรอง : 26 กรกฎาคม 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : EL40431/25

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายอนุชา นุชแป้น

เบอร์โทรศัพท์ : 020452446-7

ตารางที่ 3.3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

เวลาที่ตรวจวัด	ริมรั้วโรงงานทศใต้ (N3)																				
	ผลการตรวจวัด (dBA)																				
	14-15/10/68			15-16/10/68			16-17/10/68			17-18/10/68			18-19/10/68			19-20/10/68			20-21/10/68		
	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90
12:00-13:00 น.	46.6	75.0	43.1	46.3	64.3	44.3	47.1	71.9	44.4	46.8	71.1	43.0	44.8	65.7	39.5	44.6	60.0	40.9	47.1	60.3	45.0
13:00-14:00 น.	60.3	71.7	55.6	62.3	82.4	58.8	47.4	62.9	45.0	47.8	75.2	45.0	54.1	74.8	47.0	48.6	72.7	44.2	48.8	64.6	47.1
14:00-15:00 น.	53.3	79.5	49.4	58.9	84.5	50.8	49.5	74.8	44.5	48.1	60.2	45.3	51.7	72.6	45.8	48.7	68.7	44.4	48.7	62.5	46.9
15:00-16:00 น.	50.3	71.8	46.7	52.0	73.1	47.4	47.5	74.0	45.0	47.4	66.9	45.4	51.8	74.4	44.6	50.6	78.4	45.0	47.0	61.0	45.6
16:00-17:00 น.	48.0	61.1	46.4	49.9	70.7	47.4	48.1	62.0	46.1	51.8	74.3	43.8	48.5	66.1	43.1	47.0	65.6	44.2	47.1	65.0	45.0
17:00-18:00 น.	47.8	57.4	46.2	55.8	75.3	49.0	60.5	98.3	46.5	46.3	71.5	43.5	56.3	67.6	53.6	46.7	70.3	44.4	48.6	70.3	45.6
18:00-19:00 น.	50.3	70.0	49.0	57.5	75.5	50.3	48.8	66.0	47.4	47.6	71.2	44.6	49.7	73.9	45.4	49.1	62.7	47.0	50.6	72.0	47.5
19:00-20:00 น.	50.2	70.0	48.8	55.7	70.6	54.9	52.4	72.3	48.6	50.9	77.8	45.5	47.6	56.7	45.7	49.9	70.4	46.6	48.6	64.0	47.5
20:00-21:00 น.	49.9	63.6	48.8	56.1	78.5	54.5	49.3	77.6	47.4	47.6	64.4	46.3	49.5	72.4	46.5	57.2	81.5	46.9	48.9	63.8	47.6
21:00-22:00 น.	50.2	63.6	48.6	55.6	75.7	51.4	49.4	67.4	48.1	47.8	61.4	46.6	49.0	72.4	46.4	49.0	63.5	47.1	64.5	80.6	62.6
22:00-23:00 น.	50.1	68.6	48.2	50.1	70.1	48.3	53.4	73.2	47.6	48.4	73.4	46.2	47.4	70.4	46.0	48.2	69.1	46.3	56.9	74.4	56.2
23:00-00:00 น.	49.5	64.6	47.6	49.2	67.6	47.3	50.5	75.1	47.2	47.3	61.0	45.9	48.1	58.6	46.6	47.2	65.3	45.4	55.6	64.1	55.0
00:00-01:00 น.	46.3	51.7	45.2	48.3	69.9	45.6	51.9	75.1	44.7	45.7	61.6	44.6	46.7	64.9	44.7	49.0	75.8	45.3	53.6	56.4	52.8
01:00-02:00 น.	49.5	65.8	47.5	52.4	79.3	48.2	49.3	70.0	47.4	49.3	72.0	46.9	48.7	62.0	46.9	48.6	64.0	47.0	52.0	70.7	50.6
02:00-03:00 น.	49.2	65.3	47.3	49.9	72.7	47.9	48.6	70.0	46.7	49.1	72.5	47.0	48.8	64.8	47.0	48.0	64.7	46.6	51.5	67.1	50.0
03:00-04:00 น.	49.8	74.3	47.1	49.1	65.9	47.2	47.5	71.5	45.8	50.9	74.2	47.3	49.0	65.9	47.2	48.3	63.4	46.7	50.7	66.7	49.4
04:00-05:00 น.	48.3	68.9	46.1	51.3	75.6	46.6	47.2	60.6	46.0	48.0	67.2	45.3	48.2	61.5	46.5	47.4	58.2	46.1	49.5	62.0	48.2
05:00-06:00 น.	48.9	75.8	46.2	54.1	76.7	46.7	51.6	73.2	46.9	45.5	64.3	44.1	48.6	70.0	46.0	46.8	66.9	45.0	48.5	62.9	46.7
06:00-07:00 น.	49.7	65.2	47.1	52.7	74.3	49.3	56.1	90.0	47.6	47.2	68.1	45.2	60.8	83.8	47.8	48.5	65.8	46.7	49.6	67.3	47.0
07:00-08:00 น.	47.9	64.3	45.7	51.2	68.7	47.9	61.7	84.5	48.4	54.0	80.8	45.4	49.0	70.1	46.0	49.7	64.1	47.4	50.5	67.3	48.0
08:00-09:00 น.	47.1	66.3	44.4	67.3	102.3	46.3	59.2	82.7	46.3	47.1	66.2	44.2	46.8	66.7	44.5	53.2	79.0	46.4	48.6	71.3	46.6
09:00-10:00 น.	46.9	68.1	43.4	58.1	83.9	44.2	59.9	98.0	45.7	59.7	82.4	43.5	48.5	66.9	44.5	49.3	66.9	47.1	48.9	62.9	46.8
10:00-11:00 น.	47.7	67.7	43.9	60.0	80.9	45.0	52.0	75.3	47.4	47.2	71.3	44.1	47.5	72.7	43.7	47.5	58.7	45.9	50.1	62.6	47.9
11:00-12:00 น.	48.1	75.8	44.6	47.9	72.7	45.0	52.3	70.9	48.1	47.4	75.5	42.9	46.3	64.8	42.6	49.7	77.6	46.5	50.1	62.6	47.8
24 Hours Measured	51.0	79.5	48.0	57.4	102.3	50.4	54.5	98.3	46.8	50.5	82.4	45.2	51.6	83.8	46.6	49.8	81.5	46.0	53.7	80.6	52.1
Standard ^{1/}	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ : พิกัดจุดตรวจวัด : UTM 47P 0719670 E, 1450455 N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ : Sound Level Meter ACO Model 6226 Serial Number 200042

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ : ST-120, Serial Number 2112023764

วันที่ตรวจรับรอง : 26 กรกฎาคม 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : EL40431/25

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายอนุชา นุชแป้น

เบอร์โทรศัพท์ : 020452446-7

ตารางที่ 3.3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

เวลาที่ตรวจวัด	ริมรั้วโรงงานทิศตะวันออก (N4)																				
	ผลการตรวจวัด (dBA)																				
	14-15/10/68			15-16/10/68			16-17/10/68			17-18/10/68			18-19/10/68			19-20/10/68			20-21/10/68		
	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90
12:00-13:00 น.	58.2	69.6	52.6	57.9	81.7	54.0	59.8	71.0	54.7	59.1	73.4	55.0	45.6	59.6	42.3	52.3	63.6	50.0	53.2	69.2	50.8
13:00-14:00 น.	60.8	83.4	55.8	59.1	82.9	54.8	62.3	95.9	54.9	59.0	78.4	54.3	48.3	65.9	44.7	54.9	83.4	50.5	56.2	75.8	53.0
14:00-15:00 น.	62.1	78.8	56.7	59.0	73.2	55.2	58.5	75.0	55.0	55.5	69.2	52.6	53.1	69.1	49.1	54.8	82.7	50.6	56.2	69.5	53.6
15:00-16:00 น.	61.9	87.7	56.1	59.5	71.8	55.9	58.9	82.9	54.7	57.4	86.9	53.1	47.3	62.7	43.6	52.9	67.4	50.7	57.5	68.4	53.6
16:00-17:00 น.	60.6	77.3	55.5	60.0	75.1	55.1	58.9	82.2	54.0	59.3	83.3	52.3	45.7	61.4	42.1	53.5	73.9	50.7	59.5	85.5	54.3
17:00-18:00 น.	59.5	76.3	54.6	58.6	71.1	54.3	57.9	71.1	53.7	59.2	74.7	51.8	57.0	67.5	52.0	54.3	86.6	50.6	62.2	93.7	54.7
18:00-19:00 น.	68.3	102.3	55.0	60.4	88.8	55.0	63.3	97.7	55.1	58.7	67.5	51.9	57.3	71.7	52.5	52.8	68.2	51.1	60.1	89.7	54.0
19:00-20:00 น.	59.1	83.6	54.1	63.1	97.7	54.4	58.5	77.1	54.0	58.1	66.6	52.3	58.0	67.0	53.3	53.5	63.6	51.7	58.5	85.9	52.8
20:00-21:00 น.	67.0	102.8	55.1	57.8	80.1	53.9	57.7	80.1	54.1	59.5	84.0	54.3	57.5	68.3	53.8	57.4	88.4	52.5	59.8	78.0	55.0
21:00-22:00 น.	59.6	69.6	55.8	61.5	79.8	56.9	61.7	79.8	57.0	60.2	80.5	55.8	55.8	66.4	53.9	55.2	65.9	53.2	66.9	88.1	64.7
22:00-23:00 น.	60.8	87.8	56.3	62.6	94.0	56.6	62.5	94.0	56.5	59.9	78.7	55.8	52.5	67.7	51.4	55.4	67.8	53.4	61.1	87.3	57.4
23:00-00:00 น.	59.9	85.4	55.5	60.3	70.0	56.8	60.2	70.0	56.6	59.3	79.7	55.7	53.2	63.4	52.2	55.1	66.1	53.1	60.2	78.3	56.8
00:00-01:00 น.	57.8	67.5	53.4	57.6	67.2	53.3	57.7	69.4	53.3	57.5	67.0	53.3	53.8	63.7	52.1	53.3	71.1	51.4	59.2	67.6	54.4
01:00-02:00 น.	60.3	87.1	55.5	59.9	83.9	55.6	60.1	83.9	55.7	60.3	80.2	55.2	53.2	63.9	52.2	57.0	84.5	53.5	61.1	89.0	56.1
02:00-03:00 น.	59.0	73.2	55.6	58.8	73.4	55.1	58.8	73.4	55.1	60.3	80.2	55.8	53.1	67.4	52.1	56.6	77.6	53.5	59.3	80.9	55.5
03:00-04:00 น.	59.4	71.8	55.9	59.4	69.8	55.5	59.1	72.7	54.8	61.2	85.2	56.1	53.1	67.4	52.1	56.2	67.6	53.0	58.9	71.8	55.7
04:00-05:00 น.	59.7	88.5	55.2	59.7	88.5	55.2	58.8	72.4	54.1	58.5	86.9	53.3	53.0	63.5	51.9	55.6	69.8	53.0	58.6	71.3	54.6
05:00-06:00 น.	59.1	75.8	54.4	58.9	78.4	54.0	58.7	78.4	53.8	56.3	66.1	52.3	53.4	63.5	52.0	56.2	86.5	52.1	58.5	74.8	54.4
06:00-07:00 น.	64.8	98.2	55.2	59.8	80.6	54.8	59.8	80.6	54.8	56.6	66.3	52.6	53.2	63.5	52.2	55.8	67.8	53.1	59.6	85.8	55.2
07:00-08:00 น.	64.4	98.2	53.8	58.4	69.9	53.8	59.4	85.0	53.8	57.8	83.0	52.6	54.0	65.0	52.2	55.7	84.9	52.0	59.8	86.3	54.4
08:00-09:00 น.	60.3	80.4	55.2	60.1	80.4	54.9	59.1	69.8	54.4	57.9	66.1	51.9	53.6	65.5	51.6	55.7	71.2	52.8	59.3	83.8	54.5
09:00-10:00 น.	61.1	81.2	55.8	60.5	81.2	55.5	59.9	71.0	54.7	51.0	65.8	45.8	53.5	65.6	51.0	56.7	84.0	53.1	58.4	85.7	54.6
10:00-11:00 น.	61.3	83.6	55.4	59.8	71.0	54.7	60.0	81.1	54.7	45.9	61.6	43.5	52.8	73.7	50.5	55.8	71.5	52.8	57.0	80.8	54.1
11:00-12:00 น.	60.7	81.5	55.6	60.0	69.8	54.8	59.7	77.0	54.5	50.1	86.8	42.8	53.5	80.6	50.1	61.7	96.0	52.6	59.0	84.2	54.4
24 Hours Measured	62.1	102.8	55.3	59.9	97.7	55.1	59.9	97.7	54.9	58.4	86.9	53.5	54.0	80.6	51.4	55.9	96.0	52.3	60.0	93.7	56.1
Standard ^{1/}	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ : พิกัดจุดตรวจวัด : UTM 47P 0719883 E, 1450714 N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ : Sound Level Meter ACO Model 6226 Serial Number 200032

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ : ST-120, Serial Number 2112023764

วันที่ตรวจรับรอง : 26 กรกฎาคม 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : EL40431/25

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายอนุชา นุชแป้น

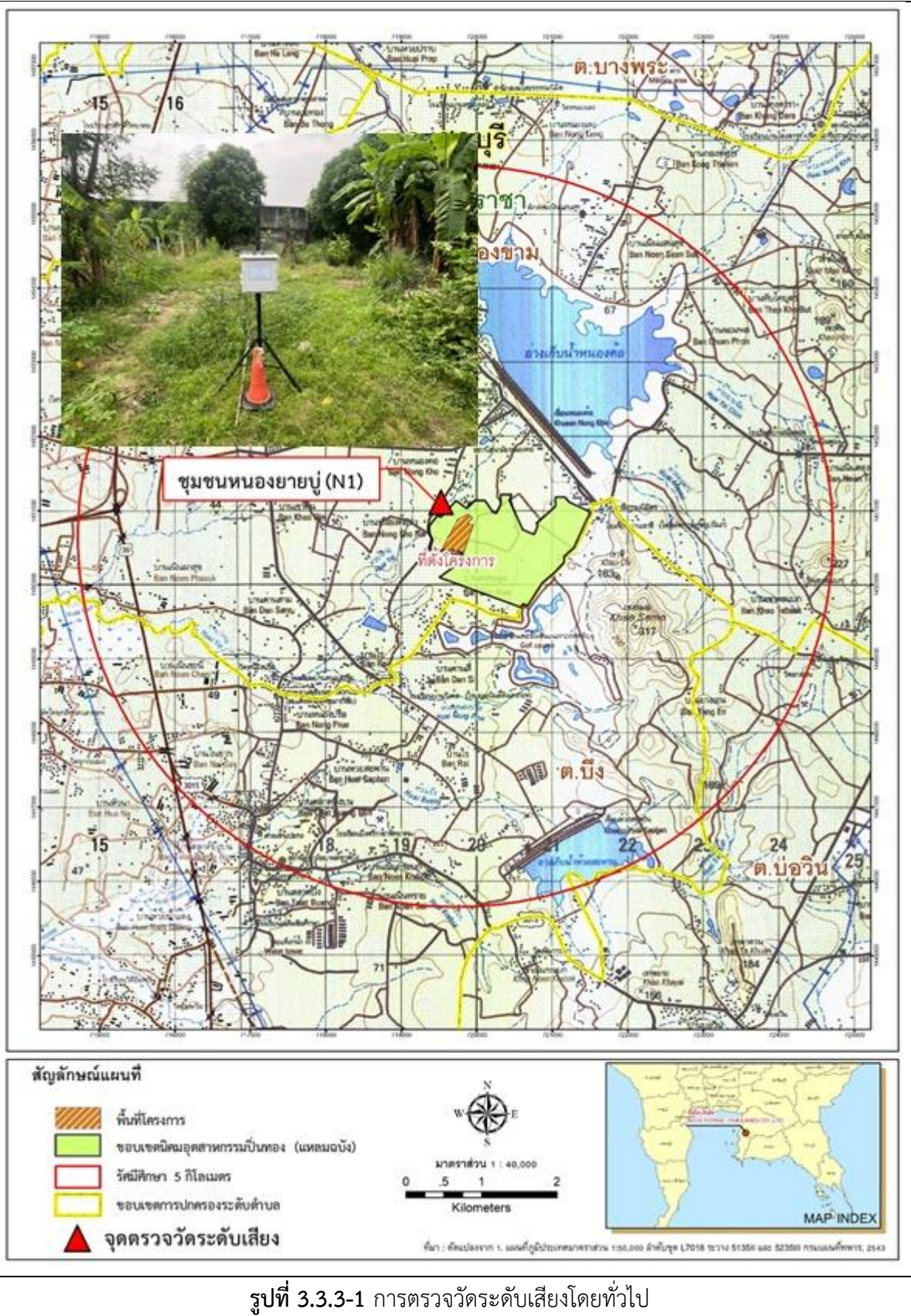
เบอร์โทรศัพท์ : 020452446-7

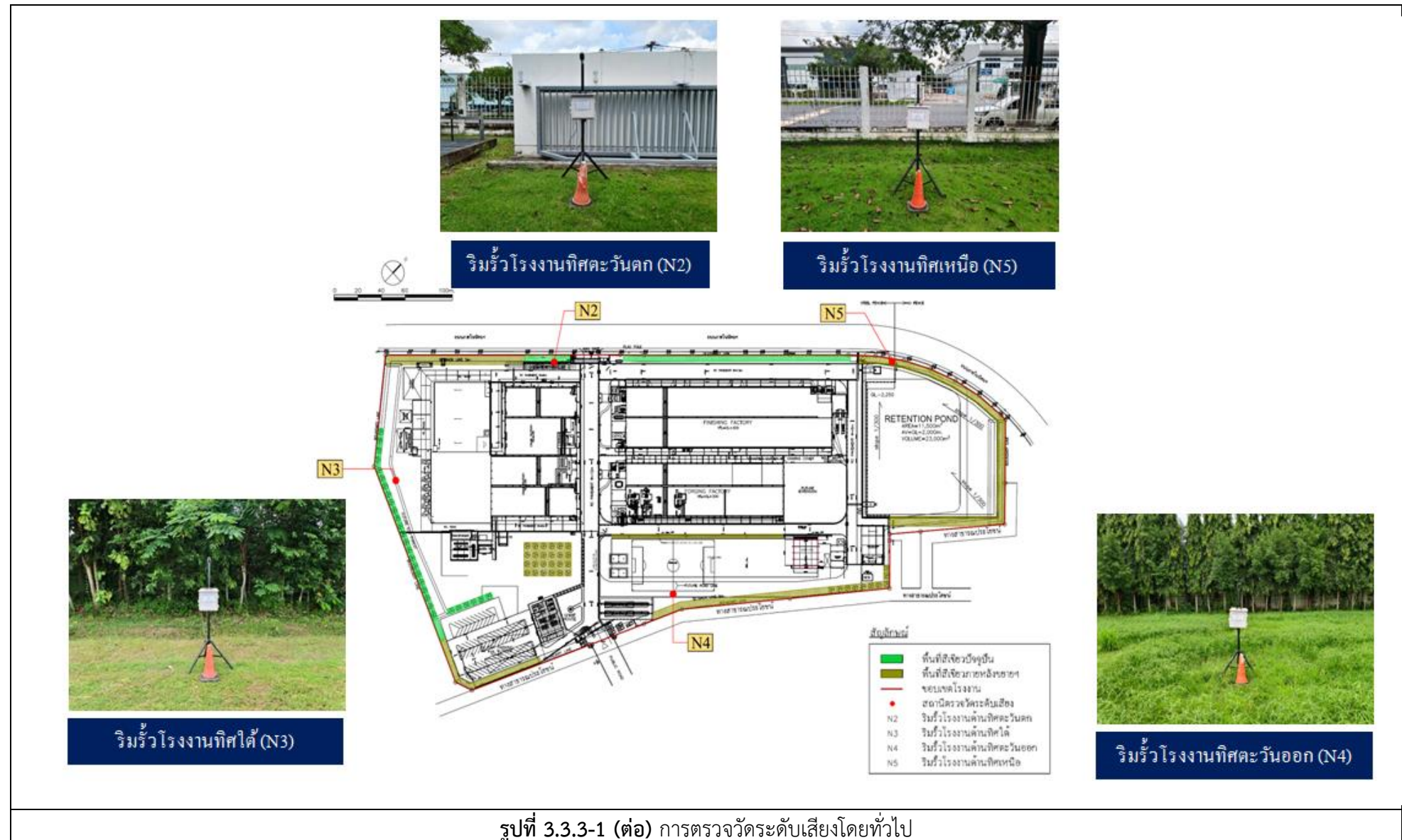
ตารางที่ 3.3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

เวลาที่ตรวจวัด	ริมรั้วโรงงานทิศเหนือ (N5)																				
	ผลการตรวจวัด (dBA)																				
	14-15/10/68			15-16/10/68			16-17/10/68			17-18/10/68			18-19/10/68			19-20/10/68			20-21/10/68		
	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90
12:00-13:00 น.	55.0	75.5	49.8	57.8	82.9	52.1	55.9	81.3	51.6	57.9	81.4	52.7	52.7	74.6	46.6	51.4	76.5	44.1	56.8	80.4	49.6
13:00-14:00 น.	58.4	75.3	52.7	65.2	86.9	61.9	57.4	75.2	52.3	56.2	74.0	52.6	55.5	84.7	46.7	49.5	69.6	44.7	58.1	75.6	53.8
14:00-15:00 น.	59.3	78.8	54.8	60.2	84.9	55.4	57.8	86.6	51.4	57.0	78.4	52.0	56.6	84.7	46.2	48.7	67.5	45.0	60.7	98.8	49.8
15:00-16:00 น.	58.6	76.0	54.9	59.2	80.9	54.6	57.8	80.8	51.6	55.8	79.1	50.5	51.7	67.3	46.2	51.0	74.6	45.5	55.3	73.3	49.3
16:00-17:00 น.	59.4	75.3	54.9	60.7	82.6	55.7	57.1	78.5	53.0	57.7	77.9	51.4	58.2	87.8	48.0	51.7	78.4	46.1	56.2	76.4	50.5
17:00-18:00 น.	62.7	90.2	57.4	63.3	90.0	58.7	61.2	84.1	55.3	61.5	87.9	54.6	59.6	78.8	54.7	57.4	77.8	52.0	60.9	81.2	55.5
18:00-19:00 น.	56.6	79.4	50.6	60.4	80.2	55.3	57.3	78.7	51.2	55.4	81.0	49.3	54.9	78.1	46.6	51.6	73.4	45.2	56.8	83.2	48.2
19:00-20:00 น.	61.2	88.2	53.2	63.9	83.9	57.7	61.2	79.8	53.5	61.4	82.6	51.7	59.1	79.2	49.2	55.1	76.9	45.1	60.0	83.2	50.3
20:00-21:00 น.	60.1	88.2	54.3	62.8	83.4	57.7	59.8	78.7	53.8	58.9	79.3	52.7	56.9	77.1	49.5	54.4	76.9	47.3	58.7	79.0	51.7
21:00-22:00 น.	57.3	81.3	51.7	59.3	83.1	54.4	56.5	82.3	51.5	56.9	78.8	50.7	54.3	81.1	46.5	51.7	77.9	47.6	63.1	79.2	60.8
22:00-23:00 น.	55.4	74.9	51.3	58.2	76.8	53.1	55.5	74.5	50.7	55.1	74.2	50.8	47.8	61.9	46.1	50.7	71.9	47.3	56.0	81.2	50.0
23:00-00:00 น.	54.6	75.1	50.8	56.8	78.3	52.4	55.0	75.5	50.4	55.9	75.0	49.7	48.6	69.8	46.2	49.6	70.8	46.8	55.1	81.2	49.7
00:00-01:00 น.	51.4	70.6	47.5	53.9	76.2	49.6	51.7	74.3	48.1	50.2	72.5	47.2	50.8	70.9	46.5	45.3	69.8	43.1	48.7	65.0	45.6
01:00-02:00 น.	55.0	75.2	51.1	56.7	80.2	53.0	53.8	74.9	50.7	53.4	75.4	49.8	47.5	65.7	46.1	50.2	72.5	47.0	55.5	75.1	49.7
02:00-03:00 น.	54.5	75.2	50.3	55.8	75.2	51.3	54.2	73.8	50.1	51.4	71.2	48.5	47.5	67.1	45.7	48.0	61.3	46.5	55.5	74.8	49.8
03:00-04:00 น.	53.7	71.6	49.9	52.6	71.9	49.3	53.7	76.6	49.1	51.4	69.0	48.4	48.6	77.2	45.5	48.8	65.5	46.7	52.3	73.3	47.9
04:00-05:00 น.	52.3	77.4	49.3	51.6	75.2	48.2	52.4	72.7	48.6	51.2	80.4	46.5	47.8	62.8	45.6	48.6	69.2	46.2	50.4	73.3	46.9
05:00-06:00 น.	56.3	75.7	49.7	57.1	79.6	50.1	55.1	75.6	49.7	58.4	85.7	48.4	56.9	82.2	47.5	51.3	70.0	47.5	55.9	77.4	48.4
06:00-07:00 น.	57.3	77.7	51.2	58.5	80.7	52.4	59.0	84.2	51.7	56.7	83.9	49.1	52.3	69.6	48.2	57.2	86.6	49.9	57.4	83.1	50.0
07:00-08:00 น.	63.1	85.4	56.2	63.2	84.7	56.3	62.8	85.5	56.3	62.2	83.1	53.7	59.3	83.5	49.5	62.7	81.9	55.1	62.7	81.5	55.4
08:00-09:00 น.	59.0	76.8	52.8	58.4	78.5	52.3	59.9	90.0	53.5	59.1	82.5	52.4	54.7	77.1	47.7	58.1	88.3	51.2	58.2	78.7	51.9
09:00-10:00 น.	57.5	77.5	52.0	57.6	79.1	51.7	57.6	81.4	52.4	56.8	76.1	51.7	54.2	84.2	46.1	59.8	92.4	50.8	56.9	77.2	52.0
10:00-11:00 น.	58.6	89.8	51.9	57.2	75.4	52.8	57.3	79.7	52.6	53.9	75.8	47.9	49.6	70.8	45.4	56.7	79.9	52.1	58.4	79.2	53.9
11:00-12:00 น.	55.8	78.1	49.9	55.6	80.1	50.8	58.1	83.4	53.1	53.7	81.6	48.0	55.6	70.6	45.0	55.2	72.7	50.8	57.8	73.5	53.9
24 Hours Measured	58.2	90.2	52.7	59.9	90.0	55.0	57.9	90.0	52.2	57.3	87.9	50.9	55.0	87.8	47.8	54.9	92.4	48.8	58.1	98.8	52.6
Standard ^{1/}	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ : พิกัดจุดตรวจวัด : UTM 47P 0719753 E, 1450837 N
รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ : Sound Level Meter ACO Model 6226 Serial Number 180044
รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ : ST-120, Serial Number 2112023764
วันที่ตรวจรับรอง : 26 กรกฎาคม 2568
เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : EL40431/25
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด
ชื่อผู้บันทึก : นายอนุชา นุชแป้น
เบอร์โทรศัพท์ : 020452446-7





2) ประเมินค่าระดับการรบกวน

การตรวจวัดระดับเสียงเพื่อประเมินค่าระดับการรบกวนบริเวณชุมชนที่อยู่ใกล้โครงการจำนวน 1 จุด ได้แก่ ชุมชนหนองยายบุ๋ (N1) ทำการคำนวณค่าระดับการรบกวนระหว่างวันที่ 14-21 ตุลาคม 2568 อ้างอิงวิธีคำนวณตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน พ.ศ. 2565 แสดงดังตารางที่ 3.3.3-2 และตารางที่ 3.3.3-3 พบว่าค่าระดับการรบกวนในเวลากลางวันที่มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน จำนวน 16 ครั้ง จากการคำนวณรวม 96 ครั้ง คิดเป็นร้อยละ 16.7 ของการตรวจวัดทั้งหมด สำหรับในเวลากลางคืนมีค่าระดับการรบกวนสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานจำนวน 38 ครั้ง จากการคำนวณรวม 582 ครั้ง คิดเป็นร้อยละ 6.5 ของการตรวจวัดทั้งหมด โดยค่ามาตรฐานอ้างอิงตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ระดับเสียงรบกวน กำหนดให้ค่าระดับเสียงรบกวนไม่เกิน 10 เดซิเบลเอ ทั้งนี้ ค่าระดับการรบกวนที่มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน อาจได้รับผลกระทบจากโรงงานข้างเคียงชุมชนร่วมด้วย

ตารางที่ 3.3.3-2 ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางวัน (06.00-22.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงของแหล่งกำเนิด (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงจากเครื่องจักร (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀ 1 hr) ^{1/}	ค่าระดับการรบกวน ^{3/}
วันอังคาร 14/10/2568	13:00-14:00	44.7	51.8	50.9	42.6	8.3
	14:00-15:00	43.4	57.2	57.0	41.1	15.9
	15:00-16:00	44.7	53.1	52.4	43.2	9.2
	16:00-17:00	44.8	51.8	50.8	42.7	8.1
	17:00-18:00	44	51.2	50.3	42.1	8.2
	18:00-19:00	45.5	53.3	52.5	43.9	8.6
	19:00-20:00	48.9	51.1	47.1	45.4	1.7
	20:00-21:00	52.1	51.2	-	47.9	-
วันพุธ 15/10/2568	21:00-22:00	52.8	47.1	-	47	-
	06:00-07:00	53.2	52.2	-	48.4	-
	07:00-08:00	50.7	52.1	46.5	45.7	0.8
	08:00-09:00	46.9	51.8	50.1	43.5	6.6
	09:00-10:00	50.7	50.5	-	48.1	-
	10:00-11:00	51.2	53	48.3	46.6	1.7
	11:00-12:00	53.7	50.8	-	44.6	-
	12:00-13:00	52.6	47.1	-	46.6	-
	13:00-14:00	53.3	63.9	63.5	51	12.5
	14:00-15:00	55.9	56.9	50.0	54.4	-4.4
	15:00-16:00	54.8	52.1	-	54	-
	16:00-17:00	51.5	49.7	-	46.5	-
	17:00-18:00	49.1	55.9	54.9	46.8	8.1
	18:00-19:00	47.4	53.2	51.9	44.9	7.0
	19:00-20:00	47.2	54.3	53.4	42.2	11.2
	20:00-21:00	44.3	53.8	53.3	42.2	11.1
	21:00-22:00	44	50.1	48.9	42.1	6.8

ตารางที่ 3.3.3-2 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางวัน (06.00-22.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงของแหล่งกำเนิด (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงจากเครื่องจักร (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀ 1 hr) ^{1/}	ค่าระดับการรบกวน ^{3/}
วันพฤหัสบดี 16/10/2568	06:00-07:00	42.9	51.8	51.2	40.7	10.5
	07:00-08:00	43.1	51.9	51.3	41.5	9.8
	08:00-09:00	42.7	59.3	59.2	41.1	18.1
	09:00-10:00	42.5	53.5	53.1	40.7	12.4
	10:00-11:00	44.4	52	51.2	42.8	8.4
	11:00-12:00	44.3	51.7	50.8	42.3	8.5
	12:00-13:00	46.6	48	42.4	44.3	-1.9
	13:00-14:00	44.7	52.1	51.2	42.6	8.6
	14:00-15:00	43.4	55.6	55.3	41.1	14.2
	15:00-16:00	44.7	54.6	54.1	43.2	10.9
	16:00-17:00	44.8	51	49.8	42.7	7.1
	17:00-18:00	44	52.7	52.1	42.1	10.0
	18:00-19:00	45.5	49.6	47.5	43.9	3.6
	19:00-20:00	48.9	51.1	47.1	45.4	1.7
	20:00-21:00	52.1	52.1	-	47.9	-
	21:00-22:00	52.8	48.5	-	47	-
วันศุกร์ 17/10/2568	06:00-07:00	53.2	50	-	48.4	-
	07:00-08:00	50.7	51.8	45.3	45.7	-0.4
	08:00-09:00	46.9	51.5	49.7	43.5	6.2
	09:00-10:00	50.7	51.8	45.3	48.1	-2.8
	10:00-11:00	51.2	53	48.3	46.6	1.7
	11:00-12:00	53.7	52.4	-	44.6	-
	12:00-13:00	52.6	49.7	-	46.6	-
	13:00-14:00	53.3	50	-	51	-
	14:00-15:00	55.9	48.2	-	54.4	-
	15:00-16:00	54.8	49.2	-	54	-
	16:00-17:00	51.5	49.5	-	46.5	-
	17:00-18:00	49.1	52.9	50.6	46.8	3.8
	18:00-19:00	47.4	53.8	52.7	44.9	7.8
	19:00-20:00	47.2	47.5	35.7	42.2	-6.5
	20:00-21:00	44.3	50.5	49.3	42.2	7.1
	21:00-22:00	44	45.8	41.1	42.1	-1.0
วันเสาร์ 18/10/2568	06:00-07:00	42.9	48.9	47.6	40.7	6.9
	07:00-08:00	43.1	49.7	48.6	41.5	7.1
	08:00-09:00	42.7	51	50.3	41.1	9.2
	09:00-10:00	42.5	50.5	49.8	40.7	9.1
	10:00-11:00	44.4	48.9	47.0	42.8	4.2
	11:00-12:00	44.3	54.9	54.5	42.3	12.2

ตารางที่ 3.3.3-2 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางวัน (06.00-22.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงของแหล่งกำเนิด (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงจากเครื่องจักร (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀ 1 hr) ^{1/}	ค่าระดับการรบกวน ^{3/}
วันเสาร์ 18/10/2568 (ต่อ)	12:00-13:00	46.6	53.8	52.9	44.3	8.6
	13:00-14:00	44.7	52	51.1	42.6	8.5
	14:00-15:00	43.4	53	52.5	41.1	11.4
	15:00-16:00	44.7	54.2	53.7	43.2	10.5
	16:00-17:00	44.8	53.3	52.6	42.7	9.9
	17:00-18:00	44	50.3	49.1	42.1	7.0
	18:00-19:00	45.5	48.4	45.3	43.9	1.4
	19:00-20:00	48.9	48.1	-	45.4	-
	20:00-21:00	52.1	47.6	-	47.9	-
	21:00-22:00	52.8	44.7	-	47	-
วันจันทร์ 20/10/2568	06:00-07:00	53.2	54	46.3	48.4	-2.1
	07:00-08:00	50.7	55.6	53.9	45.7	8.2
	08:00-09:00	46.9	51.9	50.2	43.5	6.7
	09:00-10:00	50.7	52.3	47.2	48.1	-0.9
	10:00-11:00	51.2	52.1	44.8	46.6	-1.8
	11:00-12:00	53.7	50.9	-	44.6	-
	12:00-13:00	52.6	47.8	-	46.6	-
	13:00-14:00	53.3	50.6	-	51	-
	14:00-15:00	55.9	52.8	-	54.4	-
	15:00-16:00	54.8	53.1	-	54	-
	16:00-17:00	51.5	55	52.4	46.5	5.9
	17:00-18:00	49.1	54.9	53.6	46.8	6.8
	18:00-19:00	47.4	54.2	53.2	44.9	8.3
	19:00-20:00	47.2	51.1	48.8	42.2	6.6
	20:00-21:00	44.3	50.1	48.8	42.2	6.6
	21:00-22:00	44	66.1	66.1	42.1	24.0
วันอังคาร 21/10/2568	06:00-07:00	42.9	52.2	51.7	40.7	11.0
	07:00-08:00	43.1	50.4	49.5	41.5	8.0
	08:00-09:00	42.7	49.1	48.0	41.1	6.9
	09:00-10:00	42.5	52.5	52.0	40.7	11.3
	10:00-11:00	44.4	53	52.4	42.8	9.6
	11:00-12:00	44.3	53	52.4	42.3	10.1
	12:00-13:00	46.6	51.8	50.2	44.3	5.9
มาตรฐาน ^{4/}						10.0

หมายเหตุ: คำนวณโดยบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

^{1/}ผลตรวจวัดในวันอาทิตย์ที่ 19 ตุลาคม 2568

^{2/}ผลตรวจวัดในวันที่ 14-18 และ 20-21 ตุลาคม 2568

^{3/}ระดับเสียงขณะมีการรบกวน คำนวณตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน พ.ศ. 2565

^{4/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ระดับเสียงรบกวน

- คือ ไม่สามารถคำนวณได้ตามสมการ $L_{Aeq,Tr} = [10\log(10^{0.1L_{Aeq,Ts}} - 10^{0.1L_{Aeq,R}})] + 10\log(Ts/Tr)$ เนื่องจากค่าระดับเสียงขณะเกิดเสียงของแหล่งกำเนิด ($L_{eq,Ts}$) มีค่าน้อยกว่าระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน ($L_{eq,R}$)

พิกัดจุดตรวจวัด : UTM 47P 0718846 E, 1451031 N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ : Sound Level Meter Scarlet Tech Model ST-11D Serial Number 820967

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ : ST-120, Serial Number 211203764 ชื่อผู้บันทึก : นายอนุชา นุชแป้น

วันที่ตรวจรับรอง : 16 กรกฎาคม 2568 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แลบบอราทอรี จำกัด

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : EL40431/25 เบอร์โทรศัพท์ : 020452446-7

ตารางที่ 3.3.3-3 ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน ($L_{eq,R}$) ^{1/}	ระดับเสียงขณะเกิดเสียงของแหล่งกำเนิด ($L_{eq,Ts}$) ^{2/}	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน ($L_{eq,Tr}$) ^{3/}	ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90} 5 min) ^{1/}	ค่าระดับการรบกวน ^{3/}
วันอังคาร 14/10/2568	22:00	44.1	47.3	47.5	41.8	5.7
	22:05	44	47.4	47.7	42.4	5.3
	22:10	43.8	47.7	48.4	42.1	6.3
	22:15	46.2	46.9	41.6	42.4	-0.8
	22:20	44.7	47.9	48.1	43.4	4.7
	22:25	45.2	46.4	43.2	43.2	0.0
	22:30	43.7	46.9	47.1	42.3	4.8
	22:35	42.9	46.7	47.4	41.5	5.9
	22:40	43.5	46.3	46.1	42.2	3.9
	22:45	43.6	45.8	44.8	42	2.8
	22:50	41.7	46	47.0	40.3	6.7
	22:55	42.2	45.1	45.0	40.5	4.5
	23:00	43.1	46.2	46.3	41.6	4.7
	23:05	43.6	46.5	46.4	41.6	4.8
	23:10	44	47.1	47.2	41.8	5.4
	23:15	43.8	46.4	45.9	41.8	4.1
	23:20	43.2	47.6	48.6	41.2	7.4
	23:25	43.8	46.5	46.2	41.1	5.1
	23:30	43.2	46.6	46.9	40.5	6.4
	23:35	42.3	46.6	47.6	40.1	7.5
	23:40	43	45.6	45.1	39.9	5.2
	23:45	41.7	45.6	46.3	39.8	6.5
	23:50	40.9	46.5	48.1	38.5	9.6
	23:55	40.7	44.6	45.3	39.2	6.1

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงขณะ เกิดเสียงของ แหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 5 min) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันพุธ 15/10/2568	00:00	44.7	43.7	-	42.4	-
	00:05	45.9	43.8	-	42.2	-
	00:10	44.1	44.4	35.6	42	-6.4
	00:15	43.8	43.3	-	42.4	-
	00:20	43.9	44.3	36.7	43.2	-6.5
	00:25	44.1	44	-	43.1	-
	00:30	45.2	45.7	39.1	43.9	-4.8
	00:35	45.4	43.5	-	44.5	-
	00:40	45.3	44.7	-	43.9	-
	00:45	44.8	44.8	-	44.1	-
	00:50	44.3	44.6	35.8	42.6	-6.8
	00:55	43.7	42.8	-	42.7	-
	01:00	43.5	43.4	-	42.7	-
	01:05	43.1	44.7	42.6	41.9	0.7
	01:10	44.2	43.6	-	42.5	-
	01:15	45.7	43.8	-	43.9	-
	01:20	46.5	44.1	-	43.1	-
	01:25	45.9	46.7	42.0	42.8	-0.8
	01:30	46.4	45.4	-	43.4	-
	01:35	46.3	50.3	51.1	43.4	7.7
	01:40	43.6	45.8	44.8	42.5	2.3
	01:45	43.9	45.5	43.4	42.9	0.5
	01:50	43.2	46.5	46.8	41.1	5.7
	01:55	42.9	45.7	45.5	40.8	4.7
	02:00	43.4	45.1	43.2	40.9	2.3
	02:05	42.7	45.5	45.3	40.8	4.5
	02:10	42.6	46.1	46.5	41	5.5
	02:15	41.4	45.6	46.5	40.5	6.0
	02:20	42.5	45.6	45.7	41.3	4.4
	02:25	44.5	49.4	50.7	41.2	9.5
	02:30	46	49.5	49.9	44.1	5.8
	02:35	45.2	45.4	34.9	43.6	-8.7
	02:40	44.7	44.9	34.4	43.6	-9.2
	02:45	43.7	45	42.1	42.4	-0.3
	02:50	43.5	46.1	45.6	42	3.6

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงขณะ เกิดเสียงของ แหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 5 min) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันพุธ 15/10/2568 (ต่อ)	02:55	45.7	44.9	-	42	-
	03:00	45.9	44.6	-	44.4	-
	03:05	43.6	44.8	41.6	42.1	-0.5
	03:10	46.4	44.5	-	44.6	-
	03:15	44.3	45.4	41.9	42.1	-0.2
	03:20	46.2	45.4	-	45.5	-
	03:25	46.2	45.4	-	45.2	-
	03:30	46.5	45.6	-	44.4	-
	03:35	46	45.2	-	43	-
	03:40	46.2	44.8	-	44.6	-
	03:45	45.2	52.2	54.2	44.2	10.0
	03:50	44.8	46.2	43.6	43.2	0.4
	03:55	43.4	46.3	46.2	42	4.2
	04:00	43.1	46	45.9	42.1	3.8
	04:05	42.5	46.4	47.1	41.7	5.4
	04:10	42.7	47.3	48.5	40.9	7.6
	04:15	50.4	47.6	-	47.4	-
	04:20	49.3	47.6	-	42.8	-
	04:25	47.8	47.6	-	43.6	-
	04:30	47.7	46.1	-	42.7	-
	04:35	47.1	46.9	-	43.2	-
	04:40	47.6	46.8	-	43.3	-
	04:45	52.4	47	-	49.3	-
	04:50	52.9	48.4	-	49.6	-
	04:55	49.2	47.4	-	45.9	-
	05:00	49.5	47.9	-	46	-
	05:05	50.6	47.6	-	46.5	-
	05:10	54.3	47.6	-	47	-
	05:15	54.3	47.3	-	46	-
	05:20	51.6	46.4	-	49.5	-
	05:25	51.4	46.1	-	49.3	-
	05:30	51.9	46.7	-	49.9	-
	05:35	55.7	47.2	-	51	-
	05:40	49	48.2	-	46.5	-
	05:45	51	50.8	-	47.4	-

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงขณะ เกิดเสียงของ แหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 5 min) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันพุธ 15/10/2568 (ต่อ)	05:50	50.9	49.1	-	45.2	-
	05:55	48.2	52.9	54.1	45.7	8.4
	06:00	49.5	49.8	41.0	46.3	-5.3
	22:00	44.1	48.2	49.1	41.8	7.3
	22:05	44	48.2	49.1	42.4	6.7
	22:10	43.8	47.7	48.4	42.1	6.3
	22:15	46.2	49	48.8	42.4	6.4
	22:20	44.7	48.5	49.2	43.4	5.8
	22:25	45.2	48.3	48.4	43.2	5.2
	22:30	43.7	49.5	51.2	42.3	8.9
	22:35	42.9	48.2	49.7	41.5	8.2
	22:40	43.5	47.6	48.5	42.2	6.3
	22:45	43.6	47.8	48.7	42	6.7
	22:50	41.7	48.2	50.1	40.3	9.8
	22:55	42.2	47.4	48.8	40.5	8.3
	23:00	43.1	47.4	48.4	41.6	6.8
	23:05	43.6	46.7	46.8	41.6	5.2
	23:10	44	47.5	47.9	41.8	6.1
	23:15	43.8	47.7	48.4	41.8	6.6
	23:20	43.2	47.6	48.6	41.2	7.4
	23:25	43.8	47.4	47.9	41.1	6.8
	23:30	43.2	46.6	46.9	40.5	6.4
	23:35	42.3	48.2	49.9	40.1	9.8
	23:40	43	49	50.7	39.9	10.8
	23:45	41.7	48.1	50.0	39.8	10.2
	23:50	40.9	45.8	47.1	38.5	8.6
	23:55	40.7	44.5	45.2	39.2	6.0
วันพฤหัสบดี 16/10/2568	00:00	44.7	45.7	41.8	42.4	-0.6
	00:05	45.9	44.6	-	42.2	-
	00:10	44.1	45.8	43.9	42	1.9
	00:15	43.8	46.8	46.8	42.4	4.4
	00:20	43.9	45.3	42.7	43.2	-0.5
	00:25	44.1	45.7	43.6	43.1	0.5
	00:30	45.2	46.6	44.0	43.9	0.1
	00:35	45.4	46.8	44.2	44.5	-0.3

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงขณะ เกิดเสียงของ แหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 5 min) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันพฤหัสบดี 16/10/2568 (ต่อ)	00:40	45.3	46.4	42.9	43.9	-1.0
	00:45	44.8	46.6	44.9	44.1	0.8
	00:50	44.3	46.3	45.0	42.6	2.4
	00:55	43.7	45.4	43.5	42.7	0.8
	01:00	43.5	45.9	45.2	42.7	2.5
	01:05	43.1	46.5	46.8	41.9	4.9
	01:10	44.2	46.1	44.6	42.5	2.1
	01:15	45.7	46.8	43.3	43.9	-0.6
	01:20	46.5	45	-	43.1	-
	01:25	45.9	45.4	-	42.8	-
	01:30	46.4	45.9	-	43.4	-
	01:35	46.3	45.7	-	43.4	-
	01:40	43.6	46.1	45.5	42.5	3.0
	01:45	43.9	45.1	41.9	42.9	-1.0
	01:50	43.2	45.3	44.1	41.1	3.0
	01:55	42.9	47.1	48.0	40.8	7.2
	02:00	43.4	45.7	44.8	40.9	3.9
	02:05	42.7	45.1	44.4	40.8	3.6
	02:10	42.6	44.9	44.0	41	3.0
	02:15	41.4	45.3	46.0	40.5	5.5
	02:20	42.5	44.5	43.2	41.3	1.9
	02:25	44.5	45.5	41.6	41.2	0.4
	02:30	46	45.9	-	44.1	-
	02:35	45.2	45.4	34.9	43.6	-8.7
	02:40	44.7	45.8	42.3	43.6	-1.3
	02:45	43.7	46	45.1	42.4	2.7
	02:50	43.5	44.9	42.3	42	0.3
	02:55	45.7	45.5	-	42	-
	03:00	45.9	45.4	-	44.4	-
	03:05	43.6	46.3	46.0	42.1	3.9
	03:10	46.4	44.4	-	44.6	-
	03:15	44.3	46.7	46.0	42.1	3.9
	03:20	46.2	45.3	-	45.5	-
	03:25	46.2	45.5	-	45.2	-
	03:30	46.5	44.7	-	44.4	-

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงขณะ เกิดเสียงของ แหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 5 min) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันพฤหัสบดี 16/10/2568 (ต่อ)	03:35	46	42.4	-	43	-
	03:40	46.2	44.3	-	44.6	-
	03:45	45.2	43.3	-	44.2	-
	03:50	44.8	47.4	46.9	43.2	3.7
	03:55	43.4	48.2	49.5	42	7.5
	04:00	43.1	43.8	38.5	42.1	-3.6
	04:05	42.5	46.1	46.6	41.7	4.9
	04:10	42.7	47.2	48.3	40.9	7.4
	04:15	50.4	46.8	-	47.4	-
	04:20	49.3	45.4	-	42.8	-
	04:25	47.8	45.9	-	43.6	-
	04:30	47.7	44.6	-	42.7	-
	04:35	47.1	46.1	-	43.2	-
	04:40	47.6	46.5	-	43.3	-
	04:45	52.4	45.9	-	49.3	-
	04:50	52.9	44.1	-	49.6	-
	04:55	49.2	43.6	-	45.9	-
	05:00	49.5	45.7	-	46	-
	05:05	50.6	44	-	46.5	-
	05:10	54.3	45.7	-	47	-
	05:15	54.3	47.3	-	46	-
	05:20	51.6	47.1	-	49.5	-
	05:25	51.4	48.3	-	49.3	-
	05:30	51.9	48.6	-	49.9	-
	05:35	55.7	49.1	-	51	-
	05:40	49	48.3	-	46.5	-
	05:45	51	49	-	47.4	-
	05:50	50.9	49.9	-	45.2	-
	05:55	48.2	50	48.3	45.7	2.6
	06:00	49.5	50.5	46.6	46.3	0.3
	22:00	44.1	48.6	49.7	41.8	7.9
	22:05	44	48.5	49.6	42.4	7.2
	22:10	43.8	48.9	50.3	42.1	8.2
	22:15	46.2	49.3	49.4	42.4	7.0
	22:20	44.7	47.9	48.1	43.4	4.7

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงขณะ เกิดเสียงของ แหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 5 min) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันพฤหัสบดี 16/10/2568 (ต่อ)	22:25	45.2	47.8	47.3	43.2	4.1
	22:30	43.7	46.1	45.4	42.3	3.1
	22:35	42.9	47	47.9	41.5	6.4
	22:40	43.5	47.4	48.1	42.2	5.9
	22:45	43.6	47.7	48.6	42	6.6
	22:50	41.7	47.5	49.2	40.3	8.9
	22:55	42.2	47.5	49.0	40.5	8.5
	23:00	43.1	47	47.7	41.6	6.1
	23:05	43.6	47.2	47.7	41.6	6.1
	23:10	44	48.2	49.1	41.8	7.3
	23:15	43.8	48.5	49.7	41.8	7.9
	23:20	43.2	49.4	51.2	41.2	10.0
	23:25	43.8	47.5	48.1	41.1	7.0
	23:30	43.2	46.8	47.3	40.5	6.8
	23:35	42.3	46.1	46.8	40.1	6.7
	23:40	43	46.1	46.2	39.9	6.3
	23:45	41.7	46.8	48.2	39.8	8.4
	23:50	40.9	46.3	47.8	38.5	9.3
	23:55	40.7	47	48.8	39.2	9.6
วันศุกร์ 17/10/2568	00:00	44.7	47.4	47.1	42.4	4.7
	00:05	45.9	47.1	43.9	42.2	1.7
	00:10	44.1	47	46.9	42	4.9
	00:15	43.8	45.7	44.2	42.4	1.8
	00:20	43.9	46.2	45.3	43.2	2.1
	00:25	44.1	46.9	46.7	43.1	3.6
	00:30	45.2	47.6	46.9	43.9	3.0
	00:35	45.4	48.7	49.0	44.5	4.5
	00:40	45.3	47.3	46.0	43.9	2.1
	00:45	44.8	47.7	47.6	44.1	3.5
	00:50	44.3	46.4	45.2	42.6	2.6
	00:55	43.7	47.3	47.8	42.7	5.1
	01:00	43.5	44.8	41.9	42.7	-0.8
	01:05	43.1	44.7	42.6	41.9	0.7
	01:10	44.2	44.5	35.7	42.5	-6.8
	01:15	45.7	44.3	-	43.9	-

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงขณะ เกิดเสียงของ แหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 5 min) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันศุกร์ 17/10/2568 (ต่อ)	01:20	46.5	45.8	-	43.1	-
	01:25	45.9	45.5	-	42.8	-
	01:30	46.4	45.7	-	43.4	-
	01:35	46.3	44.7	-	43.4	-
	01:40	43.6	44	36.4	42.5	-6.1
	01:45	43.9	42.9	-	42.9	-
	01:50	43.2	42.9	-	41.1	-
	01:55	42.9	43.4	36.8	40.8	-4.0
	02:00	43.4	43.7	34.9	40.9	-6.0
	02:05	42.7	44.8	43.6	40.8	2.8
	02:10	42.6	45.9	46.2	41	5.2
	02:15	41.4	47.1	48.7	40.5	8.2
	02:20	42.5	45.7	45.9	41.3	4.6
	02:25	44.5	46	43.7	41.2	2.5
	02:30	46	45.7	-	44.1	-
	02:35	45.2	43.8	-	43.6	-
	02:40	44.7	43.8	-	43.6	-
	02:45	43.7	44.4	39.1	42.4	-3.3
	02:50	43.5	44.2	38.9	42	-3.1
	02:55	45.7	44.8	-	42	-
	03:00	45.9	44.5	-	44.4	-
	03:05	43.6	44	36.4	42.1	-5.7
	03:10	46.4	43.8	-	44.6	-
	03:15	44.3	43	-	42.1	-
	03:20	46.2	43.5	-	45.5	-
	03:25	46.2	43.4	-	45.2	-
	03:30	46.5	45.6	-	44.4	-
	03:35	46	44	-	43	-
	03:40	46.2	45.2	-	44.6	-
	03:45	45.2	43.7	-	44.2	-
	03:50	44.8	44.4	-	43.2	-
	03:55	43.4	42.5	-	42	-
	04:00	43.1	42.6	-	42.1	-
	04:05	42.5	44.1	42.0	41.7	0.3
	04:10	42.7	44.4	42.5	40.9	1.6

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงขณะ เกิดเสียงของ แหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 5 min) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันศุกร์ 17/10/2568 (ต่อ)	04:15	50.4	45.8	-	47.4	-
	04:20	49.3	45.7	-	42.8	-
	04:25	47.8	45.3	-	43.6	-
	04:30	47.7	46.6	-	42.7	-
	04:35	47.1	46.1	-	43.2	-
	04:40	47.6	47	-	43.3	-
	04:45	52.4	48.7	-	49.3	-
	04:50	52.9	48.8	-	49.6	-
	04:55	49.2	49.1	-	45.9	-
	05:00	49.5	47.3	-	46	-
	05:05	50.6	47.1	-	46.5	-
	05:10	54.3	46.2	-	47	-
	05:15	54.3	45.4	-	46	-
	05:20	51.6	45.2	-	49.5	-
	05:25	51.4	44	-	49.3	-
	05:30	51.9	44.7	-	49.9	-
	05:35	55.7	45.2	-	51	-
	05:40	49	46.5	-	46.5	-
	05:45	51	47.5	-	47.4	-
	05:50	50.9	49.1	-	45.2	-
	05:55	48.2	50.4	49.4	45.7	3.7
	06:00	49.5	49.1	-	46.3	-
	22:00	44.1	46.8	46.5	41.8	4.7
	22:05	44	47.1	47.2	42.4	4.8
	22:10	43.8	48.3	49.4	42.1	7.3
	22:15	46.2	47.4	44.2	42.4	1.8
	22:20	44.7	47.4	47.1	43.4	3.7
	22:25	45.2	47.9	47.6	43.2	4.4
	22:30	43.7	47.9	48.8	42.3	6.5
	22:35	42.9	47.9	49.2	41.5	7.7
	22:40	43.5	47	47.4	42.2	5.2
	22:45	43.6	47.3	47.9	42	5.9
	22:50	41.7	47.5	49.2	40.3	8.9
	22:55	42.2	45.9	46.5	40.5	6.0
	23:00	43.1	44.5	41.9	41.6	0.3

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงขณะ เกิดเสียงของ แหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 5 min) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันศุกร์ 17/10/2568 (ต่อ)	23:05	43.6	45.5	44.0	41.6	2.4
	23:10	44	44.9	40.6	41.8	-1.2
	23:15	43.8	44.5	39.2	41.8	-2.6
	23:20	43.2	49.4	51.2	41.2	10.0
	23:25	43.8	45.9	44.7	41.1	3.6
	23:30	43.2	45.9	45.6	40.5	5.1
	23:35	42.3	44.5	43.5	40.1	3.4
	23:40	43	44.2	41.0	39.9	1.1
	23:45	41.7	43.6	42.1	39.8	2.3
	23:50	40.9	45.8	47.1	38.5	8.6
	23:55	40.7	45.7	47.0	39.2	7.8
วันเสาร์ 18/10/2568	00:00	44.7	45.4	40.1	42.4	-2.3
	00:05	45.9	44.9	-	42.2	-
	00:10	44.1	45.3	42.1	42	0.1
	00:15	43.8	44.6	39.9	42.4	-2.5
	00:20	43.9	45.6	43.7	43.2	0.5
	00:25	44.1	52.4	54.7	43.1	11.6
	00:30	45.2	47.4	46.4	43.9	2.5
	00:35	45.4	46.4	42.5	44.5	-2.0
	00:40	45.3	43.2	-	43.9	-
	00:45	44.8	43.8	-	44.1	-
	00:50	44.3	44.5	34.0	42.6	-8.6
	00:55	43.7	50.4	52.4	42.7	9.7
	01:00	43.5	47.3	48.0	42.7	5.3
	01:05	43.1	43.8	38.5	41.9	-3.4
	01:10	44.2	52.4	54.7	42.5	12.2
	01:15	45.7	44.3	-	43.9	-
	01:20	46.5	44.1	-	43.1	-
	01:25	45.9	43.1	-	42.8	-
	01:30	46.4	45.4	-	43.4	-
	01:35	46.3	43.9	-	43.4	-
	01:40	43.6	44.2	38.3	42.5	-4.2
	01:45	43.9	44	30.6	42.9	-12.3
	01:50	43.2	44.1	39.8	41.1	-1.3
	01:55	42.9	44.3	41.7	40.8	0.9

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงขณะ เกิดเสียงของ แหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 5 min) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันเสาร์ 18/10/2568 (ต่อ)	02:00	43.4	43.1	-	40.9	-
	02:05	42.7	44.5	42.8	40.8	2.0
	02:10	42.6	43.8	40.6	41	-0.4
	02:15	41.4	42.6	39.4	40.5	-1.1
	02:20	42.5	43.2	37.9	41.3	-3.4
	02:25	44.5	42.7	-	41.2	-
	02:30	46	43.4	-	44.1	-
	02:35	45.2	43.1	-	43.6	-
	02:40	44.7	42.2	-	43.6	-
	02:45	43.7	42.5	-	42.4	-
	02:50	43.5	41.9	-	42	-
	02:55	45.7	40.9	-	42	-
	03:00	45.9	44.2	-	44.4	-
	03:05	43.6	46.7	46.8	42.1	4.7
	03:10	46.4	44.6	-	44.6	-
	03:15	44.3	43.8	-	42.1	-
	03:20	46.2	45.9	-	45.5	-
	03:25	46.2	45	-	45.2	-
	03:30	46.5	44.7	-	44.4	-
	03:35	46	42.8	-	43	-
	03:40	46.2	42.7	-	44.6	-
	03:45	45.2	43.6	-	44.2	-
	03:50	44.8	43.8	-	43.2	-
	03:55	43.4	42.4	-	42	-
	04:00	43.1	42.2	-	42.1	-
	04:05	42.5	43.4	39.1	41.7	-2.6
	04:10	42.7	43.2	36.6	40.9	-4.3
	04:15	50.4	42.2	-	47.4	-
	04:20	49.3	42.5	-	42.8	-
	04:25	47.8	44.9	-	43.6	-
	04:30	47.7	44.7	-	42.7	-
	04:35	47.1	43.6	-	43.2	-
	04:40	47.6	45.6	-	43.3	-
	04:45	52.4	45.2	-	49.3	-
	04:50	52.9	45.6	-	49.6	-

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงขณะ เกิดเสียงของ แหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 5 min) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันเสาร์ 18/10/2568 (ต่อ)	04:55	49.2	46.2	-	45.9	-
	05:00	49.5	46.8	-	46	-
	05:05	50.6	47.3	-	46.5	-
	05:10	54.3	47.4	-	47	-
	05:15	54.3	47.1	-	46	-
	05:20	51.6	47.1	-	49.5	-
	05:25	51.4	46.6	-	49.3	-
	05:30	51.9	47.2	-	49.9	-
	05:35	55.7	48.3	-	51	-
	05:40	49	47.4	-	46.5	-
	05:45	51	48.2	-	47.4	-
	05:50	50.9	48.6	-	45.2	-
	05:55	48.2	48.5	39.7	45.7	-6.0
	06:00	49.5	48.7	-	46.3	-
	22:00	44.1	45.1	41.2	41.8	-0.6
	22:05	44	45	41.1	42.4	-1.3
	22:10	43.8	46.6	46.4	42.1	4.3
	22:15	46.2	45.8	-	42.4	-
	22:20	44.7	44.7	-	43.4	-
	22:25	45.2	42.7	-	43.2	-
	22:30	43.7	42.8	-	42.3	-
	22:35	42.9	44	40.5	41.5	-1.0
	22:40	43.5	44.6	41.1	42.2	-1.1
	22:45	43.6	43.5	-	42	-
	22:50	41.7	44.8	44.9	40.3	4.6
	22:55	42.2	45.4	45.6	40.5	5.1
	23:00	43.1	44.7	42.6	41.6	1.0
	23:05	43.6	44.4	39.7	41.6	-1.9
	23:10	44	44.4	36.8	41.8	-5.0
	23:15	43.8	43.8	-	41.8	-
	23:20	43.2	43.9	38.6	41.2	-2.6
	23:25	43.8	43.6	-	41.1	-
	23:30	43.2	43.1	-	40.5	-
	23:35	42.3	43.4	39.9	40.1	-0.2
	23:40	43	42.3	-	39.9	-

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงขณะ เกิดเสียงของ แหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 5 min) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันเสาร์ 18/10/2568 (ต่อ)	23:45	41.7	40.8	-	39.8	-
	23:50	40.9	41.3	33.7	38.5	-4.8
	23:55	40.7	43.5	43.3	39.2	4.1
วันจันทร์ 20/10/2568	00:00	44.7	41.8	-	42.4	-
	00:05	45.9	42.6	-	42.2	-
	00:10	44.1	42.9	-	42	-
	00:15	43.8	42.6	-	42.4	-
	00:20	43.9	42.8	-	43.2	-
	00:25	44.1	42.5	-	43.1	-
	00:30	45.2	42.8	-	43.9	-
	00:35	45.4	43.7	-	44.5	-
	00:40	45.3	44.1	-	43.9	-
	00:45	44.8	44.6	-	44.1	-
	00:50	44.3	43.2	-	42.6	-
	00:55	43.7	43.2	-	42.7	-
	01:00	43.5	42.4	-	42.7	-
	01:05	43.1	42.2	-	41.9	-
	01:10	44.2	42.3	-	42.5	-
	01:15	45.7	42.8	-	43.9	-
	01:20	46.5	43.3	-	43.1	-
	01:25	45.9	43.3	-	42.8	-
	01:30	46.4	42.7	-	43.4	-
	01:35	46.3	43.6	-	43.4	-
	01:40	43.6	43.2	-	42.5	-
	01:45	43.9	41.8	-	42.9	-
	01:50	43.2	42.6	-	41.1	-
	01:55	42.9	41.5	-	40.8	-
	02:00	43.4	41.3	-	40.9	-
	02:05	42.7	41.5	-	40.8	-
	02:10	42.6	41.1	-	41	-
	02:15	41.4	42.3	38.0	40.5	-2.5
	02:20	42.5	40.4	-	41.3	-
	02:25	44.5	42.5	-	41.2	-
	02:30	46	44.1	-	44.1	-
	02:35	45.2	44.5	-	43.6	-

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงขณะ เกิดเสียงของ แหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 5 min) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันจันทร์ 20/10/2568 (ต่อ)	02:40	44.7	44.1	-	43.6	-
	02:45	43.7	43.1	-	42.4	-
	02:50	43.5	41.6	-	42	-
	02:55	45.7	41.7	-	42	-
	03:00	45.9	42.2	-	44.4	-
	03:05	43.6	42.5	-	42.1	-
	03:10	46.4	42.3	-	44.6	-
	03:15	44.3	44.8	38.2	42.1	-3.9
	03:20	46.2	42.8	-	45.5	-
	03:25	46.2	44.5	-	45.2	-
	03:30	46.5	45.1	-	44.4	-
	03:35	46	46	-	43	-
	03:40	46.2	45.4	-	44.6	-
	03:45	45.2	45.7	39.1	44.2	-5.1
	03:50	44.8	44.5	-	43.2	-
	03:55	43.4	44.4	40.5	42	-1.5
	04:00	43.1	42.9	-	42.1	-
	04:05	42.5	43	36.4	41.7	-5.3
	04:10	42.7	41.9	-	40.9	-
	04:15	50.4	42	-	47.4	-
	04:20	49.3	43	-	42.8	-
	04:25	47.8	45	-	43.6	-
	04:30	47.7	46.2	-	42.7	-
	04:35	47.1	44.9	-	43.2	-
	04:40	47.6	45.2	-	43.3	-
	04:45	52.4	44.7	-	49.3	-
	04:50	52.9	45.4	-	49.6	-
	04:55	49.2	45	-	45.9	-
	05:00	49.5	45.7	-	46	-
	05:05	50.6	45.2	-	46.5	-
	05:10	54.3	45.7	-	47	-
	05:15	54.3	45.9	-	46	-
	05:20	51.6	45	-	49.5	-
	05:25	51.4	46.8	-	49.3	-
	05:30	51.9	44.8	-	49.9	-

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงขณะ เกิดเสียงของ แหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 5 min) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันจันทร์ 20/10/2568 (ต่อ)	05:35	55.7	45.2	-	51	-
	05:40	49	46.1	-	46.5	-
	05:45	51	46.3	-	47.4	-
	05:50	50.9	49.2	-	45.2	-
	05:55	48.2	49.7	47.4	45.7	1.7
	06:00	49.5	49.7	39.2	46.3	-7.1
	22:00	44.1	50	51.7	41.8	9.9
	22:05	44	49.1	50.5	42.4	8.1
	22:10	43.8	52.5	54.9	42.1	12.8
	22:15	46.2	48.6	47.9	42.4	5.5
	22:20	44.7	50.8	52.6	43.4	9.2
	22:25	45.2	51.6	53.5	43.2	10.3
	22:30	43.7	51.4	53.6	42.3	11.3
	22:35	42.9	50.2	52.3	41.5	10.8
	22:40	43.5	47.1	47.6	42.2	5.4
	22:45	43.6	50.6	52.6	42	10.6
	22:50	41.7	51.5	54.0	40.3	13.7
	22:55	42.2	51	53.4	40.5	12.9
	23:00	43.1	51.1	53.4	41.6	11.8
	23:05	43.6	63.4	66.4	41.6	24.8
	23:10	44	56.8	59.6	41.8	17.8
	23:15	43.8	50.2	52.1	41.8	10.3
	23:20	43.2	49.5	51.3	41.2	10.1
	23:25	43.8	47.9	48.8	41.1	7.7
	23:30	43.2	46.9	47.5	40.5	7.0
	23:35	42.3	48.2	49.9	40.1	9.8
	23:40	43	48.1	49.5	39.9	9.6
	23:45	41.7	51.8	54.4	39.8	14.6
	23:50	40.9	50.7	53.2	38.5	14.7
	23:55	40.7	52	54.7	39.2	15.5
วันอังคาร 21/10/2568	00:00	44.7	51.3	53.2	42.4	10.8
	00:05	45.9	50.2	51.2	42.2	9.0
	00:10	44.1	50.5	52.4	42	10.4
	00:15	43.8	51.1	53.2	42.4	10.8
	00:20	43.9	50.9	52.9	43.2	9.7

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงขณะ เกิดเสียงของ แหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 5 min) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันอังคาร 21/10/2568 (ต่อ)	00:25	44.1	50.2	52.0	43.1	8.9
	00:30	45.2	51	52.7	43.9	8.8
	00:35	45.4	51	52.6	44.5	8.1
	00:40	45.3	50.6	52.1	43.9	8.2
	00:45	44.8	51.3	53.2	44.1	9.1
	00:50	44.3	51.2	53.2	42.6	10.6
	00:55	43.7	50.6	52.6	42.7	9.9
	01:00	43.5	50.4	52.4	42.7	9.7
	01:05	43.1	50.6	52.7	41.9	10.8
	01:10	44.2	50.5	52.3	42.5	9.8
	01:15	45.7	50.8	52.2	43.9	8.3
	01:20	46.5	51	52.1	43.1	9.0
	01:25	45.9	49.6	50.2	42.8	7.4
	01:30	46.4	49.2	49.0	43.4	5.6
	01:35	46.3	50.1	50.8	43.4	7.4
	01:40	43.6	51	53.1	42.5	10.6
	01:45	43.9	52.2	54.5	42.9	11.6
	01:50	43.2	52	54.4	41.1	13.3
	01:55	42.9	51.6	54.0	40.8	13.2
	02:00	43.4	51.8	54.1	40.9	13.2
	02:05	42.7	53.9	56.6	40.8	15.8
	02:10	42.6	53.2	55.8	41	14.8
	02:15	41.4	51.1	53.6	40.5	13.1
	02:20	42.5	50.3	52.5	41.3	11.2
	02:25	44.5	50.5	52.2	41.2	11.0
	02:30	46	50.4	51.4	44.1	7.3
	02:35	45.2	50.3	51.7	43.6	8.1
	02:40	44.7	50	51.5	43.6	7.9
	02:45	43.7	50.1	52.0	42.4	9.6
	02:50	43.5	49.8	51.6	42	9.6
	02:55	45.7	50.6	51.9	42	9.9
	03:00	45.9	50.2	51.2	44.4	6.8
	03:05	43.6	50.7	52.8	42.1	10.7
	03:10	46.4	50.8	51.8	44.6	7.2
	03:15	44.3	50.3	52.0	42.1	9.9

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน (Leq,R) ^{1/}	ระดับเสียงขณะ เกิดเสียงของ แหล่งกำเนิด (Leq,Ts) ^{2/}	ระดับเสียง ขณะมีการรบกวน (Leq,Tr) ^{3/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L ₉₀ 5 min) ^{1/}	ค่าระดับ การรบกวน ^{3/}
วันอังคาร 21/10/2568 (ต่อ)	03:20	46.2	50.2	51.0	45.5	5.5
	03:25	46.2	50.1	50.8	45.2	5.6
	03:30	46.5	49.4	49.3	44.4	4.9
	03:35	46	49.6	50.1	43	7.1
	03:40	46.2	49.2	49.2	44.6	4.6
	03:45	45.2	48.7	49.1	44.2	4.9
	03:50	44.8	48.3	48.7	43.2	5.5
	03:55	43.4	48.7	50.2	42	8.2
	04:00	43.1	47.5	48.5	42.1	6.4
	04:05	42.5	48.1	49.7	41.7	8.0
	04:10	42.7	48.6	50.3	40.9	9.4
	04:15	50.4	48.4	-	47.4	-
	04:20	49.3	48.6	-	42.8	-
	04:25	47.8	48.5	43.2	43.6	-0.4
	04:30	47.7	48.5	43.8	42.7	1.1
	04:35	47.1	47.3	36.8	43.2	-6.4
	04:40	47.6	47.4	-	43.3	-
	04:45	52.4	47.1	-	49.3	-
	04:50	52.9	49.2	-	49.6	-
	04:55	49.2	49.3	35.9	45.9	-10.0
	05:00	49.5	50.4	46.1	46	0.1
	05:05	50.6	50.5	-	46.5	-
	05:10	54.3	50	-	47	-
	05:15	54.3	50.9	-	46	-
	05:20	51.6	50.2	-	49.5	-
	05:25	51.4	50.8	-	49.3	-
	05:30	51.9	50.4	-	49.9	-
	05:35	55.7	49.1	-	51	-
	05:40	49	49.5	42.9	46.5	-3.6
	05:45	51	48.9	-	47.4	-
	05:50	50.9	52.5	50.4	45.2	5.2
	05:55	48.2	52.3	53.2	45.7	7.5
	06:00	49.5	50.9	48.3	46.3	2.0
ค่ามาตรฐาน ^{4/}						10.0

หมายเหตุ: คำนวณโดยบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

^{1/}ผลตรวจวัดในวันอาทิตย์ที่ 19 ตุลาคม 2568

^{2/}ผลตรวจวัดในวันที่ 14-18 และ 20-21 ตุลาคม 2568

^{3/}ระดับเสียงขณะมีการรบกวน คำนวณตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน พ.ศ. 2565

^{4/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ระดับเสียงรบกวน

- คือ ไม่สามารถคำนวณได้ตามสมการ $L_{Aeq,Tr} = [10\log(10^{0.1L_{Aeq,Ts}} - 10^{0.1L_{Aeq,R}})] + 10\log(Ts/Tr)$ เนื่องจากค่าระดับเสียงขณะเกิดเสียงของแหล่งกำเนิด ($L_{eq,Ts}$) มีค่าน้อยกว่าระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน ($L_{eq,R}$)

พิกัดจุดตรวจวัด : UTM 47P 0718846 E, 1451031 N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ : Sound Level Meter Scarlet Tech Model ST-11D Serial Number 820967

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ : ST-120, Serial Number 2112023764

วันที่ตรวจรับรอง : 16 กรกฎาคม 2568

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : EL40431/25

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายอนุชา นุชแป้น

เบอร์โทรศัพท์ : 020452446-7

3.3.4 คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอุตสาหกรรม จำนวน 2 จุด ได้แก่ คุณภาพน้ำหลังบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อหาค่าความเป็นกรดต่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) บีโอดี (BOD) ทีเคเอ็น (TKN) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) และคุณภาพน้ำหลังบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี เพื่อหาค่าความเป็นกรดต่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) และตะกั่ว (Pb) ทำการตรวจวัดทุก 1 เดือน ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3.4-1 และรูปที่ 3.3.4-1 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 3.3.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย

ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์						มาตรฐาน ^{1/}
ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป		16/07/68	13/08/68	09/09/68	07/10/68	11/11/68	16/12/68	
pH	-	6.8	7.4	6.7	7.0	7.2	7.7	5.5-9.0
SS	mg/l	6	8	15	7	7	11	≤200
BOD	mg/l	10.9	16.9	10.2	10.2	16.5	10.5	≤500
TKN	mg/l as NH ₃ -N	16	41	13	44	19	35	≤100
COD	mg/l	45	98	<40	101	51	82	≤750
Oil and Grease	mg/l	<3.0	5.0	<3.0	4.4	7.2	3.3	≤10
ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี		16/07/68	13/08/68	09/09/68	07/10/68	11/11/68	16/12/68	มาตรฐาน ^{1/}
pH	-	7.5	7.2	6.6	7.3	7.1	7.2	5.5-9.0
SS	mg/l	<5	<5	<5	<5	<5	<5	≤200
TDS	mg/l	1,076	1,060	1,120	960	932	1,008	≤3,000
COD	mg/l	<40	<40	<40	41	47	<40	≤750
Oil and Grease	mg/l	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10
Pb	mg/l	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	≤0.2

มาตรฐาน: ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: จุดเก็บตัวอย่างถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

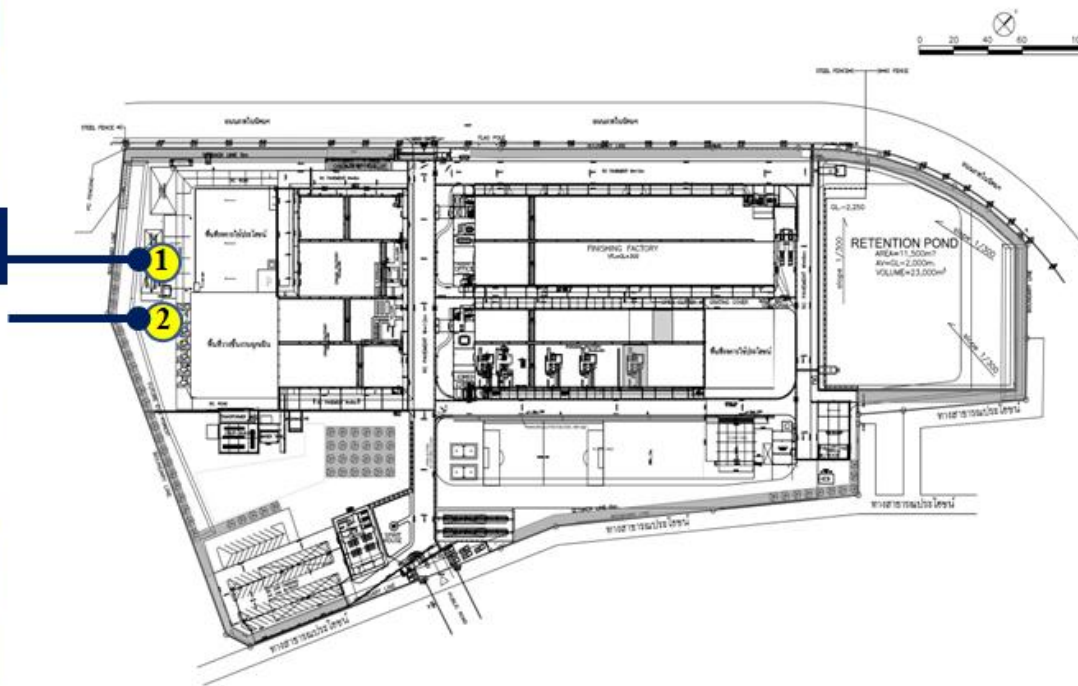
บริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวอภิรดี ชื่นอารมย์ ว-003-ค-0007
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนันท์ณภัส แบบชุดทด ว-003-ค-0005
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8



ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี



ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



รูปที่ 3.3.4-1 การตรวจวัดคุณภาพน้ำภายหลังการบำบัดน้ำเสียของโครงการ

3.3.5 สิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว

การรวบรวมชนิดและปริมาณของเสียอุตสาหกรรมที่ต้องส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากราชการหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรมในระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ดังตารางที่ 3.3.5-1 พบว่า มีปริมาณของเสียอันตรายประมาณ 909.62 ตัน ของเสียไม่อันตรายประมาณ 2,810.01 ตัน ขยะติดเชื้อ 51.7 กิโลกรัม และขยะทั่วไป 11.52 ตัน

ตารางที่ 3.3.5-1 ชนิดและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก

ชนิด	ปริมาณ (ตัน) *	การจัดการ
ขยะอันตราย		
1) เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน	6.72	จัดเก็บในถุงขยะอันตรายสีแดงส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
2) Coolant oil	11.94	จัดเก็บในถังโลหะขนาด 200 ลิตร มีฝาปิด ส่งให้บริษัท เอสเอสซี ออยล์ จำกัด รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
3) ถังเหล็ก 200 ลิตร	4.80	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท พี เค สแครป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด รับไปรีไซเคิล
4) ภาชนะปนเปื้อน	0.72	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) จำกัด และบริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยโดยทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็ง (Secure Landfill)
5) น้ำมันปนเปื้อนกราไฟต์และน้ำมันหล่อลื่นเสื่อมสภาพ	404.35	จัดเก็บในบ่อใต้เครื่องทพขึ้นรูป ส่งให้บริษัท สยาม เอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี จำกัด และบริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด เพื่อนำไปคืนสภาพและรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
6) น้ำมันจากเครื่องแยกน้ำมัน	275.90	จัดเก็บในบ่อใต้เครื่องทพขึ้นรูป ส่งให้บริษัท เอสเอสซีออยล์ จำกัด รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
7) เม็ดเหล็ก	204.82	รวบรวมใส่ถุง Big bag ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยโดยทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็ง (Secure Landfill)
8) หลอดไฟ	0.02	รวบรวมใส่ภาชนะรองรับหลอดไฟโดยเฉพาะ ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยโดยทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็ง (Secure Landfill)
9) อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	0.06	บรรจุลงกล่องและจัดวางในอาคารจัดเก็บ ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยโดยทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็ง (Secure Landfill)
10) เรซิน (Resin)	0.29	รวบรวมใส่ถุงขยะอันตรายสีแดงส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยโดยทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็ง (Secure Landfill)
ขยะไม่อันตราย		
1) เศษเหล็ก	1,559.78	จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท ฮีดาเกา ซูซุโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล
2) เศษเหล็กจากการกลึง	1,213.03	จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล

ตารางที่ 3.3.5-1 (ต่อ) ชนิดและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก

ชนิด	ปริมาณ (ตัน) *	การจัดการ
3) เศษไม้	4.20	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท พี เค สแครป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด รับไปรีไซเคิล
4) เศษกระดาษ	0.98	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท พี เค สแครป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด รับไปรีไซเคิล
5) เศษพลาสติก	6.95	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท พี เค สแครป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท ฮีตาคา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล
6) เศษทองเหลือง	2.22	จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท ฮีตาคา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัดรับไปรีไซเคิล
7) ทรายจากการกรองระบบบำบัดน้ำเสีย	3.24	จัดเก็บในถุง Big bag ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill)
8) กากตะกอน (Wastewater sludge)	19.61	จัดเก็บในถุง Big bag ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)รับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill)
ขยะติดเชื้อ		
1) ขยะติดเชื้อ (ห้องพยาบาล ชุดตรวจ ATK และหน้ากากอนามัยใช้แล้ว)	51.7 (กิโลกรัม)	จัดเก็บในถุงขยะติดเชื้อ ส่งให้ หจก. วาย.โอ.เค เนอร์ แคร่ รวบรวม จัดเก็บและส่งให้ทางบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ดำเนินการเผาทำลายในเตาเผาปลอดมลพิษ
ขยะทั่วไปจากพนักงาน		
1) ขยะทั่วไป	11.52	รวบรวมขยะไว้ในถังขยะทั่วไป และให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ มารับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล

หมายเหตุ : *ปริมาณของเสียรวมระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ** ปริมาณของเสียรวมระหว่างเดือนกรกฎาคม-พฤศจิกายน 2568
ที่มา : บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

3.3.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) ผลตรวจสุขภาพของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

การตรวจสุขภาพพนักงานโครงการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี โดยพนักงานทุกคนจะได้รับการตรวจสุขภาพในรายการตรวจสุขภาพทั่วไป ในการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจจะทำการตรวจตามปัจจัยอายุ ในส่วนของการตรวจสุขภาพพนักงานในกลุ่มเสี่ยง ได้แก่ การตรวจตะกั่วในเลือด สมรรถภาพการทำงานของปอดและสมรรถภาพการได้ยิน ผลการตรวจสุขภาพล่าสุดเมื่อวันที่ 7 ตุลาคม 2568 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.3.6-1 และภาคผนวก ข-16 พบว่า ส่วนใหญ่พนักงานผิดปกติมากที่สุด ได้แก่ ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol) ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) และระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)

ตารางที่ 3.3.6-1 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568

รายการตรวจ	ประจำปี 2568				
	เข้าตรวจ	ปกติ		ผิดปกติ	
	(คน)	(คน)	(%)	(คน)	(%)
1. ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	241	211	87.6	30	12.4
2. เอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	241	230	95.8	10	4.2
3. คลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) *	173	90	52.0	83	48.0
4. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	241	129	53.5	112	46.5
5. ระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	241	175	72.6	66	27.4
6. ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	241	83	34.4	158	65.6
7. ระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	241	130	53.9	111	46.1
8. การทำงานของตับ (AST)	241	217	90.0	24	10.0
9. การทำงานของตับ (ALT)	241	190	78.8	51	21.2
10. การทำงานของไต (BUN)	241	235	97.5	6	2.5
11. การทำงานของไต (Creatinine)	241	220	91.3	21	8.7
12. สารตะกั่วในเลือด (Lead) **	74	74	100.00	0	0.00
13. สมรรถภาพปอด (PFT) **	196	171	91.9	15	8.1
14. สมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) **	196	150	76.5	46	23.5

หมายเหตุ : * พนักงานเข้าตรวจตามปัจจัยอายุ ** พนักงานเข้าตรวจตามปัจจัยเสียง

ที่มา : บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2568

2) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (Working Area)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (Working Area) จำนวน 4 กิจกรรม ได้แก่ กิจกรรมทุบชิ้นรูป-ตัดครีป ขัดผิวชิ้นงานตัดเหล็ก และ CNC ตรวจวัดรวมจำนวน 17 จุด ตรวจวัดเพื่อหาปริมาณ Total dust, Respirable dust และ Oil Mist ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 14-17 ตุลาคม 2568 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3.6-2 และรูปที่ 3.3.6-1 พบว่า Total dust มีค่าระหว่าง 0.201-1.619 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Respirable dust มีค่าระหว่าง 0.067-0.414 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ Oil Mist มีค่าน้อยกว่า 0.1-1.042 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ACGIH (American Conference of Governmental Industrial Hygienist) กำหนดให้ Total dust, Respirable dust และ Oil Mist มีค่าไม่เกิน 10, 3 และ 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ ทั้งนี้ Shot blast hanger 4500 Ton จะใช้ Robot ลำเลียงชิ้นงานเข้าสู่เครื่องขัดผิว ไม่มีพนักงานทำงานประจำ จึงไม่ทำการตรวจวัดบริเวณดังกล่าว

ตารางที่ 3.3.6-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (Working Area)

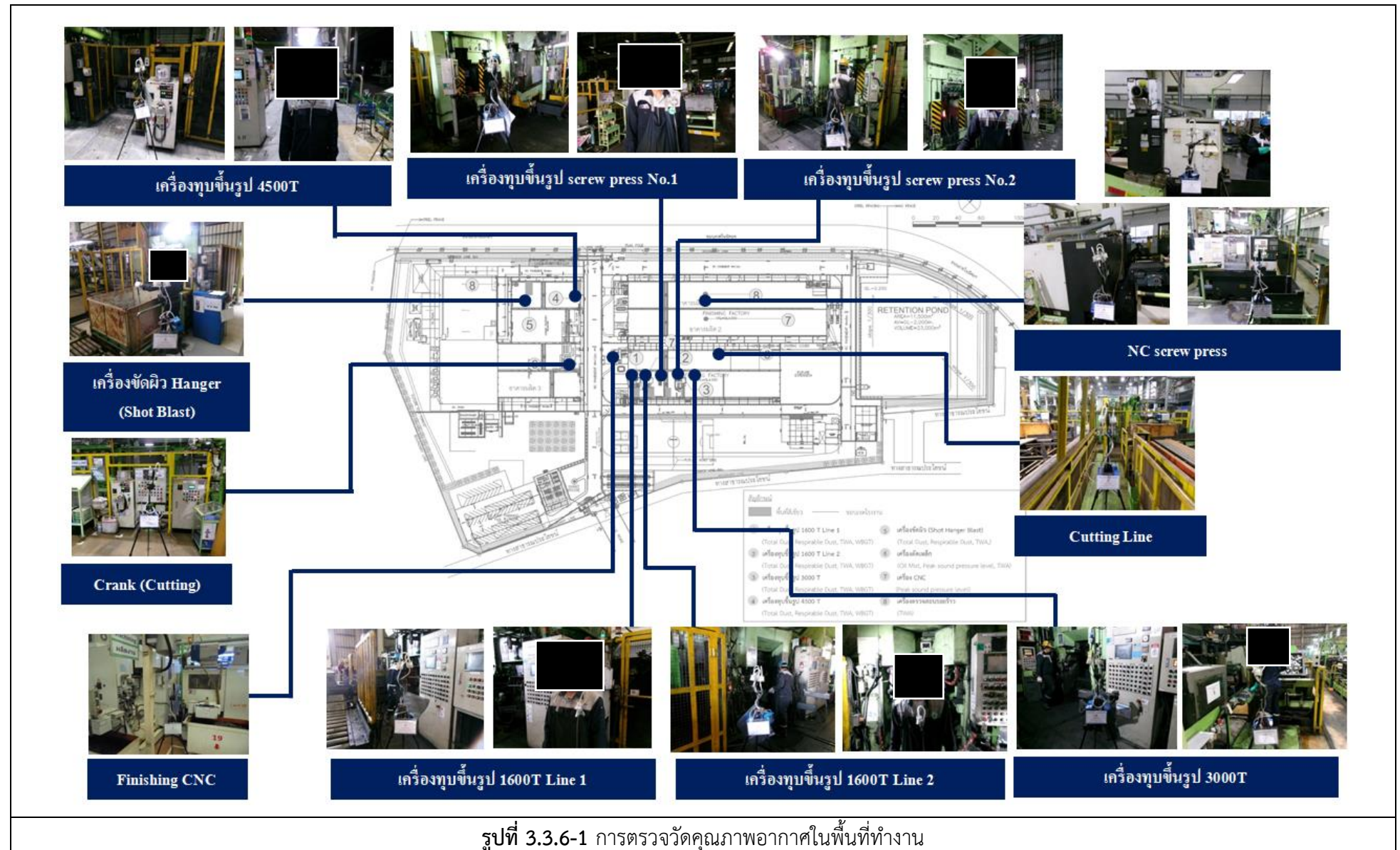
จุดตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		
		Total dust (mg/m ³)	Respirable dust (mg/m ³)	Oil Mist (mg/m ³)
เครื่องทุบขึ้นรูป-ตัดครีป				
เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1 [REDACTED]	15 ต.ค. 68	0.250	0.067	-
เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2 [REDACTED]	16 ต.ค. 68	1.619	0.414	-
เครื่องทุบขึ้นรูป 3000T [REDACTED]	17 ต.ค. 68	0.259	0.127	-
เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T [REDACTED]	15 ต.ค. 68	0.250	0.133	-
เครื่องทุบขึ้นรูป screw press No. 1 [REDACTED]	15 ต.ค. 68	0.274	0.100	-
เครื่องทุบขึ้นรูป screw press No. 2 [REDACTED]	15 ต.ค. 68	0.201	0.067	-
เครื่องขัดผิวชิ้นงาน				
เครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast)	16 ต.ค. 68	*	*	-
เครื่องตัดเหล็ก				
Cutting Line		-	-	<0.1
Crank (Cutting)	15 ต.ค. 68	-	-	<0.1
เครื่อง CNC				
NC screw press Line 1	15 ต.ค. 68	-	-	<0.1
NC screw press Line 2	15 ต.ค. 68	-	-	<0.1
NC screw press Line 3	15 ต.ค. 68	-	-	<0.1
Finishing CNC machining Line 1	15 ต.ค. 68	-	-	1.042
Finishing CNC machining Line 2	14 ต.ค. 68	-	-	<0.1
Finishing CNC machining Line 3	14 ต.ค. 68	-	-	<0.1
Finishing CNC machining Line 4	15 ต.ค. 68	-	-	<0.1
Finishing CNC machining Line 5	15 ต.ค. 68	-	-	<0.1
มาตรฐาน ^{1/}		≤10	≤3	≤5

มาตรฐาน: ^{1/} ACGIH (American Conference of Governmental Industrial Hygienist)

*= ไม่ได้ตรวจวัดดัชนี Total Dust และ Respirable Dust บริเวณเครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast) เนื่องจากเครื่องขัดผิว Shot blast hanger 4500Ton จะใช้ Robot ลำเลียงชิ้นงานเข้าสู่เครื่องขัดผิว ไม่มีพนักงานทำงานประจำ จึงไม่ทำการตรวจวัดบริเวณดังกล่าว

หมายเหตุ:- = มาตรการไม่ได้กำหนดให้ตรวจวัด

บริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แลบบอราตอรี จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก : นายสมพงษ์ สมสะอาด
 ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายสมพงษ์ สมสะอาด
 เบอร์โทรศัพท์ : 020452446-7



รูปที่ 3.3.6-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

3) การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

3.1) การตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)

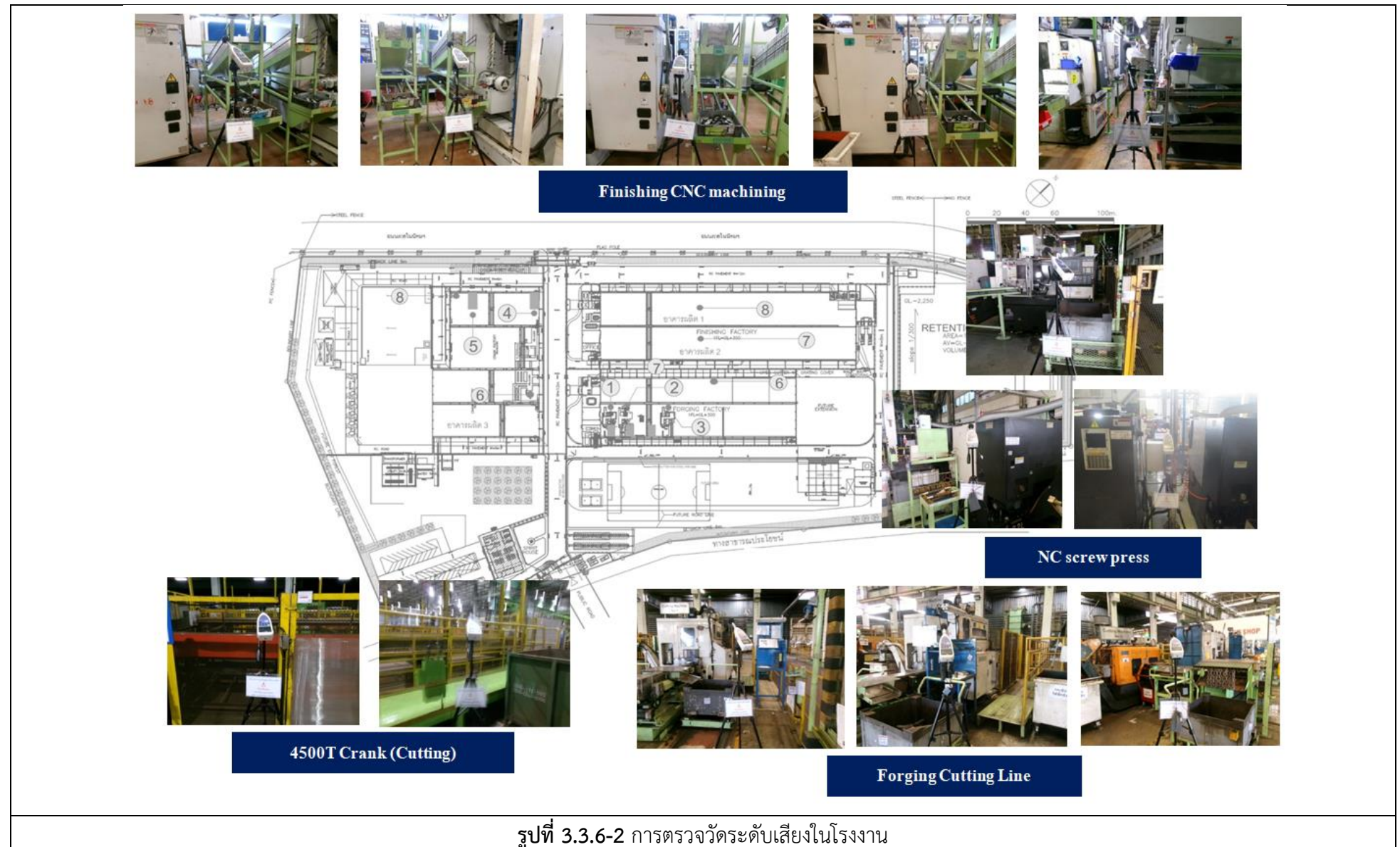
การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน จำนวน 2 กิจกรรม ได้แก่ กิจกรรมตัดเหล็กและ CNC รวมจำนวน 13 จุด ตรวจวัดเพื่อหาค่าระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level หรือ Lpeak) ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 15-17 ตุลาคม 2568 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3.6-3 และรูปที่ 3.3.6-2 พบว่า มีค่าระหว่าง 109.1-129.1 เดซิเบลซี ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 140 เดซิเบลซี

ตารางที่ 3.3.6-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Lpeak)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBC)
		Lpeak
เครื่องตัดเหล็ก		
- Forging cutting line 1	17/10/68	124.2
- Forging cutting line 2	16/10/68	125.9
- Forging cutting line 3	16/10/68	129.1
- 4500T crank (Cutting) จุดที่ 1	16/10/68	128.3
- 4500T crank (Cutting) จุดที่ 2	16-17/10/68	125.9
บริเวณ CNC Machining		
- NC screw press Line 1	16/10/68	121.1
- NC screw press Line 2	16/10/68	114.9
- NC screw press Line 3	16/10/68	115.6
- Finishing CNC machining จุดที่ 1	17/10/68	113.0
- Finishing CNC machining จุดที่ 2	17/10/68	112.4
- Finishing CNC machining จุดที่ 3	17/10/68	114.0
- Finishing CNC machining จุดที่ 4	17/10/68	109.1
- Finishing CNC machining จุดที่ 5	15-16/10/68	111.9
มาตรฐาน ^{1/}		≤140

มาตรฐาน: ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

หมายเหตุ: บริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิก แลบบอราตอรี จำกัด
ชื่อผู้บันทึก : นายสราวุธ นิลนิตย์
เบอร์โทรศัพท์ : 020452446-7



3.2) การตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)

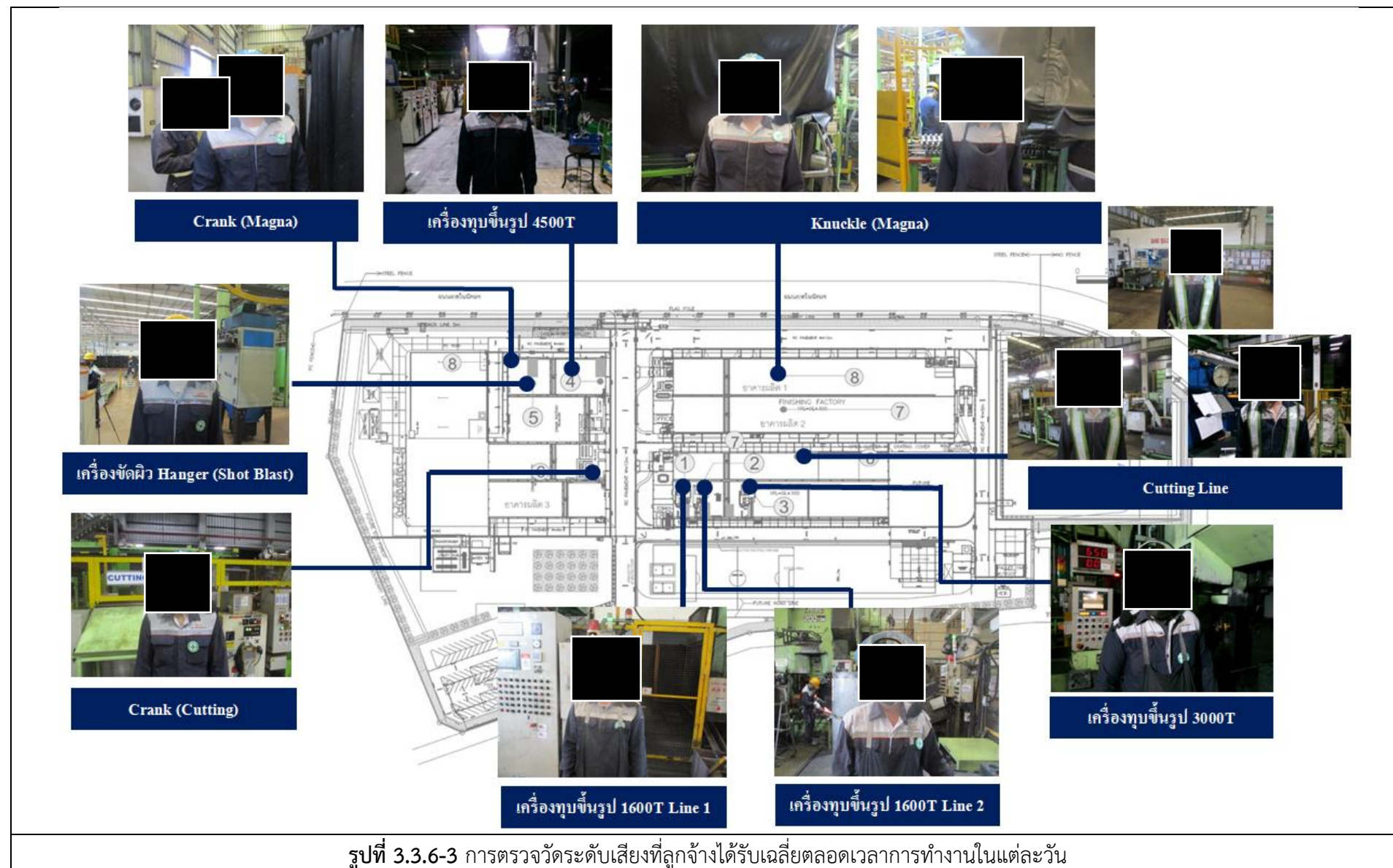
การตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) จำนวน 4 กิจกรรม ได้แก่ กิจกรรมตัดเหล็กทุบขึ้นรูป-ตัดครีป ขัดผิวชิ้นงาน และตรวจสอบรอยร้าว รวมจำนวน 12 จุด ตรวจวัดเพื่อหาค่า TWA ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 14-17 ตุลาคม 2568 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3.6-4 และรูปที่ 3.3.6-3 พบว่า TWA มีค่าระหว่าง 82.8-100.1 เดซิเบลเอ ซึ่งส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กำหนดให้ TWA มีค่าไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ทั้งนี้ โครงการได้จัดให้มีป้ายแสดงระดับเสียงดัง จัดหาวิธีการลดระดับเสียงจากกิจกรรมการผลิต เช่น ติดตั้งแผ่นยางรองที่ฐานของเครื่องจักรทุบขึ้นรูปเพื่อซับแรงกระแทกและจัดสถานที่พักงานภายนอกอาคารผลิต เพิ่มระยะเวลาการพักงาน เพื่อลดระยะเวลาสัมผัสเสียงของพนักงาน ปรับระดับความสูงของการตกชิ้นงาน ติดตั้ง Cover แบบฝาครอบบนรางส่ง และสายพาน เพื่อลดเสียงจากการกระแทกของชิ้นงานจัดให้มีพนักงานหมุนเวียนการทำงาน และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ที่อุดหูและที่ครอบหูอย่างเคร่งครัดตลอดระยะเวลาการผลิต เพื่อลดอันตรายจากการสัมผัสเสียงดังในการทำงาน

ตารางที่ 3.3.6-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
		TWA (dBA)
เครื่องตัดเหล็ก		
บริเวณ Cutting Line 1 [REDACTED]	16/10/68	82.8
บริเวณ Cutting Line 2 [REDACTED]	17/10/68	89.3
บริเวณ Crank (Cutting) 1 [REDACTED]	16-17/10/68	100.1
บริเวณ Crank (Cutting) 2 [REDACTED]	16-17/10/68	87.8
เครื่องทุบขึ้นรูป-ตัดครีป		
บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1 [REDACTED]	15/10/68	98.0
บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line2 [REDACTED]	16/10/68	95.8
บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 3000T [REDACTED]	17-18/10/68	97.6
บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 4500T [REDACTED]	15-16/10/68	85.4
เครื่องขัดผิวชิ้นงาน		
บริเวณเครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast) (Finishing : Hanger (SB) #1) [REDACTED]	14/10/68	87.6
เครื่องตรวจสอบรอยร้าว		
บริเวณ Crank (Magna) [REDACTED]	17/10/68	84.2
บริเวณ Knuckle (Magna) จุดที่1 (Finishing : Hanger (Magna) #1) [REDACTED]	14/10/68	87.6
บริเวณ Knuckle (Magna) จุดที่ 2 (Finishing : Hanger (Magna) #2) [REDACTED]	14/10/68	94.5
มาตรฐาน		≤85 ^{1/}

มาตรฐาน: ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561กำหนดให้ Exchange rate = 3

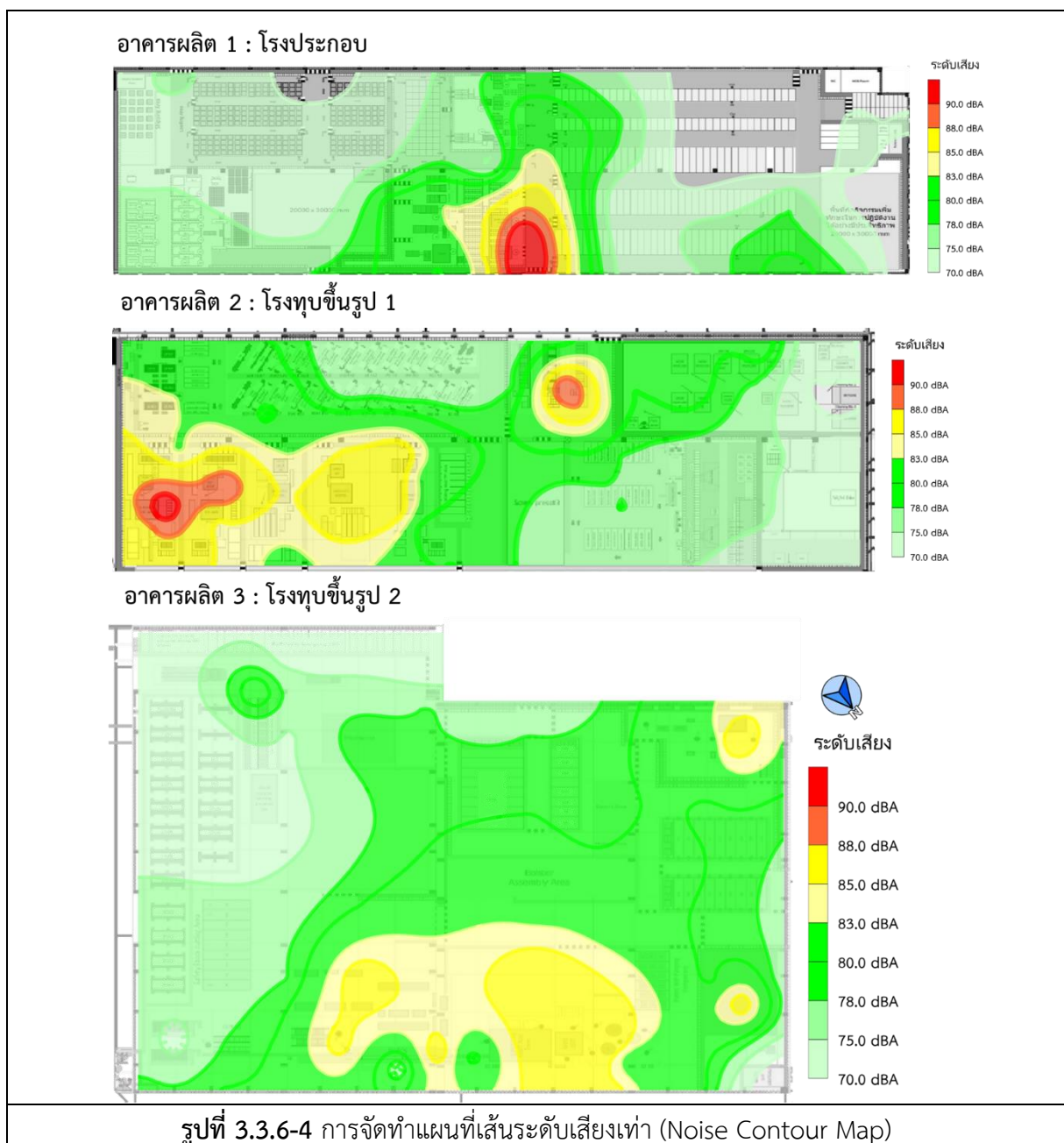
หมายเหตุ: บริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แลบบอราตอรี จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก : นายสรารุช นิลนิตย
 เบอร์โทรศัพท์ : 020452446-7



3.3) การจัดทำแผนที่เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map)

การจัดทำแผนที่เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ได้ดำเนินการครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 4 พฤศจิกายน 2568 จำนวน 3 อาคารผลิต แสดงดังรูปที่ 3.3.6-4 ทั้งนี้ โครงการได้วางแผนการจัดทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี อธิบายผลการดำเนินการที่ผ่านมาดังนี้

- บริเวณอาคารผลิต 1 : โรงประกอบ ค่าระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในช่วง 63.7-93.5 เดซิเบลเอบริเวณที่มีระดับเสียงสูงสุดคือ บริเวณ Shot blast
- บริเวณอาคารผลิต 2 : โรงทุบขึ้นรูป 1 ค่าระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในช่วง 68.6-92.2 เดซิเบลเอ บริเวณที่มีระดับเสียงสูงสุดคือ บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป และ Shot blast
- บริเวณอาคารผลิต 3 : โรงทุบขึ้นรูป 2 ค่าระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในช่วง 59.8-87.7 เดซิเบลเอ บริเวณที่มีระดับเสียงสูงสุดคือ บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป



4) การตรวจวัดค่าดัชนีความร้อน (WBGT)

การตรวจวัดค่าดัชนีความร้อน (WBGT) จำนวน 1 กิจกรรม ได้แก่ เครื่องทุบขึ้นรูป-ตัดครีบ จำนวน 6 จุด ได้แก่ บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1, เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2, เครื่องทุบขึ้นรูป 3000T, เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T, เครื่องทุบขึ้นรูป Screw press No.1 และเครื่องทุบขึ้นรูป Screw press No.2 เพื่อหาค่า WBGT ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 15-17 ตุลาคม 2568 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3.6-5 และรูปที่ 3.3.6-5 พบว่า มีค่าระหว่าง 26.1-29.9 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดให้ลักษณะงานปานกลาง มีค่าไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส

ตารางที่ 3.3.6-5 ผลการตรวจวัดค่าดัชนีความร้อนในพื้นที่ทำงาน

จุดตรวจวัด	ลักษณะงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)				
				NWB	GT	DB	WBGT	มาตรฐาน
เครื่องทุบขึ้นรูป-ตัดครีบ								
บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1	งานปานกลาง	16/10/68	09.54 - 11.54 น.	27.3	33.6	34.1	29.3	≤32
บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2	งานปานกลาง	16/10/68	09.58 - 11.58 น.	27.6	34.8	35.2	29.9	≤32
บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 3000T	งานปานกลาง	15/10/68	13.45 - 15.45 น.	25.5	27.1	27.7	26.2	≤32
บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 4500T	งานปานกลาง	17/10/68	09.33 - 11.33 น.	26.3	33.1	34.3	28.7	≤32
บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป Screw press No. 1	งานปานกลาง	16/10/68	13.29 - 15.29 น.	27.3	35.6	35.8	29.9	≤32
บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป Screw press No. 2	งานปานกลาง	15/10/68	13.50 - 15.50 น.	25.3	27.9	28.1	26.1	≤32

มาตรฐาน: ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

หมายเหตุ: NWB = Nature Wet Bulb Temperature

DB = Dry Bulb Temperature

GT = Globe Temperature

WBGT = Wet Bulb Globe Temperature Index

บริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิก แลบบอราตอรี จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายสรารัฐ นิลนิตย์

เบอร์โทรศัพท์ : 020452446-7



รูปที่ 3.3.6-5 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

5) การบันทึกอุบัติเหตุ

โครงการได้ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโครงการทุกครั้ง พร้อมทำการบันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และแนวทางการแก้ไข เพื่อป้องกันไม่ให้อุบัติเหตุเกิดซ้ำ ซึ่งในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 พบว่า มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้นกับพนักงาน บันทึกอุบัติเหตุแสดงดังภาคผนวก ข-18

3.3.7 สังคม-เศรษฐกิจ

การสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจและความคิดเห็นของประชาชนและผู้นำชุมชนในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รวมถึงตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ ชุมชนบริเวณเก็บตัดชิ้นคุณภาพสิ่งแวดล้อม และพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบล วัด และโรงเรียน) เพื่อให้โครงการได้รับทราบถึงสภาพการเปลี่ยนแปลงทางด้านสังคม เศรษฐกิจ ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และความต้องการของชุมชนสำหรับการจัดทำแผนการประชาสัมพันธ์และการสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนให้สอดคล้องกับความต้องการได้ การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นต่อโครงการเมื่อวันที่ 26-27 ธันวาคม 2568 ผลการสำรวจแสดงดังภาคผนวก ข-28 สรุปดังนี้

1) การสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานราชการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยการใช้แบบสอบถาม จำแนกตามอำนาจหน้าที่ในด้านต่างๆ ประกอบด้วย หน่วยงานอนุญาต หน่วยงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรม ด้านสาธารณสุข ด้านสาธาณูปโภค ด้านการปกครอง ด้านแรงงาน ด้านการศึกษาด้านศาสนา และสถานประกอบการที่ติดกับโรงงาน ดำเนินการขอความอนุเคราะห์ตอบแบบสอบถามเมื่อวันที่ 26-27 ธันวาคม 2568 รวมจำนวน 31 หน่วยงาน ได้รับความร่วมมือตอบแบบสอบถามจำนวน 31 หน่วยงาน แบ่งออกเป็น มีความประสงค์แสดงความคิดเห็น จำนวน 24 หน่วยงาน และสถานประกอบการติดกับที่ตั้งโครงการ จำนวน 7 รายซึ่งผู้ตอบแบบสอบถามมีข้อเสนอแนะต่อโครงการ ได้แก่ กรณีเกิดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมให้ทำการแก้ไขอย่างเหมาะสม

2) การสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชนโดยใช้แบบสำรวจความคิดเห็นเป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล ดำเนินการเมื่อวันที่ 26-27 ธันวาคม 2568 รวมทั้งสิ้น 17 ตัวอย่าง ซึ่งในภาพรวมผู้นำชุมชนทั้งหมดรู้จักและรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินงานของบริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด โดยรับทราบจากเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ของโครงการ ร้อยละ 41.67 รองลงมาคือ การติดประกาศ/ป้ายประกาศ และการประชุมชี้แจงโครงการ เมื่อสอบถามถึงการได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัทฯ พบว่า ผู้นำชุมชนทั้งหมดมีความคิดเห็นว่าการดำเนินงานไม่เคยได้รับผลกระทบ ร้อยละ 100.0 โดยมีความคิดเห็นว่าการดำเนินโครงการไม่ก่อให้เกิดผลกระทบ-ผลเสีย แต่ผู้นำชุมชนทั้งหมดเห็นว่าการก่อให้เกิดประโยชน์-ผลดี ร้อยละ 100.00 ได้แก่ ช่วยเหลือสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน ทำให้คนในพื้นที่มีงานทำมากขึ้น และทำให้เศรษฐกิจดีขึ้น ทั้งนี้ ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่มีความเชื่อมั่นในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ร้อยละ 47.06 ผู้นำชุมชนมีความเชื่อมั่นในการกำกับดูแลของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการควบคุมดูแลมิให้โครงการดังกล่าวก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน ร้อยละ 70.59 อย่างไรก็ตาม ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ไม่ต้องการรับทราบข่าวสารเพิ่มเติมจากบริษัทฯ ร้อยละ 70.59 เนื่องจากไม่ได้รับผลกระทบ ร้อยละ 75.0 และต้องการรับทราบข้อมูลข่าวสาร ร้อยละ 29.41 ในด้านการรับสมัครงาน และกิจกรรมการช่วยเหลือสังคมต่าง ๆ เมื่อสอบถามถึงความสำคัญหรือความเข้มงวดเกี่ยวกับผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ พบว่า ส่วนใหญ่ไม่มีเรื่องที่ยากให้เข้มงวด โดยผู้นำชุมชนส่วน

ใหญ่มีข้อเสนอแนะ คือ อยากให้โครงการร่วมกิจกรรมวันสำคัญทางศาสนา ได้แก่ งานทอดผ้าป่า งานทอดกฐิน และสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชน

3) การสำรวจความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการครอบคลุมพื้นที่ 17 หมู่บ้าน โดยใช้แบบสำรวจความคิดเห็นเป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล ดำเนินการเมื่อ 26-27 ธันวาคม 2568 รวมทั้งสิ้น 405 ตัวอย่าง ในภาพรวมตัวแทนครัวเรือนที่ตอบแบบสำรวจมีความคิดเห็นว่า ส่วนใหญ่รับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินงานของบริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ร้อยละ 62.96 จากเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์โครงการ หน่วยงานราชการ/อบต./เทศบาล และการติดประกาศ/ป้ายประกาศ ตามลำดับ เมื่อสอบถามถึงการได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัทฯ พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ไม่เคยได้รับผลกระทบ ร้อยละ 99.01 และเคยได้รับผลกระทบ ร้อยละ 0.99 มีผลกระทบในด้านของฝุ่นละออง และเสียงรบกวน โดยมีความคิดเห็นว่าการดำเนินโครงการก่อให้เกิดผลกระทบ-ผลเสีย ร้อยละ 2.72 โดยส่วนใหญ่คิดว่าได้รับผลกระทบคืออาจมีฝุ่น/ควันเยอะ การดำเนินงานของโครงการคาดว่าจะก่อให้เกิดประโยชน์-ผลดี ร้อยละ 7.90 ได้แก่ มีการจ้างงานเพิ่มขึ้น มีการสร้างรายได้ เศรษฐกิจโดยรวมดีขึ้น คนในชุมชนมีรายได้เพิ่มขึ้น ทั้งนี้ ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่มีความเชื่อมั่นอย่างยิ่งในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ร้อยละ 72.35 ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่มีความเชื่อมั่นอย่างยิ่งในการกำกับดูแลของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ร้อยละ 72.35 อย่างไรก็ตามผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ไม่ต้องการทราบข่าวสารเพิ่มเติม ร้อยละ 92.84 และมีผู้ที่ต้องการรับทราบข่าวสารเพิ่มเติมจากบริษัทฯ ร้อยละ 7.16 เกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และการค้า/เศรษฐกิจ โดยมีความต้องการรับข่าวสารเพิ่มเติมจากจดหมาย/เอกสารประชาสัมพันธ์

3.3.8 การสาธารณสุข

การรวบรวมสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองคือเป็นประจำปีละ 1 ครั้งโดยในปี 2568 รวบรวมในการจัดทำรายงานช่วงเดือนมกราคม - ธันวาคม 2568 พบว่ามีสาเหตุการเจ็บป่วย (กลุ่มโรค) 3 อันดับแรก ได้แก่ 1) โรคเกี่ยวกับต่อมไทรอยด์ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม 2) โรคระบบไหลเวียนเลือด และ 3) โรคระบบหายใจรายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-29

บทที่ 4

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ของบริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ประกอบด้วย การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระดับเสียงโดยทั่วไป เสียงรบกวน คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระดับเสียงในโรงงาน ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) และค่าดัชนีความร้อน (WBGT) โดยเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระหว่างปี 2566-2568 สามารถสรุปได้ดังนี้

4.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณวัดเขาชีธรรมนิมิตร (A1) และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อ (A2) เพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP 24 hr.) ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงปี 2566-2568 พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP 24 hr.) ก่อนช่วงมีแนวโน้มน้ำค้างที่ โดยฤดูกาล ทิศทางลม และกิจกรรมรอบพื้นที่ที่ตรวจวัดอาจส่งผลกระทบต่อปริมาณฝุ่นละอองในแต่ละช่วงการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.1-1 และรูปที่ 4.1-1

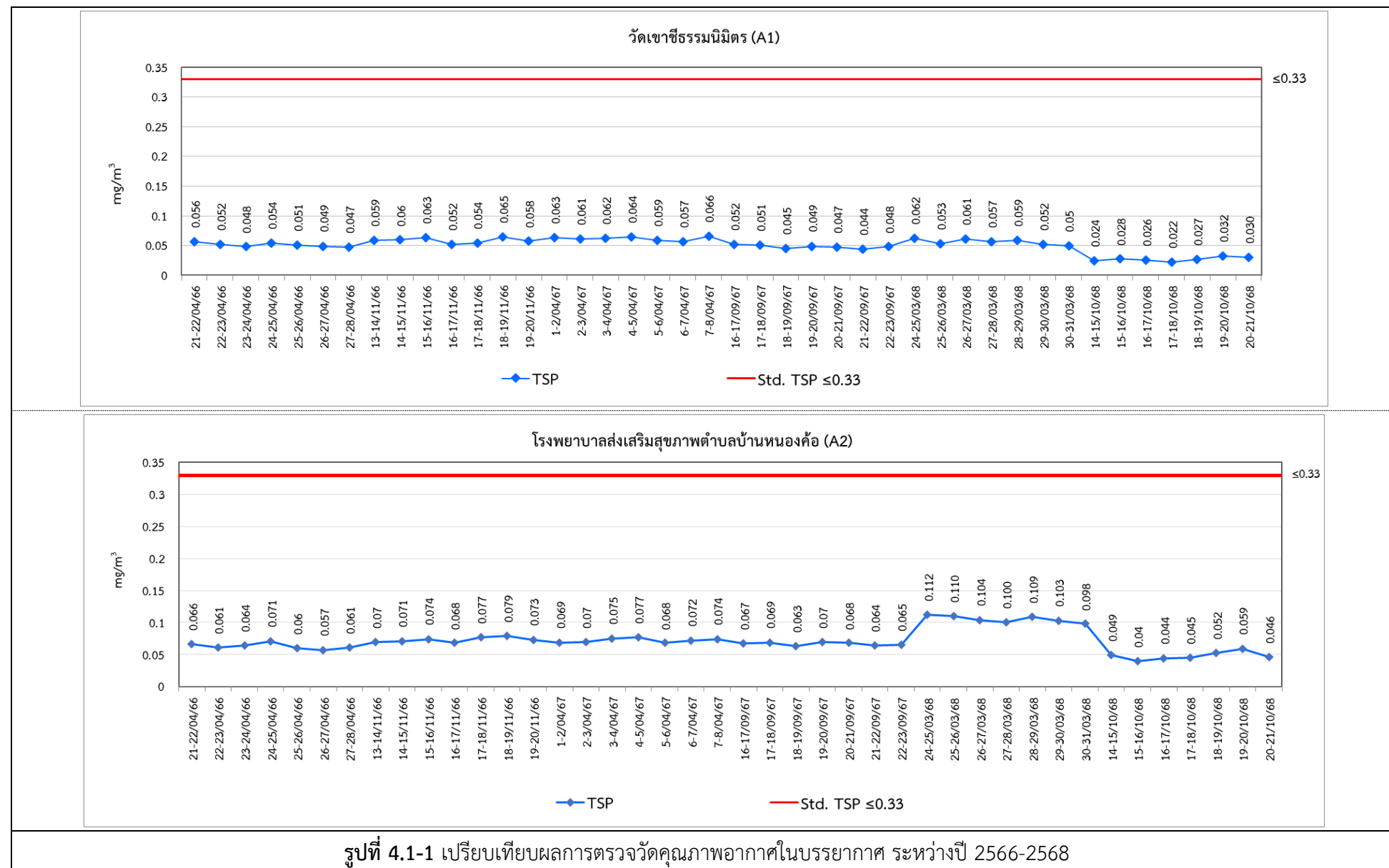
ตารางที่ 4.1-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2566-2568

วัดเขาชีธรรมนิมิตร (A1)		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อ (A2)	
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
	TSP 24 hr. (mg/m ³)		TSP 24 hr. (mg/m ³)
21-22/04/66	0.056	21-22/04/66	0.066
22-23/04/66	0.052	22-23/04/66	0.061
23-24/04/66	0.048	23-24/04/66	0.064
24-25/04/66	0.054	24-25/04/66	0.071
25-26/04/66	0.051	25-26/04/66	0.060
26-27/04/66	0.049	26-27/04/66	0.057
27-28/04/66	0.047	27-28/04/66	0.061
13-14/11/66	0.059	13-14/11/66	0.070
14-15/11/66	0.060	14-15/11/66	0.071
15-16/11/66	0.063	15-16/11/66	0.074
16-17/11/66	0.052	16-17/11/66	0.068
17-18/11/66	0.054	17-18/11/66	0.077
18-19/11/66	0.065	18-19/11/66	0.079
19-20/11/66	0.058	19-20/11/66	0.073
1-2/04/67	0.063	1-2/04/67	0.069
2-3/04/67	0.061	2-3/04/67	0.070
3-4/04/67	0.062	3-4/04/67	0.075
4-5/04/67	0.064	4-5/04/67	0.077
5-6/04/67	0.059	5-6/04/67	0.068
6-7/04/67	0.057	6-7/04/67	0.072
7-8/04/67	0.066	7-8/04/67	0.074
16-17/09/67	0.052	16-17/09/67	0.067
17-18/09/67	0.051	17-18/09/67	0.069
18-19/09/67	0.045	18-19/09/67	0.063
19-20/09/67	0.049	19-20/09/67	0.070
20-21/09/67	0.047	20-21/09/67	0.068
21-22/09/67	0.044	21-22/09/67	0.064
22-23/09/67	0.048	22-23/09/67	0.065
24-25/03/68	0.062	24-25/03/68	0.112
25-26/03/68	0.053	25-26/03/68	0.110
26-27/03/68	0.061	26-27/03/68	0.104
27-28/03/68	0.057	27-28/03/68	0.100
28-29/03/68	0.059	28-29/03/68	0.109
29-30/03/68	0.052	29-30/03/68	0.103
30-31/03/68	0.050	30-31/03/68	0.098

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2566-2568

วัดเขาชีธรรมนิมิตร (A1)		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อ (A2)	
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
	TSP 24 hr. (mg/m ³)		TSP 24 hr. (mg/m ³)
14-15/10/68	0.024	14-15/10/68	0.049
15-16/10/68	0.028	15-16/10/68	0.040
16-17/10/68	0.026	16-17/10/68	0.044
17-18/10/68	0.022	17-18/10/68	0.045
18-19/10/68	0.027	18-19/10/68	0.052
19-20/10/68	0.032	19-20/10/68	0.059
20-21/10/68	0.030	20-21/10/68	0.046
มาตรฐาน ^{1/}	≤0.33	-	≤0.33

มาตรฐาน : ^{1/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป



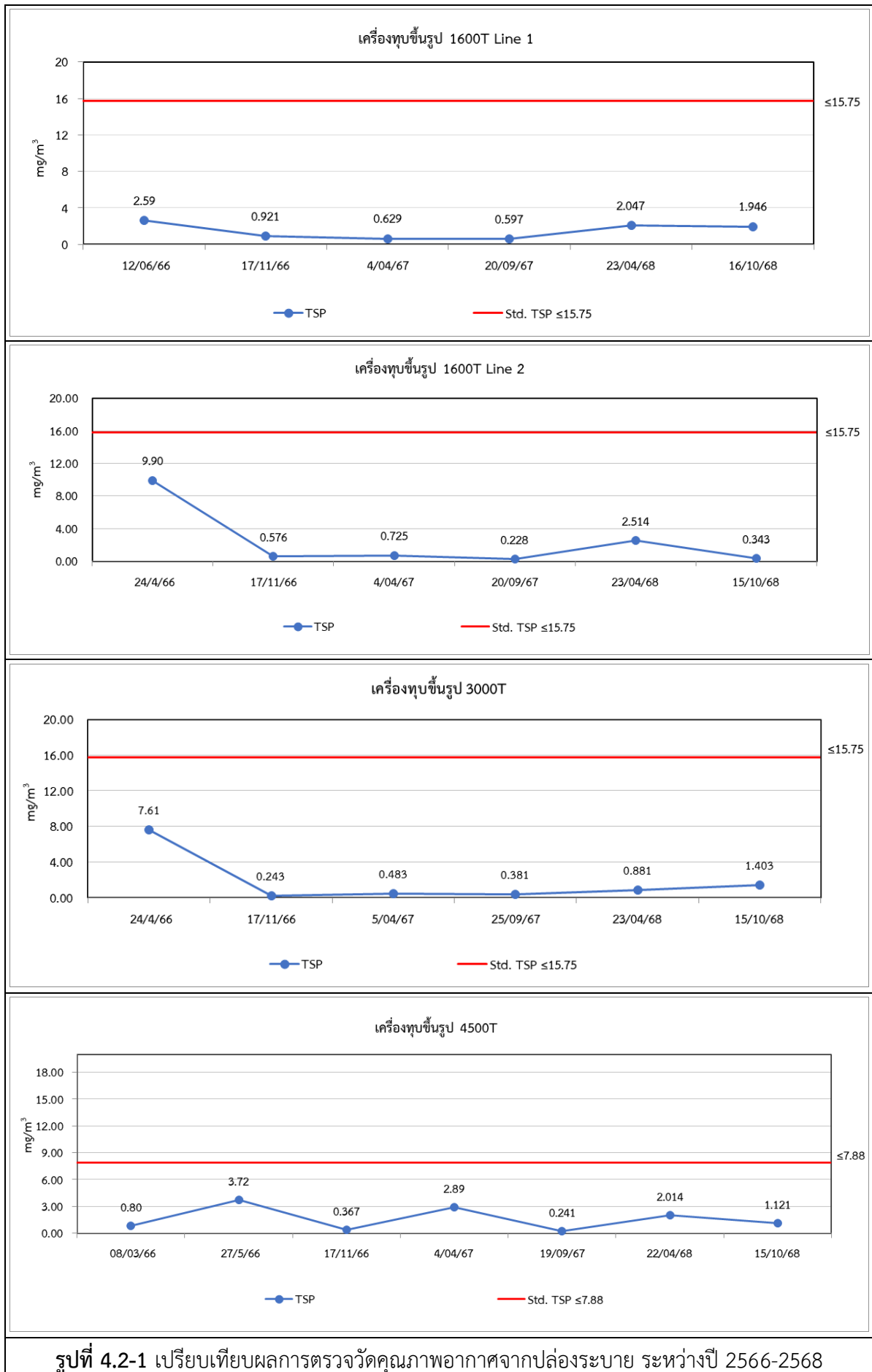
4.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

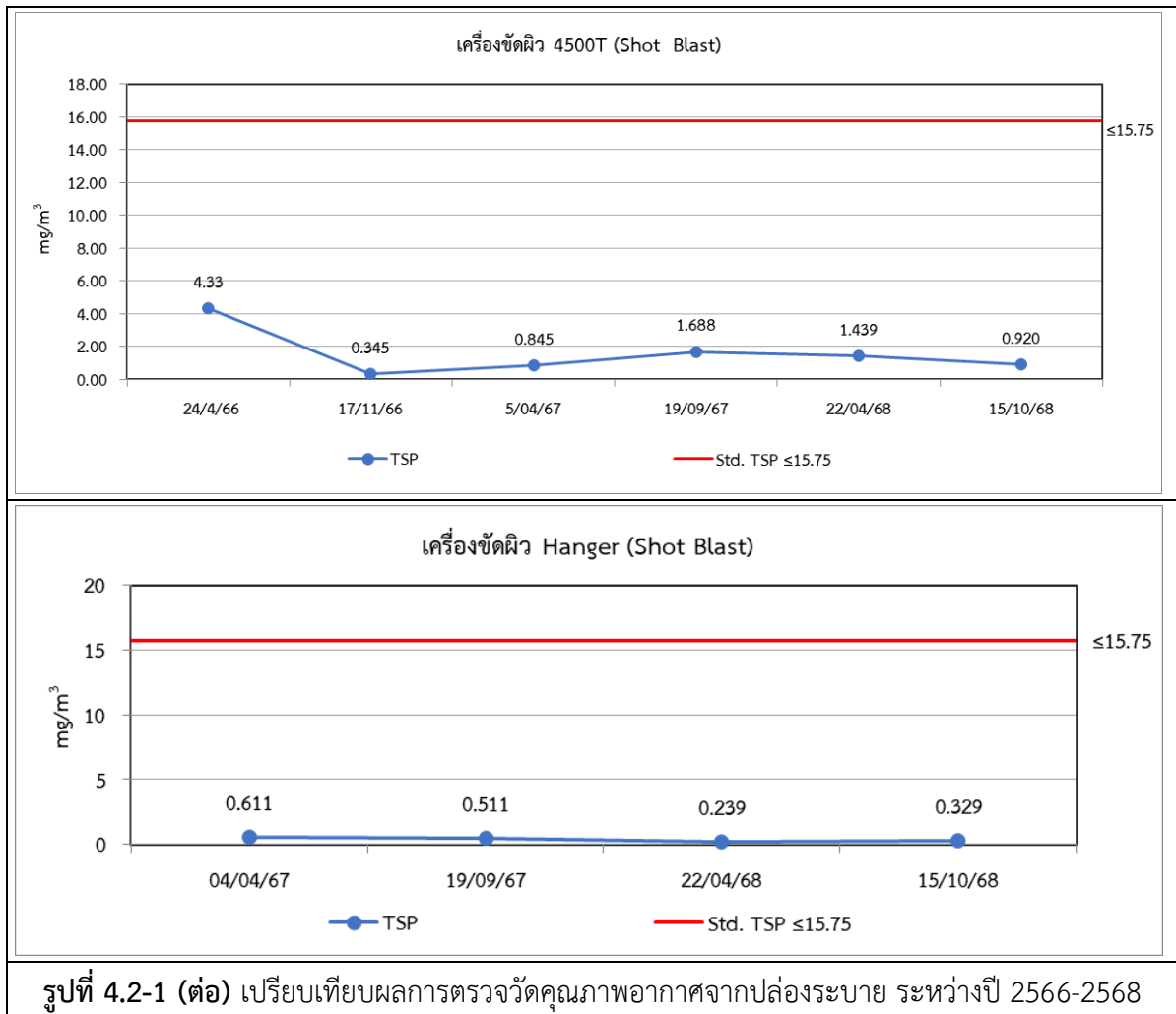
จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 6 ปล่อง ได้แก่ ปล่องระบายจากเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line1 เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line2 เครื่องทุบขึ้นรูป 3000T เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T เครื่องขัดผิว 4500T (Shot Blast) และเครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast) เพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/3389 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2566 เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงปี 2566-2568 พบว่า ปริมาณ TSP มีแนวโน้มเปลี่ยนแปลงไปตามประสิทธิภาพของระบบบำบัดและการบำรุงรักษาโดยมีแนวโน้มของปริมาณฝุ่นละอองในทิศทางที่ลดลงแสดงดังตารางที่ 4.2-1 และรูปที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี 2566-2568

อันดับ	ชื่อปล่องระบาย	ผลการตรวจวัด TSP (mg/m ³)						ค่าควบคุม ^{1/}
1.	เครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line 1	12/6/66	17/11/66	4/4/67	20/9/67	23/4/68	16/10/68	15.75
		2.59	0.921	0.629	0.597	2.047	1.946	
2.	เครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line 2	24/4/66	17/11/66	4/4/67	20/9/67	23/4/68	15/10/68	15.75
		9.90	0.576	0.725	0.228	2.514	0.343	
3.	เครื่องทุบชิ้นรูป 3000T	24/4/66	17/11/66	5/4/67	25/9/67	23/4/68	15/10/68	15.75
		7.61	0.243	0.483	0.381	0.881	1.403	
4.	เครื่องทุบชิ้นรูป 4500T	27/05/66	17/11/66	4/4/67	19/9/67	22/4/68	15/10/68	7.88
		3.72	0.367	2.893	0.241	2.014	1.121	
5.	เครื่องขัดผิว 4500T (Shot Blast)	24/4/66	17/11/66	5/4/67	19/9/67	22/4/68	15/10/68	15.75
		4.33	0.345	0.845	1.688	1.439	0.920	
6.	เครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast)	-	-	4/4/67	19/9/67	22/4/68	15/10/68	15.75
		-	-	0.611	0.511	0.239	0.329	

ค่าควบคุม: ^{1/} รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์หนังสือที่ ทส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561





4.3 ระดับเสียง

1) ระดับเสียงทั่วไป

จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 5 สถานี ได้แก่ ชุมชนหนองยายบู่ (N1) ริมรั้วโรงงานทิศตะวันตก (N2) ริมรั้วโรงงานทิศใต้ (N3) ริมรั้วโรงงานทิศตะวันออก (N4) และริมรั้วโรงงานทิศเหนือ (N5) เพื่อหาค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr.}$) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ผลการตรวจวัด พบว่า ทุกสถานีตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป สำหรับค่า L_{90} ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงปี 2566-2568 พบว่าระดับเสียงมีค่าใกล้เคียงกับปีที่ผ่านมา ทั้งนี้ ได้ทำการอบรมการทำงานต่อพนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตไปสู่โรงงานหรือชุมชนข้างเคียงให้น้อยที่สุด โดยในภาพรวมระดับเสียงมีแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงเล็กน้อยแสดงดังตารางที่ 4.3-1 และรูปที่ 4.3-1

ตารางที่ 4.3-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี 2566-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)					
	ชุมชนหนองยายบู่ (N1)			ริมรั้วโรงงานทิศตะวันตก (N2)		
	Leq 24 hr.	L90	Lmax	Leq 24 hr.	L90	Lmax
21-22/04/66	53.0	48.5	84.5	68.9	63.9	92.5
22-23/04/66	56.4	52.0	92.4	68.3	63.1	96.7
23-24/04/66	62.1	57.0	97.0	60.7	54.1	91.7
24-25/04/66	53.8	49.9	84.9	69.9	64.4	98.2
25-26/04/66	54.5	50.7	86.2	66.4	61.5	92.9
26-27/04/66	58.7	49.5	95.2	67.1	61.9	94.2
27-28/04/66	53.9	49.9	81.8	69.1	63.8	95.4
13-14/11/66	53.3	50.9	77.9	67.5	62.6	91.6
14-15/11/66	53.3	49.9	82.8	66.2	61.3	88.1
15-16/11/66	55.3	52.2	92.5	66.2	61.2	98.4
16-17/11/66	52.7	50.6	81.2	67.4	62.2	91.4
17-18/11/66	55.1	52.0	85.9	65.3	59.5	93.9
18-19/11/66	54.7	51.8	87.7	58.8	53.3	94.6
19-20/11/66	53.2	50.6	86.4	60.2	54.6	95.7
1-2/04/67	51.5	46.7	84.7	68.5	63.2	98.5
2-3/04/67	50.7	46.2	82.7	68.5	63.2	98.5
3-4/04/67	51.1	46.9	87.6	68.9	63.5	102.4
4-5/04/67	51.5	46.3	81.1	68.2	62.9	101.4
5-6/04/67	50.5	45.8	81.3	67.2	62.0	97.3
6-7/04/67	50.2	45.5	82.5	61.6	56.9	91.7
7-8/04/67	49.7	44.2	87.0	62.4	58.0	94.3
21-22/04/66	53.0	48.5	84.5	68.9	63.9	92.5
22-23/04/66	56.4	52.0	92.4	68.3	63.1	96.7
23-24/04/66	62.1	57.0	97.0	60.7	54.1	91.7
24-25/04/66	53.8	49.9	84.9	69.9	64.4	98.2
25-26/04/66	54.5	50.7	86.2	66.4	61.5	92.9
26-27/04/66	58.7	49.5	95.2	67.1	61.9	94.2
27-28/04/66	53.9	49.9	81.8	69.1	63.8	95.4
24-25/03/68	50.6	43.4	77.6	59.4	55.0	90.3
25-26/03/68	47.9	42.8	78.1	65.0	58.7	94.1
26-27/03/68	47.9	42.8	83.1	63.3	57.3	93.7
27-28/03/68	49.0	44.6	90.9	61.4	56.2	87.8
28-29/03/68	59.9	56.6	94.3	60.3	54.3	92.4
29-30/03/68	49.2	42.2	86.4	61.0	54.7	93.9
30-31/03/68	55.8	49.1	101.5	61.0	55.9	94.6

ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี 2566-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)					
	ชุมชนหนองยายบู่ (N1)			ริมรั้วโรงงานทิศตะวันตก (N2)		
	Leq 24 hr.	L90	Lmax	Leq 24 hr.	L90	Lmax
14-15/10/68	51.0	47.2	87.6	67.7	62.8	97.1
15-16/10/68	54.3	49.9	96.4	67.1	62.7	89.5
16-17/10/68	50.9	48.1	85.5	65.0	59.7	95.5
17-18/10/68	49.9	45.2	87.4	62.9	58.4	91.6
18-19/10/68	50.4	46.9	81.9	66.4	61.0	93.3
19-20/10/68	50.9	48.8	78.8	66.2	61.3	95.5
20-21/10/68	55.1	51.9	94.5	67.3	63.0	94.6
มาตรฐาน ^{1/}	70	-	115	70	-	115

มาตรฐาน : ^{1/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

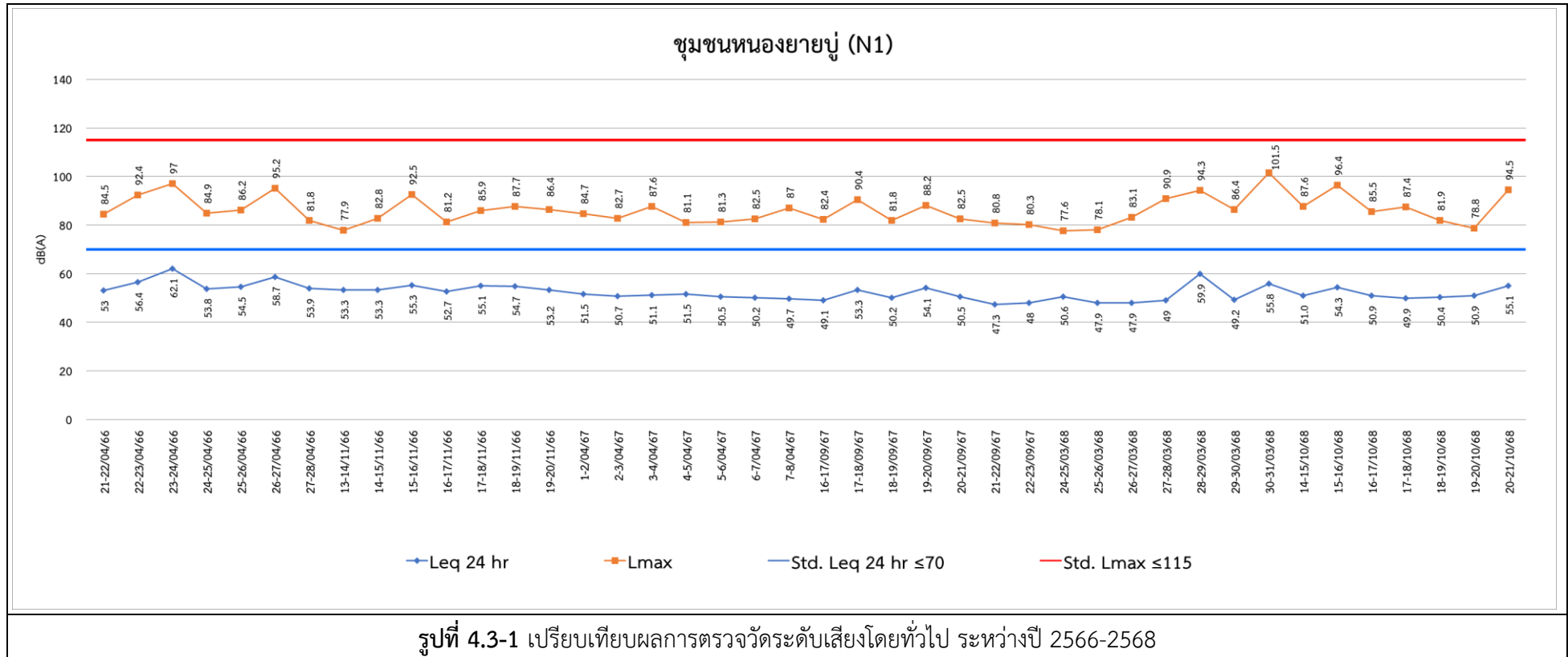
ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี 2566-2568

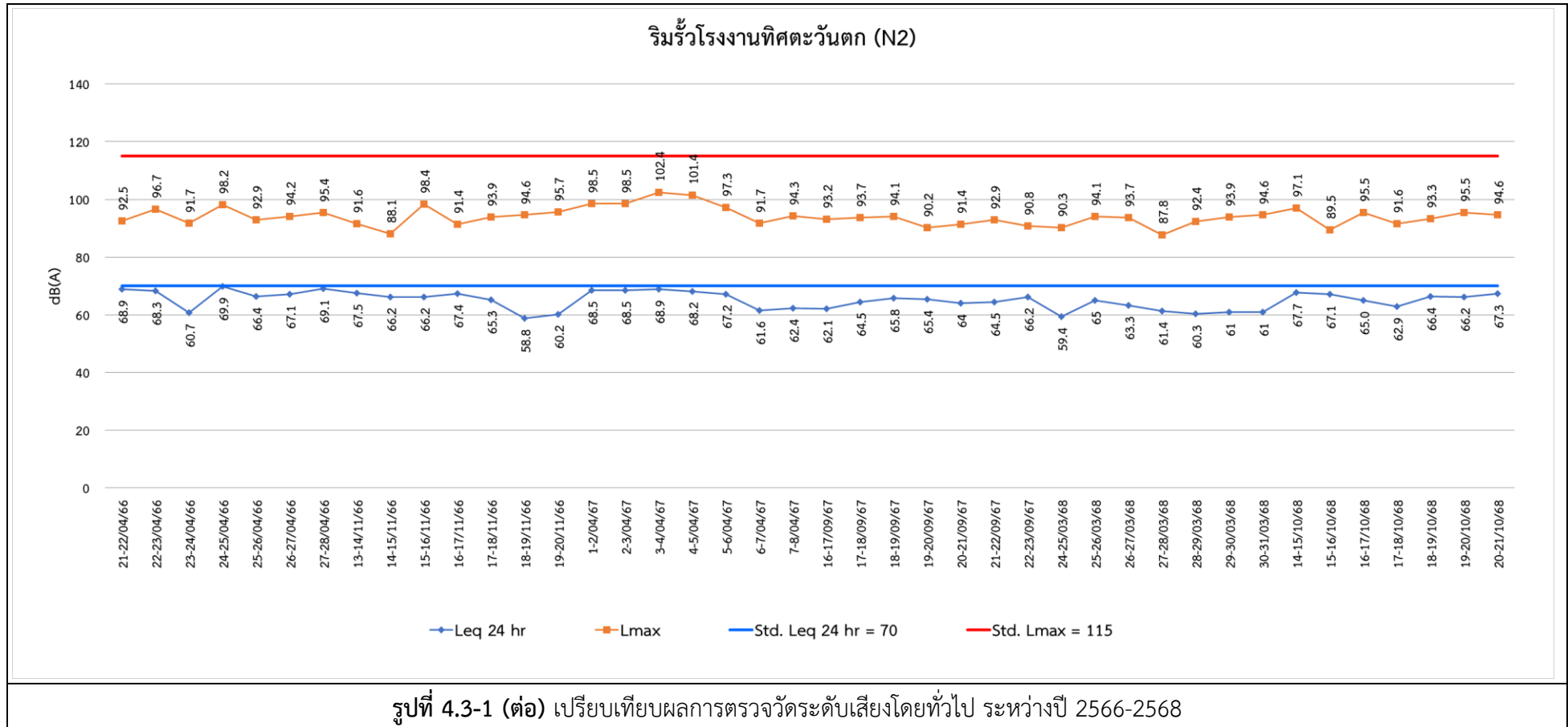
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)								
	ริมรั้วโรงงานทิศใต้ (N3)			ริมรั้วโรงงานทิศตะวันออก (N4)			ริมรั้วโรงงานทิศเหนือ (N5)		
	Leq 24 hr.	L90	Lmax	Leq 24 hr.	L90	Lmax	Leq 24 hr.	L90	Lmax
21-22/04/66	56.1	50.3	83.3	62.3	58.9	93.5	64.0	57.3	93.5
22-23/04/66	58.3	50.9	84.2	62.0	58.2	87.0	62.6	55.6	101.3
23-24/04/66	57.6	49.6	110.3	60.3	56.4	97.2	61.7	55.4	95.8
24-25/04/66	56.9	51.6	90.2	65.2	58.8	89.1	64.4	58.4	96.1
25-26/04/66	55.2	50.8	84.8	63.3	59.0	96.5	63.1	60.5	94.1
26-27/04/66	54.8	50.8	85.5	65.9	60.6	90.5	61.3	55.5	100.4
27-28/04/66	54.9	51.4	84.4	62.7	58.3	87.2	62.6	59.4	87.8
13-14/11/66	53.2	50.3	81.3	64.5	59.3	113.1	64.1	58.4	104.0
14-15/11/66	53.6	49.6	84.1	64.2	58.9	101.1	60.5	49.1	93.0
15-16/11/66	51.9	49.3	86.0	63.8	59.1	102.8	62.8	57.5	96.3
16-17/11/66	53.9	50.6	84.8	63.4	58.9	90.6	63.1	57.7	96.6
17-18/11/66	54.6	50.9	84.1	61.3	57.3	87.5	62.5	56.5	96.8
18-19/11/66	52.3	49.1	78.2	56.3	54.1	84.2	61.4	55.5	98.7
19-20/11/66	52.0	49.7	77.1	56.4	52.3	97.9	60.2	54.4	96.2
1-2/04/67	51.9	47.2	82.4	61.8	57.7	89.7	64.3	57.7	95.7
2-3/04/67	51.4	46.7	80.8	61.3	57.2	87.0	64.7	57.5	101.4
3-4/04/67	50.3	46.8	82.8	61.0	57.3	86.4	64.3	57.3	97.3
4-5/04/67	50.5	46.8	86.4	62.2	58.3	90.6	64.6	58.3	96.7
5-6/04/67	49.7	46.4	81.4	60.9	57.0	87.6	63.9	57.0	98.2
6-7/04/67	52.8	45.9	83.3	60.4	56.6	88.9	63.8	55.8	100.0
7-8/04/67	57.7	57.1	79.8	58.0	54.9	83.9	62.5	54.0	104.3

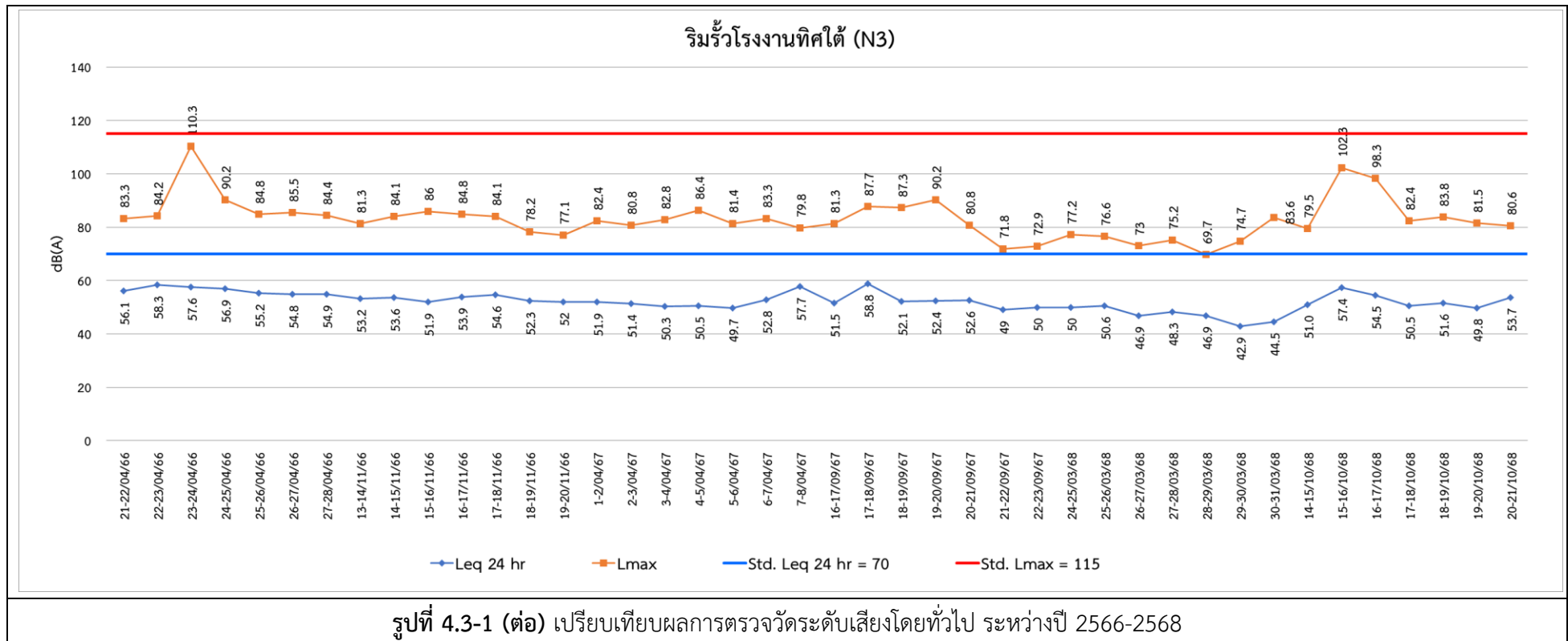
ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี 2566-2568

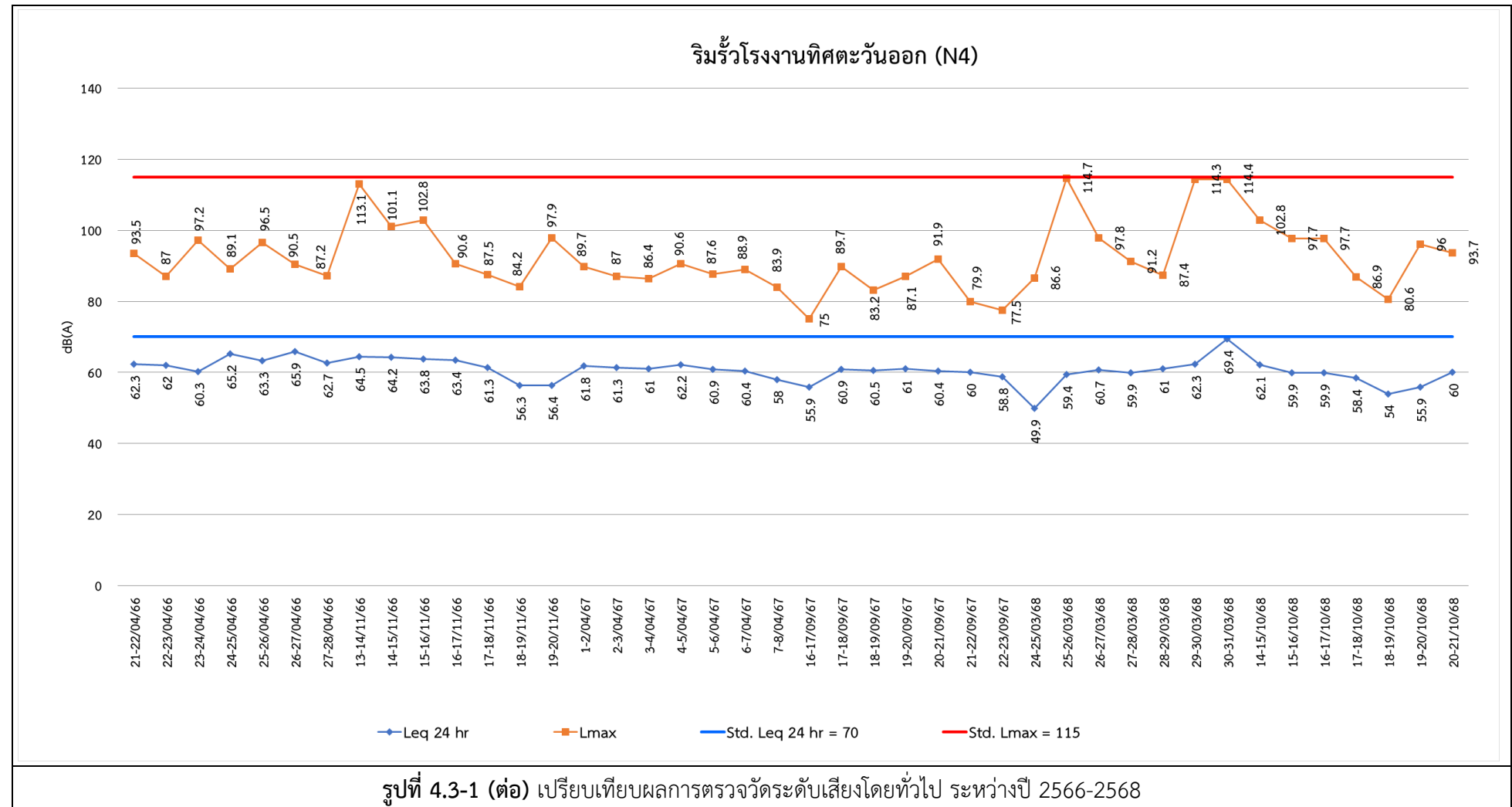
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)								
	ริมรั้วโรงงานทิศใต้ (N3)			ริมรั้วโรงงานทิศตะวันออก (N4)			ริมรั้วโรงงานทิศตะวันออก (N5)		
	Leq 24 hr.	L90	Lmax	Leq 24 hr.	L90	Lmax	Leq 24 hr.	L90	Lmax
16-17/09/67	51.5	49.1	81.3	55.9	52.3	75.0	53.2	46.2	79.7
17-18/09/67	58.8	54.5	87.7	60.9	57.3	89.7	52.3	46.2	79.0
18-19/09/67	52.1	49.5	87.3	60.5	56.8	83.2	54.6	47.3	91.7
19-20/09/67	52.4	49.0	90.2	61.0	57.7	87.1	65.5	59.6	98.2
20-21/09/67	52.6	50.1	80.8	60.4	56.8	91.9	65.3	57.8	98.4
21-22/09/67	49.0	47.2	71.8	60.0	57.1	79.9	61.9	55.6	92.5
22-23/09/67	50.0	47.7	72.9	58.8	55.6	77.5	64.7	57.8	97.0
24-25/03/68	50.0	47.1	77.2	49.9	46.2	86.6	61.6	55.5	96.0
25-26/03/68	50.6	46.4	76.6	59.4	49.9	114.7	59.6	53.3	87.5
26-27/03/68	46.9	43.7	73.0	60.7	55.7	97.8	59.8	53.2	95.7
27-28/03/68	48.3	44.9	75.2	59.9	55.1	91.2	60.3	53.7	93.1
28-29/03/68	46.9	45.0	69.7	61.0	56.5	87.4	63.1	58.8	92.9
29-30/03/68	42.9	40.7	74.7	62.3	54.8	114.3	54.0	50.0	81.3
30-31/03/68	44.5	41.7	83.6	69.4	56.0	114.4	53.6	50.0	76.1
14-15/10/68	51.0	48.0	79.5	62.1	55.3	102.8	58.2	52.7	90.2
15-16/10/68	57.4	50.4	102.3	59.9	55.1	97.7	59.9	55.0	90.0
16-17/10/68	54.5	46.8	98.3	59.9	54.9	97.7	57.9	52.2	90.0
17-18/10/68	50.5	45.2	82.4	58.4	53.5	86.9	57.3	50.9	87.9
18-19/10/68	51.6	46.6	83.8	54.0	51.4	80.6	55.0	47.8	87.8
19-20/10/68	49.8	46.0	81.5	55.9	52.3	96.0	54.9	48.8	92.4
20-21/10/68	53.7	52.1	80.6	60.0	56.1	93.7	58.1	52.6	98.8
มาตรฐาน ^{1/}	70	-	115	70	-	115	70	-	115

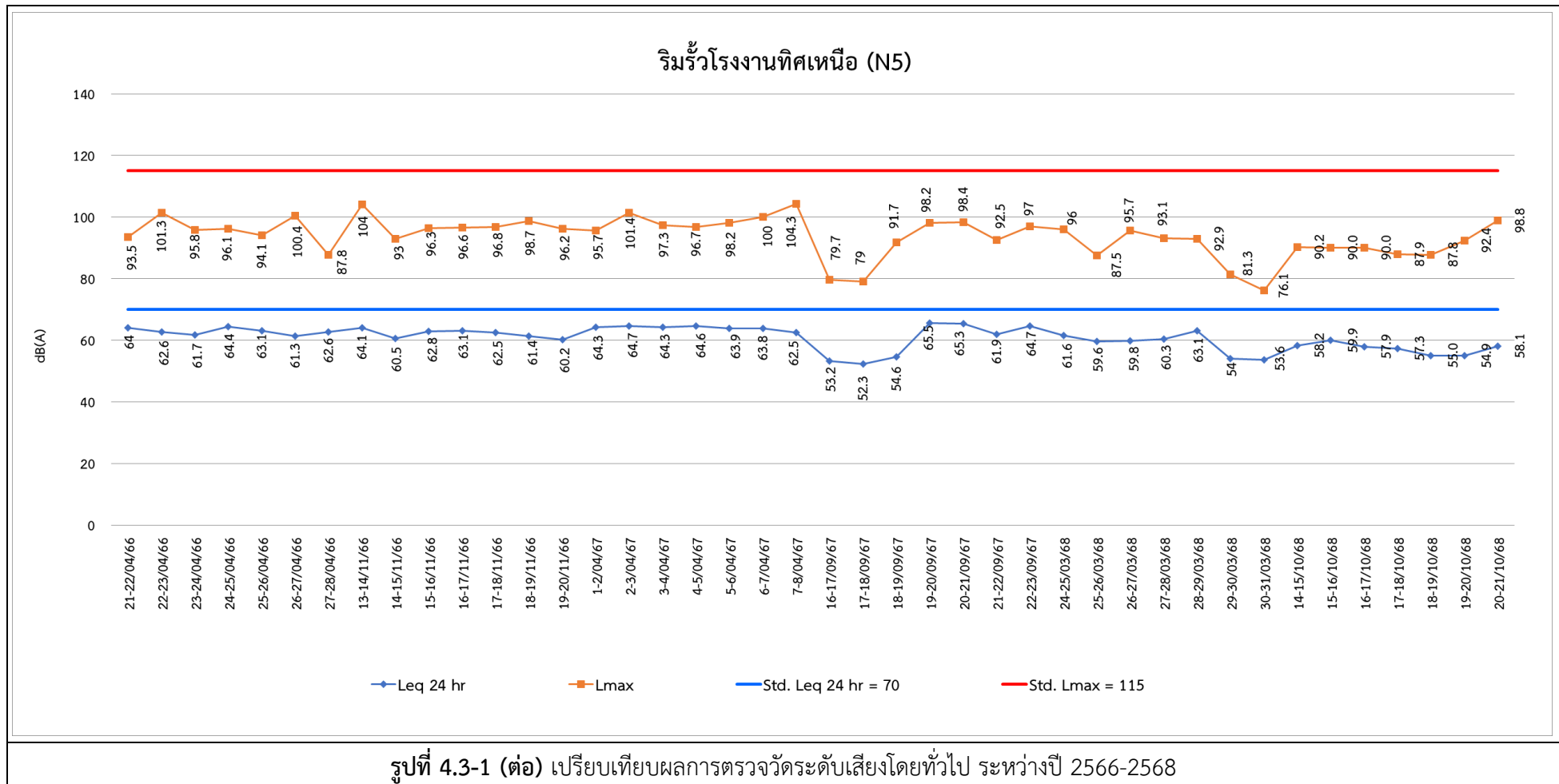
มาตรฐาน : ^{1/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป











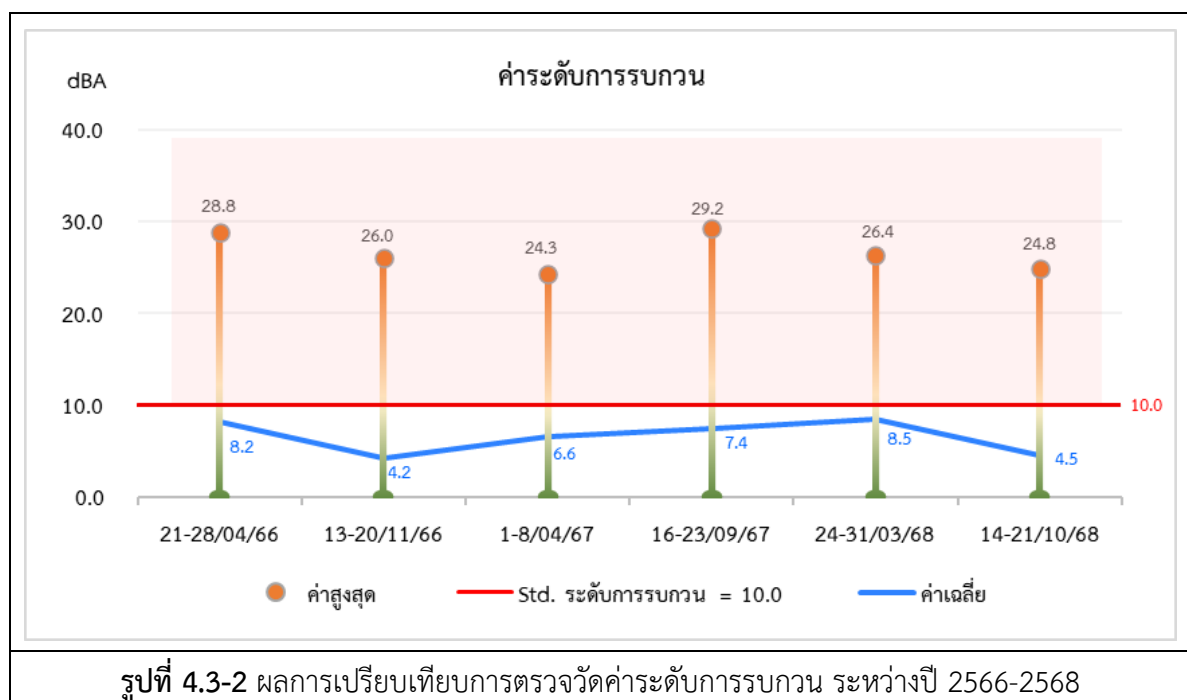
2) เสียงรบกวน

จากการรวบรวมข้อมูลผลการคำนวณค่าระดับการรบกวน จำนวน 1 สถานี ได้แก่ ชุมชนหนองยายบู่ (N1) ผลการตรวจวัด พบว่า บางช่วงมีค่าเกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงปี 2566-2568 แสดงดังตารางที่ 4.3-2 และรูปที่ 4.3-2 พบว่ามีแนวโน้มไม่คงที่ ทั้งนี้ส่วนหนึ่งค่าระดับการรบกวนบางครั้งได้เกิดจากกิจกรรมของชุมชนร่วมด้วย เช่น เสียงจากการจราจรภายในหรือกิจกรรมในชุมชน โรงงานที่ก่อสร้างเพิ่มเติมที่อยู่ใกล้กับชุมชนหนองยายบู่ เป็นต้น กรณีค่าระดับการรบกวนที่มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานในช่วงกลางคืน โครงการได้มีการวางแผนการดำเนินกิจกรรมการดำเนินงานให้อยู่ในช่วงกลางวัน ทำการอบรมพนักงานในขั้นตอนการทำงานเพื่อลดผลกระทบด้านเสียง และมีการปรับปรุงที่แหล่งกำเนิดเสียงอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตให้เกิดขึ้นน้อยที่สุด

ตารางที่ 4.3-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าระดับการรบกวน ระหว่างปี 2566-2568

อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
			เสียงขณะรบกวน	ระดับค่ารบกวน
1.	ชุมชนหนองยายบู่ (N1)	21-28/04/66	30.6-69.9	0.0-28.8
		13-20/11/66	31.9-71.2	0.0-26.0
		1-8/04/67	29.1-66.8	0.0-24.3
		16-23/09/67	29.7-70.4	0.0-29.2
		24-31/03/68	30.1-66.1	0.0-26.4
		14-21/10/68	30.6-66.4	0.0-24.8
มาตรฐาน ^{1/}				10.0

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



4.4 คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย

จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 2 สถานี ได้แก่ น้ำหลังบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อหาค่าความเป็นกรดต่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) บีโอดี (BOD) ทีเคเอ็น (TKN) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) และน้ำหลังบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี เพื่อหาค่าความเป็นกรดต่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) และตะกั่ว (Pb) ผลการตรวจวัด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมาระหว่างปี 2566-2568 แสดงดังตารางที่ 4.4-1 ถึงตารางที่ 4.4-3 และรูปที่ 4.4-1 ถึงรูปที่ 4.4-2 พบว่า ในการบำบัดน้ำเสียทางเคมีบางช่วงพบปัญหาในการเติมสารเคมีในระบบเพื่อทำการปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง หรือเพื่อการตกตะกอนในปริมาณสูงเกินความจำเป็น โดยมีสาเหตุเกิดจากเครื่องควบคุมการเติมสารเคมีเกิดการชำรุดเสียหาย ทำให้ค่าของแข็งละลายน้ำหรือค่าความเป็นกรด-ด่าง บางครั้งมีค่าสูงกว่าเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด อย่างไรก็ตาม โครงการได้ซ่อมแซมหรือทดแทนเครื่องเดิมที่ชำรุด และทำการหมุนเวียนน้ำกลับไปบำบัดใหม่อีกครั้ง เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)

ตารางที่ 4.4-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่จากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ปี พ.ศ. 2566

ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์												ค่าควบคุม ^{1/}
		01/66	02/66	03/66	04/66	05/66	06/66	07/66	08/66	09/66	10/66	11/66	12/66	
ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป														
ความเป็นกรดต่าง (pH)	-	7.6	8.8	7.3	7.1	7.3	7.0	7.4	7.1	7.2	7.4	7.3	7.7	5.5-9.0
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	6	12	<5	<5	5	<5	<5	5	5	<5	<5	<5	≤200
บีโอดี (BOD)	mg/l	13.3	<2.0	11.3	9.5	3.1	2.9	6.7	9.9	15.0	9.0	<2.0	<2.0	≤500
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l as NH ₃ -N	35	<5	29	23	5	12	11	21	42	24	<5	<5	≤100
ซีโอดี (COD)	mg/l	44	<40	44	<40	<40	<40	<40	<40	41	44	<40	<40	≤750
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10.0
ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี														
ความเป็นกรดต่าง (pH)	-	7.0	7.8	7.2	6.9	7.0	7.2	7.3	7.4	7.0	7.1	7.0	6.8	5.5-9.0
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	<5	8	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	≤200
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	3,828	2,682	2,216	2,724	2,268	2,348	1,384	1,152	1,232	1,248	1,832	1,588	≤3,000
ซีโอดี (COD)	mg/l	56	53	<40	<40	57	66	57	41	<40	41	<40	45	≤750
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10.0
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	≤0.2

ค่าควบคุม : ^{1/}ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.4-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ปี พ.ศ. 2567

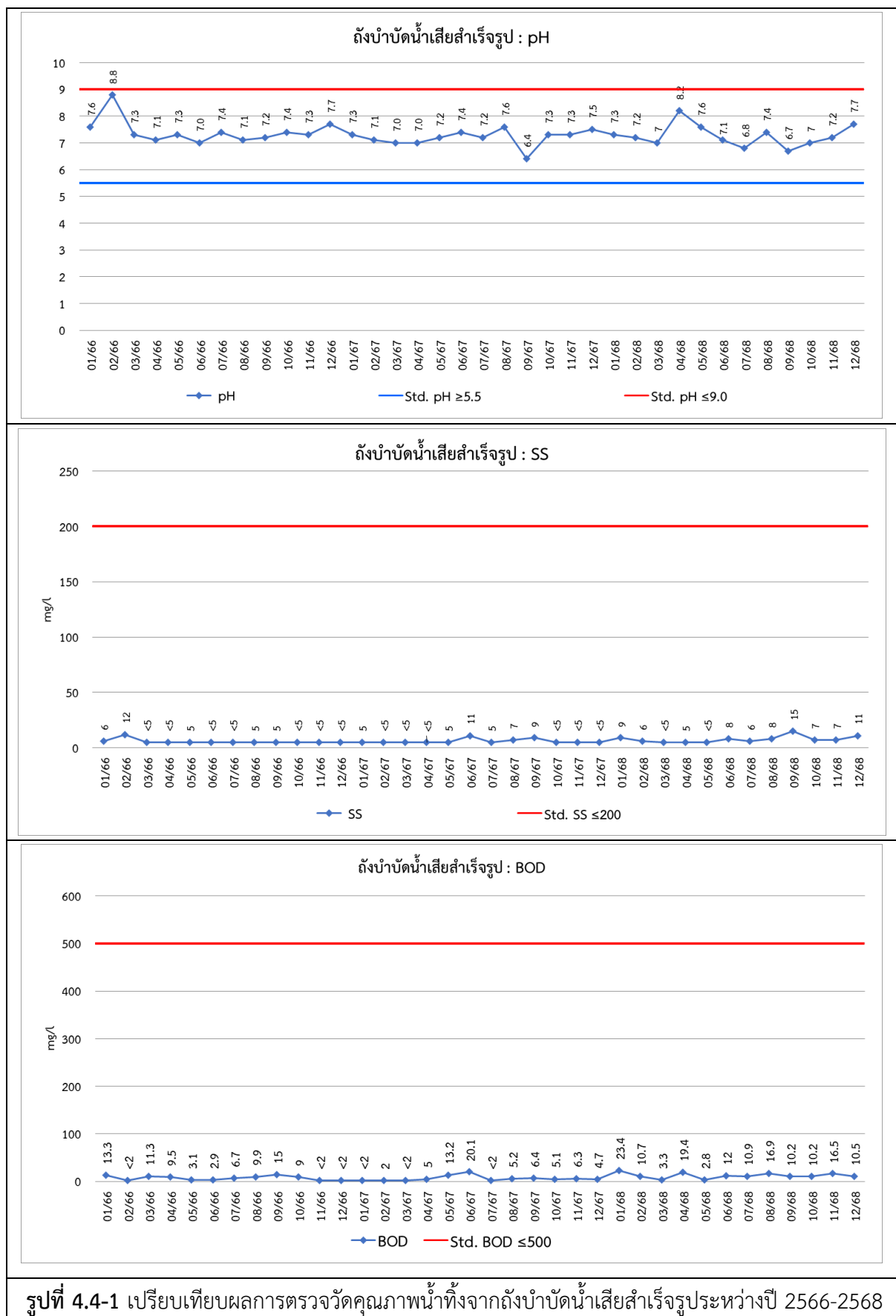
ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์												ค่าควบคุม ^{1/}
		01/67	02/67	03/67	04/67	05/67	06/67	07/67	08/67	09/67	10/67	11/67	12/67	
ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป														
ความเป็นกรดต่าง (pH)	-	7.3	7.1	7.0	7.0	7.2	7.4	7.2	7.6	6.4	7.3	7.3	7.5	5.5-9.0
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	5	<5	<5	<5	5	11	5	7	9	<5	<5	<5	≤200
บีโอดี (BOD)	mg/l	<2.0	2.0	<2.0	5.0	13.2	20.1	<2.0	5.2	6.4	5.1	6.3	4.7	≤500
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l as NH ₃ -N	<5.0	6	5	13	41	26	14	<5.0	<5.0	15	<5.0	8	≤100
ซีโอดี (COD)	mg/l	<40	<40	<40	<40	62	92	<40	<40	<40	<40	<40	<40	≤750
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10.0
ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี														
ความเป็นกรดต่าง (pH)	-	7.1	7.1	7.0	6.8	7.0	7.0	7.0	8.0	6.8	7.0	6.7	6.9	5.5-9.0
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	8	<5	<5	<5	12	<5	7	<5	<5	7	7	27	≤200
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	1,796	1,800	1,500	1,592	1,476	1,196	1,772	1,656	1,740	1,588	1,628	1,632	≤3,000
ซีโอดี (COD)	mg/l	85	44	40	<40	59	<40	<40	41	82	74	45	77	≤750
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	4.4	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	8.5	<3.0	3.3	≤10.0
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	≤0.2

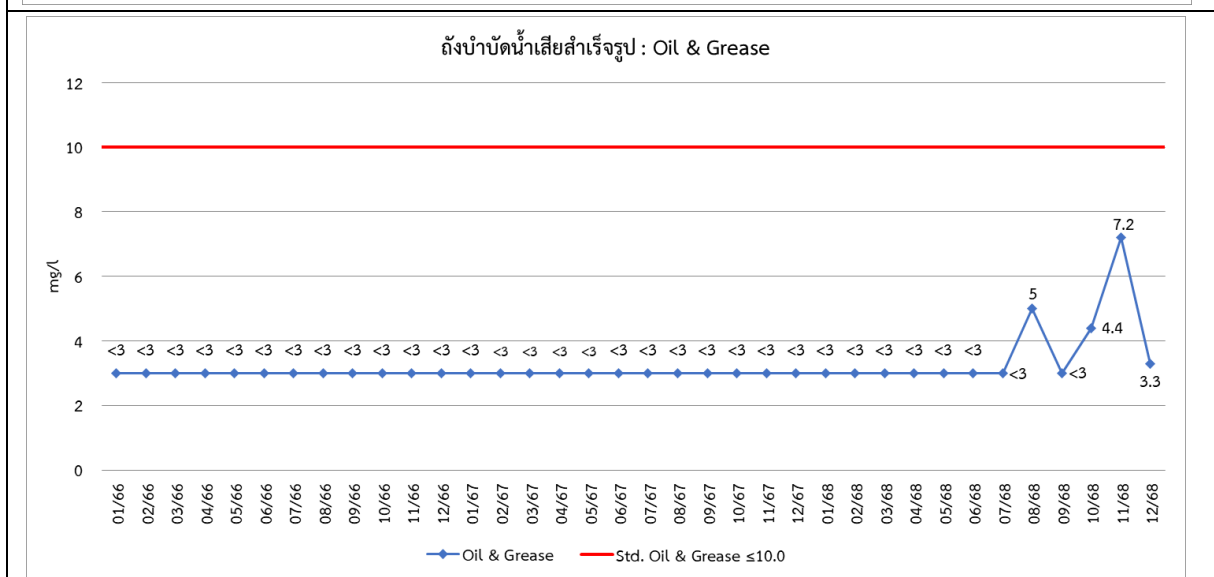
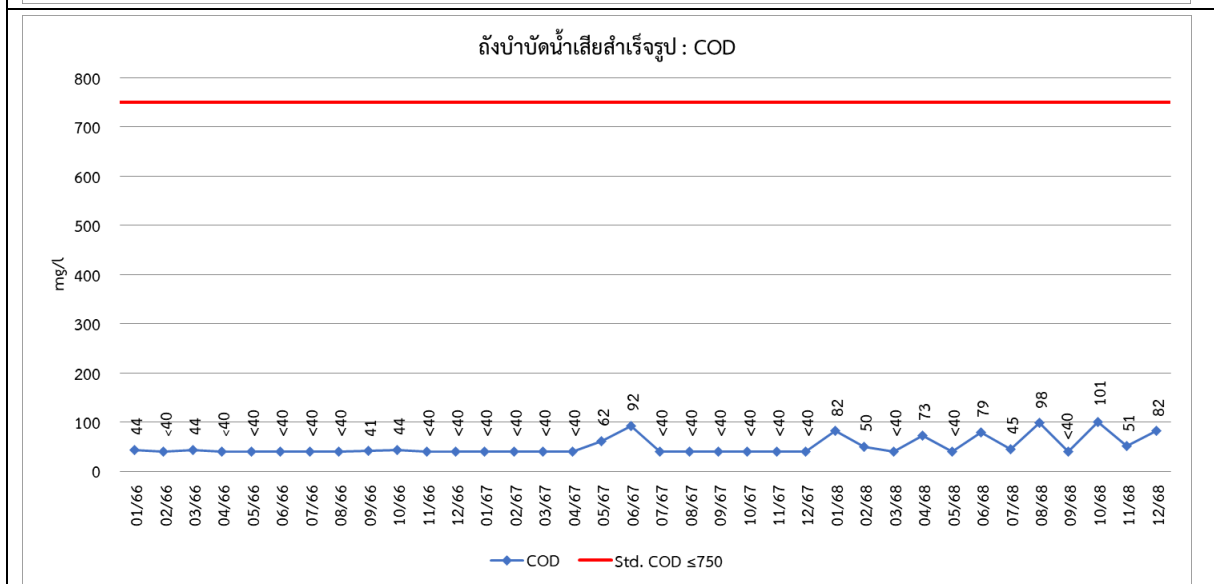
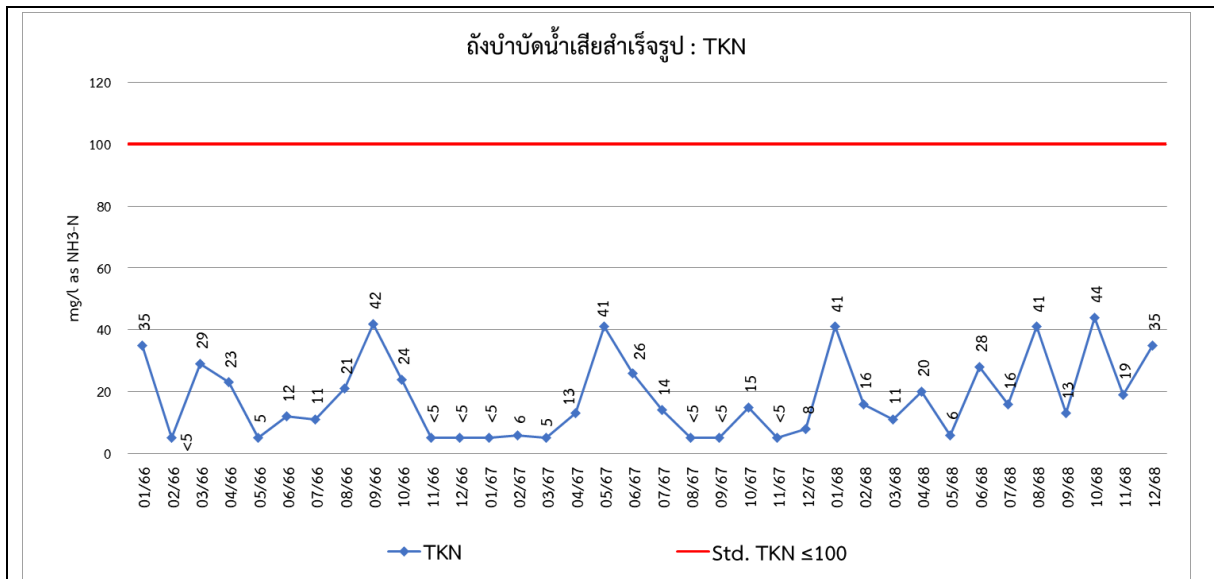
ค่าควบคุม: ^{1/}ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.4-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ปี พ.ศ. 2568

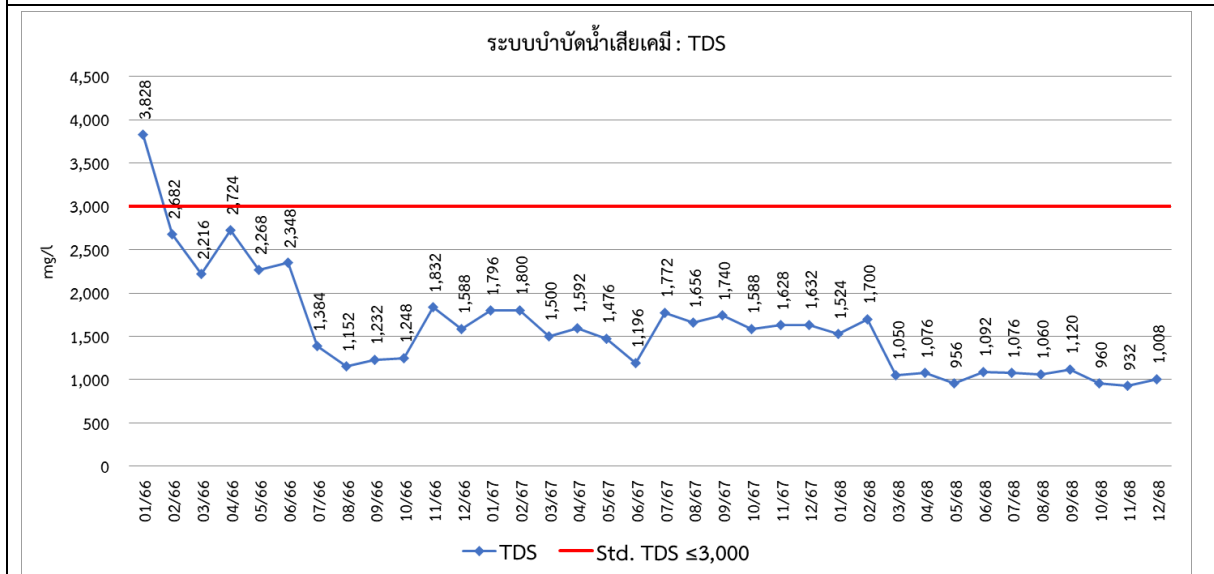
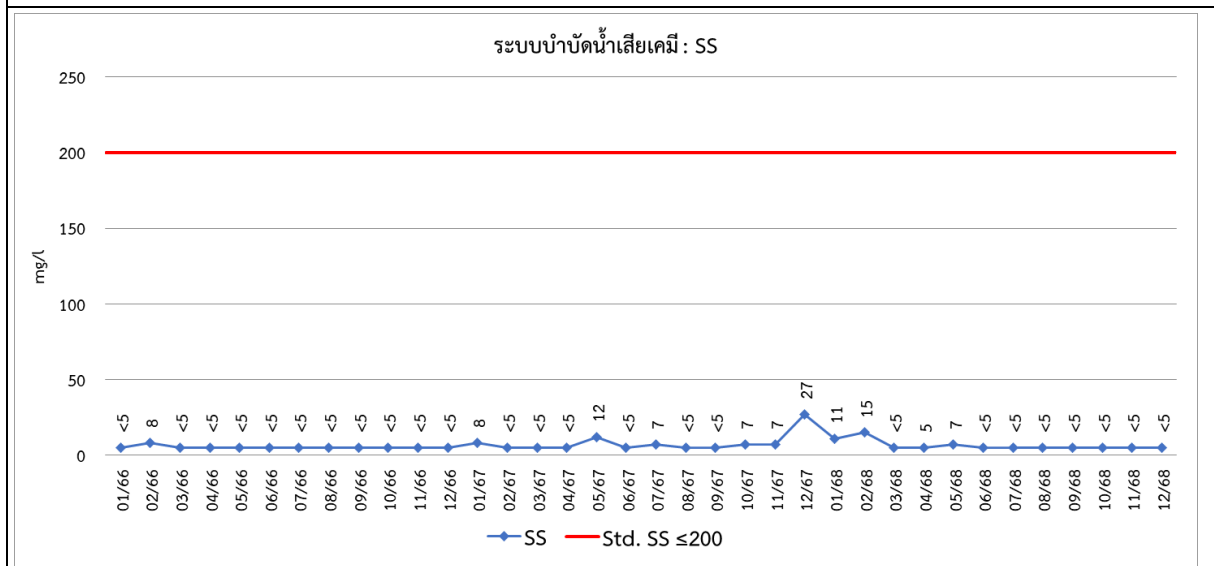
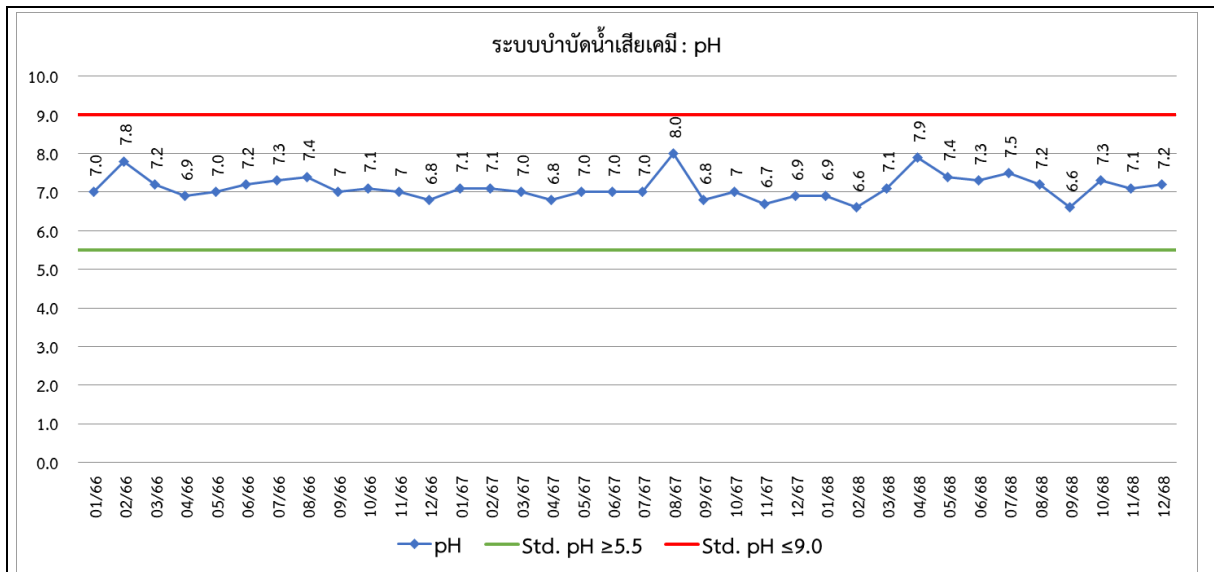
ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์												ค่าควบคุม ^{1/}
		01/68	02/68	03/68	04/68	05/68	06/68	07/68	08/68	09/68	10/68	11/68	12/68	
ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป														
ความเป็นกรดต่าง (pH)	-	7.3	7.2	7.0	8.2	7.6	7.1	6.8	7.4	6.7	7.0	7.2	7.7	5.5-9.0
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	9	6	<5	5	<5	8	6	8	15	7	7	11	≤200
บีโอดี (BOD)	mg/l	23.4	10.7	3.3	19.4	2.8	12.0	10.9	16.9	10.2	10.2	16.5	10.5	≤500
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l as NH ₃ -N	41	16	11	20	6	28	16	41	13	44	19	35	≤100
ซีโอดี (COD)	mg/l	82	50	<40	73	<40	79	45	98	<40	101	51	82	≤750
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	5.0	<3.0	4.4	7.2	3.3	≤10.0
ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี														
ความเป็นกรดต่าง (pH)	-	6.9	6.6	7.1	7.9	7.4	7.3	7.5	7.2	6.6	7.3	7.1	7.2	5.5-9.0
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	11	15	<5	5	7	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	≤200
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	1,524	1,700	1,050	1,076	956	1,092	1,076	1,060	1,120	960	932	1,008	≤3,000
ซีโอดี (COD)	mg/l	92	56	<40	45	42	41	<40	<40	<40	41	47	<40	≤750
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10.0
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	≤0.2

ค่าควบคุม: ^{1/}ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

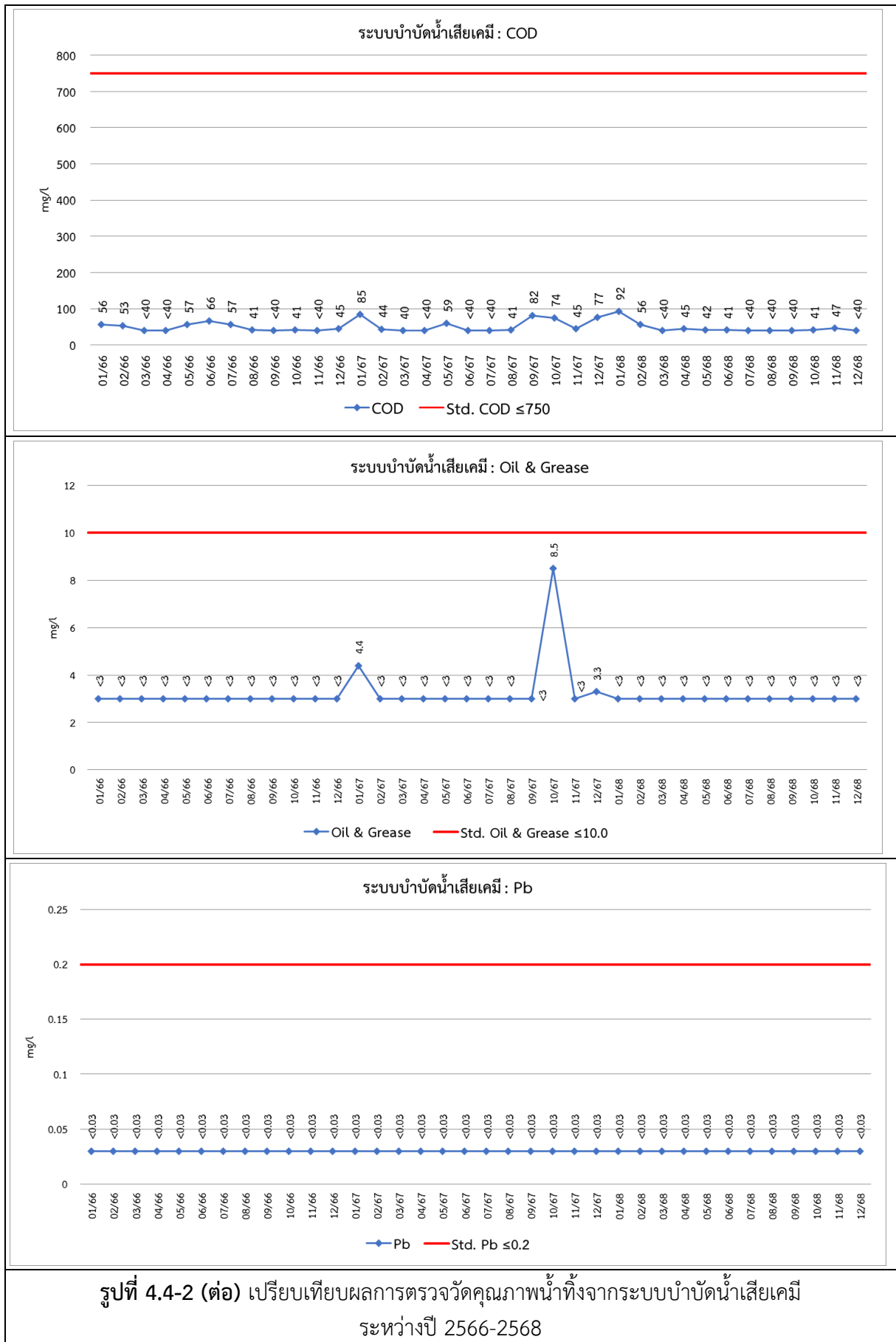




รูปที่ 4.4-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
ระหว่างปี 2566-2568



รูปที่ 4.4-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียเคมีระหว่างปี 2566-2568



4.5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (Working Area)

จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (Working Area) จำนวน 4 กิจกรรม ได้แก่ กิจกรรมทบทวนรูป-ตัดกรีบ ชัดผิวชิ้นงาน ตัดเหล็ก และ CNC รวมจำนวน 17 จุดตรวจวัด คือ เครื่องทบทวนรูป 1600T Line1 เครื่องทบทวนรูป 1600T Line2 เครื่องทบทวนรูป 3000T เครื่องทบทวนรูป 4500T เครื่องทบทวนรูป Screw press No. 1-2 เครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast) Cutting Line, Crank Cutting, NC screw press Line 1-3 และ Finishing CNC machining Line 1-5 เพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) และละอองน้ำมัน (Oil Mist) ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ ACGIH (American Conference of Governmental Industrial Hygienist) เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงปี 2566-2568 พบว่า มีแนวโน้มค่อนข้างคงที่แสดงดังตารางที่ 4.5-1 และรูปที่ 4.5-1

ตารางที่ 4.5-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี 2566-2568

อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลวิเคราะห์ (mg/m ³)		
			Total Dust	Respirable Dust	Oil Mist
บริเวณทบขึ้นรูป-ตัดครีบ					
1.	เครื่องทบขึ้นรูป 1600T Line1	24/04/66	0.678	0.333	-
		14/11/66	0.289	0.089	-
		1-5/04/67	0.283	0.133	-
		16-18,23/09/67	0.321	0.148	-
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	0.417	0.167	-
		14-17/10/68	0.250	0.067	-
2.	เครื่องทบขึ้นรูป 1600T Line2	24/04/66	0.595	0.257	-
		14/11/66	0.300	0.139	-
		1-5/04/67	0.750	0.467	-
		16-18,23/09/67	0.329	0.129	-
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	0.390	0.114	-
		14-17/10/68	1.619	0.414	-
3.	เครื่องทบขึ้นรูป 3000T	24/04/66	0.583	0.267	-
		14/11/66	0.400	0.183	-
		1-5/04/67	0.156	0.067	-
		16-18,23/09/67	0.467	0.220	-
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	0.400	0.200	-
		14-17/10/68	0.259	0.127	-

ตารางที่ 4.5-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี 2566-2568

อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลวิเคราะห์ (mg/m ³)		
			Total Dust	Respirable Dust	Oil Mist
บริเวณทุบขึ้นรูป-ตัดครีป (ต่อ)					
4.	เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T	27/04/66	0.511	0.250	-
		13/11/66	0.341	0.154	-
		1-5/04/67	0.450	0.200	-
		16-18,23/09/67	0.250	0.067	-
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	0.333	0.133	-
		14-17/10/68	0.250	0.133	-
5.	เครื่องทุบขึ้นรูป Screw press No. 1	24/04/66	0.500	0.378	-
		14/11/66	0.333	0.167	-
		1-5/04/67	0.311	0.156	-
		16-18,23/09/67	0.233	0.053	-
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	0.417	0.267	-
		14-17/10/68	0.274	0.100	-
6.	เครื่องทุบขึ้นรูป Screw press No. 2	24/04/66	0.364	0.152	-
		14/11/66	0.333	0.083	-
		1-5/04/67	0.611	0.267	-
		16-18,23/09/67	0.500	0.267	-
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	0.255	0.185	-
		14-17/10/68	0.201	0.067	-
บริเวณเครื่องขัดผิวชิ้นงาน					
7.	เครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast)	26/04/66	0.617	0.133	-
		13/11/66	0.226	0.140	-
		1-5/04/67	0.256	0.067	-
		16-18,23/09/67	0.633	*	-
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	*	*	-
		14-17/10/68	*	*	-
บริเวณเครื่องตัดเหล็ก					
8.	Cutting Line 1	24/04/66	-	-	<0.1
		16/11/66	-	-	<0.1
		1-5/04/67	-	-	<0.1
		16-18,23/09/67	-	-	0.833
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	-	-	<0.1
		14-17/10/68	-	-	<0.1

ตารางที่ 4.5-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี 2566-2568

อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลวิเคราะห์ (mg/m ³)		
			Total Dust	Respirable Dust	Oil Mist
บริเวณเครื่องตัดเหล็ก (ต่อ)					
9.	Crank (Cutting)	27/04/66	-	-	<0.1
		13/11/66	-	-	<0.1
		1-5/04/67	-	-	0.667
		16-18,23/09/67	-	-	<0.1
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	-	-	<0.1
		14-17/10/68	-	-	<0.1
10.	NC screw press Line 1	24/04/66	-	-	0.812
		14/11/66	-	-	<0.1
		1-5/04/67	-	-	<0.1
		14/11/67	-	-	0.882
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	-	-	<0.1
		14-17/10/68	-	-	<0.1
บริเวณเครื่อง CNC					
11.	NC screw press Line 2	14/11/66	-	-	1.211
		1-5/04/67	-	-	<0.1
		16-18,23/09/67	-	-	<0.1
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	-	-	<0.1
		14-17/10/68	-	-	<0.1
12.	NC screw press Line 3	14/11/66	-	-	0.357
		1-5/04/67	-	-	<0.1
		16-18,23/09/67	-	-	<0.1
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	-	-	<0.1
		14-17/10/68			<0.1
13.	Finishing CNC machining Line 1	25/04/66	-	-	<0.1
		13/11/66	-	-	1.308
		1-5/04/67	-	-	<0.1
		16-18,23/09/67	-	-	0.917
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	-	-	<0.1
		14/10/68	-	-	1.042

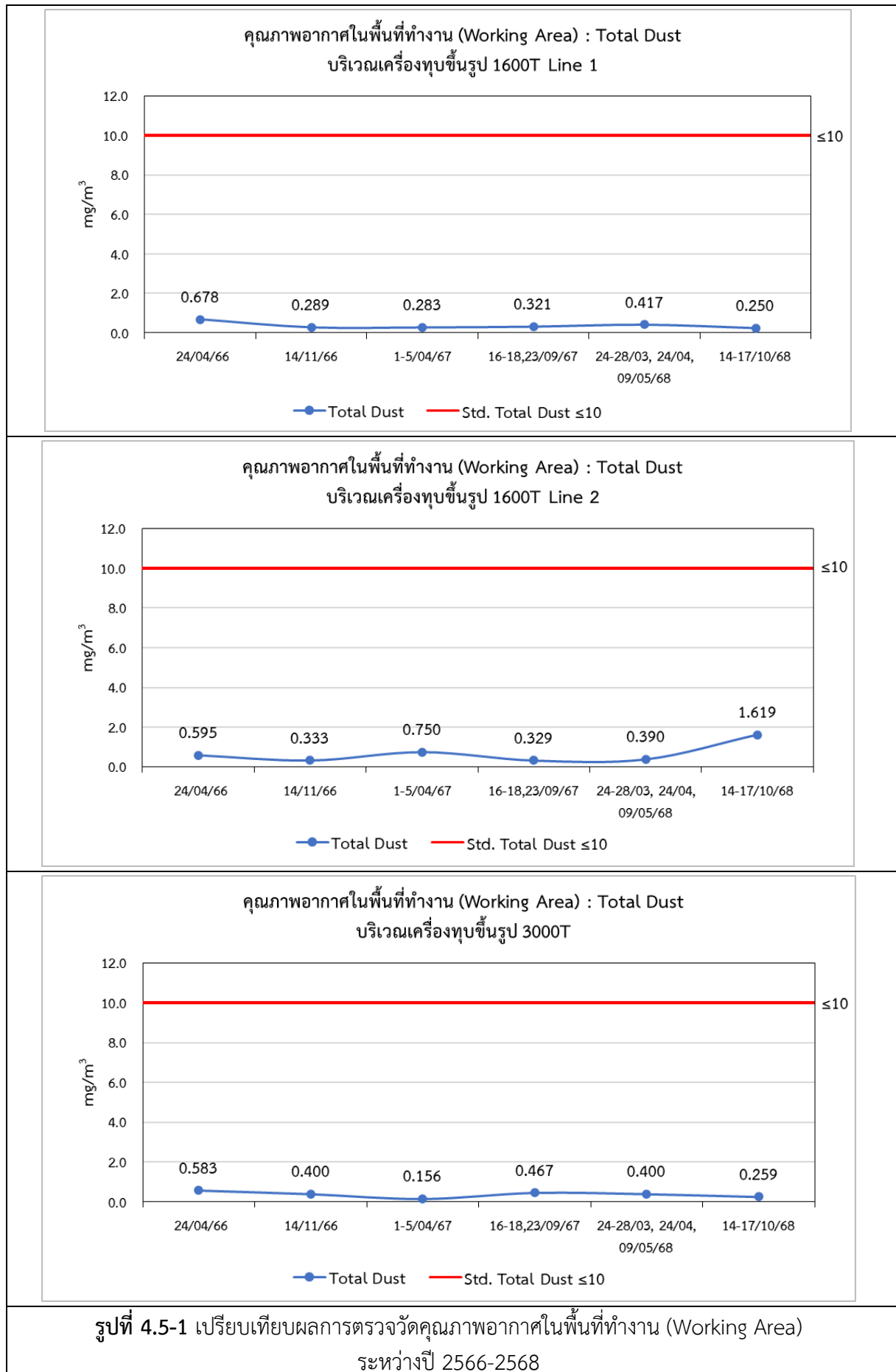
ตารางที่ 4.5-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี 2566-2568

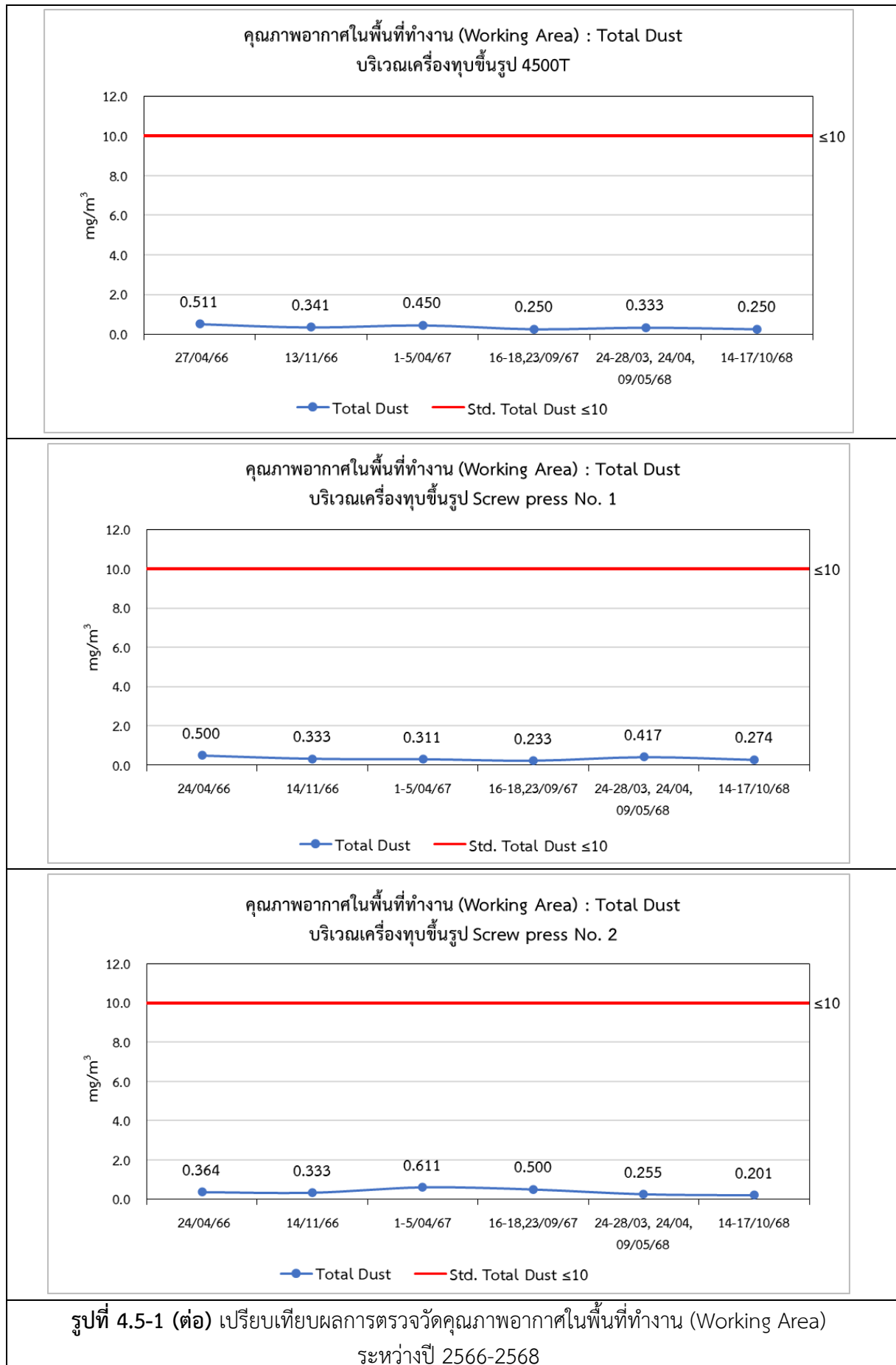
อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลวิเคราะห์ (mg/m ³)		
			Total Dust	Respirable Dust	Oil Mist
บริเวณเครื่อง CNC (ต่อ)					
14.	Finishing CNC machining Line 2	25/04/66	-	-	<0.1
		13/11/66	-	-	1.643
		1-5/04/67	-	-	<0.1
		16-18,23/09/67	-	-	0.416
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	-	-	0.143
		14-17/10/68	-	-	<0.1
15.	Finishing CNC machining Line 3	25/04/66	-	-	<0.1
		13/11/66	-	-	<0.1
		1-5/04/67	-	-	<0.1
		16-18,23/09/67	-	-	<0.1
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	-	-	<0.1
		14-17/10/68	-	-	<0.1
16.	Finishing CNC machining Line 4	25/04/66	-	-	<0.1
		13/11/66	-	-	0.533
		1-5/04/67	-	-	<0.1
		16-18,23/09/67	-	-	<0.1
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	-	-	<0.1
		14-17/10/68	-	-	<0.1
17.	Finishing CNC machining Line 5	25/04/66	-	-	<0.1
		13/11/66	-	-	<0.1
		1-5/04/67	-	-	<0.1
		16-18,23/09/67	-	-	<0.1
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	-	-	<0.1
		14-17/10/68	-	-	<0.1
มาตรฐาน ^{1/}			≤10	≤3	≤5

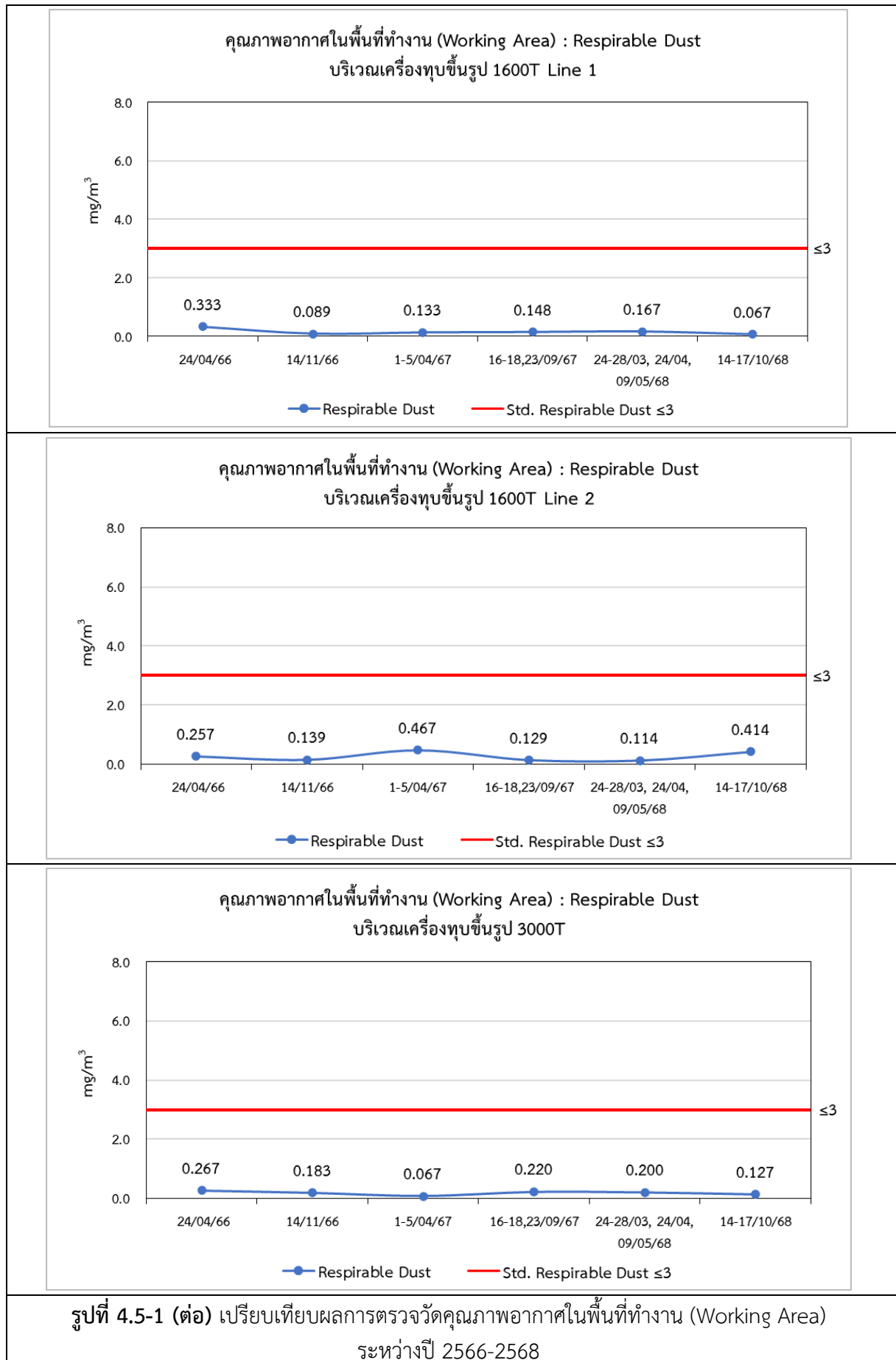
มาตรฐาน : ^{1/} ACGIH (American Conference of Governmental Industrial Hygienist)

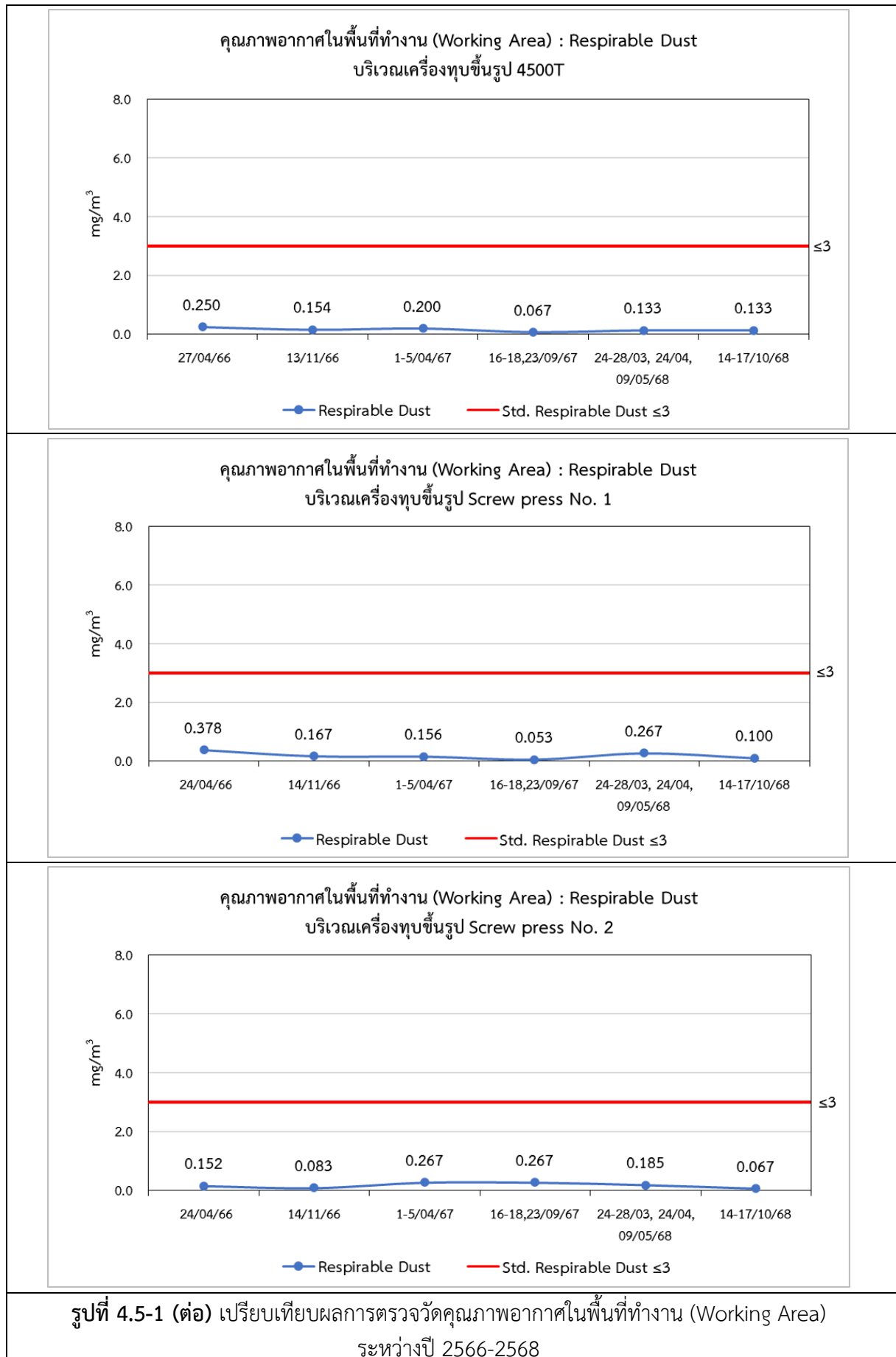
หมายเหตุ: - = มาตรการไม่ได้กำหนดให้ตรวจวัด

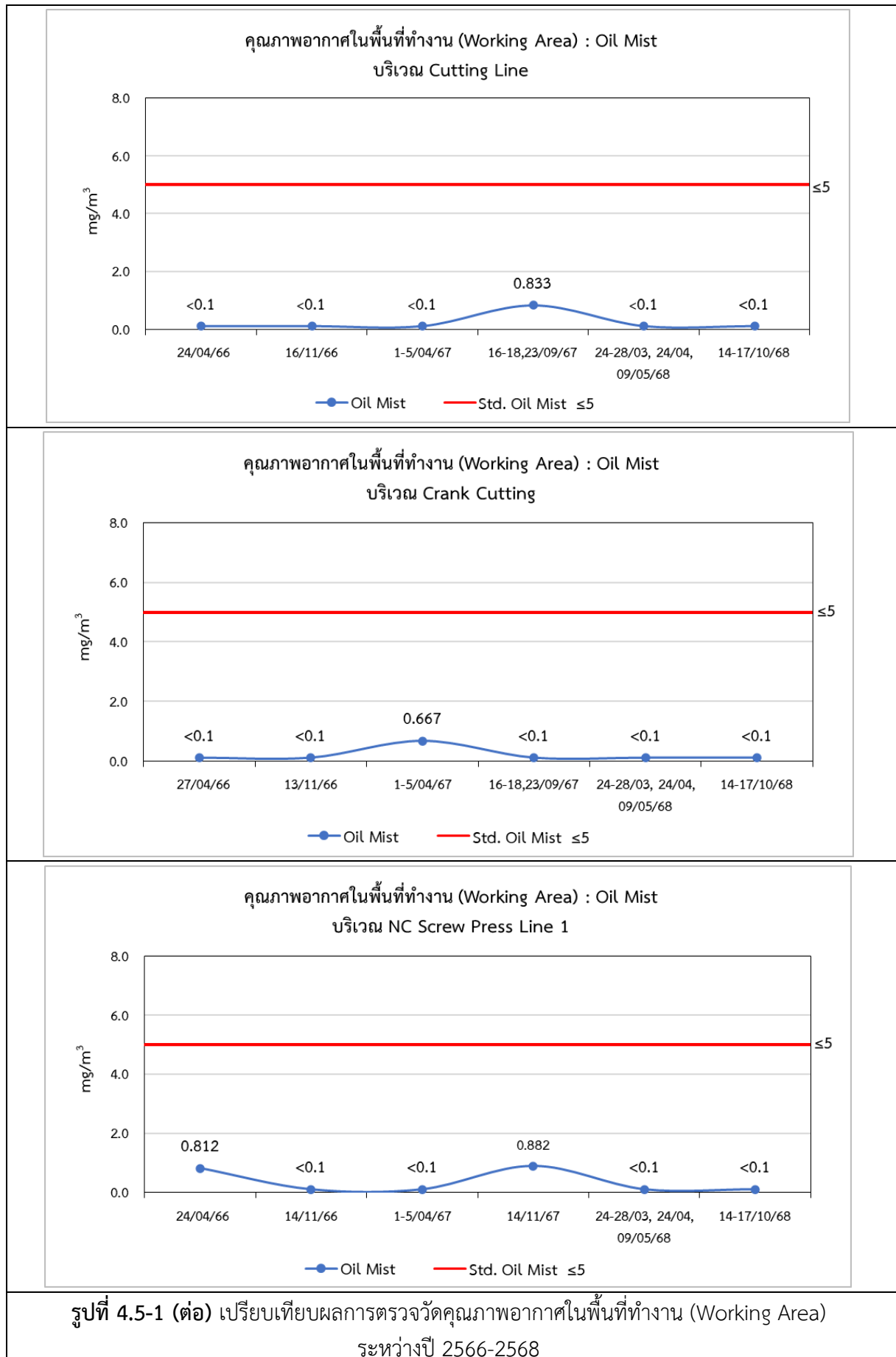
*= ไม่ได้ตรวจวัดดัชนี Total Dust และ Respirable Dust บริเวณเครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast) เนื่องจากเครื่องขัดผิว Shot blast hanger 4500Ton จะใช้ Robot ลำเลียงชิ้นงานเข้าสู่เครื่องขัดผิว ไม่มีพนักงานทำงานประจำ จึงไม่ทำการตรวจวัดบริเวณดังกล่าว

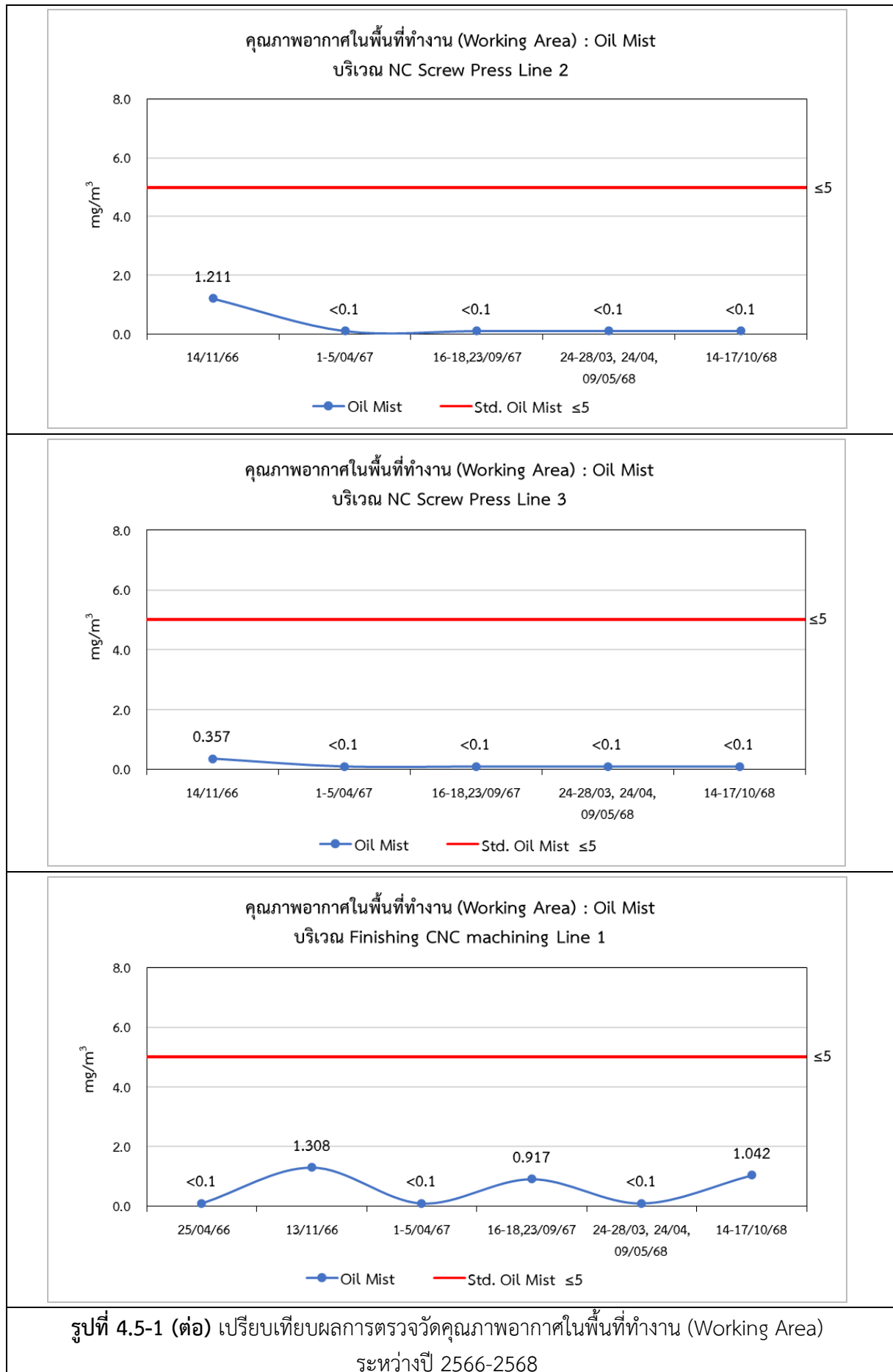


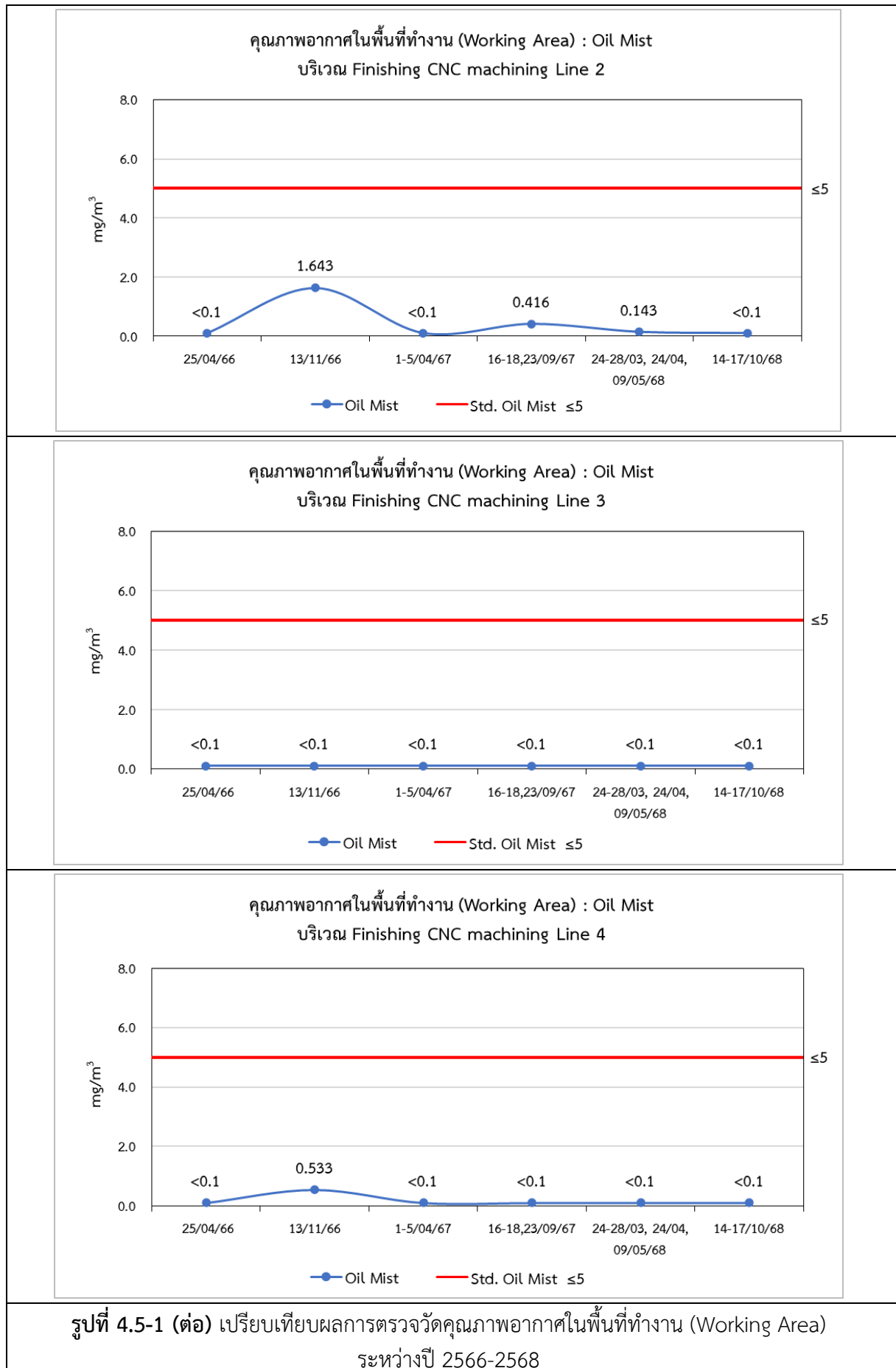


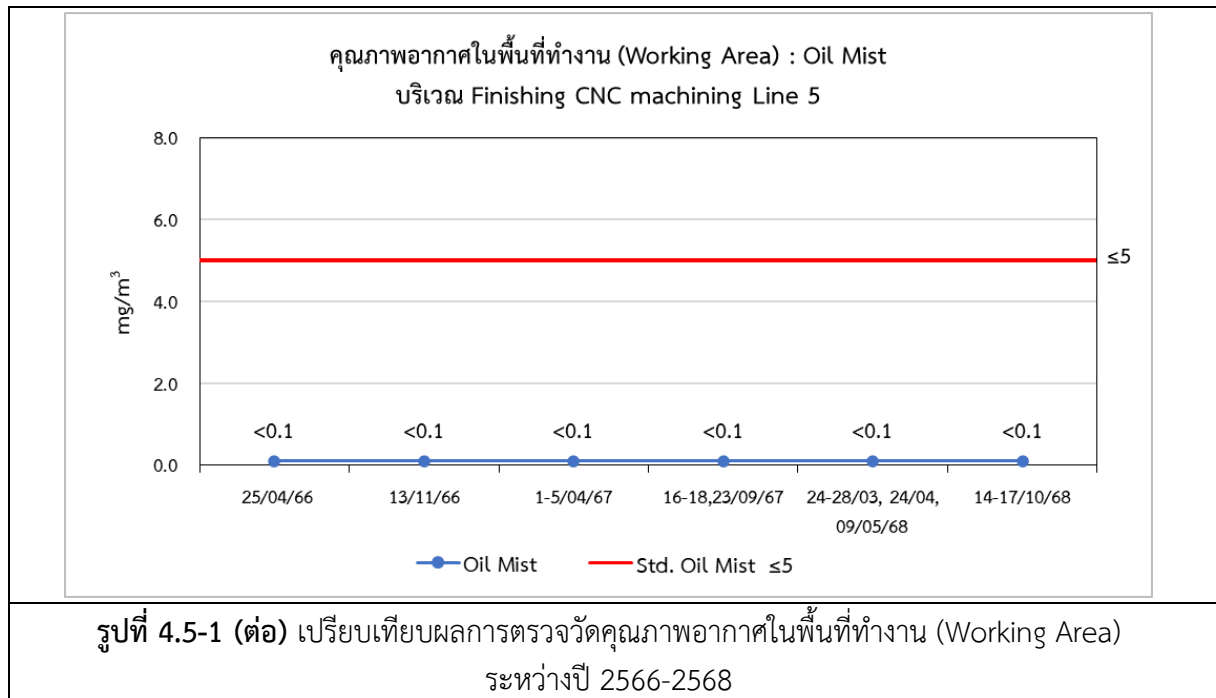












2) ระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)

จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) จำนวน 2 กิจกรรม ได้แก่ บริเวณเครื่องตัดเหล็ก และเครื่อง CNC รวมจำนวน 13 จุดตรวจวัด เพื่อหาระดับเสียงสูงสุด (Lpeak) ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงปี 2566-2568 พบว่า มีแนวโน้มไม่แตกต่างไปจากเดิมซึ่งเป็นไปตามลักษณะของกิจกรรมการผลิตในแต่ละช่วงที่ทำการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.5-2 และรูปที่ 4.5-2

ตารางที่ 4.5-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ระหว่างปี 2566-2568

ผลการตรวจวัดการสั่นสะเทือนเครื่องจักร (Peak sound pressure level) วันที่ 15/03/2566			
อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBC)
			Lpeak
บริเวณเครื่องตัดเหล็ก			
1.	Forging cutting line จุดที่ 1	24/04/66	127.1
		14/11/66	130.4
		2/04/67	134.0
		18/09/67	130.8
		24/04/68	121.6
		17/10/68	124.2
2.	Forging cutting line จุดที่ 2	24/04/66	123.0
		14/11/66	132.2
		2/04/67	130.9
		18/09/67	129.0
		24/04/68	133.3
		16/10/68	125.9

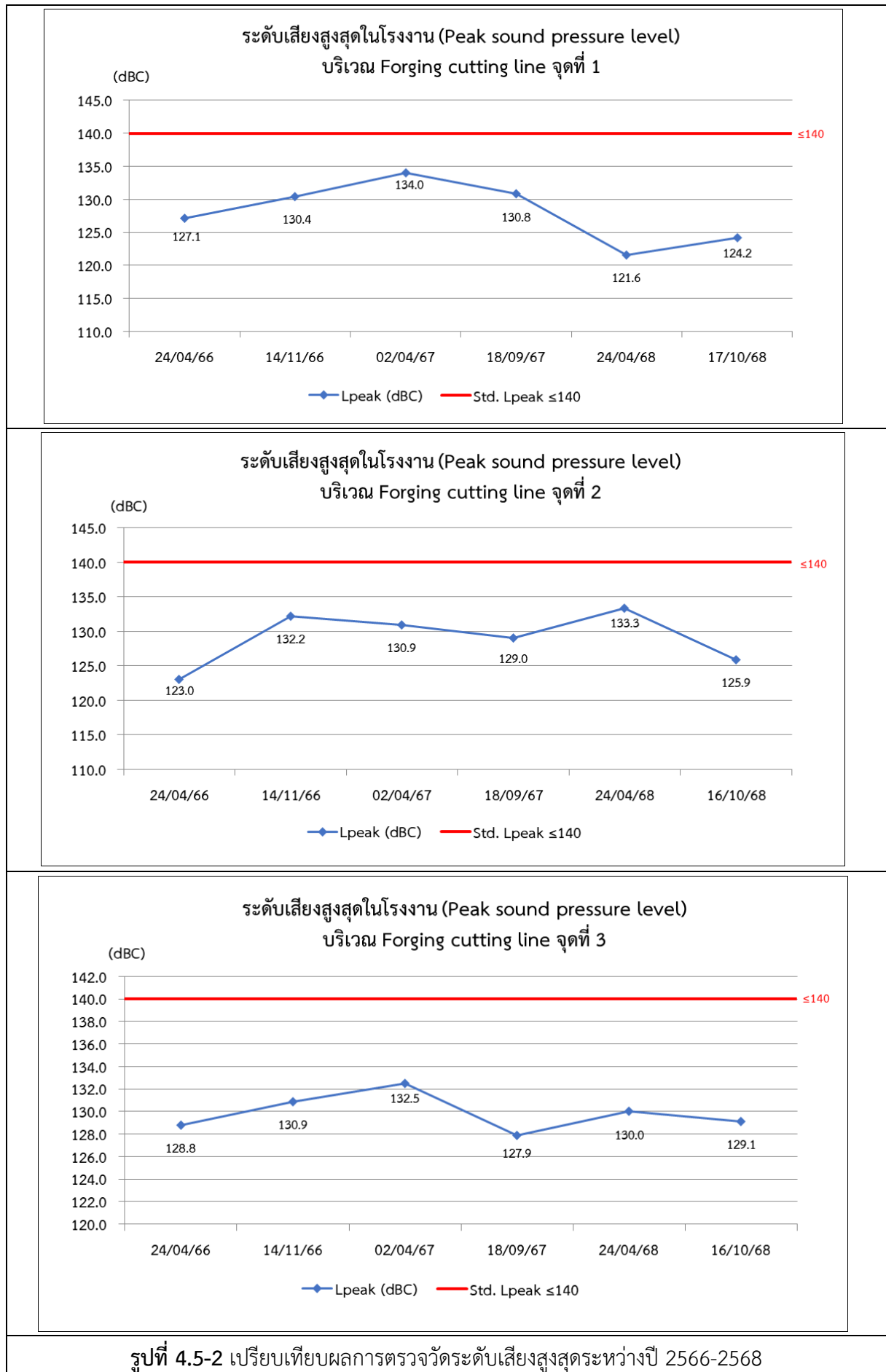
ตารางที่ 4.5-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ระหว่างปี 2566-2568

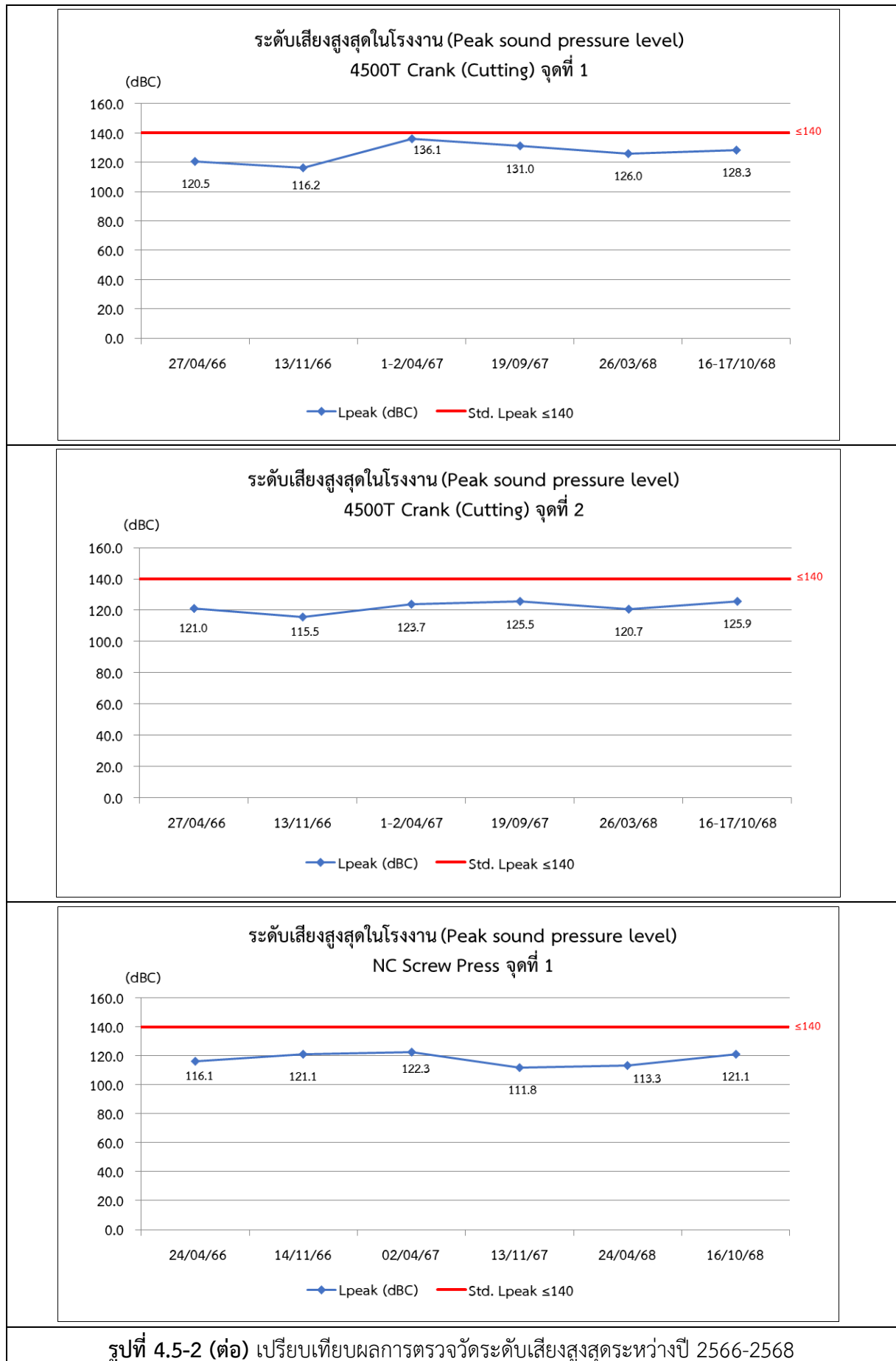
อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBC)
			Lpeak
3.	Forging cutting line จุดที่ 3	24/04/66	128.8
		14/11/66	130.9
		2/04/67	132.5
		18/09/67	127.9
		24/04/68	130.0
		16/10/68	129.1
4.	4500T crank (Cutting) (หน้าตู้ Control)	27/04/66	120.5
		13/11/66	116.2
		1-2/04/67	136.1
		19/09/67	131.0
		26/03/68	126.0
		16-17/10/68	128.3
5.	4500T crank (Cutting)	27/04/66	121.0
		13/11/66	115.5
		1-2/04/67	123.7
		19/09/67	125.5
		26/03/68	120.7
		16-17/10/68	125.9
บริเวณเครื่อง CNC			
6.	NC screw press จุดที่ 1	24/04/66	116.1
		14/11/66	121.1
		2/04/67	122.3
		13/11/67	111.8
		24/04/68	113.3
		16/10/68	121.1
7.	NC screw press จุดที่ 2	24/04/66	128.8
		14/11/66	124.6
		2/04/67	113.9
		18/09/67	117.3
		24/04/68	114.2
		16/10/68	114.9
8.	NC screw press จุดที่ 3	26/04/66	127.5
		14/11/66	122.9
		2/04/67	117.0
		18/09/67	121.1
		24/04/68	118.5
		16/10/68	115.6

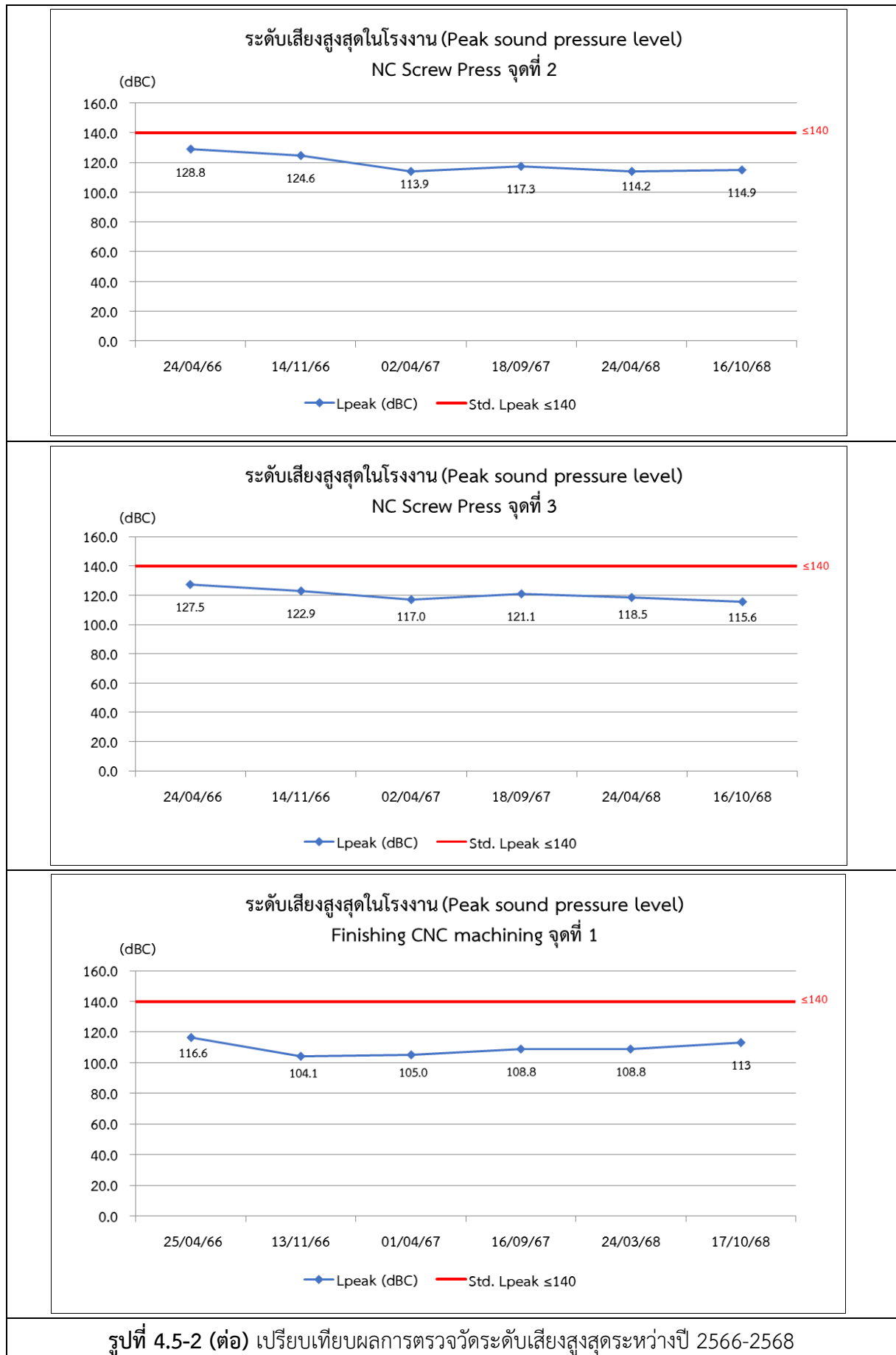
ตารางที่ 4.5-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ระหว่างปี 2566-2568

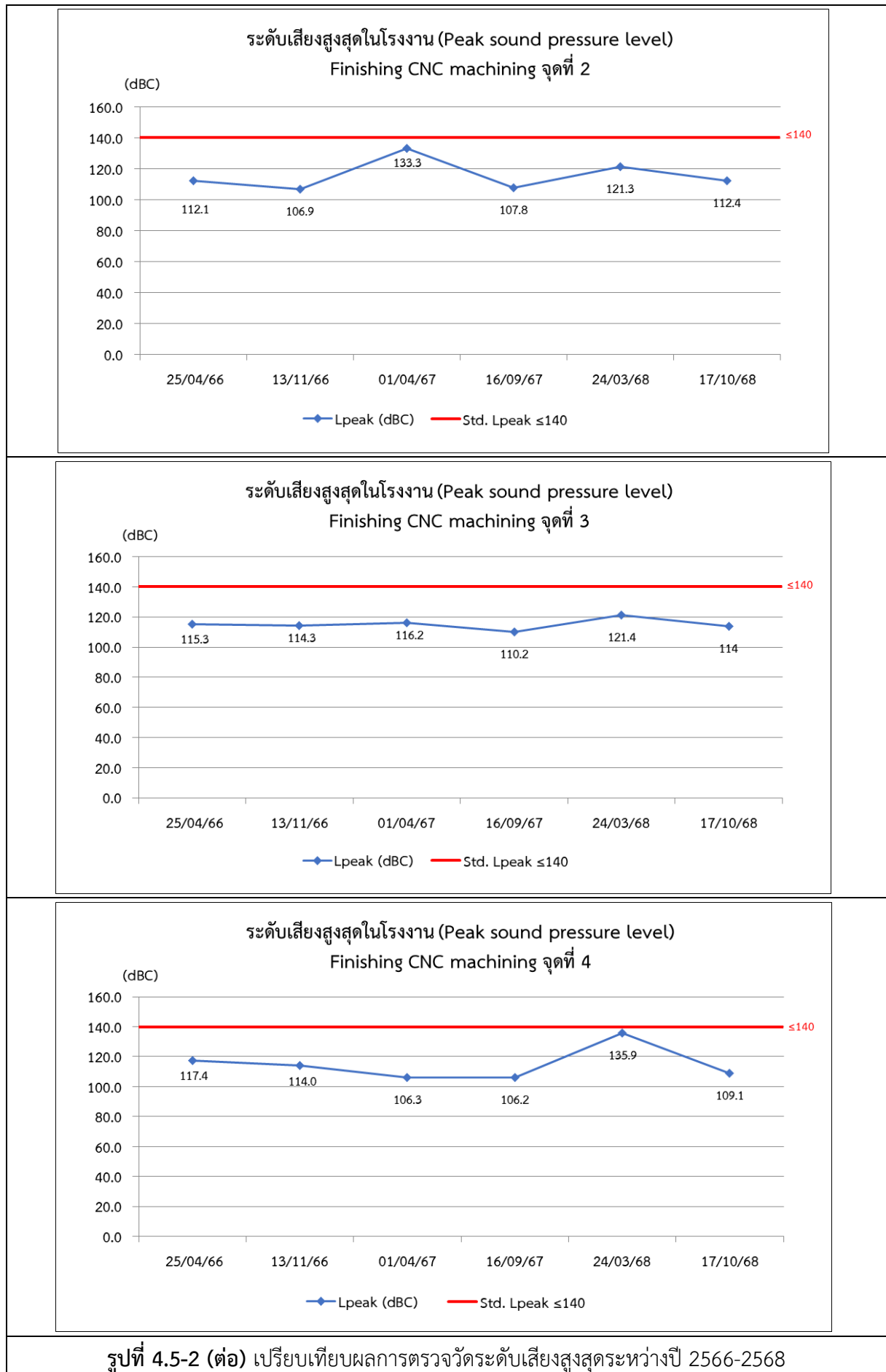
อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBC)
			Lpeak
9.	Finishing CNC machining จุดที่ 1	25/04/66	116.6
		13/11/66	104.1
		1/04/67	105.0
		16/09/67	108.8
		24/03/68	108.8
		17/10/68	113.0
10.	Finishing CNC machining จุดที่ 2	25/04/66	112.1
		13/11/66	106.9
		1/04/67	133.3
		16/09/67	107.8
		24/03/68	121.3
		17/10/68	112.4
11.	Finishing CNC machining จุดที่ 3	25/04/66	115.3
		13/11/66	114.3
		1/04/67	116.2
		16/09/67	110.2
		24/03/68	121.4
		17/10/68	114.0
12.	Finishing CNC machining จุดที่ 4	25/04/66	117.4
		13/11/66	114.0
		1/04/67	106.3
		16/09/67	106.2
		24/03/68	135.9
		17/10/68	109.1
13.	Finishing CNC machining จุดที่ 5	26/04/66	119.0
		13/11/66	110.5
		1/04/67	135.1
		16/09/67	107.3
		24/03/68	109.2
		15-16/10/68	111.9
มาตรฐาน ^{1/}			≤140

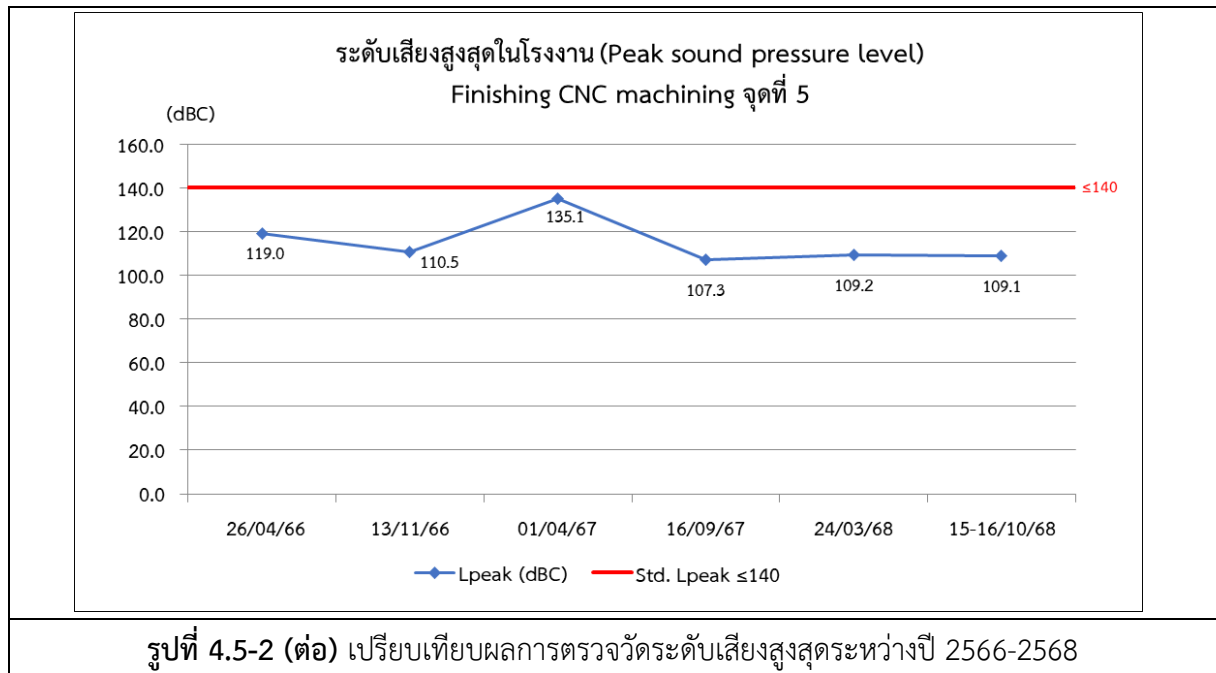
มาตรฐาน : ^{1/} กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559











3) ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)

จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) จำนวน 4 กิจกรรม ได้แก่ กิจกรรมตัดเหล็ก ทบขึ้นรูป-ตัดครึ่ง ขัดผิวชิ้นงาน และตรวจสอบรอยร้าว รวมจำนวน 12 จุดตรวจวัด เพื่อหาค่า TWA ผลการตรวจวัดพบว่า TWA ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระหว่างปี 2566-2568 พบว่า ระดับเสียงสะสมมีแนวโน้มใกล้เคียงกัน ทั้งนี้ โครงการได้จัดให้มีป้ายแสดงระดับเสียงดัง จัดหาวิธีการลดระดับเสียงจากกิจกรรมการผลิต เช่น ติดตั้งแผ่นยางรองที่ฐานของเครื่องจักรทบขึ้นรูปเพื่อซับแรงกระแทก และจัดสถานที่พักงานภายนอกอาคารผลิต เพิ่มระยะเวลาการพักงาน เพื่อลดระยะเวลาสัมผัสเสียงของพนักงาน ปรับระดับความสูงของการตกชิ้นงาน ติดตั้ง Cover แบบฝาครอบ บนรางส่ง และสายพาน เพื่อลดเสียงจากการกระแทกของชิ้นงาน จัดให้มีพนักงานหมุนเวียนการทำงาน และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ที่อุดหูและที่ครอบหูอย่างเคร่งครัดตลอดระยะเวลาการผลิต เพื่อลดอันตรายจากการสัมผัสเสียงดังในการทำงานแสดงดังตารางที่ 4.5-3 และรูปที่ 4.5-3

ตารางที่ 4.5-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน
(Time Weighted Average-TWA) ระหว่างปี 2566-2568

อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ชื่อพนักงาน	ผลการตรวจวัด
				TWA (dBA)
บริเวณเครื่องตัดเหล็ก				
1.	Cutting Line 1	26/04/66		82.5
		15-16/11/66		82.1
		2/04/67		84.6
		19/09/67		79.9
		27/03/68		88.7
		16/10/68		82.8
2.	Cutting Line 2	15-16/11/66		86.8
		2/04/67		85.0
		18/09/67		86.2
		24/04/68		84.4
		17/10/68		89.3
3.	Crank (Cutting) (หน้าตู้ Control)	13/11/66		80.6
		1-2/04/67		80.7
		19/09/67		66.8
		26/03/68		93.5
		16-17/10/68		100.1
4.	Crank (Cutting) 2	27/04/66		79.8
		1-2/04/67		79.8
		17/09/67		64.1
		26/03/68		78.6
		16-17/10/68		87.8
บริเวณเครื่องทขึ้นรูป-ตัดครึ่ง				
5.	เครื่องทขึ้นรูป 1600T Line1	27-28/04/66		90.9
		14/11/66		92.6
		4/04/67		97.7
		18/09/67		95.0
		25/03/68		95.0
		15/10/68		98.0
6.	เครื่องทขึ้นรูป 1600T Line2	24/04/66		88.3
		14/11/66		87.7
		3/04/67		86.8
		18/09/67		86.1
		26/03/68		89.1
		16/10/68		95.8

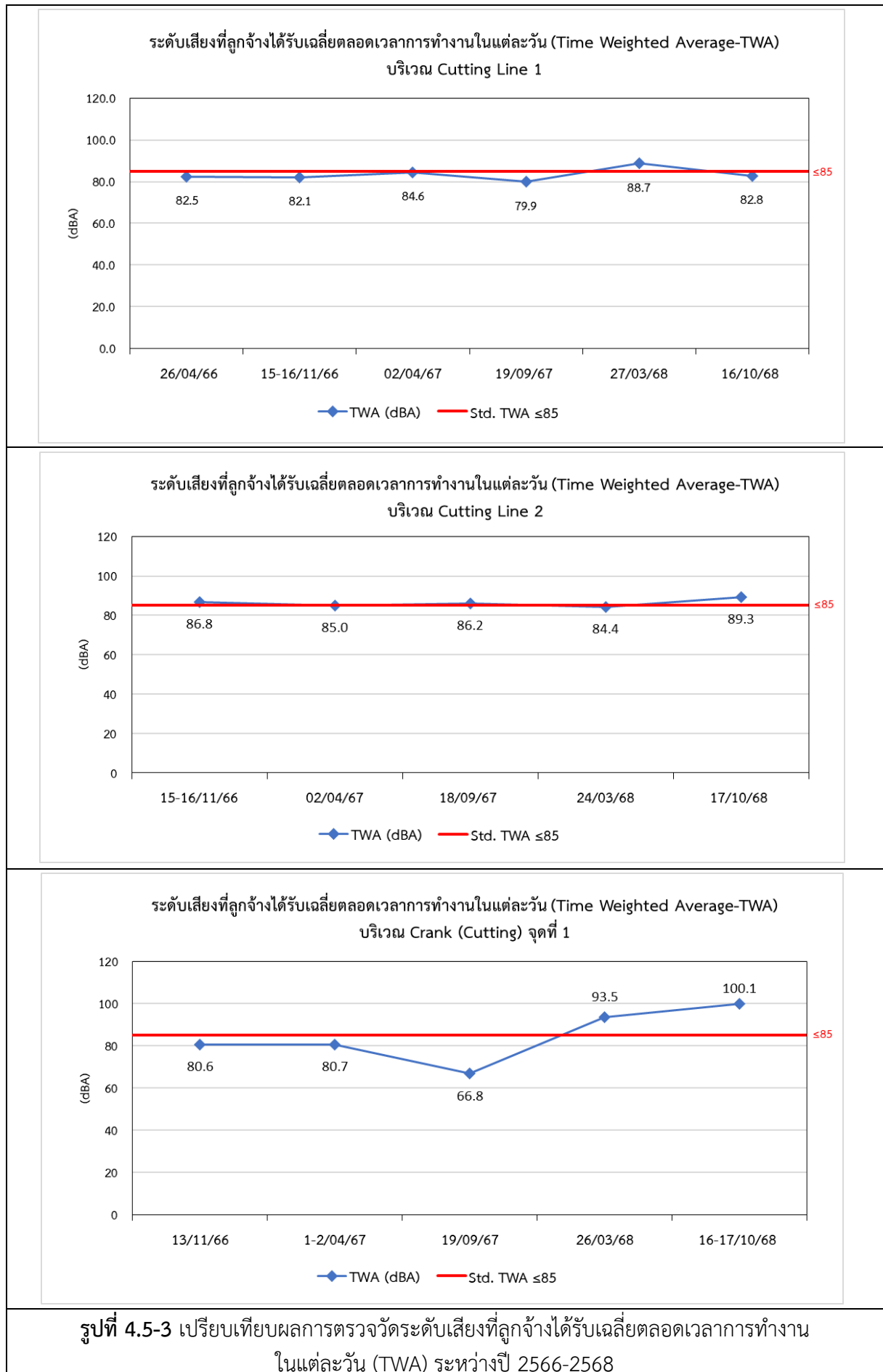
ตารางที่ 4.5-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน
ในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ระหว่างปี 2566-2568

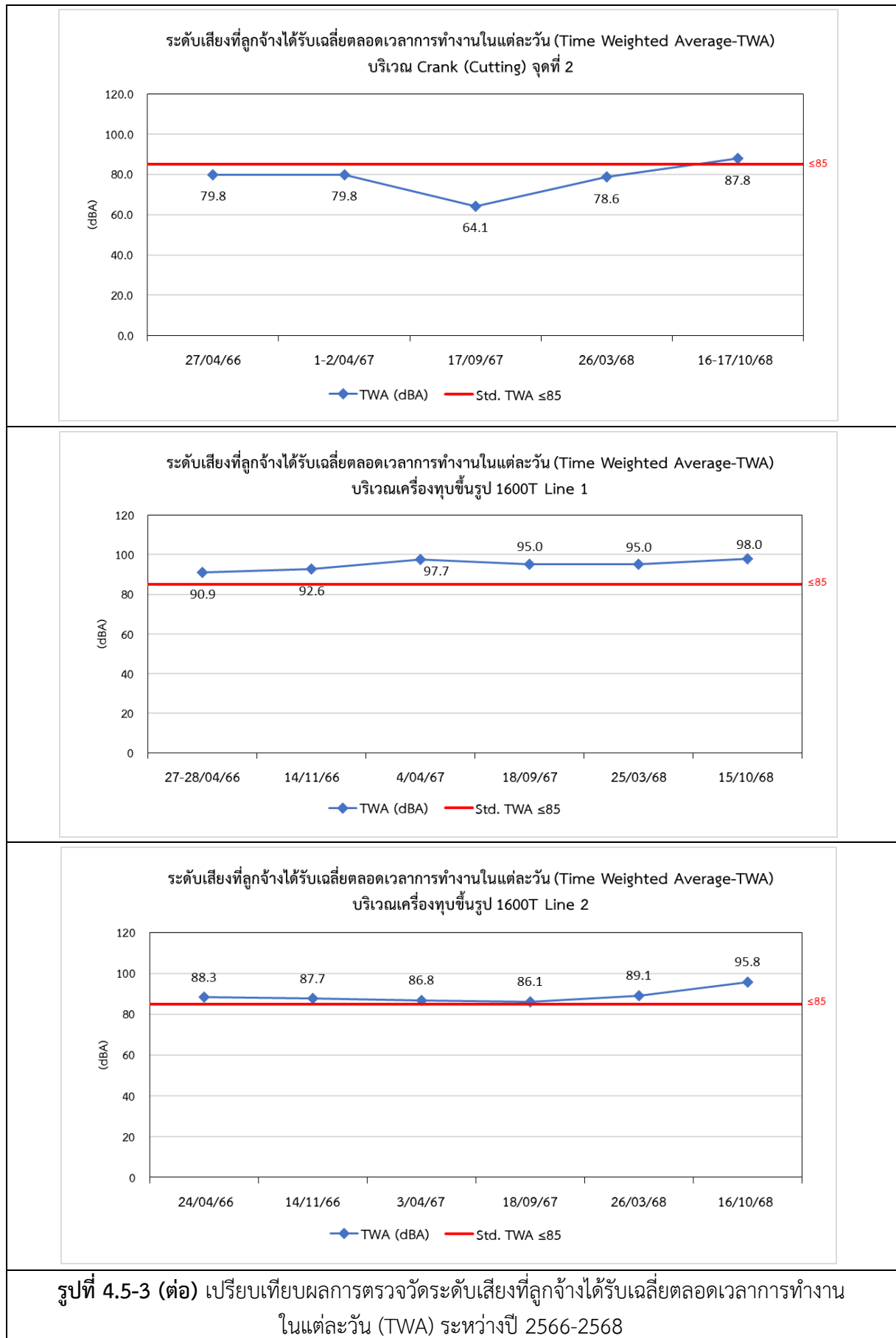
อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ชื่อพนักงาน	ผลการตรวจวัด
				TWA (dBA)
บริเวณเครื่องทุบชิ้นรูป-ตัดครีป				
7.	เครื่องทุบชิ้นรูป 3000T	24/04/66		88.3
		15-16/11/66		86.6
		4/04/67		83.0
		20/09/67		96.1
		26/03/68		107.1
		17-18/10/68		97.6
8.	เครื่องทุบชิ้นรูป 4500T	24-25/04/66		87.1
		13/11/66		82.4
		1-2/04/67		83.0
		19/09/67		86.6
		09/05/68		68.1
		15-16/10/68		85.4
บริเวณเครื่องขัดผิวชิ้นงาน				
9.	เครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast) (Finishing : Hanger (SB) #1)	26/04/66		84.5
		13/11/66		61.6
		1-2/04/67		79.6
		13/11/67		82.3
		25/03/68		82.2
		14/10/68		87.6
บริเวณเครื่องตรวจสอบรอยร้าว				
10.	Crank (Magna)	26/04/66		84.8
		13/11/66		81.2
		1-2/04/67		80.7
		17/09/67		85.0
		27/03/68		83.4
		17/10/68		84.2
11.	Knuckle (Magna) จุดที่ 1 (Finishing : Hanger (Magna) #1)	25-26/04/66		78.3
		15/11/66		84.1
		3-4/04/67		81.8
		13/11/67		81.6
		25/03/68		88.8
		14/10/68		87.6

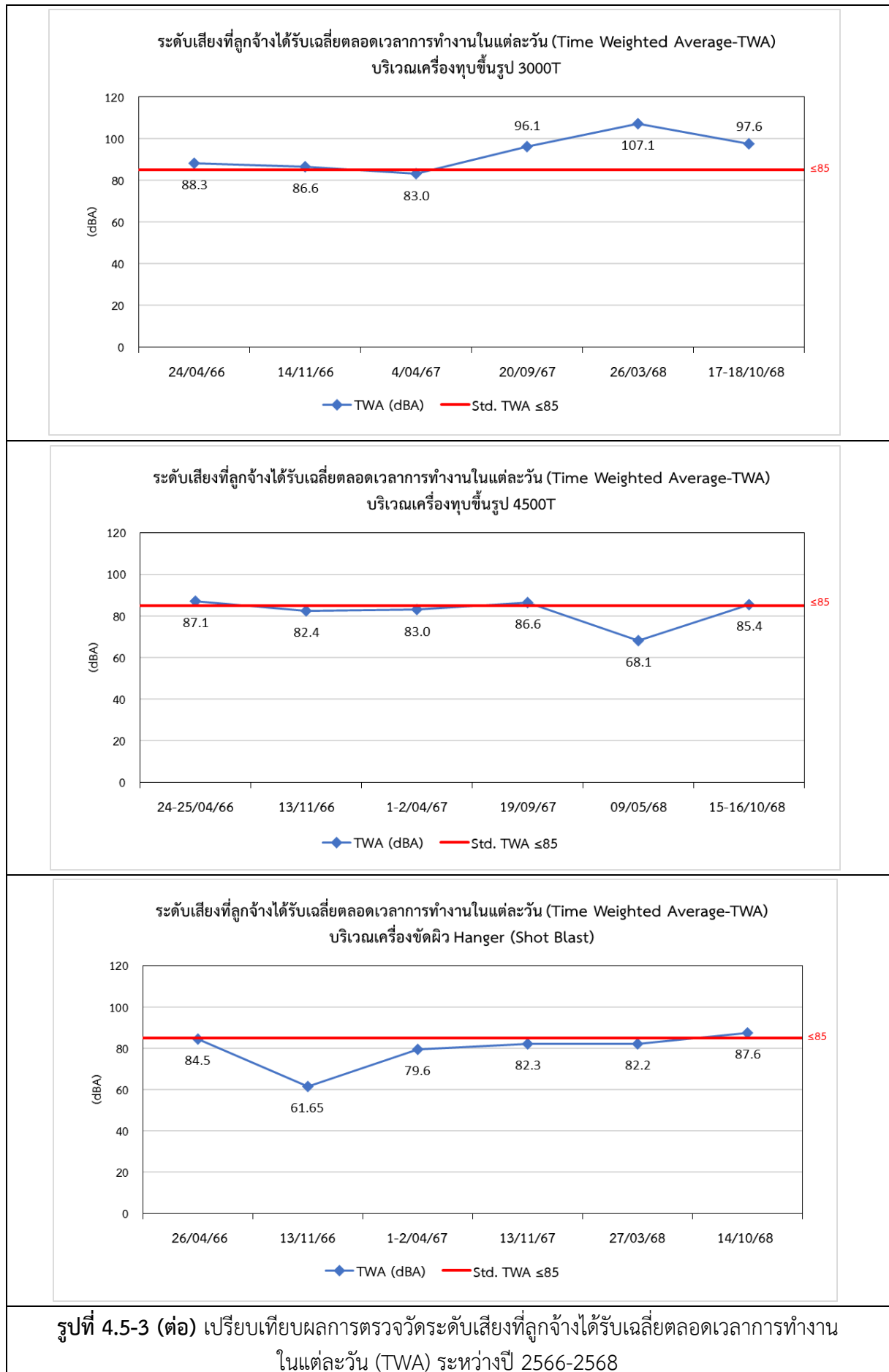
ตารางที่ 4.5-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน
ในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ระหว่างปี 2566-2568

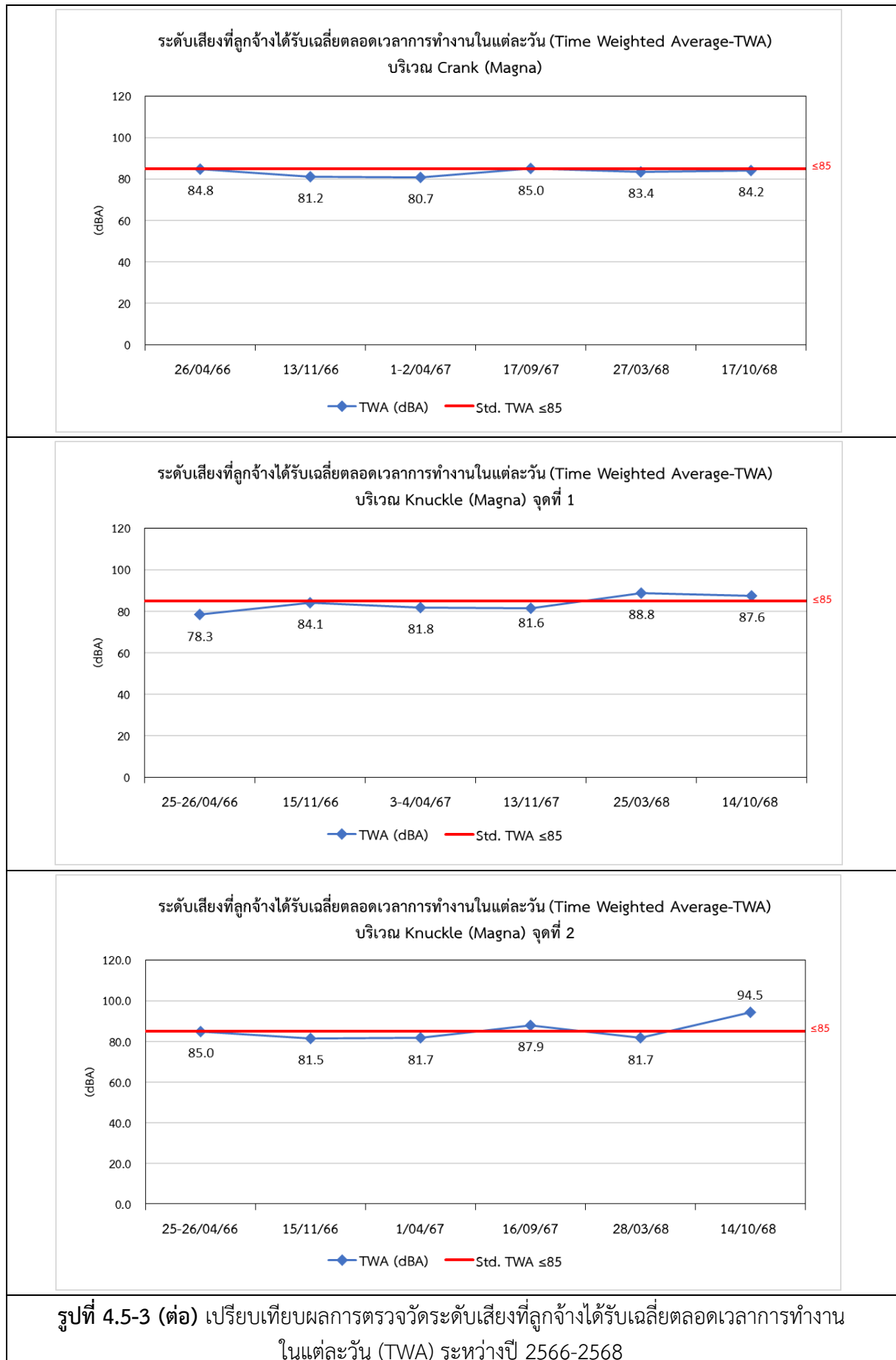
อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ชื่อพนักงาน	ผลการตรวจวัด
				TWA (dBA)
บริเวณเครื่องตรวจสอบรอยร้าว				
12.	Knuckle (Magna) จุดที่ 2 (Finishing : Hanger (Magna) #2)	25-26/04/66		85.0
		15/11/66		81.5
		1/04/67		81.7
		16/09/67		87.9
		28/03/68		81.7
		14/10/68		94.5
มาตรฐาน				≤85 ^{1/}

มาตรฐาน: ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
พ.ศ. 2561 กำหนดให้ Exchange rate = 3









4) ค่าดัชนีความร้อน (WBGT)

จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดค่าความร้อน (WBGT) จำนวน 1 กิจกรรม ได้แก่ เครื่องทุบขึ้นรูป-ตัดครีบ รวมจำนวน 6 จุด ได้แก่ บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1 เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2 เครื่องทุบขึ้นรูป 3000T เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T เครื่องทุบขึ้นรูป Screw press No. 1 และเครื่องทุบขึ้นรูป Screw press No. 2 เพื่อหาค่า WBGT ผลการตรวจวัด พบว่า ค่าความร้อนที่ลักษณะงานปานกลาง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงปี 2566-2568 พบว่า มีแนวโน้มคงที่ดังตารางที่ 4.5-4 และรูปที่ 4.5-5

ตารางที่ 4.5-4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าดัชนีความร้อน ระหว่างปี 2566-2568

อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
			NWB	GT	DB	WBGT
1.	เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1	27/04/66	27.8	36.3	36.4	30.4
		14/11/66	27.2	33.5	33.9	29.2
		05/04/67	28.9	38.9	38.8	31.9
		16-20/09/67	27.6	34.0	33.8	29.5
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	27.1	35.2	34.9	29.5
		14-17/10/68	27.3	34.1	33.6	29.3
2.	เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2	24/04/66	27.4	33.0	33.4	29.2
		14/11/66	27.2	34.3	35.5	29.7
		03/04/67	28.4	36.6	36.1	30.9
		16-20/09/67	27.4	35.0	33.1	29.7
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	27.8	35.7	35.2	30.2
		14-17/10/68	27.6	35.2	34.8	29.9
3.	เครื่องทุบขึ้นรูป 3000T	24/04/66	26.0	34.3	34.6	28.6
		20/11/66	23.0	28.7	29.1	24.8
		04/04/67	28.2	36.5	36.2	30.7
		16-20/09/67	26.4	34.3	31.6	28.8
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	27.1	35.8	35.2	29.7
		14-17/10/68	25.5	27.7	27.1	26.2
4.	เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T	27/04/66	28.5	31.2	33.2	29.9
		13/11/66	27.3	33.3	34.2	29.4
		05/04/67	28.4	37.4	35.9	31.1
		16-20/09/67	25.2	33.3	31.1	27.6
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	27.8	31.2	30.9	28.8
		14-17/10/68	26.3	34.3	33.1	28.7

ตารางที่ 4.5-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าดัชนีความร้อน ระหว่างปี 2566-2568

อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
			NWB	GT	DB	WBGT
5.	เครื่องทุบขึ้นรูป screw press No. 1	24/04/66	27.3	33.0	33.2	29.1
		14/11/66	27.2	34.3	35.4	29.7
		03/04/67	27.9	36.7	36.5	30.5
		16-20/09/67	27.3	35.1	34.7	29.6
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	28.6	35.9	35.8	30.8
		14-17/10/68	27.3	35.8	35.6	29.9
6.	เครื่องทุบขึ้นรูป screw press No. 2	28/04/66	27.8	33.2	33.5	29.5
		14/11/66	27.1	34.0	34.7	29.4
		03/04/67	27.9	35.3	34.5	30.1
		16-20/09/67	26.7	33.9	33.7	28.9
		24-28/03, 24/04, 09/05/68	28.5	35.2	34.8	30.5
		14-17/10/68	25.3	28.1	27.9	26.1
มาตรฐาน ^{1/} (ลักษณะงานปานกลาง)						≤ 32.0

มาตรฐาน: ^{1/} กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

